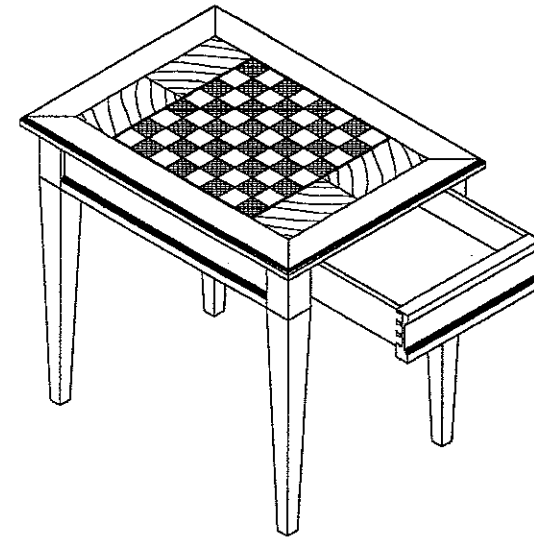


# DOSSIER CORRIGE

## TABLE À JEU LOUIS XVI

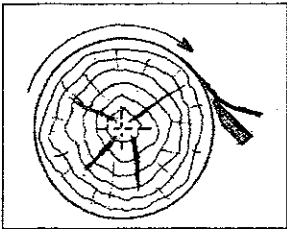
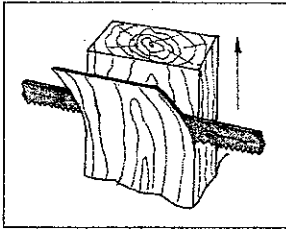
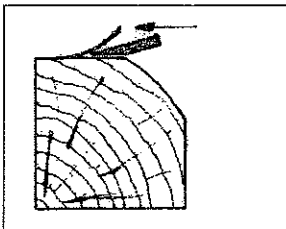


### EP1 : Technologie

Sommaire	
S 2/6 à 5/6	Corrigé
6/6	Documentation

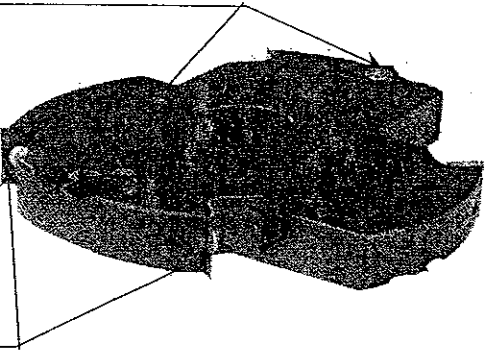
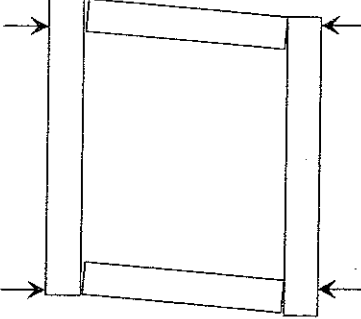
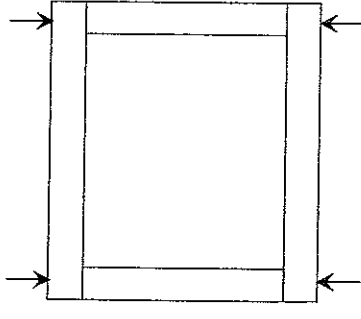
Groupement inter académique II		Session	Facultatif : code	
		2006		
Examen et spécialité				
CAP ÉBÉNISTE				
Intitulé de l'épreuve				
EP1 : Etude de construction, préparation du travail et technologie				
Type	Facultatif : date et heure	Durée	Coefficient	N° de page / total
Dossier Corrigé		1 h 30	4	D/C 1/6



C/S	TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	RÉPONSES			BARÈME
Contexte Professionnel : Les matériaux							
S1-01 Identification Classification	6) Les placages peuvent être obtenus de différentes manières :  - NOMMER ET SCHEMATISER trois méthodes différentes d'obtention du placage.		Les trois méthodes sont exactes et en rapport avec les croquis.				/18 croquis
				Le Déroulage	Le Sciage	Le tranchage	/3
Contexte Professionnel : Connaissance des matériels et des systèmes							
S4-02 La coupe des matériaux.	7) Sur une toupie à arbre vertical, vous disposez d'un outil à feuillure d'un diamètre de 160mm dont la vitesse de coupe est de 55 m/s.  -CALCULER la vitesse de rotation de l'outil en t/min. (S)	$S = \frac{60 \times VC}{\pi D}$	L'utilisation de la formule est bonne Les unités sont correctes vous poserez vos calculs.	$S = \frac{60 \times 55}{3.14 \times 0,16} = 3300$ $3300 \div 0,502 = 6573$ $S = 6573 \text{ tr/min}$			/1 raisonnement  /1 Respect des unités  /1 résultat
	8) Sur une toupie l'aménagement de la pièce de bois par rapport au sens de rotation de l'outil peut se faire de deux façons :  - DONNER Les noms des deux types d'usinages en fonction de l'aménagement du bois.		La dénomination est exacte	<b>1- Usinage en opposition</b> <b>2- Usinage en avalant ou en concordance</b>			/2

CORRIGÉ

Examen et spécialité CAP Ebéniste	Session 2006	Rappel code
Intitulé de l'épreuve EP1 – TECHNOLOGIE 1h 30	N° de page / total D/C 3/6	

