

AMENAGEMENT D'UN RESTAURANT SCOLAIRE

PAGES	SOMMAIRE THEMES
2 à 8	Dossier plans.
9 à 14	Cahier des clauses techniques particulières CCTP).
14	Thème isolants combles et plafonds
14 à 16	Thème bardage bois.
16	Thème isolation thermique.
17	Thème vitrage isolant.
17 à 20	Thème menuiserie à étanchéité renforcée.
21 à 22	Thème consommable étanchéité et isolation.

CONSIGNES : ce dossier ressources sera remis au candidat en même temps que le sujet épreuve et il sera commun aux épreuves :

- E1 A1-U11 Etude d'ouvrage et choix de solutions technologiques**
- E1 B1-U12 Réalisation de plans d'exécution.**
- E2 - U20 Préparation de fabrication de chantier**

**À la fin de l'étude, remettre les deux dossiers au surveillant
(Dossier sujet et dossier ressources)**

SUJET NATIONAL

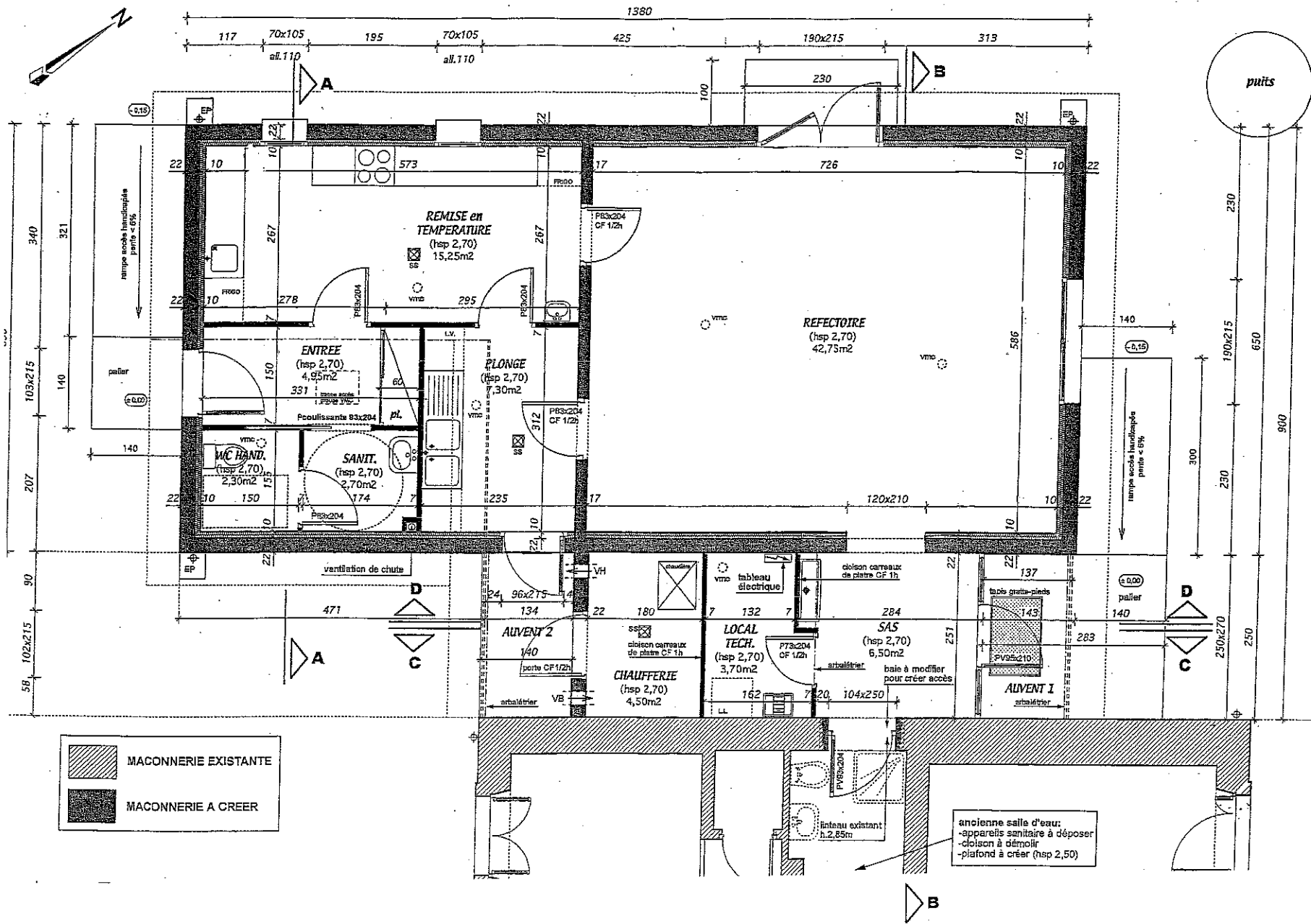
BREVET PROFESSIONNEL

MENUISIER

SESSION 2006

DOSSIER RESSOURCES

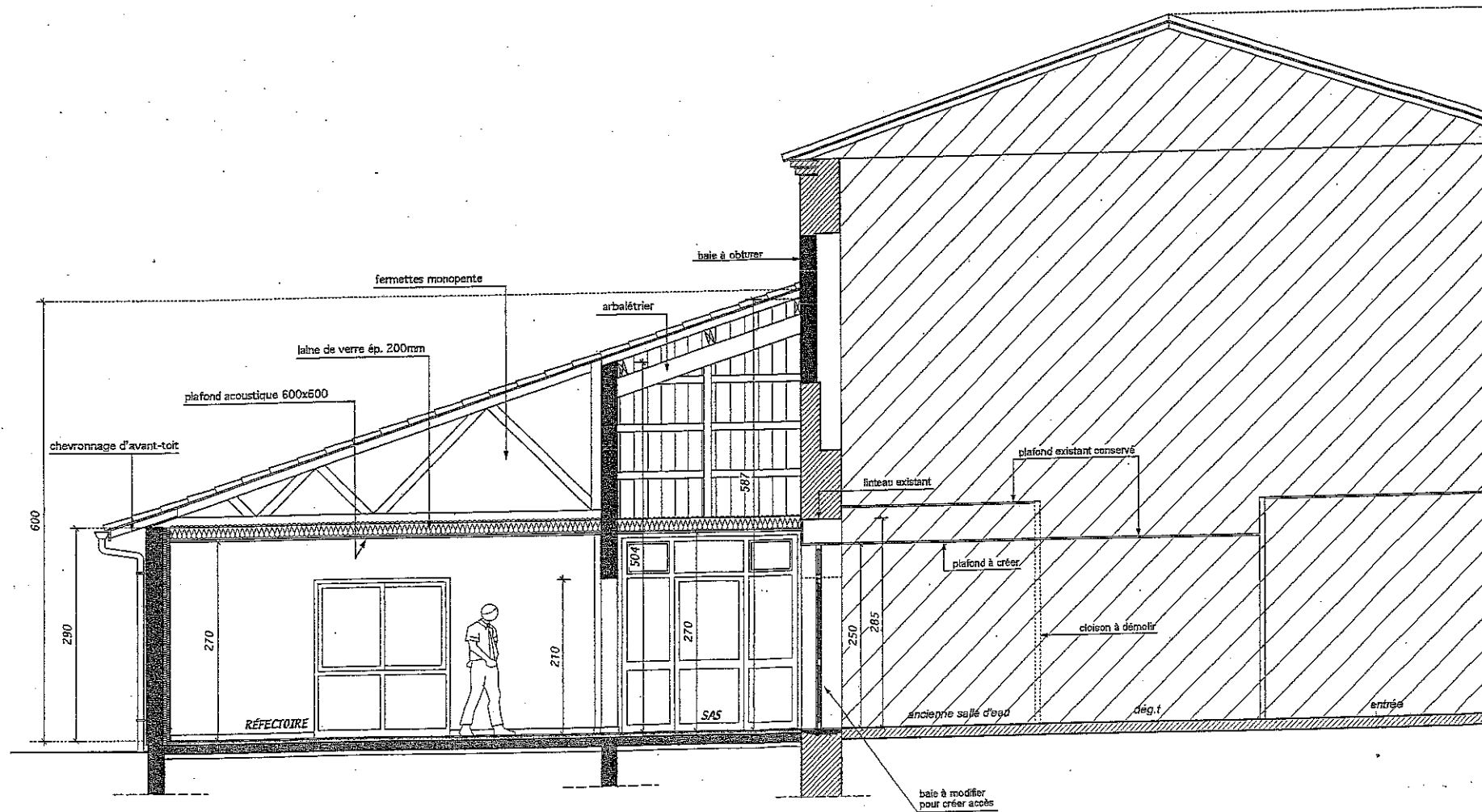
SUJET NATIONAL	Session 2006
Examen et spécialité : BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER	
Intitulé de l'épreuve : « E1 - A1 » U11 ETUDE D'OUVRAGE ET CHOIX DE SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES. « E1 - B1 » U12 REALISATION DE PLANS D'EXECUTION. - E2 U20 PREPARATION DE FABRICATION DE CHANTIER	
Type : DOSSIER RESSOURCES	Coefficient : 2 Page 1 / 22



SUJET NATIONAL		Session 2006	
Examen et spécialité : BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER			
Intitulé de l'épreuve : « E1 – A1 » U11 ETUDE D'OUVRAGE ET CHOIX DE SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES.			
« E1 – B1 » U12 REALISATION DE PLANS D'EXECUTION.		- E2 U20 PREPARATION DE FABRICATION DE CHANTIER	
Type :	DOSSIER RESSOURCES	Coefficient : 2	Page 2 / 22

COUPE BB ETAT PROJETE .

Le 18/04/2005



SUJET NATIONAL

Session 2006

Examen et spécialité : **BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER**

Intitulé de l'épreuve : « E1 - A1 » U11 ETUDE D'OUVRAGE ET CHOIX DE SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES.

« E1 - B1 » U12 REALISATION DE PLANS D'EXECUTION.

