

Certificat d'aptitude professionnelle

SOLIER MOQUETTISTE

Epreuve EP1 (Ecrit)

Unité UP1

ANALYSE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE

DOSSIER DE RESSOURCES

Ce dossier comprend 4 documents :


- 1/4 Page de garde
- 2/4 Primaire et enduit de ragréage
- 3/4 Les colles
- 4/4 Les revêtements de sol

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE	CAP	SOLIER	SESSION 2006	Code	Forme	Durée	ANALYSE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE	Coefficient	4
SECTEUR 8 - BATIMENT		MOQUETTISTE	Epreuve	EP 1	Ecrit	3 H	Dossier de ressources	Feuilles	1/4

Primaire et enduit de ragréage


UNIDUR 10

PRIMAIRE
CONCENTRÉ



**PRIMAIRE
CONCENTRÉ
A RENDEMENT
ÉLEVÉ**

Béton absorbant et béton
normalement absorbant.



AVANTAGES

- UNIDUR 10, primaire d'ancrage, régularise de manière permanente la pose de l'enduit de lissage ROXOL® ou des carreaux "secs" SADER® BÂTIMENT.
- EFFICACE : 100 g/m² suffisent à réguler la porosité d'un support base ciment résicieux.
- ECONOMIQUE : UNIDUR 10 est livré sous forme concentrée et doit être dilué à raison d'1 partie d'UNIDUR pour 3 parties d'eau. Les équipes UNIDUR 10 pénètrent et traitent le support en profondeur.
- RAPIDE : l'opération de traitement du support avec UNIDUR 10 est rapide. Durée de séchage 30 minutes à 20 °C.
- SECURISANT : l'adhérence de l'enduit de lissage est renforcée par l'interposition d'une couche d'UNIDUR 10.

FACILITÉ D'EMPLOI - la mise en œuvre se fait avec une raclette, en batiol ou un rouleau moussé.

PRÉCONISATION

Nous recommandons l'utilisation systématique de UNIDUR 10 dans tous les cas de supports absorbants ou normalement absorbants à base ciment destinés à recevoir un enduit de lissage ROXOL® ou une colle "sec" SADER® BÂTIMENT.

SECURITÉ

Ininflammable - UNIDUR 10 est primaire isolément sans solvant.

CARACTÉRISTIQUES

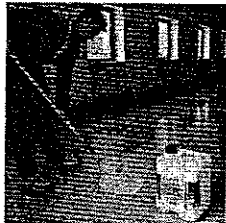
- Débit de séchage à 20 °C : 30 mm environ.
- Consommation : 80 à 100 g/m² selon la porosité du support.
- Température d'application : +10 à +30 °C.
- UNIDUR 10 est un primaire concentré à diluer à raison de 1 partie d'UNIDUR 10 pour 3 parties d'eau.

SPÉCIFICATIONS


- Émulsion aqueuse Vinyle/Ac. bio-act.
- Densité : 1,05.

ROXOL® HR

ENDUIT
SOL INTÉRIEUR



Application du primaire.



Mélange.



Application de ROXOL HR.

SUPPORTS DE BASE

CONDITIONS DE CHANTIER

Précautions d'emploi des enduits par temps chaud (température supérieure à 25 °C) :

- Utiliser au maximum les courants d'air et l'exposition au soleil sur chauffiers ; les courants d'air génèrent des tensions dans les enduits.
- Laisser un primaire pour nourrir le support et éviter le grillage de l'enduit.
- Ajuster l'enduit de lissage à raison de 1 kg d'ADJUVANT F3 par sac de 25 kg de ROXOL. Le dosage d'eau est réduit simultanément d'un demi-litre.
- Travaux sur sols chauffants : arrêter le chauffage 48 heures avant le début de chantier. La mise en chauffe progressive sera effectuée 48 heures après le collage du revêtement de sol.

GÂCHAGE

Outillage de base :

- Fouet spécial enduits.
- Mélangeur électrique font. rotation inférieure à 500 t/mn.

Gâcher 1 sac de 25 kg dans 6 l d'eau propre.

Le gâchage d'un sac de 25 kg nécessite au moins 1 minute de mélange ; pour bien dissoudre les adjuvants et obtenir une pâte lisse, sans grumeaux, on peut attendre ensuite 1 minute et malaxer à nouveau 30 secondes.

À noter :

Pompabilité. Le ROXOL HR est pompable, en association avec le PUTZMEISTER P36 (VFSMAT).

Température de l'eau

Effe doit être comprise entre +10 °C et +25 °C.

Si l'eau est à moins de 10 °C, les additifs en poudre contenus dans l'enduit ne peuvent être activés.

Conséquences :

- l'enduit fige ;
- manque d'auto-lisage ;
- état de surface incorrect.