C/S	TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	RÉPONSES	BARÈME
Contexte Professionnel : Connaissance des matériels et des systèmes					
S4-02 La coupe des matériaux.	9) Sur une fraise de toupie, on remarque plusieurs types de copeaux :  - REPERER ET NOMMER sur la vue ci-contre les deux types de copeaux caractéristiques de la coupe.		Les repérages sont exacts et en rapport avec les noms des copeaux.	<div data-bbox="1048 172 1473 231" style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">Copes fauchantes</div>   <div data-bbox="1048 475 1473 571" style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">Copes cylindriques ou tangentielles</div>	/2 Noms   /2 Repérage
Contexte Professionnel : Connaissance des processus					
S5-02 Les techniques de montage.	10) Lors d'un serrage d'ouvrage assemblé à tenons et mortaises :  - REPERER à l'aide de flèches sur le croquis "A", les positionnements des points de serrages des serre-joints ayant causé le faux équerage.  - REPERER à l'aide de flèches sur le croquis "B", les positionnements des points de serrages des serre-joints afin de respecter au mieux l'équerage.  - EXPLIQUER le positionnement idéal du point de serrage, par rapport à un assemblage à tenon et mortaise.  11) Lors d'un montage et serrage à blanc d'un châssis (croquis B) :  - NOMMER trois points de contrôle à effectuer.		Les positionnements des points de serrages sur les croquis sont justes	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div data-bbox="1153 662 1512 1029"> <p style="text-align: center;">Croquis A</p>  </div> <div data-bbox="1601 662 1960 1029"> <p style="text-align: center;">Croquis B</p>  </div> </div> <p data-bbox="1025 1053 2004 1109"><b>Le point de serrage se situe sur le montant au milieu de la largeur et de l'épaisseur de la traverse.</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1- Les équerages.</li> <li>2- Le gauche des faces.</li> <li>3- Les mesures globales ou totales.</li> <li>4- Le dévers des montants et traverses.</li> <li>5- La précision de arasements.</li> <li>6- L'affleurage des traverses avec les montants.</li> </ol>	/16 2 pts par flèches          /1          /3

CORRIGÉ

Examen et spécialité CAP Ebéniste	Session 2006	Rappel code
Intitulé de l'épreuve EP1 – TECHNOLOGIE 1h 30	N° de page / total D/C 4/6	

C/S	TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	RÉPONSES	BARÈME
Contexte Professionnel : Les matériaux					
SI Les produits de finition.	<p>12) Vous devez réaliser un vernis "Bicouche PU 14 R" de finition à l'aide d'un pistolet pneumatique à succion avec un godet d'une contenance de 0,8 litre.</p> <p>- CALCULER le dosage à effectuer à partir de la documentation fournie pour remplir un godet.</p>	<p>Nota  <math>100 \text{ volumes} = 2/3</math>  <math>50 \text{ volumes} = 1/3</math>  <i>Dilution à 10 % du volume total</i></p> <p>Document 6/6</p>	<p>Le raisonnement est juste. Les calculs sont exacts.</p>	<p>Calcul pour un godet : 0,8 L            Volume restant pour le catalyseur et le vernis:            Quantité de catalyseur 1/3            Quantité de vernis 2/3</p> <p> <math>1/10^{\text{ème}} \text{ de diluant} = 0,08 \text{ L}</math>  <math>0,8 - 0,08 = 0,72 \text{ L}</math>  <math>0,72 \div 3 = 0,24 \text{ L}</math>  <math>0,24 \times 2 = 0,48 \text{ L}</math> </p>	<p>/3 Raisonnement</p> <p>/3 Reponses</p>
	<p>13) Sur un document fourni avec un vernis "Bicouche PU 14 R" on remarque le dosage prescrit par le fabriquant.</p> <p>- DONNER deux avantages obtenus quand on respecte les dosages prescrits par le fabriquant</p>		<p>Les avantages sont justifiés.</p>	<p>1- Rétractibilité.            2- Temps de séchage respecté.            3- Durabilité.            4- Dureté ou résistance mécanique.            5- Economie du volume utilisé et du prix de revient.</p>	<p>/2</p>

CORRIGÉ

Examen et spécialité CAP Ebéniste	Session 2006	Rappel code
Intitulé de l'épreuve EPI – TECHNOLOGIE 1h 30	N° de page / total D/C 5/6	

## BICOUCHE PU 14 R

### NATURE

Vernis bicouche polyuréthane satiné destiné à lameublement.

### CLASSIFICATION (AFNOR NFT 36-005)

Famille I classe 6a

### CARACTERISTIQUES GENERALES

A la fois vernis de fond et de finition nos vernis BICOUCHE PU 14 R se caractérisent principalement par :

#### *En fond*

- Bon remplissage
- Rapidité de séchage
- Facilité de ponçage

#### *En finition*

- Touché soyeux
- Excellent rendu
- Résistance aux agents corrosifs, aux solvants et à l'eau

#### Avant emploi mélanger :

100 volumes de BICOUCHE PU 14 R  
50 volumes de catalyseurs DC 14, CD 42 ou CD 82

### DOMAINE D'UTILISATION

Toute ébénisterie où l'on désire une finition bien remplie, résistante aux contraintes physiques et chimiques (selons, cuisines, tables).

Ce produit s'applique avec tout type de pistolet (pneumatique airless, airmix, pot sous pression, électrostatique).

Il peut être utilisé comme fond destiné à recevoir des finitions polyuréthanes, cellulistiques ou mélangées, et comme finition sur lui-même ou sur nos fonds durs polyuréthanes. En utilisation avec notre catalyseur non jaunissant CD 82, il s'appliquera en bicouche sur des teintés ou des bois clairs.

0,5€ P449 0302



PEINTURES ET VERNIS INDUSTRIELS

Examen et spécialité <b>CAP Ebéniste</b>	Session 2006	Rappel code
Intitulé de l'épreuve <b>EP1 – TECHNOLOGIE 1h 30</b>		N° de page / total D/C 6/6

**CORRIGÉ**