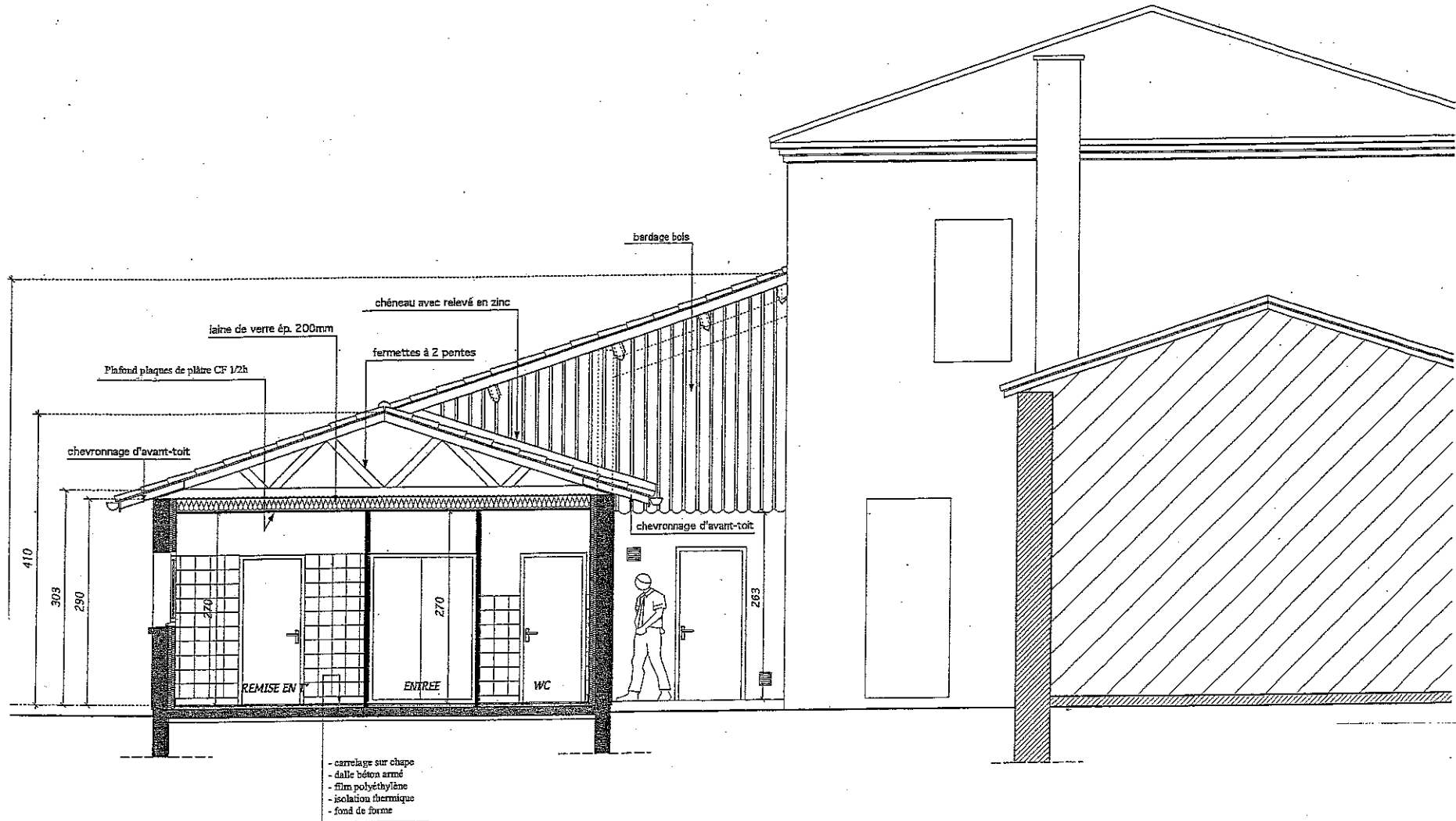
- E2 U20 PREPARATION DE FABRICATION DE CHANTIER

Type : **DOSSIER RESSOURCES**

Coefficient : 2

Page 3 / 22

COUPE AA ETAT PROJETE



SUJET NATIONAL

Session 2006

Examen et spécialité : **BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER**

Intitulé de l'épreuve : « E1 - A1 » U11 ETUDE D'OUVRAGE ET CHOIX DE SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES.

« E1 - B1 » U12 REALISATION DE PLANS D'EXECUTION.

- E2 U20 PREPARATION DE FABRICATION DE CHANTIER

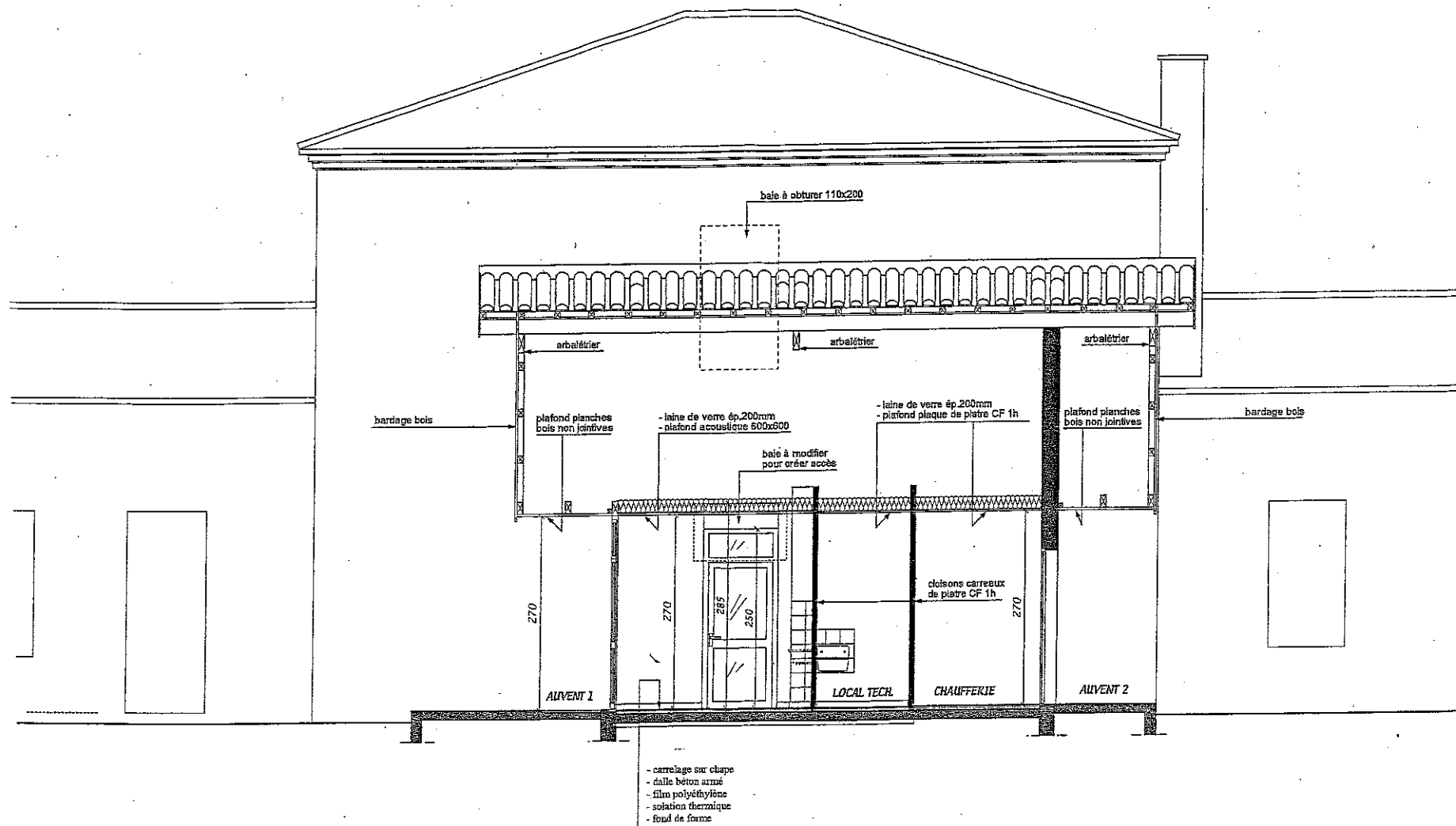
Type : **DOSSIER RESSOURCES**

Coefficient : 2

Page 4 / 22

COUPE CC ETAT PROJETE -

Le 21/04/2005



SUJET NATIONAL

Session 2006

Examen et spécialité : **BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER**

Intitulé de l'épreuve : « E1 - A1 » U11 ETUDE D'OUVRAGE ET CHOIX DE SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES.