LISSAGE

- Lisser l'enduit ROXOL HR avec une grande lisseuse inoxydable en procédant par mouvement de va et vient.
- À l'aller, tirer à zéro en tenant la lisseuse presque à la verticale et en appuyant bien pour chasser les bulles d'air.
- Au retour, donner l'épaisseur souhaitée en lissant avec l'outil légèrement incliné.
- Si une deuxième couche est nécessaire, l'appliquer dès que le trafic est possible.

CONSOMMATION

- 1,5 kg de poudre par millimètre d'épaisseur et par m².

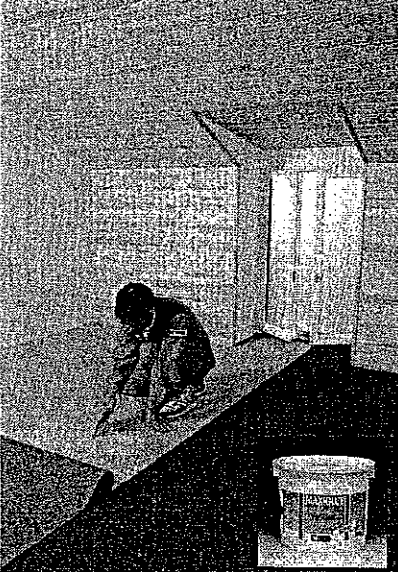
Enduit en 2 couches successives

Cette opération est possible en frais sur frais (sans couverture à la marche de la première couche) et ce, dans la limite des épaisseurs autorisées possibles de l'enduit utilisé.

Si la deuxième couche est posée après 12 heures, il faut alors systématiquement mettre en œuvre un primaire pour assurer la liaison des deux couches.

Les colles

MAXIGLUE SOLUTION SOL



COLLE ALCOOL POLYVALENTE PIÉGEANT ÉLEVÉ

Pour revêtements de sol :

- Alguletés et moquettes à envers textiles ou mousse SBR (basse densité)
- Fenêtres enduits sur joint

AVANTAGES

- Facile à étaler, homogène.
- Temps ouvert long.
- Excellente adhérence sur envers mousse SBR (basse densité).
- Convient pour locaux à trafic important.

PRÉCONISATIONS

- Par les principaux fabricants :
- BALADECOR
 - LANG
 - BALSAN
 - NELLA
 - GERRY TUFT
 - PEDULAN
 - CHARNALÉ
 - DE POORTEERE
 - DLX
 - SOMMER

CARACTÉRISTIQUES

- Temps de gainnage : 3 à 10 min.
- Temps ouvert : 45 min environ.
- Consommation : 350 g environ (variable selon l'humidité, la température, l'absorption, la rugosité et rugosité des matériaux, quantité de colle déposée).


SÉCURITÉ

- Inflammable à l'emploi.
 - Point éclair : < 10 °C (NF : M 07.019).
 - Teneur en chlore : 0% (NF : T 51.026).
 - Teneur en azote : 0% (NF : M 03.018).
- Nous tenons à votre disposition la fiche de données de sécurité.

SPÉCIFICATIONS

- Densité : 1,5 (NF : T 76.300).
- Extraire : 92% (NF : T 76.101).
- Viscosité : 40 000 mPas (NF : T 76.102).
- Couleur : beige clair.

PLASTIGLUE PVC NEUTRENT SOL



COLLE DE CONTACT DOUBLE ENCOLLAGE PRISE PUISSANTE TEMPS OUVERT COURT

Pour revêtements de sol :

- PVC peu plastifiés.
- Lièges.
- Caoutchouc (dalles ou lés) locaux faibles trafics.

AVANTAGES

- Colle à usages multiples.
- Utilisation sur différents types de supports : béton, ciment, bois et dérivés, métal.
- Fixateur piégeant élastique.
- Prise immédiate.
- Faible consommation.

PRÉCONISATIONS

- Par les principaux fabricants :
- DCM
 - GERLAND
 - SARLINO
 - SOMMER
 - TAPAFLEX

CARACTÉRISTIQUES

- Temps de gainnage : 8 à 12 min.
- Temps ouvert : 1 h environ.
- Consommation : 120 à 180 g/m² (variable selon température, absorption des matériaux et quantité de colle).

SÉCURITÉ

- Colle très inflammable.
- Point éclair : inférieur à 0 °C (NF : M 07.019).
- Teneur en chlore : 20% (NF : T 51.026).
- Consommer à l'écart de toute source d'ignition.
- Ne pas fumer.
- Bien refermer les récipients et stocker dans un endroit bien ventilé.
- Nous tenons à votre disposition la fiche de données de sécurité.

