

# FICHE D'EVALUATION

Numéro anonyme du candidat : \_\_\_\_\_

Compétences	Exigences	Critères d'évaluation	Barème
C3.1	<b>Mettre en sécurité son poste de travail :</b>		
	Installer les organes et/ou dispositifs de sécurité sur les machines fixes	L'organisation du poste de travail et les dispositifs de sécurité machines sont conformes aux règles	/10
C3.3	<b>Préparer les matériaux et accessoires :</b>		
	Orienter, repérer les éléments suivant leur position dans l'ouvrage	L'orientation respecte les anomalies du bois	/10
	Tracer les éléments suivant les données graphiques.	Le tracé des éléments est conforme au plan de fabrication	/10
	Fabriquer un montage d'usinage pour réaliser la pièce d'appui	Le montage d'usinage respecte les données géométrique et angulaire du plan de fabrication	/30
C3.4	<b>Conduire les opérations d'usinage :</b>		
	Raboter la pente de la pièce d'appui à la RA	Les opérations d'usinage sont conformes aux tracés des bois et les dimensions sont respectées (longueur, sections, qualité géométrique de chaque élément).	/15
	Profilier à la TOV (feuillure de la traverse haute)		/20
	Profilier à la TOV (rainure des montants et larmier de la pièce d'appui)		/20
	Tronçonner les éléments en longueur et angle à la SCR		/15
C3.5	<b>Conduire les opérations d'assemblage des éléments :</b>		
	Etendre un cordon de colle entre éléments	Les règles de mise en œuvre de la colle polyuréthane sont respectées	/20
	Effectuer l'assemblage des éléments par vissage	Le positionnement des vis respecte les codes de tolérances par rapport aux bords	/20
C3.2	<b>Vérifier la conformité du produit fini :</b>		
	Contrôler la conformité du produit fini	Le contrôle dimensionnel et esthétique de l'ouvrage correspond au plan de fabrication (une précision à $\pm 1$ mm sur les : longueurs, largeurs, diagonales, planéité du pré-cadre fini)	/30
<b>TOTAL :</b>			<b>/200</b>

CAP CONSTRUCTEUR BOIS	Session 2006
EP 3 Fabrication d'un ouvrage spécifique / Barème de correction	1/1