« E1 - B1 » U12 REALISATION DE PLANS D'EXECUTION. - E2 U20 PREPARATION DE FABRICATION DE CHANTIER

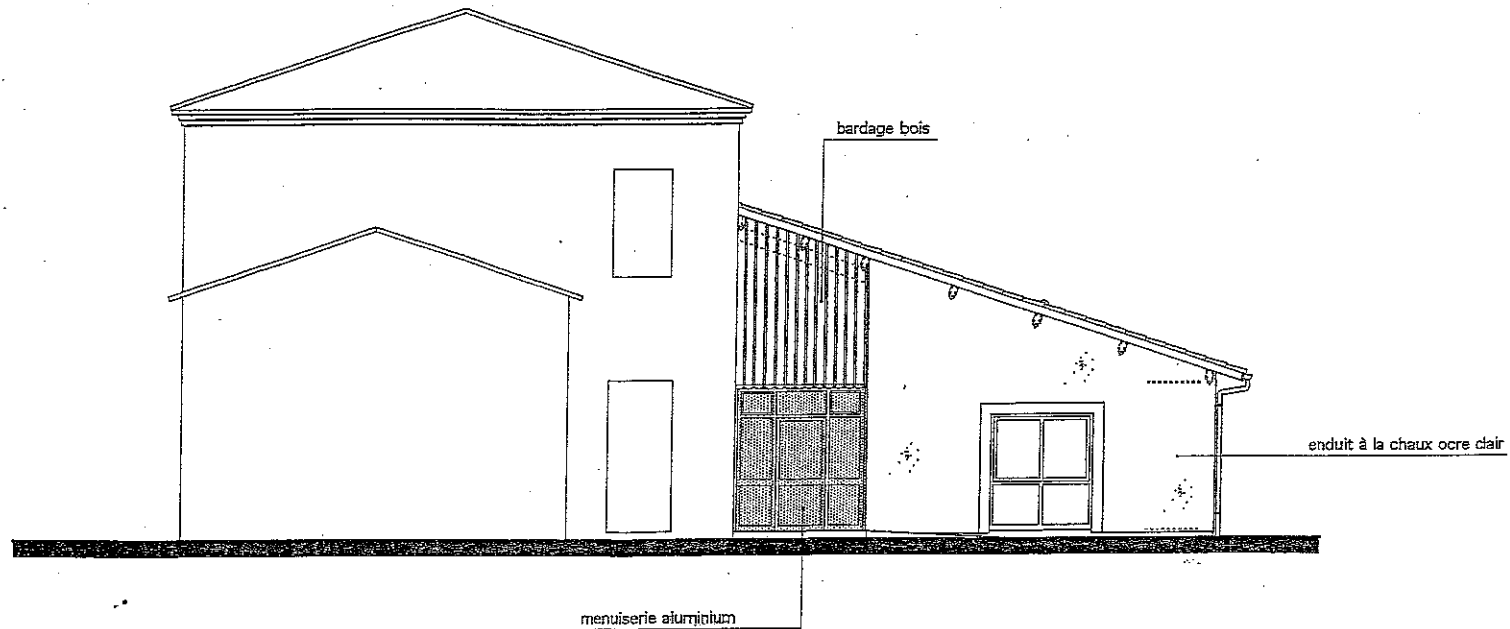
Type : **DOSSIER RESSOURCES**

Coefficient : 2

Page 5 / 22

FACADE ETAT PROJETE - éch.1/100

Le 18/04/2005



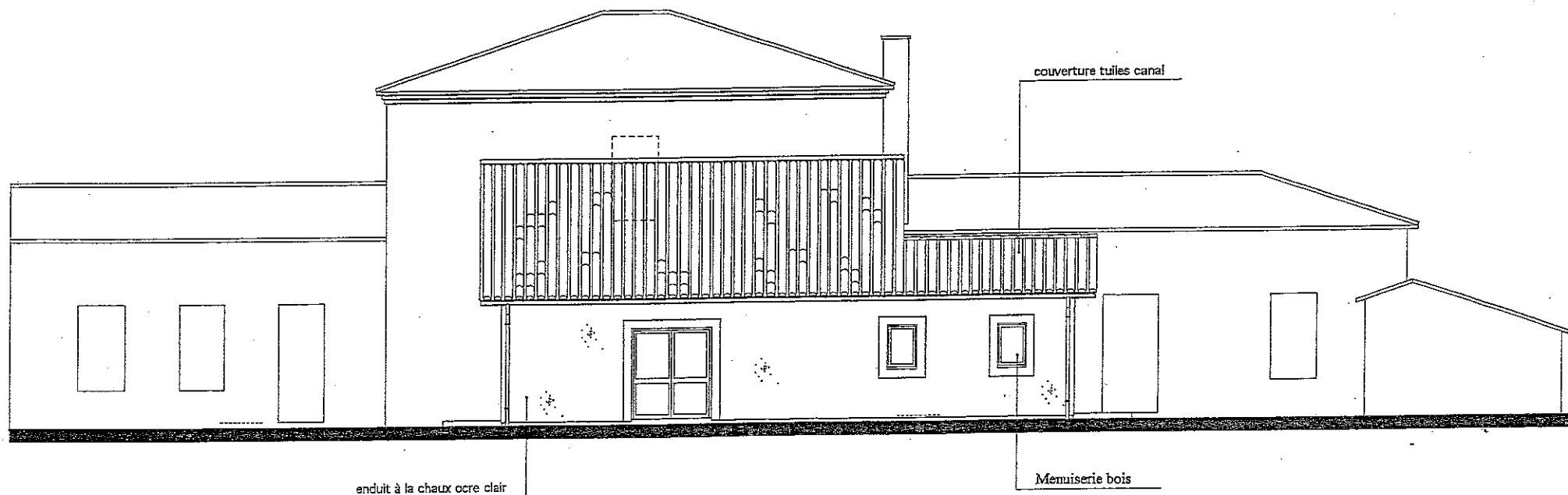
menuiserie aluminium

bardage bois

enduit à la chaux ocre clair

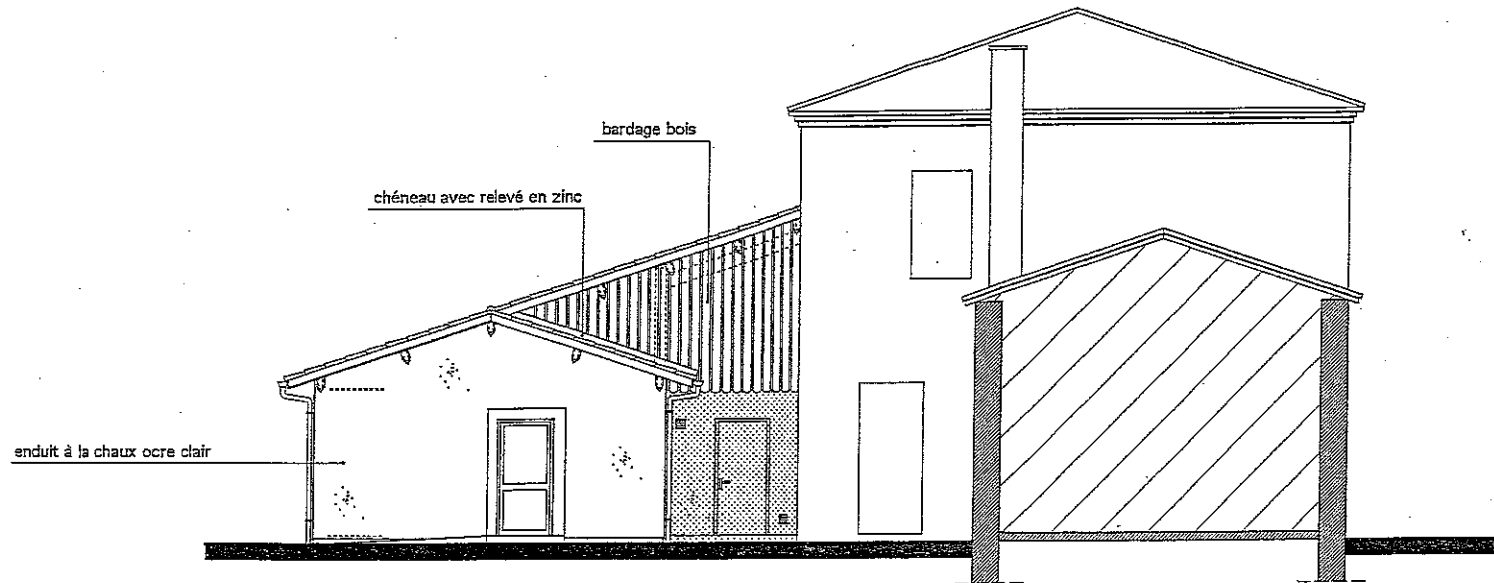
FACADE Nord-Est

SUJET NATIONAL		Session 2006	
Examen et spécialité : BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER			
Intitulé de l'épreuve : « E1 - A1 » U11 ETUDE D'OUVRAGE ET CHOIX DE SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES. « E1 - B1 » U12 REALISATION DE PLANS D'EXECUTION. - E2 U20 PREPARATION DE FABRICATION DE CHANTIER			
Type :	DOSSIER RESSOURCES	Coefficient : 2	Page 6 / 22



FACADE Nord-Ouest

SUJET NATIONAL		Session 2006	
Examen et spécialité : BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER			
Intitulé de l'épreuve : « E1 - A1 » U11 ETUDE D'OUVRAGE ET CHOIX DE SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES. « E1 - B1 » U12 REALISATION DE PLANS D'EXECUTION. - E2 U20 PREPARATION DE FABRICATION DE CHANTIER			
Type :	DOSSIER RESSOURCES	Coefficient : 2	Page 7 / 22



FACADE Sud-Ouest

SUJET NATIONAL		Session 2006	
Examen et spécialité : BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER			
Intitulé de l'épreuve : « E1 - A1 » U11 ETUDE D'OUVRAGE ET CHOIX DE SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES.			
« E1 - B1 » U12 REALISATION DE PLANS D'EXECUTION.		- E2 U20 PREPARATION DE FABRICATION DE CHANTIER	
Type :	DOSSIER RESSOURCES	Coefficient : 2	Page 8 / 22

LOT N° 3
MENUISERIE BOIS

Généralités

Règles techniques

Sauf indications contraires stipulées dans la description des ouvrages, les travaux seront exécutés conformément aux DTU, Normes Françaises et Textes professionnels en vigueur à la date d'établissement du présent document.

Les matériaux traditionnels seront conformes aux Normes Françaises.

Les procédés et matériaux non traditionnels devront être titulaires d'un Avis Technique C.S.T.B. admis et classé en risque normal par l' A.F.A.C. ou conformes à des Règles ou Cahier des Charges acceptés par l'A.F.A.C.

Les produits d'étanchéité seront agréés par la S.N.J.F.

Règles de sécurité

L'entreprise devra toutes les protections provisoires pour assurer la sécurité de son personnel et éviter tous dommages aux personnes et aux biens étrangers à l'entreprise.

Nettoyage

En fin de chantier l'entreprise doit le nettoyage de ses ouvrages.

Tolérances

Avant pose de ses ouvrages, l'entreprise devra vérifier les caractéristiques dimensionnelles du Gros Oeuvre destiné à recevoir les menuiseries. Ces caractéristiques devront correspondre à une exactitude du deuxième niveau suivant le D.T.U., pour permettre un calfeutrement sec.

Qualité des bois

Toutes les pièces de bois définies au présent CCTP seront en bois de première qualité sans noeuds, ni parties gelives et parfaitement secs, elles auront subi un traitement préventif "AFPB Plus" de classe

- 1 pour les bois secs
- 3 pour les bois soumis en alternance à l'humidité ou à la sécheresse (bois extérieurs)
- 4 pour les bois dont l'humidité est supérieures à 20 % ou en contact avec le sol.

Certificat de traitement et classement à fournir AVANT travaux au maître d'oeuvre.

Les contreplaqués et lattés seront de premier choix et les panneaux en bois reconstitués de qualité menuiserie, poncés aux deux faces.

Aspect des bois: ils seront replanis sur faces et chants et correctement poncés. Les assemblages présenteront un aspect parfait.

Mode de pose

La pose sera correctement assurée, l'étanchéité sera parfaite entre la menuiserie et la maçonnerie grâce à un système de joint fait à la pompe, possédant le label SNJF et étant agréé auprès des assurances construction.

Avant la pose de ses ouvrages, l'entreprise devra vérifier les caractéristiques dimensionnelles du Gros oeuvre destiné à recevoir les menuiseries.

Tous les scellements seront effectués avec un mortier sans retrait ou une résine spéciale dans les parties maçonnées, ou par insertion de douilles dans les parties béton. Les blocages seront assurées suivant le cas soit par le maçon, soit par le plâtrier.

Les fixations satisferont aux exigences des normes et DTU et ne provoqueront aucune dégradation du support et aucune détérioration ultérieure.

SUJET NATIONAL

Session 2006

Examen et spécialité: **BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER**

Intitulé de l'épreuve: « E1 - A1 » U11 ETUDE D'OUVRAGE ET CHOIX DE SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES.

« E1 - B1 » U12 REALISATION DE PLANS D'EXECUTION.

- E2 U20 PREPARATION DE FABRICATION DE CHANTIER

Type: **DOSSIER RESSOURCES**

Coefficient: 2

Page 9 / 22

Les dispositifs de fixations devront figurer sur les plans d'exécution.

Toutes les menuiseries et boiseries recevront leur couche d'impression avant pose.

La pose des menuiseries ne concerne pas les huisseries et les trappes de visite (prévue au lot plâtrerie).

Quincaillerie

Elle sera de première qualité et portera l'estampille SNFQ. Toute la quincaillerie sera affleurante dans les menuiseries entaillées et fixées par vis. Toutes la quincaillerie mise en œuvre sera autoprotégée ou recevra un traitement antirouille au chromate de zinc. Les parties métalliques risquant d'être en contact avec un élément susceptible de créer un couple électrolytique seront revêtues d'un produit à base de bitume.

Toutes les pièces mobiles seront graissées avant pose.

Les béquillages seront de type tubulaire de même finition et de même forme que le béquillage des autres menuiseries (portes extérieures, portes de distribution ...).

Travaux compris dans l'offre de l'entreprise

(sauf stipulations contraires du descriptif des travaux)

Classement FASTE pour portes intérieures

La fourniture des vitrages

Les tapées de reprise des épaisseurs de doublage des murs.

La pose se fera dans le respect du DTU 36/1, à savoir :

L'étanchéité élastomère de 1^{ère} catégorie (rep1) avec fond de joint de type COMPRIBAND TRS de 20x20 comprimé à 75% (rep2).

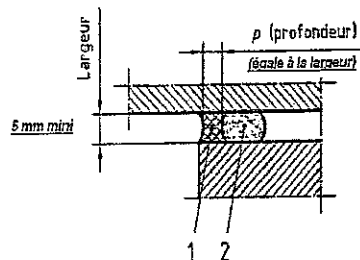


Figure 9 — Positionnement du cordon et du fond de joint

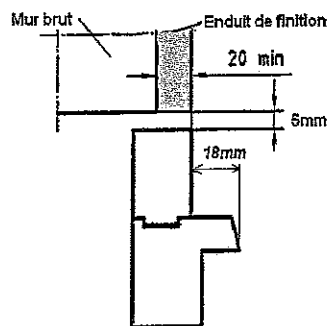


Figure 11 — Fourrures d'épaisseur

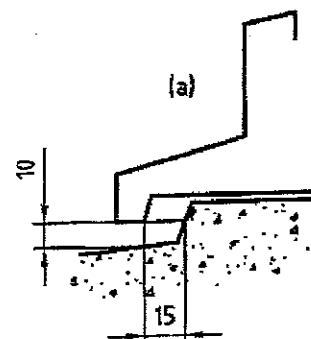


Figure 13: Dégagement pour étanchéité à l'eau

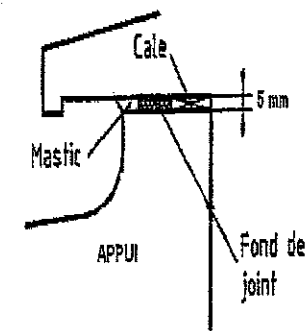


Figure 16 — Calfeutrement sec avec mastic extrudé avant pose

3.1 MENUISERIES EXTERIEURES

01 - porte chaufferie

bloc-porte métallique CF 1/2 heure

panneau de porte 45 mm parements en tôle épaisseur 0,88 mm

joint coupe-feu intumescent en haut et en bas, huisserie métal en profils de tôle électrozinguée avec joint d'étanchéité sur les côtés,

finition galvanisé avec peinture d'apprêt type HF 30 A-I de HORMANN

Quincaillerie

- serrure antipanique en applique à pêne latéral côté intérieur

- cylindre européen de sûreté sur organigramme général, poignée bec de cane en métal côté extérieur

- ferrage par paumelles en acier

dimensions 102x215 cm

02 - châssis vitrée

-Châssis vitrée à étanchéité renforcée en bois exotique de 48 mm d'épaisseur

-Classement : A₃ E₂ V₂ et ACOTHERM= AC2 Th4

-Vitrage isolant thermique et acoustique de sécurité garantissant la sécurité des personnes.

