

DANS CE CADRE

Académie :	Session :
Examen :	Série :
Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
Epreuve/sous épreuve :	
NOM	
<small>(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)</small>	
Prénoms :	n° du candidat
Né(e) le :	
<small>(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)</small>	

NE RIEN ECRIRE

PRÉPARATION TECHNOLOGIE

L'entreprise FRIENDLY désire lancer la fabrication d'un nouveau modèle de portefeuille .
En tant que stagiaire elle vous demande de prendre en charge la réalisation de certains éléments du portefeuille .

On vous demande :

- la mise au point des gabarits de travail et d'un gabarit de coupe
- d'effectuer le placement des gabarits de coupe
- d'effectuer un choix technologique de matériels

COMPÉTENCES :

C1.2 lire, analyser, classer et sélectionner les données.

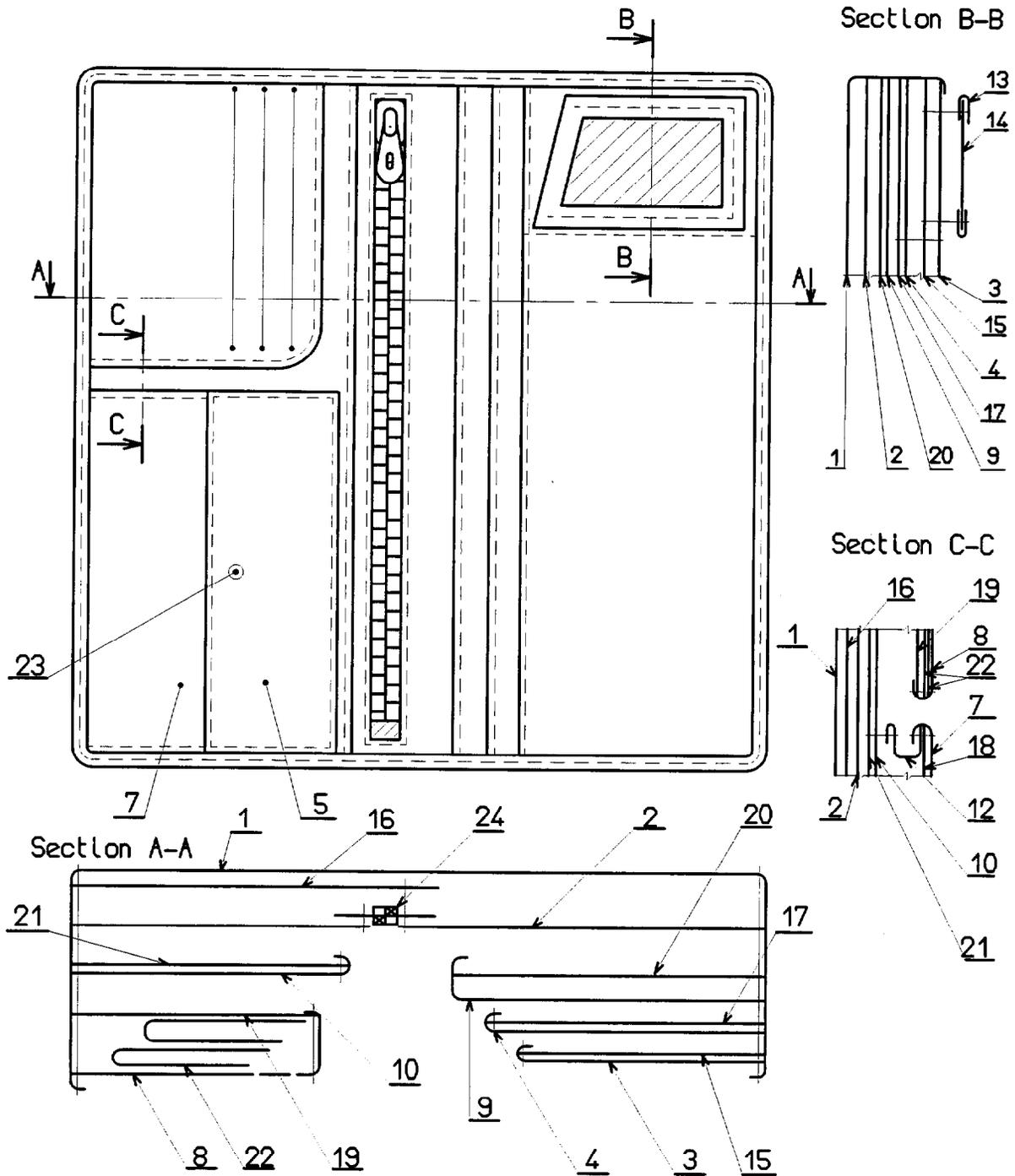
C3.1 Participer à la construction du produit.

