

SESSION 2006
BREVET PROFESSIONNEL COUVREUR

E2

U2 : Etude de la réalisation et mise en œuvre

DOSSIER DE L'ÉPREUVE

Sommaire :

- **Descriptif N°1:**

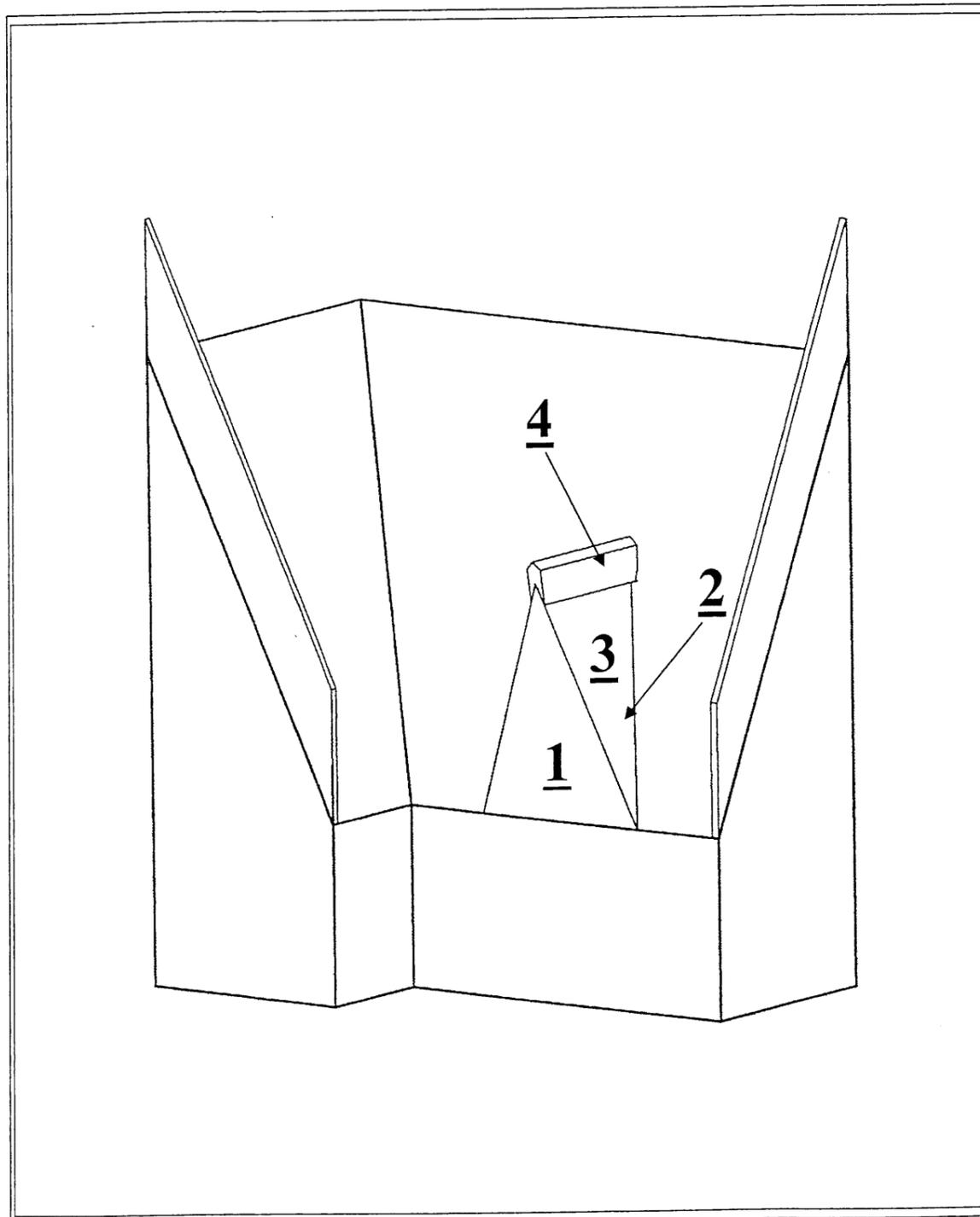
- *Couvrir et raccorder le outeau à 2 pentes avec du zinc .*

- **Descriptif N°2:**

- *Couvrir les deux versants principaux avec de l'ardoise naturelle .*

BREVET PROFESSIONNEL COUVREUR	N° examen : 450-23211		Session 2006
. Unité U2	Coefficient : 7	Durée 20 h	Page 1 sur 4
Etude de la réalisation et mise en oeuvre	E2		Sujet

Descriptif N°1



Couvrir et raccorder le outeau à 2 pentes avec du zinc .