-dimensions : 70 x 105 (2 U) localisation : façade nord ouest

SUJET NATIONAL

Session 2006

Examen et spécialité : **BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER**

Intitulé de l'épreuve : « E1 - A1 » U11 ETUDE D'OUVRAGE ET CHOIX DE SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES.

« E1 - B1 » U12 REALISATION DE PLANS D'EXECUTION.

- E2 U20 PREPARATION DE FABRICATION DE CHANTIER

Type : **DOSSIER RESSOURCES**

Coefficient : 2

Page 10 / 22

3.2 MENUISERIES INTERIEURES

01 - portes de distribution 1 vantail

largeur de passage suivant plans
 huisserie bois exotique certifié FSC adaptée au cloisonnement avec:
 - 3 paumelles, 1 gâche, 3 pattes à scellement par montant
 portes isoplanes 40 mm à âme pleine composées de
 - cadre sapin blanc du Nord renforcé au droit de la serrure et emprisonnant une âme multicellulaire à réseaux internes
 - parement en panneaux de fibres extra-dures, finition prépeinte
 - label CTB exigé

Pose huisserie par le plâtrier

Les passages de transit pour la ventilation seront réalisés selon l'une des méthodes ci-après :
 - réhaussement des huisseries de portes de façon à ménager un passage d'air de 1 cm sous les portes.
 - utilisation de blocs portes présentant de construction, des passages d'air sur leur périphérie.

quincaillerie:

• serrure à condamnation et décondamnation pour WC
 béquille et plaque doubles en nylon avec noyau acier Ø 20 mm de NORMBAU série 94 F
 - label NFQ

localisation: WC - et remise en température dim. 83x204 suivant plans

02 - porte de distribution CF 1/2 heure
 portes isoplane dito 01 CF 1/2 heure adaptée au cloisonnement

localisation:

- dim 83x204 cm réfectoire (2 U)
 - dim 73x204 cm local technique (1 U)

02 Bis - ferme porte

ferme-porte à came - force de fermeture réglable en continu - conforme à la norme NF EN 1154 DORMA TS 92 de DORMA ou similaire
localisation: local technique

03 - porte coulissante

fourniture et pose de portes coulissantes dérobées comprenant :
 - contre-chassis type ECLISSE de UNICO pour porte 40 mm version carton-plâtre en acier galvanisé - épaisseur parois 72 mm
 - rail en aluminium anodisé et trains de glissement des portes en nylon avec roulement à billes, butée, guide bas, toute visserie)
 - joint balais
 - montant vertical et traverse haute en sapin à peindre avec réservation pour joint
 - ensemble cornière de finition en pied pour les 2 faces du dormant
 - portes isoplanes à âme alvéolaire finition Isogyl prépeinte
 - poignée cuvette oblongue nylon coloris blanc
 dimensions 93x204 cm

localisation: sanitaires

04 - porte vitrée (P.V.)

fourniture et pose d'une porte vitrée à 1 vantail en bois exotique certifié FSC ép. 46 mm comprenant
 - un bâti dormant, un vantail et une imposte fixe ouvrant à droite feuillure pour recevoir un vitrage feuilleté, avec cadre et traverse intermédiaire
 - imposte fixe feuillure pour recevoir un vitrage feuilleté
 - parecloses bois
 - vitrage feuilleté SP 33.2
quincaillerie: paumelles zinguées bichromatées, serrures à mortaiser à canon de sûreté sur organigramme général- béquilles et plaques doubles en nylon avec noyau acier Ø 20 mm de NORMBAU série 94 F
 dim. 104x250 cm --> dim ouvrant = 93x204 cm

localisation: sas

05 - placard portes coulissantes

- cadre en sapin avec habillage de la tête de cloison
 - façade avec portes coulissantes en panneaux de particules 12 mm, surface mélaminée 2 faces système de roulement au sol, guidage en partie haute, profils verticaux, bandeaux en tôle d'acier prélaqué, cornières de finition, de chez KAZED ou similaire - 2 vantaux, hauteur 2,10 m - coloris au choix suivant gamme de fabricant

• équipement intérieur: séparation verticale en panneaux de particules mélaminés 2 faces, une étagère haute en panneaux dito sur toute la longueur, une partie rayonnage avec 4 étagères en panneaux dito sur crémaillère, chants plaqué et une partie penderie avec tringle

localisation: entrée

SUJET NATIONAL		Session 2006	
Examen et spécialité : BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER			
Intitulé de l'épreuve : « E1 - A1 » U11 ETUDE D'OUVRAGE ET CHOIX DE SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES. « E1 - B1 » U12 REALISATION DE PLANS D'EXECUTION. - E2 U20 PREPARATION DE FABRICATION DE CHANTIER			
Type :	DOSSIER RESSOURCES	Coefficient : 2	Page 11 / 22

LOT N° 5

PLATRERIE - ISOLATION

5.5 - DOUBLAGES

01 - doublage thermo-acoustique

doublage thermo-acoustique des murs de façade par complexe isolant thermoacoustique intérieur type POLYPLAC dB 35 de KNAUF constitué d'un isolant certifié ACERMI en polystyrène acoustique et d'une plaque de plâtre de 13 mm • épaisseur 13+67 • R=1,95 m²C/W
mise en oeuvre par mortier adhésif
parement hydro résistant à l'humidité dans locaux humides (WC, remise en température, plonge)

localisation: tous murs extérieurs suivant plans

02 - protection des angles saillants

les angles saillants seront protégés par des bandes armées ou baguettes d'angle métalliques suivant nécessités techniques .

5.6 - POSE DES HUISSERIES, TRAPPES DE VISITE

Pour les cloisons de distribution, les éléments ci-dessus seront fournis par le menuisier, imprimés par le peintre et posés par le titulaire du présent lot

Le passage de transit pour la ventilation seront réalisés selon l'une des méthodes ci-après :

- rehaussement des huisseries de portes de façon à ménager un passage d'air de 1 cm .
- utilisation de blocs portes présentant de construction des passages d'air sur leur périphérie.

5.7 - NETTOYAGE ET RACCORDS DIVERS

- raccords sur paroi verticale suite aux démolitions dans ancienne salle d'eau école (cloison, faïence murale) enduit au plâtre très haute dureté type OURS BLANC appliqué manuellement.

- L'entrepreneur prévoira le nettoyage du chantier et l'enlèvement de ses gravats en fin de travaux

Il devra également tous les raccords après passage des autres corps d'état.

SUJET NATIONAL

Session 2006

Examen et spécialité : BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER

Intitulé de l'épreuve : « E1 - A1 » U11 ETUDE D'OUVRAGE ET CHOIX DE SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES.

« E1 - B1 » U12 REALISATION DE PLANS D'EXECUTION.

- E2 U20 PREPARATION DE FABRICATION DE CHANTIER

Type : DOSSIER RESSOURCES

Coefficient : 2

Page 12 / 22

LOT N° 6
PLAFONDS SUSPENDUS

Généralités

Conformité

Les travaux seront réalisés, en conformité avec les règlements en vigueur indiqués dans les spécifications techniques (NF, DTU Règles de sécurité applicables aux constructions faisant l'objet du projet, Règles professionnelles, etc....) et notamment:
-le DTU 58.1 mise en oeuvre des plafonds suspendus.

Spécifications complémentaires

Les plafonds mis en oeuvre ont pour but d'assurer une correction acoustique et une finition esthétique en dissimulant une partie des conducteurs des fluides divers. De ce fait, il devront être suivant cas, démontables et parfaitement finis.
Lorsqu'ils ont également pour fonction d'assurer un Coupe feu, ils devront être indémontable et mis en oeuvre suivant les indications du Procès verbal correspondant.

Un plan de calepinage sera établi préalablement à toute exécution. Il tiendra compte notamment de la position des luminaires et des accessoires divers de façon à permettre un agencement esthétique. Tous les percements et découpes utiles aux autres corps d'état seront réalisés par le titulaire du présent lot.

Les ossatures, supports de faux plafonds, seront adaptées au projet suivant le cas rencontré: section des ossatures, suspentes, emploi d'ossatures primaires nécessaires...

0.1 - PLAFOND ACOUSTIQUE 600x600

fourniture et pose d'un plafond suspendu réalisé en panneaux acoustiques autoportants en laine de roche volcanique type EKLA de Rockfon - face apparente revêtue d'un voile minéral avec finition peinte en blanc
dimensions modulaires des panneaux 600x600 mm , épaisseur 25 mm
réaction au feu MO
absorption acoustique $\alpha = 0,80$

Résistance thermique (R) = 0.66 m2.°K/W

Le plafond sera mis en oeuvre sur un système d'ossature en acier galvanisé laqué, profils porteurs et entretoises, fixés au support par l'intermédiaire de suspentes appropriées de longueur adaptée aux différents niveaux du plafond suspendu.

Une cornière de rive de 30 laquée assurera les jonctions périphériques au droit des murs et cloisons.

Les panneaux seront maintenus sur le système d'ossature par des clips anti-soulèvement.

Localisation : réfectoire et sas.

0.2 - ISOLATION THERMIQUE

interposition de laine de verre déroulée avec pare-vapeur - ép. 200 mm (R=5 m2°C/W) type IBR revêtu Kraft d'Isover ou similaire dans le plénum du plafond

Localisation: réfectoire et sas

SUJET NATIONAL

Session 2006

Examen et spécialité : BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER

Intitulé de l'épreuve : « E1 - A1 » U11 ETUDE D'OUVRAGE ET CHOIX DE SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES.

« E1 - B1 » U12 REALISATION DE PLANS D'EXECUTION. - E2 U20 PREPARATION DE FABRICATION DE CHANTIER

Type : DOSSIER RESSOURCES

Coefficient : 2

Page 13 / 22

LOT N° 7
BARDAGE BOIS

7.1 Bardage bois

Fourniture et mise en œuvre de bardage bois réalisé en sapin des Vosges ayant reçu un traitement préventif insecticide et fongicide.

Assemblées à rainures et languettes de 10x10 mm, les lames seront de largeur constante. La pose verticale des lames préservera un jeu régulier de 5 mm sur les 2 rives.

La partie basse de chaque lame recevra une découpe en arc de cercle de 30 mm de flèche.

Ce bardage de 22 mm d'épaisseur raboté non poncé, et destiné à recevoir une lasure satinée, devra avoir une finition soignée.