On vous donne :

- Le dessin technique (page 2/8)
- La nomenclature (page 3/8)
- Les documents réponses (4/8, 5/8, 6/8, 7/8, 8/8)
- Le matériel nécessaire aux traçages

CAP MAROQUINERIE				
EP1 B : PRÉPARATION , MISE EN ŒUVRE, ARTS APPLIQUÉS		SUJET		Page 1/8
Durée : 2 Heures	Code : 50 24 317	Coefficient : 10	SESSION 2006	

NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE



CAP MAROQUINERIE			
EP1 B : PRÉPARATION , MISE EN ŒUVRE, ARTS APPLIQUÉS		SUJET	
Durée : 2 Heures	Code : 50 24 317	Coefficient : 10	Page 2/8
			SESSION 2006

NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

24	1	Fermeture à glissière		Longueur 20cm
23	1	Pression	métal	
22	2	Fond de carte	Moire	
21	1	Doublure moyenne visite		
20	1	Doublure grande visite		
19	1	Doublure porte-cartes		
18	1	Doublure porte-monnaie		
17	1	Doublure petite visite		
16	1	Doublure plaque de fond		
15	1	Doublure visite porte-chéquier		
14	1	Mica	Mica	
13	1	Vue	Cuir	
12	1	Gousset gauche		
11	1	Gousset droit		
10	1	Moyenne visite		
9	1	Grande visite		
8	1	Porte-cartes		
7	1	Porte-monnaie		
6	1	Doublure rabat		
5	1	Rabat		
4	1	Petite visite		
3	1	Visite porte chéquier		
2	1	Plaque de fond		
1	1	Corps		
RP	NB	DÉSIGNATION	MATIÈRE	RENSEIGNEMENTS
NOMENCLATURE				

CAP MAROQUINERIE			
EPI B : PRÉPARATION , MISE EN ŒUVRE, ARTS APPLIQUÉS		SUJET	
Durée : 2 Heures	Code : 50 24 317	Coefficient : 10	SESSION 2006
			Page 3/8

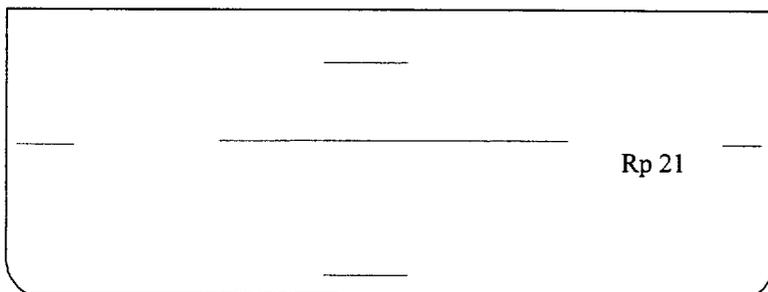
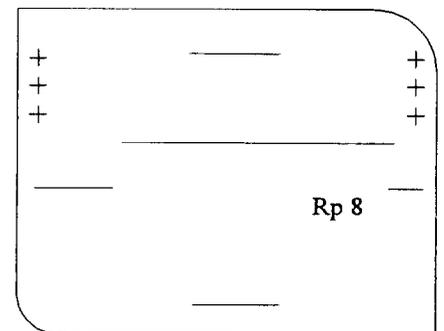
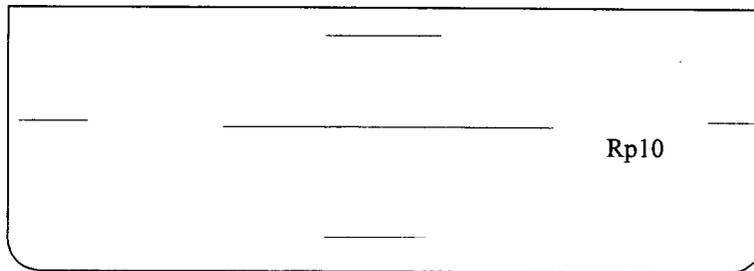
NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

MISE AU POINT DES GABARITS DE TRAVAIL, ET D'UN GABARIT DE COUPE
(Pages 4/8, 5/8, 6/8)

Afin de préparer les gabarits ci-dessous, on vous demande, en utilisant le dessin technique et la nomenclature de la page 2/8 et 3/8,

- 1) d'inscrire sur les gabarits de travail représenté ci-dessous, les noms et les finitions de bords nécessaires à la fabrication.