On donne :

Du zinc pour couvrir et raccorder le outeau à deux pans.

On demande :

1) - D'habiller à l'aide d'une seule feuille de zinc toute la façade .
Cette feuille aura à la base un ourlet rechassé .

2) - De réaliser les deux noues métalliques sans jonction et ayant un développement latéral de 400 mm .

3) - De couvrir les deux pans avec l'obligation de réaliser des ourlets sur les rives débordantes et de se raccorder par simple agrafure de 40 mm avec les noues .

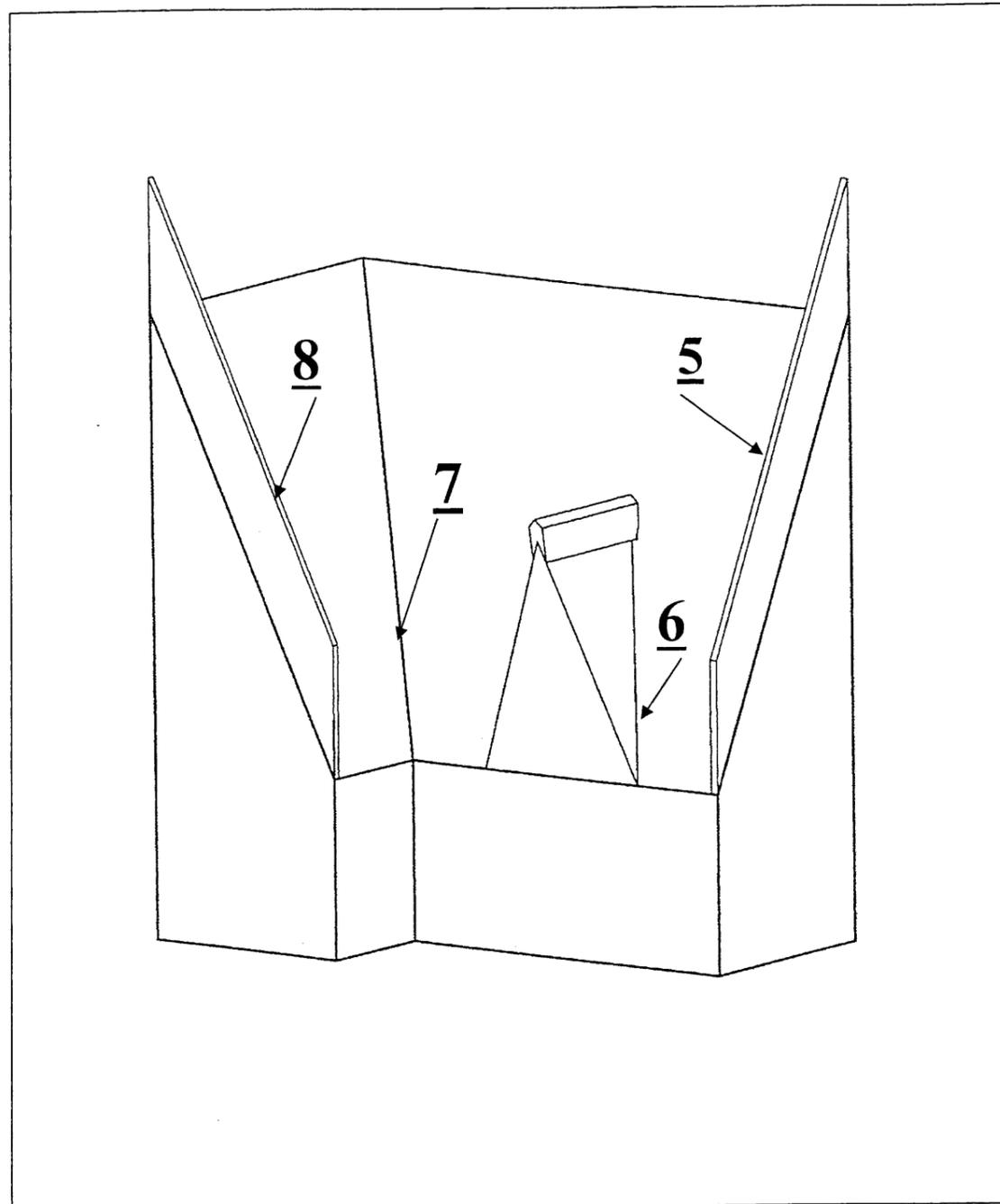
4) - De tracer , de façonner et de poser le couvre-joint de faitage .
La forme et la fixation de celui-ci resteront à l'initiative du candidat .