Conformément aux règles de l'art, la pose sera effectuée sur une ossature bois protégée par un film pare-pluie sur un double lattage et toute sujétion permettant de garantir une bonne ventilation au niveau de la jonction avec le faux plafond et le débord de toit.

Localisation : façade nord-est et sud-est.

COMBLES ET PLAFONDS

IBR REVÊTU KRAFT

Feutre en laine de verre revêtu sur une face d'un pare-vapeur kraft pour les épaisseurs 80 à 140 mm, et d'un pare-vapeur kraft quadrillé pour les épaisseurs 160 à 200 mm.



Isolant thermique certifié
n° : 02/018/052

LD : 0,040 W/m.K

Références Isover

Rp	Ep.	L	I	Conditionnement	
m ² /KW	mm	m	m	m ³ /colis	
92285	8,50	250	3,00	1,20	3,60
93395	6,00	200	3,50	1,20	4,20
92807	5,50	220	4,00	1,20	4,80
72018	5,00	200	4,50	1,20	5,40
72192	4,50	180	5,00	1,20	6,00
72191	4,00	160	5,50	1,20	6,60
72190	3,50	140	6,00	1,20	7,20
72189	3,00	120	7,00	1,20	8,40
72017	2,50	100	7,50	1,20	9,00
91514	2,00	80	9,00	1,20	10,80
79732	1,50	60	12,00	1,20	14,40

Performances acoustiques

Plancher bois sans isolation	Affaiblissement aux bruits aériens (R)		Isolément aux bruits d'impact (Ln)	
	dB	dB	dB	dB
Plancher bois avec IBR monocouche de 160 mm et une plaque de plâtre	51	51	66	70
Plancher bois avec IBR monocouche de 160 mm et deux plaques de plâtre	54	54	68	72

IBR NU

Feutre en laine de verre à déplier, nu.



Certificat de conformité
n° : 1163-CP0-0018

Isolant thermique certifié
n° : 02/018/050

LD : 0,040 W/m.K

Références Isover

Rp	Ep.	L	I	Conditionnement	
m ² /KW	mm	m	m	m ³ /colis	
72188	3,50	140	6,00	1,20	7,20
72187	3,00	120	7,00	1,20	8,40
71507	2,50	100	7,00	1,20	8,40
91727	2,25	90	8,00	1,20	9,60
91511	2,00	80	9,00	1,20	10,80
79945	1,50	60	12,00	1,20	14,40

IBR CONTACT

Feutre en laine de verre revêtu d'un pare-vapeur en kraft quadrillé sur une face et d'un voile technique en polypropylène non tissé sur les deux faces.



Isolant thermique certifié
n° : 02/018/052

LD : 0,040 W/m.K

Références Isover

Rp	Ep.	L	I	Conditionnement	
m ² /KW	mm	m	m	m ³ /colis	
72882	5,50	220	4,00	1,20	4,80
71915	5,00	200	4,50	1,20	5,40
72196	4,50	180	5,00	1,20	6,00
72195	4,00	160	5,50	1,20	6,60
71914	3,50	140	6,00	1,20	7,20

MONOSPAC 36 REVÊTU KRAFT

Panneau semi-rigide en laine de verre, à dérouler. de forte résistance thermique, revêtu d'un pare-vapeur en kraft quadrillé sur une face.



Isolant thermique certifié
n° : 02/018/076

LD : 0,036 W/m.K

Références Isover

Rp	Ep.	L	I	Conditionnement	
m ² /KW	mm	m	m	m ³ /colis	
94702	5,55	200	3,00	1,20	3,60
94701	5,00	180	3,50	1,20	4,20
94700	4,40	160	4,00	1,20	4,80

MONOSPAC 36 CONTACT

Panneau semi-rigide en laine de verre, à dérouler. de forte résistance thermique, revêtu d'un pare-vapeur en kraft quadrillé sur une face.



Isolant thermique certifié
n° : 02/018/076

LD : 0,036 W/m.K

Références Isover

Rp	Ep.	L	I	Conditionnement	
m ² /KW	mm	m	m	m ³ /colis	
71515	2,75	100	5,40	1,20	6,48
71513	2,05	75	6,10	1,20	9,72

ISOCONFORT 35

Panneau semi-rigide à dérouler en laine de verre revêtu d'un voile confort avec marquage transversal tous les 100 mm.



Certificat de conformité
n° : 1163-CP0-125

Isolant thermique certifié
n° : 03/018/240

LD : 0,035 W/m.K

→ Avis Technique CSTB n° : 2009-32

Références Isover

Rp	Ep.	L	I	Conditionnement	
m ² /KW	mm	m	m	m ³ /colis	
72683	4,00	160	2,50	1,20	3,00
72680	4,00	140	3,00	1,20	3,60
72679	3,45	120	3,50	1,20	4,20
72678	2,85	100	4,00	1,20	4,80
72677	2,30	80	5,00	1,20	6,00
72676	1,70	60	6,50	1,20	7,80

ISOCONFORT 38

Panneau semi-rigide à dérouler en laine de verre revêtu d'un voile confort.



Certificat de conformité
n° : 1163-CP0-128

Isolant thermique certifié
n° : 03/018/242

LD : 0,038 W/m.K

→ Avis Technique CSTB n° : 2010-32

Références Isover

Rp	Ep.	L	I	Conditionnement	
m ² /KW	mm	m	m	m ³ /colis	
72331	5,80	220	2,20	0,60	2,64 (2 rd)
72332	5,25	200	2,50	0,60	3,12 (2 rd)
72328	3,95	150	3,50	1,20	3,96
72326	2,60	100	4,80	1,20	5,76
72327	1,95	75	6,20	1,20	7,44
72326	1,35	60	7,30	1,20	8,76

ISOVER

SUJET NATIONAL

Session 2006

Examen et spécialité : BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER

Intitulé de l'épreuve : « E1 - A1 » U11 ETUDE D'OUVRAGE ET CHOIX DE SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES.

« E1 - B1 » U12 REALISATION DE PLANS D'EXECUTION. - E2 U20 PREPARATION DE FABRICATION DE CHANTIER

Type : DOSSIER RESSOURCES

Coefficient : 2

Page 14 / 22

NF P 23-201-1

**Annexe D
(normative)
Courbes d'équilibre hygroscopique du bois**

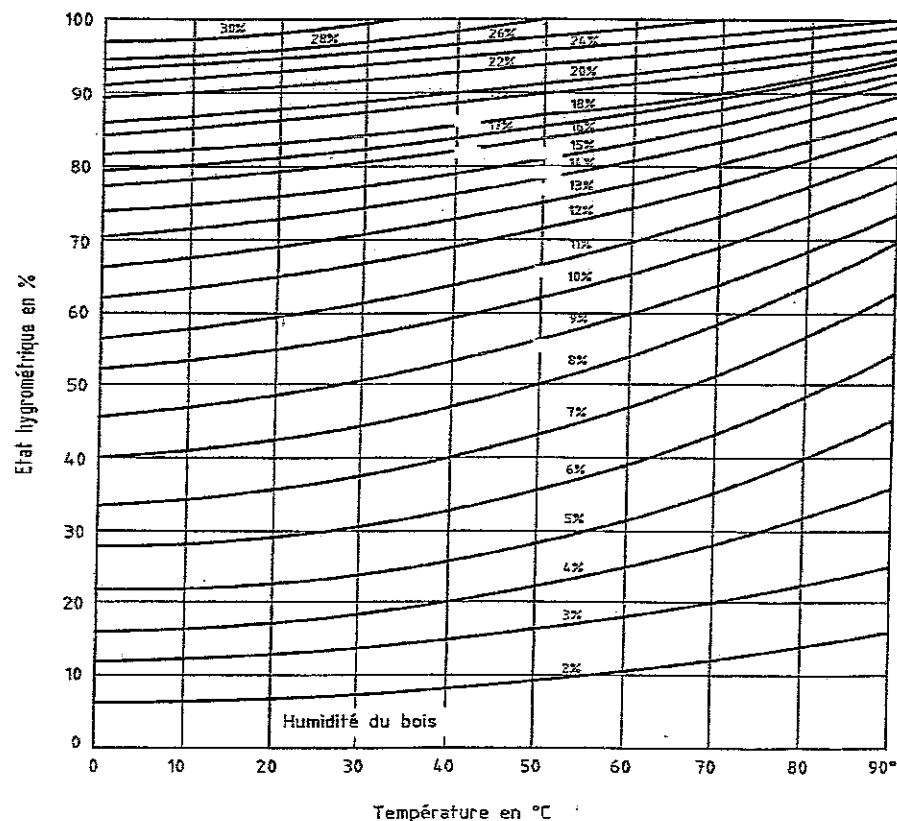


Figure D.1 — Courbes d'équilibre hygroscopique du bois

TABLEAU DES COEFFICIENTS DE RÉTRACTABILITÉ DES BOIS

Pour une variation de 1% du taux d'humidité des bois avec une variation de 1% du taux d'humidité de l'air.

	Essence	Radial	Tangentiel	Volumétrique	Point de Saturation %
Bois peu nerveux	Ebène	0,03	0,06	0,10	30
	Teck	0,08	0,14	0,23	35
	Noyer	0,09	0,14	0,24	51
	Acajou de Cuba	0,12	0,14	0,28	32
	Peuplier du Canada	0,08	0,20	0,30	41
	Aulne	0,10	0,20	0,32	40
	Chêne de français	0,10	0,19	0,32	51
	Poirier	0,12	0,20	0,31	36
	Pin Maritime	0,11	0,20	0,34	35
	Acajou d'Afrique	0,16	0,18	0,37	32
Bois moyennement nerveux	Epicéa du Jura	0,12	0,26	0,41	37
	Châtaignier	0,12	0,25	0,41	26
	Hêtre de la Meuse	0,13	0,25	0,42	50
	Sapin des Vosges	0,12	0,29	0,41	40
	Bouleau	0,17	0,27	0,44	30
	Pin Sylvestre	0,18	0,30	0,50	30
	Chêne de Bourgogne	0,18	0,32	0,50	40
	Pin d'Orégon	0,18	0,31	0,53	29
	Okoumé	0,13	0,24	0,39	25
	Doussier	0,17	0,23	0,42	19
Bois nerveux	Kotbè	0,18	0,26	0,43	30
	Iroko	0,18	0,25	0,46	24
	Frêne	0,20	0,30	0,56	34
	Pitchpin	0,20	0,37	0,62	25
	Orme	0,20	0,37	0,63	33
	Robinier	0,20	0,38	0,63	33
	Charmé	0,22	0,35	0,66	32
	Pin de Corse	0,24	0,37	0,66	30
Hêtre des Pyrénées	0,23	0,43	0,72	30	

SUJET NATIONAL

Session 2006

Examen et spécialité : **BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER**

Intitulé de l'épreuve : « E1 - A1 » U11 ETUDE D'OUVRAGE ET CHOIX DE SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES.