COLLES SOLS EMULSION

POUR REVÊTEMENTS DE SOL

- P.V.C homogène (dalles ou lés)
- P.V.C multicouches (mousse P.V.C ou compact)
- P.V.C sur liège
- Vinyles Expandés Reliefs (V.E.R)
- Alguletés sur mousse latex
- Moquettes sur mousse (latex, P.V.C...)
- Moquettes dorsales synthétiques (Action Bar...)
- Coco-Sisal envers latex

Préconisée par les principaux fabricants

CARACTÉRISTIQUES

- COULEUR : beige clair
- DENSITÉ (NF : T 76.300) : 1,3 ± 0,02
 - EXTRAIT SEC (NF : T 76.301) : 77 ± 2,5 %
 - VISCOSITÉ (NF : T 76.102) : 9000 ± 25 % mPas
 - INFLAMMABLE À L'EMPLOI
 - POINT ÉCLAIR (NF : M 07.019) : non applicable

TEMPS DE BOMPAGE	TEMPS OUVERT
8 à 12 min	1 h
OUVERTURE AU TRAFIC	PRISE DÉFINITIVE
18 heures environ	48 heures environ
CONSOMMATION	TEMPÉRATURE D'UTILISATION
120 à 180 g/m ²	+ 10 à + 25 °C
EMBALLAGES	CONSERVATION
Seaux plastiques de 6kg Seaux plastiques de 20kg	À l'abri de l'humidité en récipient fermé, non ouvert, conservé entre + 10 °C et + 30 °C.

SUPER SADER FIX

COLLE ACRYLIQUE POLYVALENTE

- PIÉGEANT ÉLEVÉ
- PRISE RAPIDE
- SANS SOLVANT

Excellent rendement
Facile à étaler
Pour locaux non ventilés ou ouverts au public
Réduit l'attente avant circulation
Convient sur sol chauffant
Excellente résistance sous sièges à rotatives
Temps ouvert long



Les revêtements de sol

TX 162	U2SP2E2/3C2 ΔL 20 dB	TX 182	U2SP3E2/3C2 ΔL 18 dB
Topisol 162	U2SP2E2C2*	Topisol 182	U2SP3E2C2

MODÈLE DE DESCRIPTIF

Le revêtement de sol sélectionné appartient à la famille des sols PVC sur mousse en lés de 2 m ou en dalles de 33,33 x 33,33 cm disposant en complément d'une sous-couche armée d'un voile de verre, d'une couche colandrière en PVC sur semelle alvéolaire à mousse PVC chimique du type TX 162, Topisol 162, TX 182, Topisol 182. Ces revêtements ont une couche d'usure non chargée qui est du groupe d'abrasion T et est renforcée par un traitement polyuréthane (TOPCLEAN) facilitant l'entretien. Ils disposent d'un traitement fongistatique et bactériostatique.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	TX 162	Topisol 162	TX 182	Topisol 182
Longueur x largeur (m)	30 x 2			25 x 2
Format (cm) / Conditionnement		33,33 x 33,33 Boîte de 5 m ²		33,33 x 33,33 Boîte de 5 m ²
Épaisseur totale (mm)	2,85	3,00	2,80	2,80
Couche d'usure (mm)	0,25	0,25	0,25	0,25
Groupe d'abrasion	T	T	T	T
Poids total (g/m ²)	2455	2700	2735	2735

PERFORMANCES TECHNIQUES

	TX 162	Topisol 162	TX 182	Topisol 182
Classement UPEC	U2SP2E2/3C2	U2SP2E2C2*	U2SP3E2/3C2	U2SP3E2C2
Certificat NF-UPECA	305-004.3	305-036.3	305-036.3	305-037.1
Demande NF-UPELA	* demande en cours enregistrée sous le n° 02-4007 du 11 juillet 2002 (valable 1 an)			
Efficacité acoustique	ΔL 20 dB	ΔL 20 dB*	ΔL 18 dB	ΔL 18 dB
Règlement Marque NF-UPECA	NF 189	NF 189	NF 189	NF 189
Classification selon NF EN 651-653	23-31	23-31	23-31	23-31
Ponçage/minutement NF EN 433	$\leq 0,25$ mm (à 150 mm)	$\leq 0,25$ mm (à 150 mm)	$\leq 0,20$ mm (à 150 mm)	$\leq 0,20$ mm (à 150 mm)
Réaction au feu	M3 sur support M0 et sur support panneau de bois ≥ 22 mm	M3 sur support M0 et sur support panneau de bois ≥ 22 mm	M3 sur support M0 et sur support panneau de bois ≥ 22 mm	M3 sur support M0 et sur support panneau de bois ≥ 22 mm
Procs verbal N°	RA02-0270	RA02-0270	RA02-0270	RA02-0270
Résistance thermique	0,05 m ² K/W	0,05 m ² K/W	0,04 m ² K/W	0,04 m ² K/W
Comportement électrostatique	potentiel de charges < 2 kV	potentiel de charges < 2 kV	potentiel de charges < 2 kV	potentiel de charges < 2 kV
Solubilité lumière	≥ 6	≥ 8	≥ 6	≥ 6

