

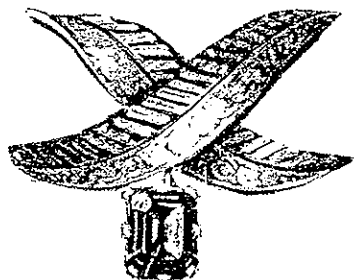
CORRIGE

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

Corrigé

ANALYSE TECHNIQUE ET PREPARATION

En faisant référence au collier de Raymond Templier figurant dans ce dossier, vous devez sertir l'élément de centre composé d'une forme en X ainsi que d'une pierre de centre taille émeraude montée sur un chaton.



2) Identifiez les différents types de sertissage de cette pièce.

-R 3 points

Sur cette pièce nous pouvons identifier du serti à grains, des baguettes serties en épi le long des bandes serties à grains et une pierre taille émeraude serti dans un chaton.

3) Déterminez la chronologie des opérations de sertissage que vous allez mener en partant de la mise en ciment.

-R 8 points

La mise en ciment

Préparation du serti à grains

Mise en place des pierres

Réalisation des grains

Dégager les grains

Perler les grains / finition.

Sertir les baguettes

Préparer la portée coté bande serti à grains

Préparer la portée sur chaque sertissure coté griffe

Ajuster rabattre la griffe

Faire monter le ciment

Marteler / reprendre / perler /finition

Sertir la pierre taille émeraude

Ajuster préparer pour chaque griffe la portée

Rabattre les griffes

Faire monter le ciment

Marteler / reprendre /finition

CAP DE SERTISSEUR EN HAUTE JOAILLERIE		CORRIGE
EP1 ANALYSE TECHNIQUE ET PREPARATION D'UNE REALISATION	DUREE 1H30	COEF : 4
SESSION JUIN 2006	PAGE 1/2	

4) Listez l'outillage nécessaire à la réalisation du serti et expliquez sa préparations.

-R 5 points

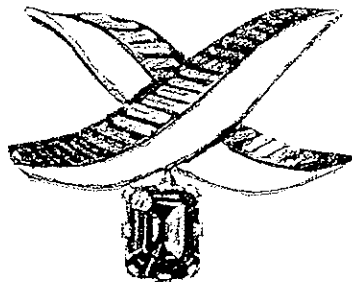
Poignée / échoppes

La poignée doit être adaptée à la forme de la pièce de façon à maintenir la pièce, éviter les déformations.

Les échoppes doivent être préparée à la meule sur leur extrémités, adoucies à l'émeri et affûtées.

5) Dans le cadre prévu à cet effet, à partir de l'élément dessiné, tracez uniquement les pierres et les grains.

-R 4 points



CAP DE SERTISSEUR EN HAUTE JOAILLERIE		CORRIGE
EPI ANALYSE TECHNIQUE ET PREPARATION D'UNE REALISATION	DUREE 1H30	COEF : 4
SESSION JUIN 2006	PAGE 2/2	