« E1 - B1 » U12 REALISATION DE PLANS D'EXECUTION. - E2 U20 PREPARATION DE FABRICATION DE CHANTIER

Type : **DOSSIER RESSOURCES**

Coefficient : 2

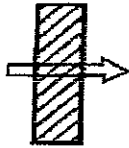
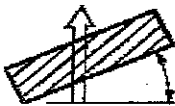
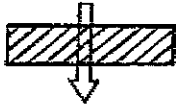
Page 15 / 22

CORROYEUSE FUTURA : Caractéristiques techniques

	MODUL 180	MODUL 220
Section max. de la pièce finie	180 x 120 mm	220 x 120 mm
Section min. de la pièce finie	25 x 7 mm	25 x 7 mm
Cote de prise du bois max. par côté	8 mm	8 mm
Longueur standard de la table	2300 mm	2300 mm
Diamètre standard des arbres	Ø40 mm	Ø40 mm
Dimensions de la dégauchisseuse	Ø 125 x 190 mm	Ø 125 x 230 mm
Dimensions de la fraise référenceuse	Ø 145 x 12 mm	Ø 145 x 12 mm
Dimensions de la raboteuse	Ø 125 x 190 mm	Ø 125 x 230 mm
Dimensions de la toupie	Ø 125 x 130 mm	Ø 125 x 130 mm
Vitesse de rotation des arbres	6000 t./min.	6000 t./min.
Vitesse d'entraînement	8 à 18 m/min.	8 à 18 m/min.
Nombre de lames /porte-outil	Z = 4	Z = 4
Diamètre des rouleaux d'entraînement	Ø130 mm	Ø130 mm
Diamètre des buses d'aspiration (1+4)	Ø120 mm	Ø120 mm
	CV (kw)	CV (kw)
Moteur de la dégauchisseuse	4 (3)	5,5 (4)
Moteur de la toupie droite	4 (3)	4 (3)
Moteur de la toupie gauche	4 (3)	4 (3)
Moteur de la raboteuse	5,5 (4)	5,5 (4)
Moteur d'entraînement	1,3/1,7 (1,0/1,3)	1,3/1,7 (1,0/1,3)
Moteur de montée-baisse	0,25 (0,2)	0,25 (0,2)
Puissance max. installée	13 kw	14 kw
Poids de la machine	1000 kg	1150 kg
Dimensions hors-tout	voir dessin n°1	voir dessin n°1

4.3 Résistances superficielles :

Les faces internes et externes d'une paroi offrent une résistance superficielle au flux de chaleur. Cette résistance est fonction de l'orientation du flux de chaleur. Dans le cas où la paroi donne sur un volume fermé non chauffé, on appliquera à l'extérieur la valeur de la résistance superficielle interne (Rsi).

Paroi donnant sur l'extérieur ou sur un local ouvert		Rsi	Rse	Rsi + Rse
Flux horizontal Paroi verticale $\alpha \geq 60^\circ$		0.13	0.04	0.17
Flux ascendant Paroi horizontale $\alpha < 60^\circ$		0.10	0.04	0.14
Flux descendant Paroi horizontale		0.17	0.04	0.21

SUJET NATIONAL

Session 2006

Examen et spécialité : **BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER**

Intitulé de l'épreuve : « E1 - A1 » U11 ETUDE D'OUVRAGE ET CHOIX DE SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES.

« E1 - B1 » U12 REALISATION DE PLANS D'EXECUTION. - E2 U20 PREPARATION DE FABRICATION DE CHANTIER

Type : **DOSSIER RESSOURCES**

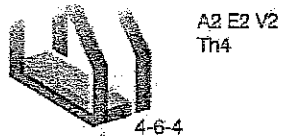
Coefficient : 2

Page 16 / 22

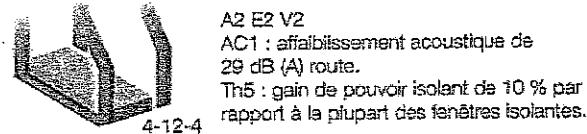
■ **DOUBLES VITRAGES**

Les doubles vitrages, dont l'emploi s'est généralisé, offrent de bien meilleures performances thermique et acoustique.

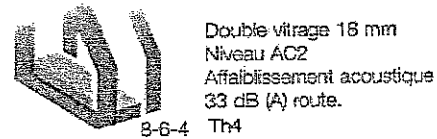
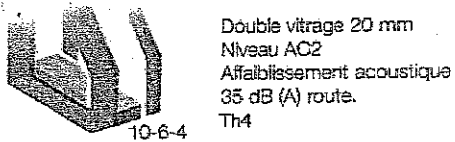
■ **DOUBLE VITRAGE 14 MM**



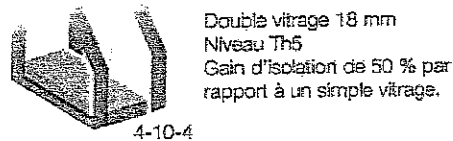
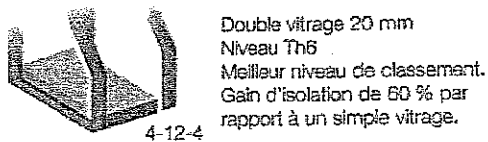
■ **DOUBLE VITRAGE 20 MM**



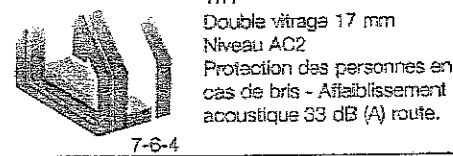
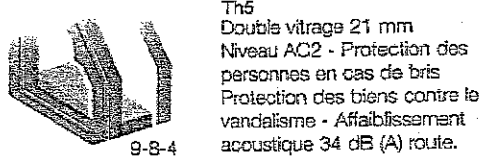
■ **ACOUSTIQUE** : L'augmentation d'épaisseur de l'une des vitres permet d'affaiblir le niveau sonore dans la pièce de réception (on arrive à une diminution de moitié par rapport à un double vitrage standard).



■ **THERMIQUE RENFORCÉ** : L'une des vitres reçoit un traitement spécial permettant de réduire de 2/3 les pertes de chaleur par rayonnement (Saint-Gobain EKO).

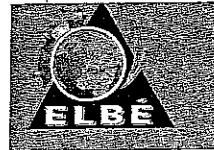


■ **RETARDATEUR D'EFFRACTION** : L'une des vitres est feuilletée et composée de 2 verres collés où s'interpose un film plastique. Cumule les avantages de la sécurité et de l'isolation acoustique.

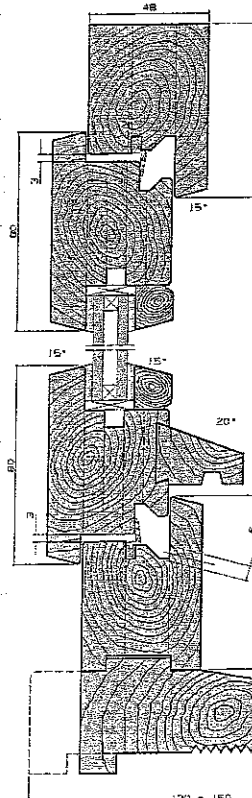
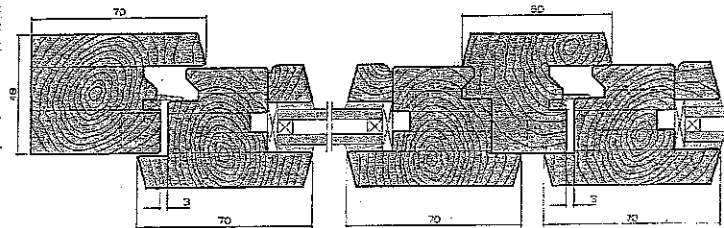


■ **RÉFLÉCHISSANT** : Une glace reçoit une couche minérale durcie par pyrolyse.

■ **PROTECTION CONTRE LE FEU** : Réunion de 2 glaces par un intercalaire pare-flamme. En cas d'incendie, il se transforme en mousse intumescence qui, avec le verre, empêche le passage du feu et de la fumée (Pyrodur Pilkington).

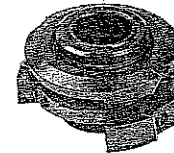


FENETRE A ETANCHEITE RENFORCEE



SERIE 400

Bois de 45 à 58 mm.
ISOLATION THERMIQUE ET ACOUSTIQUE.
Possibilité double-joint : dormant, ouvrant.
Porte-outils livrés pré-réglés sur manchon 50/60. Hf 85.
Exécutions spéciales pour tout type de fenêtre et tout équipement de machine sur demande.
Plaquettes HW interchangeables.
Diamètre et profil constants.
Pointage simplifié et rapide par bagues de réglage.



SUJET NATIONAL

Session 2006

Examen et spécialité : **BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER**

Intitulé de l'épreuve : « E1 - A1 » U11 ETUDE D'OUVRAGE ET CHOIX DE SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES.

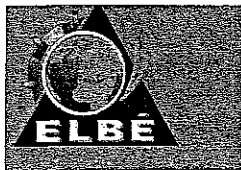
« E1 - B1 » U12 REALISATION DE PLANS D'EXECUTION.

- E2 U20 PREPARATION DE FABRICATION DE CHANTIER

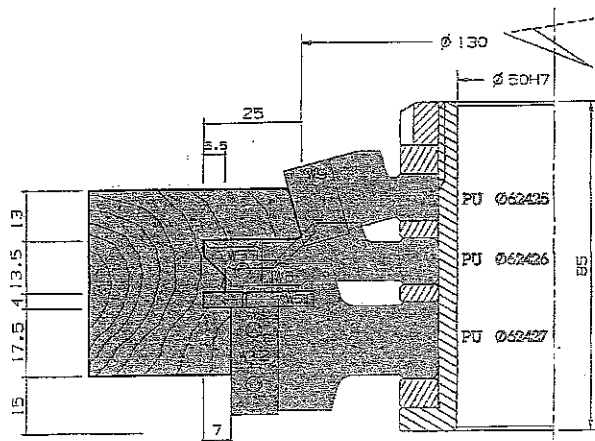
Type : **DOSSIER RESSOURCES**

Coefficient : 2

Page 17 / 22

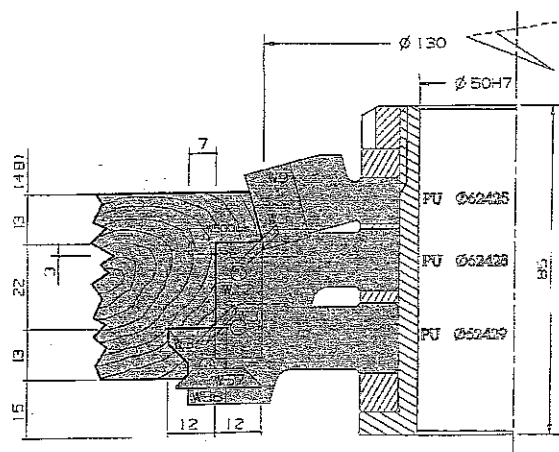


PROFILAGE DORMANT Réf. EU 062401



Possibilité de cassage d'arête chanfrein ou 1/4 rond, supplément par PO : G14

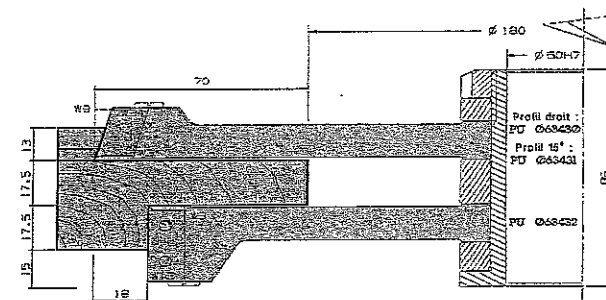
CALBRAGE OUVRANT Réf. EU 062402



Pour double joint insérer les couteaux W50 DUS sur le PU062428, supplément : G12.

