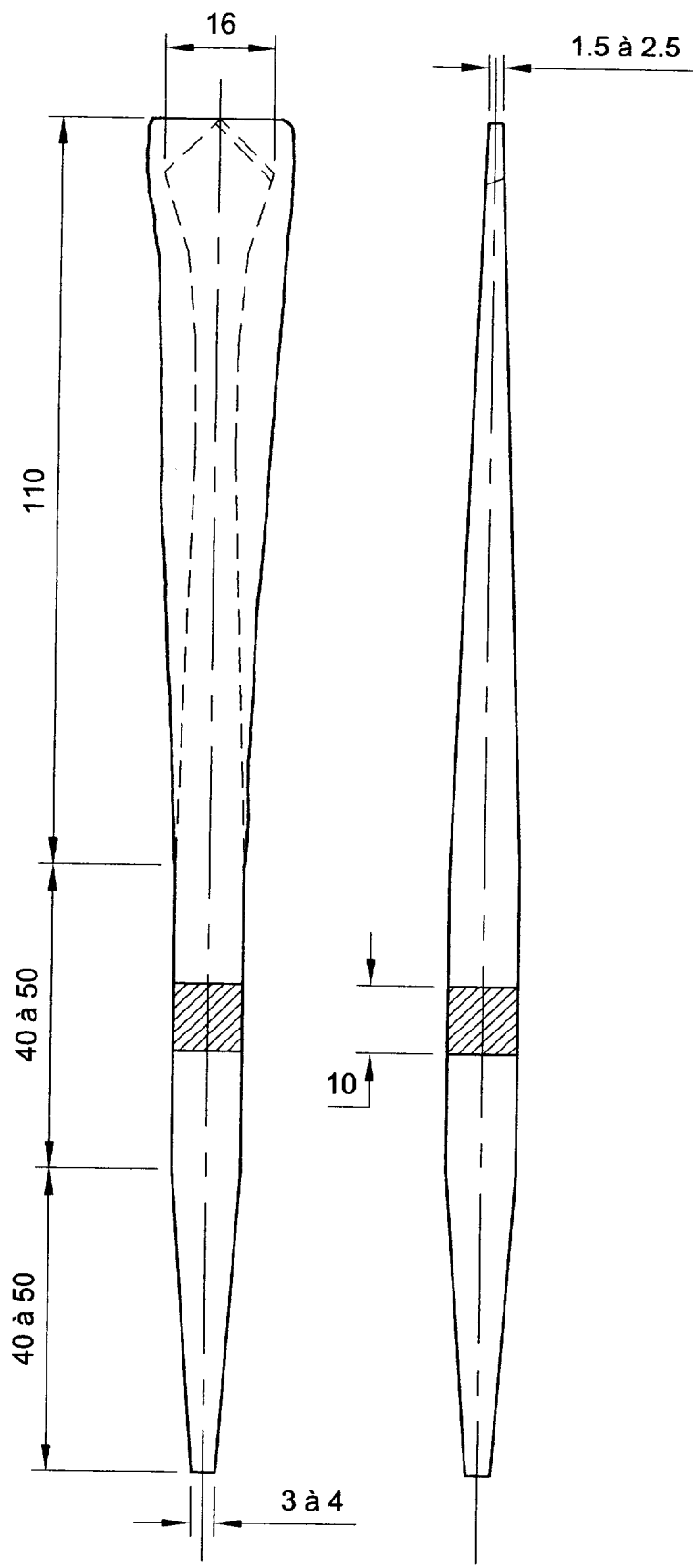


A partir de la longueur d'acier carré de 10 mm. fournie, réalisation selon le plan,
par forgeage au marteau, d'une ébauche de fraise à main.
La soie de l'outil est de section carrée.

L'ébauche est à rendre brute de forgeage : Toute ébauche laissant
apparaître un usinage révélant l'emploi de la "chasse à parer",
de la lime, ou de la meule sera éliminée.

Critères : La correction sera évaluée par rapport au respect
des côtes et à la qualité du coup de marteau.

| | | |
|---|--|-----------------|
| | INSTRUCTIONS - EXECUTION D'UN OUTIL FORGE | Page 1 / 2 |
| CAP BRONZIER - OPTIONS : A B C - CODES : 50223 49 - 50223 50 - 50223 51 | | |
| Durée : 1h00 | SUJET EPREUVE PRATIQUE - SESSION 2006 | Coefficient : 1 |



Ech. : 1 / 1

EXECUTION D'UN OUTIL FORGE

Page 2 / 2

CAP BRONZIER - OPTIONS : A B C - CODES : 50223 49 - 50223 50 - 50223 51

Durée : 1h00

SUJET EPREUVE PRATIQUE - SESSION 2006

Coefficient : 1