

Le candidat tirera au sort deux questions et aura dix minutes de préparation avant de passer devant les examinateurs.

1° En fonction des travaux qui peuvent être effectués sur le tour, quelles sont les adaptations possibles sur le nez du tour ?

2° Quelles sont les différentes techniques de perçage de part en part ?

3° En fonction de quels critères détermine-t-on la vitesse idéale pour tourner ?

4° Quels sont les procédés et les précautions à prendre pour le tournage des pièces cambrées ?

5° Ebauche : outils employés, technique par rapport à ce profil.

CAP ARTS DU BOIS option B : TOURNEUR			code 50 234 31
SUJET	SESSION 2006	DURÉE : 0H20	COEF. :1
Épreuve : Technologie de spécialité			PAGE 1/1