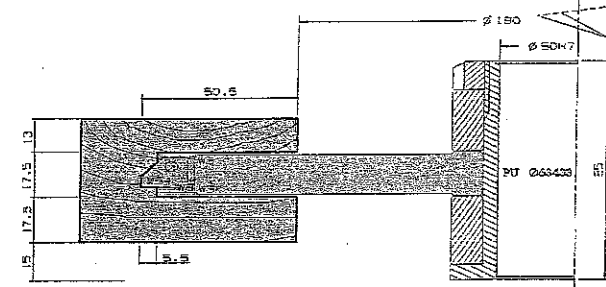


CONTRE-PROFIL MONTANT (dormant) Réf. EU 063403



Profil droit : Réf. EU 063403
 Profil 15° : Réf. EU 063404
 Possibilité de cassage d'arête chanfrein ou 1/4 rond, supplément par PO : G14

ENFOURCHEMENT TRAVERSE (dormant) Réf. EU 063405



Ref. Art. EU	Z	A1	Code Prix
EU062401	2	50	D29
EU062402	2	50	A29
EU063403	4	50	E28
EU063404	4	50	F28
EU063405	4	50	F25

Ref. Art. PU	Z	A1	Code Prix
PU062425	2	60	C19
PU062426	2+2+2	60	D23
PU062427	2+2+2+2	60	J23
PU062428	2+2+2(+2)	60	D22
PU062429	2+2+2+2	60	G23
PU063430	4+2	60	F23
PU063431	4+2	60	B24
PU063432	4+2	60	A24
PU063433	2+2+2+2	60	F24

Manchon-MA062085 F158

SUJET NATIONAL

Session 2006

Examen et spécialité : BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER

Intitulé de l'épreuve : « E1 - A1 » U11 ETUDE D'OUVRAGE ET CHOIX DE SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES.

« E1 - B1 » U12 REALISATION DE PLANS D'EXECUTION. - E2 U20 PREPARATION DE FABRICATION DE CHANTIER

Type : DOSSIER RESSOURCES

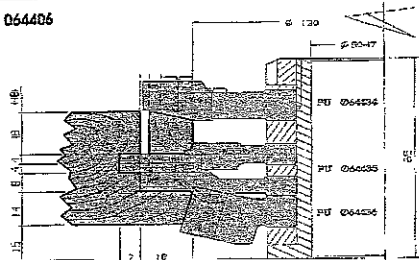
Coefficient : 2

Page 18 / 22

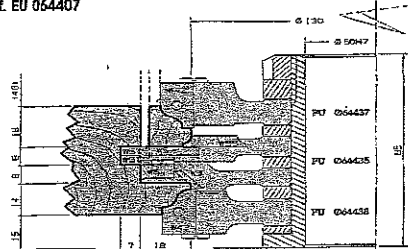


PROFILAGE DORMANT ET FEUILLURE A VERRE

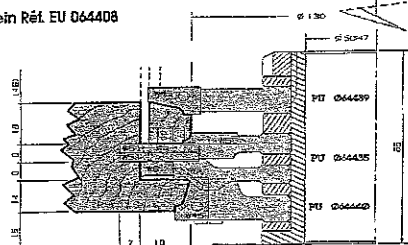
Version chanfrein Réf. EU 064406



Version doucine 10 x 8 Réf. EU 064407



Version 1/4 rond + chanfrein Réf. EU 064408



Réf. Art. EU	Z	Ais	Code Prix
EU064406	2	50	G29
EU064407	2	50	C30
EU064408	2	50	A30
Réf. Art. PU	Z	Ais	Code Prix
PU064434	2	60	K20
PU064435	(2+2+2+2+2)+(2+2+2)	60	G25
PU064436	2	60	C19
PU064437	2	60	F21
PU064438	2	60	A21
PU064439	2	60	H20
PU064440	2	60	H20
Manchon MA062085			E15

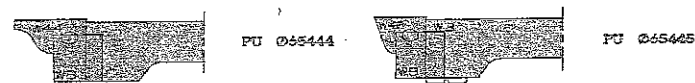
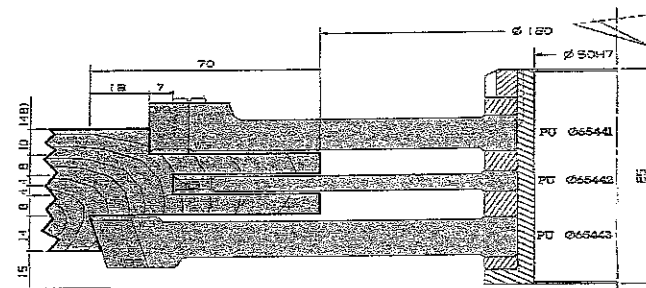
Lame récupération de parcelse : Réf. EU064139 (voir principe p.85).



DOUBLE TENON DES TRAVERSES

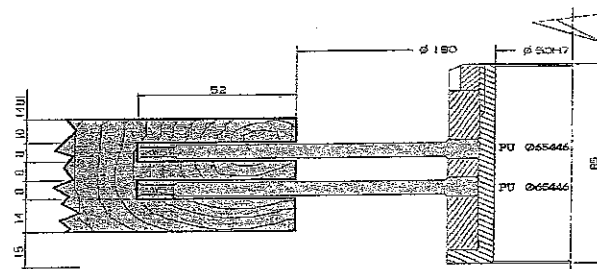
Ensemble manchonné - Chanfrein 15°
Ensemble manchonné - Doucine 8 x 10
Ensemble manchonné - 1/4 rond chanfrein

Réf. EU 065410
Réf. EU 065411
Réf. EU 065412



Possibilité de cassage d'arête chanfrein ou 1/4 rond, supplément par P.C. : G14

DOUBLE ENFOURCHEMENT DES MONTANTS Réf. EU 065413



Réf. Art. EU	Z	Ais	Code Prix
EU065410	4	50	D31
EU065411	4	50	G31
EU065412	4	50	E31
EU065413	4	50	G27
Réf. Art. PU	Z	Ais	Code Prix
PU065441	4+2	60	G23
PU065442	4+2+2	60	K23
PU065443	4+2	60	B24
PU065444	3+3	60	F23
PU065445	3+3	60	G24
PU065446	4+2+2	60	A23
Manchon MA062085			E15

SUJET NATIONAL

Session 2006

Examen et spécialité : BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER

Intitulé de l'épreuve : « E1 - A1 » U11 ETUDE D'OUVRAGE ET CHOIX DE SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES.

« E1 - B1 » U12 REALISATION DE PLANS D'EXECUTION.

- E2 U20 PREPARATION DE FABRICATION DE CHANTIER

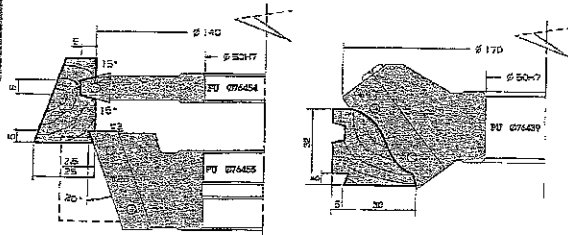
Type : DOSSIER RESSOURCES

Coefficient : 2

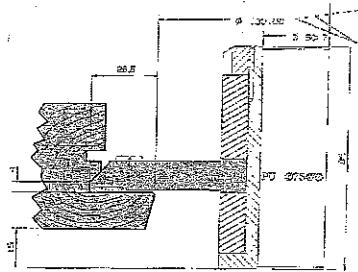
Page 19 / 22



JET D'EAU



RAINURE DRAINANTE Réf. EU075470



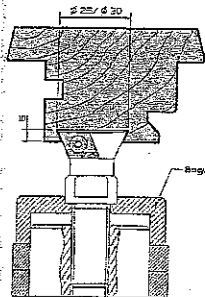
Outil rainure drainante seul en alésage 50H7 : PU075460

PORTE-OUTILS QUEUE D'ARONDE

Ref. Art	ØD	Queue	Z	Code Prix
PQ057220	25	M16	1	K13
PQ057225	30	M16	1	A14
PQ057230	25	M14	1	K13
PQ057235	30	M14	1	A14

Bague de centrage

Ref. Art	Code Prix
BC057240	G8

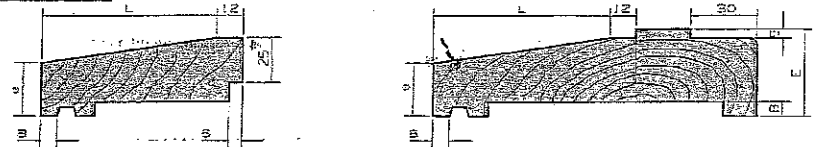


Ref. Art EU	Z	A15	Code Prix
EU075470	2	50	D23

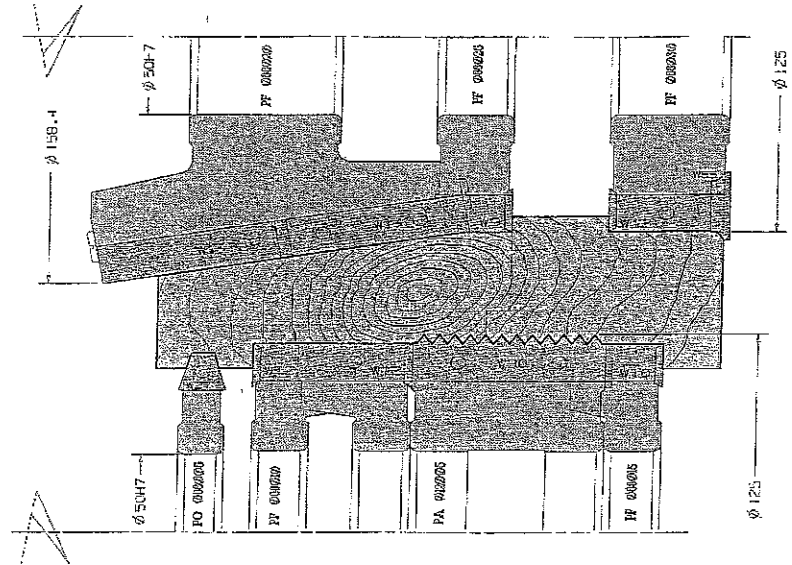
Ref. Art PU	Z	A15	Code Prix
PU074454	2	50	A20
PU074455	2+2	50	D21
PU074439	2	50	F24
PU075460	2+2	50	F21
PU075470	2+2	60	F21



PORTE-OUTILS POUR PIECE D'APPUI - NF P 23 305



L	B	Ø
70	28,6	46
80	29,5	48,7
90	32,3	53,2



Ref. Art	Z	A15	Code Prix
PO088005	2	50	E19
PF088010	2+2+2	50	H22
PA012005	2	50	D22
PF088015	2+2	50	B18
PF088020	2(2+2)	50	D23
PE088025	2+2	50	D19
PF088030	2+2+2	50	G20

SUJET NATIONAL

Session 2006

Examen et spécialité : **BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER**

intitulé de l'épreuve : « E1 - A1 » U11 ETUDE D'OUVRAGE ET CHOIX DE SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES.