On exige :

Voir le barème de notation détaillé concernant le raccordement et la couverture en zinc du outeau à deux pentes (voir page 4 / 4) .

BREVET PROFESSIONNEL COUVREUR	N° examen : 450-23211		Session 2006
. Unité U2	Coefficient : 7	Durée 20 h	Page 2 sur 4
Etude de la réalisation et mise en oeuvre	E2		Sujet

Descriptif N°2



Couvrir les deux versants principaux avec de l'ardoise naturelle .

On donne :

Couverture en ardoise naturelle 270 × 180 posée au clou et ayant un recouvrement de 85 mm .

On demande :

5) - De réaliser une déversée à un fendis contre la rive se trouvant sur le même versant que le outeau . Ce raccord sera réalisé sur 11 rangs .

6) - De réaliser en totalité les tranchis se trouvant sur les noues métalliques du outeau .

7) - De raccorder les deux versants en réalisant une noue ronde sur 5 rangs.

8) - De réaliser un renvers à un tranchis sur 5 rangs contre la rive se trouvant sur l'autre versant (pan ayant la largeur la plus petite à l'égout).

Nota : Ne pas réaliser le tranchis sur le renvers .

On exige :

Voir le barème de notation détaillé concernant la couverture en ardoise des deux versants principaux(voir page 4 / 4) .

BREVET PROFESSIONNEL COUVREUR	N° examen : 450-23211		Session 2006
. Unité U2	Coefficient : 7	Durée 20 h	Page 3 sur 4
Etude de la réalisation et mise en oeuvre	E2		Sujet

Barème de notation détaillé :

<i>Présentation générale de l'ouvrage (5 points pour la couverture en zinc et 5points pour la couverture en ardoise):</i>	<i>/ 10 .</i>
<u><i>Couvrir les deux versants principaux avec de l'ardoise naturelle .</i></u>	
<i>Ecartement des pureaux :</i>	<i>/ 10 .</i>
<i>Alignement de l'ensemble des liaisons :</i>	<i>/ 10 .</i>
<i>Réalisation de l'ensemble des remplissages entre les différents raccords :</i>	<i>/ 10 .</i>
<i>Alignement , solidité et étanchéité des tranchis réalisés sur les deux noues métalliques :</i>	<i>/ 20 .</i>
<i>Solidité et étanchéité du renvers (10 points pour la composition du pied):</i>	<i>/ 20 .</i>
<i>Solidité et étanchéité de la noue ronde (10 points pour la composition du pied):</i>	<i>/ 20 .</i>
<i>Solidité et étanchéité de la déversée à un tranchis (5 points pour la composition du pied):</i>	<i>/ 20 .</i>
<u><i>Couvrir et raccorder le outeau à 2 pentes avec du zinc .</i></u>	
<i>Façonnage et pose du couvre-joint de fâitage :</i>	<i>/ 20 .</i>
<i>Façonnage et pose des deux feuilles couvrant le outeau :</i>	<i>/ 20 .</i>
<i>Façonnage et pose des deux noues métalliques :</i>	<i>/ 20 .</i>
<i>Façonnage et pose de la feuille se trouvant sur la façade du outeau :</i>	<i>/ 20 .</i>
<i>Evaluation générale :</i>	<i>/ 200 .</i>
<i>Evaluation générale :</i>	<i>/ 20 .</i>

BREVET PROFESSIONNEL COUVREUR	N° examen : 450-23211		Session 2006
. Unité U2	Coefficient : 7	Durée 20 h	Page 4 sur 4
Etude de la réalisation et mise en oeuvre	E2		Sujet