CARACTÉRISTIQUES SPÉCIFIQUES

Ces revêtements sont traités **Santigard**, en cours de fabrication traitement fongistatique et bactériostatique permettant de combattre efficacement les développements microbiens.
Ces revêtements bénéficient du traitement de surface polyuréthane TOPCLEAN qui facilite l'entretien journalier et évite l'application d'une émulsion lors de la mise en service.



DOMAINES D'UTILISATION

Habitations, chambres d'hôtels, locaux privés de villages de vacances.

MISE EN ŒUVRE

La mise en œuvre doit être réalisée conformément aux prescriptions de la norme NF P 62-203 de mai 1993 (DTU 53.2). Le support doit être plan, lisse, sec et sain. Le produit de liage doit être classé P2 ou P3 pour TX 182 et Topisol 182. Les inversés, sauf dessins Hère et chève posé même sens, collage avec une émulsion acrylique préconisée par TARKETT SOMMER. Traitement des joints : souder à froid à l'aide de la soudure liquide V1000, après réalisation du joint effectué par superposition. Etanchéité en rives et soudure à chaud nécessaires pour le classement E3.
Dalles, pose en bord à bord à joints vifs (aucune contrainte du sens de pose), collage avec une émulsion acrylique préconisée par TARKETT SOMMER.

Tapisol 300 S	U2SP2E1C0	Tapisol 300 Design	U2SP2E1C0
----------------------	-----------	---------------------------	-----------

MODÈLE DE DESCRIPTIF

Le revêtement de sol sélectionné appartient à la famille des sols textiles aiguilletés plats, enduit d'emvers, en lés de 2 m du type TAPISOM 300 S. La couche d'usage est composée de fibres 60% polyamide et 40% polypropylène.
Le revêtement de sol sélectionné appartient à la famille des sols textiles aiguilletés plats imprimés, enduits d'emvers, en largeur 2 m du type TAPISOM 300 Design. La couche d'usage est composée de fibres 50% polyamide et de 50% polypropylène. Ils sont classés en réaction au feu M3 et disposent d'une décision d'admission à la Marque NF et leur classement U2SP2E1C0 est certifié.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	TAPISOM 300 S	TAPISOM 300 Design
Surface	60 % polyamide, 40 % polypropylène	50% polyamide, 50% polypropylène
Envers	100 % synthétique	100% synthétique
Épaisseur totale	4,1 mm	4 mm
Poids total (g/m ²)	880 g/m ²	860 g/m ²

PERFORMANCES TECHNIQUES

	TAPISOM 300 S	TAPISOM 300 Design
Classement UPEC	U2SP2E1C0	U2SP2E1C0
Certification NF-UPEC	305TA-003.1	305TA-004.1
Classification selon NF EN 1470	classe 2	classe 3
Réaction au feu	M3 sur support M0 PV N° 96.42744	M3 sur support M0 et sur panneau de bois à 19 mm
Efficacité acoustique	ΔL 18 dB (équivalent à l'ancien indice ΔL 16 dB (A))	ΔL 18 dB (équivalent à l'ancien indice ΔL 16 dB (A))
Absorption acoustique	$\alpha_w = 0,19$ (H)	$\alpha_w = 0,25$ (H)
Comportement électrostatique	potentiel de charges > 2 kV	potentiel de charges > 2 kV
Résistance thermique	0,07 m ² K/W	0,06 m ² K/W
Solubilité lumière	$\geq 6/8$	$\geq 5/8$

DOMAINES D'UTILISATION

Habitations (entrée, séjour, couloirs, escalier privatif), chambres d'hôtels.

MISE EN ŒUVRE

La mise en œuvre doit être réalisée conformément aux prescriptions de la norme NF P 62-202 (DTU 53.1). L'enduit de liage sera classé P2. Température de pose +12°C.
Collage en plein à l'aide d'une émulsion acrylique ou solution de résines préconisées par TARKETT SOMMER.
Les disposés dans le même sens pour TAPISOM 300 S et inversés pour TAPISOM 300 Design, les joints sont réalisés par superposition.

ENTRETIEN

Courant, aspirateur.
Lors d'une rénovation utiliser la méthode injection-extraction.
Dégraissage : agir rapidement, tempérer sans frotter.

C.A.P. Solier Maquettiste	Code	
EP1 Analyse d'une situation professionnelle	Dossier de ressources	Page 4/4