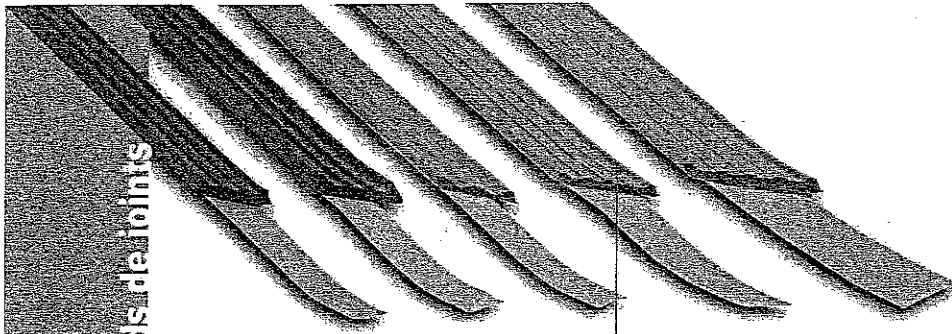
« E1 - B1 » U12 REALISATION DE PLANS D'EXECUTION. - E2 U20 PREPARATION DE FABRICATION DE CHANTIER

Type : **DOSSIER RESSOURCES**

Coefficient : 2

Page 20 / 22

Mousses Techniques et joints de joints



EPDM Kiso

Mousse de caoutchouc EPDM

Description

Mousse de caoutchouc alvéolaire EPDM extrudé à cellules fermées de coloris brun ou noir. Une face adhésive. Étanche à l'eau sous compression de 25 % de son épaisseur. Bénéficie du cahier des charges de Socotec du 01/07/1999 n° RX 3326

Applications

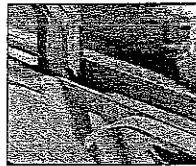
Joint d'étanchéité destiné à la pose à sec des vitrages isolants dans les menuiseries extérieures en bois ou en métal. La mise en œuvre doit être conforme au DTU et aux normes en vigueur.

Caractéristiques

- Poids spécifique : 340 kg/m³
- Résistance à la compression :
 - 25 % : 250 N/m
 - 40 % : Min 350 N/m
- Dureté shore 00 : 40 - 50
- Tenue en température : - 50 °C à + 70 °C pendant 6 semaines
- Absorption d'eau au bout de 12 h à 38 °C : négligeable
- Diffusion de vapeur : 0,0095 g/m²/m - h
- Tenue aux intempéries, au vent, aux U.V. et à l'ozone : excellente selon SIS 162210
- Résistance aux produits chimiques
 - solvants et huiles : satisfaisante
 - acides dilués et bases : généralement bonne
- Vitesse de combustion : < 0,8 mm/s
- Résistance à l'étrépage en cas de montage selon SS 818134 :
 - 0,4 % pour 2 kg de traction (20 N)
 - 0,7 % pour 4 kg de traction (40 N)
- Imperméabilité à l'air pour une pression relative de 700 Pa et une compression de 10 % du caoutchouc alvéolaire : fenêtre d'1 m² avec profilé de 4 m et 4 assemblages d'angle : 0,5 m³/m.h.
- Nocivité : aucune substance nocive

Présentation / conditionnement

9 x 3	6 bobines de 150 m	900 m
12 x 3	6 bobines de 125 m	750 m
15 x 3	6 bobines de 100 m	600 m
9 x 4	6 bobines de 125 m	750 m
10 x 5	6 bobines de 100 m	600 m



Pose à sec de vitrage isolant.



Présenté en bobine de 100 à 150 m, suivant les épaisseurs.



F-28210 Nogent-le-Roi - TEL 02 37 38 64 00 - FAX 02 37 38 64 01 - div.batiment@tramico.fr
www.tramico-compriband.com



Tramisol 402

Mastic silicone neutre

Description

Mastic monocomposant élastomère silicone neutre de type oxime à moyen module à base de polysiloxanes. Classement 1^{er} catégorie élastomère. ISO 11600.F + G 25 LM. Label de calfeutrement de vitrage : mastic obturateur de type élastique, DTU 39.

Applications

Étanchéité de la plupart des joints pour le bâtiment. Resserrage de menuiseries bois, alu, PVC ou métal avec la maçonnerie. Préfabrications lourde et légère. Garniture des joints de vitrage sur fond de joint type «Vitraines», suivant DTU 39.

Caractéristiques

- Aspect : pâteux
- Densité : 1,03 g/ml en translucide et 1,20 g/ml en couleurs
- Teintes en stock : cartouche de 310 ml translucide, noir, brun, gris, beige, ton pierre
- Module d'élasticité (ISO 37) : 0,30 Mpa
- Résistance à la température : - 40 °C à + 150 °C
- Fluage (ISO 7390) : nul
- Retrait (ISO 52451) : nul
- Allongement à la rupture (NFP 85504) : 400 %
- Résistance à la rupture (NFP 85504) : 1,30 N/mm²
- Résistance aux U.V. : excellente
- Capacité de mouvement (ISO 9047) : 25 %
- Temps de lissage : 10 mn à 23 °C et 50 % H.R.
- Réticulation à cœur : 2 mm / 24 h à 23 °C et 50 % H.R.
- Température de mise en œuvre : entre + 5 °C et 45 °C
- Conservation : minimum 12 mois, emballage fermé d'origine entre + 5 °C et + 25 °C

Excellente adhérence sans primaire sur la plupart des supports. Procéder à un essai préalable sur les supports non normalisés. Permanence dans le temps des propriétés élastiques. Excellente résistance aux agressions chimiques et au vieillissement.

Mise en œuvre

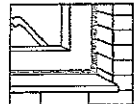
Les supports doivent être propres, secs, dégraissés, exempts de graisses et de parties friables. Mettre en place si nécessaire un fond de joint (Tramicord) pour limiter la profondeur. Appliquer le mastic et lisser à l'état frais au moyen d'une dague à joint ou d'une raclette de lissage.



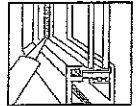
Pistolets pour cartouches



Joint de façade.



Joint de calfeutrement.



Joint de vitrage.



F-28210 Nogent-le-Roi - TEL 02 37 38 64 00 - FAX 02 37 38 64 01 - div.batiment@tramico.fr
www.tramico-compriband.com

Mastics, Colles et mousses expansives

SUJET NATIONAL

Session 2006

Examen et spécialité : BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER

Intitulé de l'épreuve : « E1 - A1 » U11 ÉTUDE D'OUVRAGE ET CHOIX DE SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES.

« E1 - B1 » U12 RÉALISATION DE PLANS D'EXECUTION.

- E2 U20 PRÉPARATION DE FABRICATION DE CHANTIER

Type : DOSSIER RESSOURCES

Coefficient : 2

Page 21 / 22

Mousses Imprégnées

Compriband® TRS

Mousse imprégnée de résine synthétique

Description

Mousse de polyuréthane polyester de forte densité à cellules ouvertes, intégralement imprégnée de résine synthétique, une face adhésive. Compriband® TRS s'adapte à tout calfeutrement de joint de façade Classe 1. Il résiste à des pressions de 600 Pa à la pluie battante.

Applications

Étanchéité des joints de construction à un étage.
En périphérie des menuiseries extérieures aluminium, bois et PVC.
Pose en cours de montage en préfabrications lourde et légère.
Isolations thermique et acoustique.
Bardage et toiture.

Mise en œuvre

Horizontalement :
Contrôler le niveau et les aplombs. Après avoir retiré le papier protecteur de la face adhésive, coller le Compriband® TRS sur la partie supérieure du rejoint maçonnerie, préalablement dépoussiéré, et le remonter verticalement de 100 mm au minimum. Compriband® TRS assure seul l'étanchéité à l'eau. Aucun raccord ne doit être fait sous pièce d'appui.

Verticalement :

Sur béton, bois ou enduit correctement dressé : le Compriband® TRS, posé en respectant les plages d'utilisation, assure seul l'étanchéité à l'eau en exposition normale. Dans le cas de rainures, tenir compte de la profondeur de celles-ci, pour déterminer l'épaisseur de la bande. Par exemple, pour le Compriband® TRS de section 15 x 15 mm, le joint fini ne doit pas dépasser 4 mm.

Présentation / conditionnement

Le Compriband® TRS est livré en rouleaux pré-comprimés de sections carrées ou rectangulaires de 10 x 5 mm à 30 x 80 mm. Pour les longueurs et les conditionnements, se reporter au tarif.

Garanties et certificats

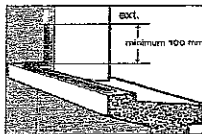
Le Compriband® TRS bénéficie d'un rapport d'Enquête Technique n° LX2040 avec un avis favorable (disponible sur demande) et possède un rapport acoustique du CTBA. Il est conforme aux normes françaises NF P 85-570 « Produits pour joints - Mousses imprégnées - Définitions, spécifications » et NF P 85-571 « Produits pour joints - Mousses imprégnées - Essais ».



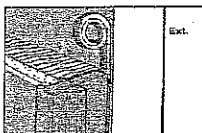
F-28210 Nogent-le-Roi - TEL 02 37 38 64 00 - FAX 02 37 38 64 01 - divzantiment@tramico.fr



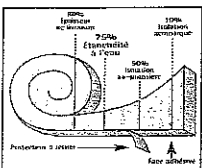
Pour assurer l'étanchéité à l'eau entre maçonnerie et menuiserie.



Pour assurer l'étanchéité en horizontal.



Pour assurer l'étanchéité en vertical.



Préférence à éviter

Tramicord PE

Mousse de polyéthylène

Description

Mousse de polyéthylène (PE) à cellules fermées de teinte grise. Fond de joint creux à partir du diamètre 16 mm.

Applications

Fond de joint destiné à limiter la profondeur de la garniture d'étanchéité. Support idéal des mastics applicables à froid à base de silicone, polysulfure et polyuréthane. Étanchéité à l'air. Étanchéité aux laitances entre coffrages.

Caractéristiques

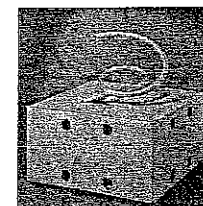
- Densité : 26 kg/m³ (+/- 10 %)
- Conductivité thermique (lambda) : 0,045 W/mK à 40 °C
- Résistance à la diffusion de la vapeur d'eau : $\mu = 16000$
- Absorption d'eau : 0,42 % Vol. après 40 jours dans l'eau
- Résistance à la température : - 45 °C à + 105 °C. (pour des résistances à des températures supérieures : nous consulter)
- Résistance au vieillissement : aucune dégradation après 10 cycles de chocs thermiques de - 45 °C à + 70 °C
- Résistance à l'ozone : bonne
- Résistance chimique : bonne (Pour des applications spécifiques : nous consulter)

Mise en œuvre

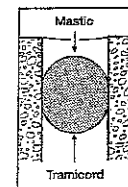
Les emballages sont conçus de manière à permettre le prélèvement direct du profilé dans le carton. Pour l'introduction dans le joint, utiliser une spatule sans arêtes vives afin de ne pas percer la surface, sinon des bulles peuvent apparaître dans certains mastics.

Présentation / conditionnement

6 mm	500 m	1 500 m	500 m
8 mm	300 m	900 m	300 m
10 mm	600 m	600 m	50 m
13 mm	400 m	400 m	50 m
16 mm	250 m	250 m	50 m
20 mm	150 m	150 m	50 m
24 mm	100 m	100 m	50 m
30 mm	80 m	80 m	
40 mm	1 m	120 m	



Collage pratique : une seule longueur de 6 à 30 mm de diamètre.



Choix du diamètre en fonction de la longueur du joint.

Longueur du joint	Diamètre
6	6
8	8
10	10
13	13
16	16
20	20
24	24
30	30
40	40
50	50

Mousses Techniques et fonds de joints

SUJET NATIONAL

Examen et spécialité : **BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER**

Intitulé de l'épreuve : « E1 - A1 » U11 ETUDE D'OUVRAGE ET CHOIX DE SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES.

« E1 - B1 » U12 REALISATION DE PLANS D'EXECUTION.

- E2 U20 PREPARATION DE FABRICATION DE CHANTIER

Session 2006

Type : **DOSSIER RESSOURCES**

Coefficient : 2

Page 22 / 22