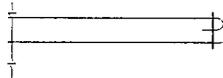
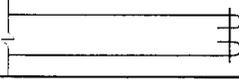
**On rappelle que : RA Rembord d'Assemblage (10mm). RS Rembord Simple (10mm).
CN Coupe Nette (0.5mm).**



CAP MAROQUINERIE			
EP1 B : PRÉPARATION , MISE EN ŒUVRE, ARTS APPLIQUÉS		SUJET	Page 4/8
Durée : 2 Heures	Code : 50 24 317	Coefficient : 10	

NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

2) choisir la finition de bord du haut du porte carte (Rp8) dans le tableau ci-dessous, et donner sa définition.

Schémas	Choix	Définition
		
		
		
		
		

CAP MAROQUINERIE

EP1 B : PRÉPARATION , MISE EN ŒUVRE, ARTS APPLIQUÉS

SUJET

Page

Durée : 2 Heures

Code : 50 24 317

Coefficient : 10

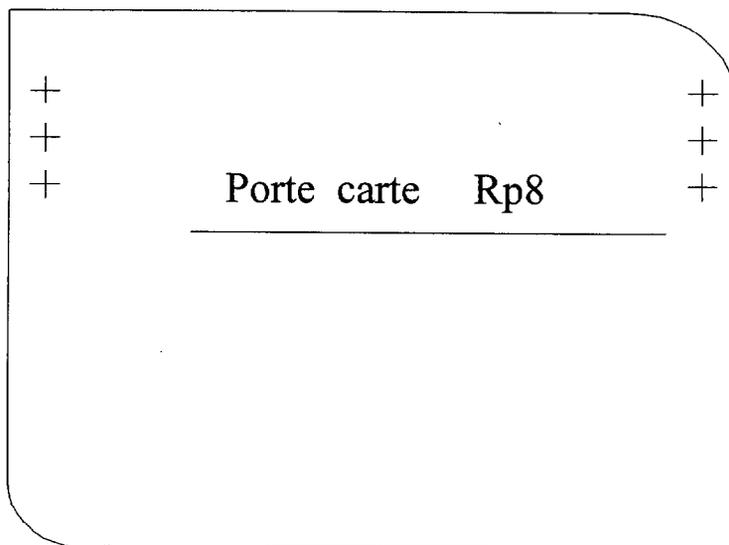
SESSION 2006

5/8

NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

3) Transformer par traçage le gabarit de travail de l'élément porte carte Rp 8 en gabarit de coupe à l'aide du dessin technique page 2/8 .

On rappelle que : la valeur ajoutée pour un rebord est de (10 mm), et pour la Coupe Nette (0.5mm).



CAP MAROQUINERIE			
EPI B : PRÉPARATION , MISE EN ŒUVRE, ARTS APPLIQUÉS		SUJET	Page
Durée : 2 Heures	Code : 50 24 317	SESSION 2006	6/8
	Coefficient : 10		

NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

PLACEMENT DES GABARITS DE COUPE

- ◆ Choisir et cocher la partie de la peau la plus adaptée pour couper les éléments suivants : dans le tableau ci-dessous.

Eléments	Collet	Croupon	Flancs	Culée
Corps				
Plaque de fond				
Porte carte				
Goussets				

NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

CHOIX TECHNOLOGIQUE DE MATÉRIEL

1/ Afin de réaliser la piqûre du porte carte, on vous demande d'effectuer un choix technologique de matériel.

- ◆ Entourer dans la liste ci-dessous les matériels nécessaires à cette réalisation (deux réponses demandées)

Machine à parer, machine à coudre « canon », machine à coudre « canon » avec plateau, machine pilier, machine plate, machine à bande.

2/ Connaissance et utilisation du matériel.

Lors du piquage du porte-carte, vous pouvez rencontrer différents incidents.

- ◆ Cocher la ou les cases correspondantes.

Causes	Incidents		
	L'aiguille se casse	Le fil supérieur boucle	Le fil inférieur boucle
Canette mal positionnée			
Aiguille mal adaptée à la matière			
Mauvais enfilage de la machine			
Dégagement trop brutal de la matière			
Bloc tension desserré			
Boîtier de canette desserré			

CAP MAROQUINERIE

EP1 B : PRÉPARATION , MISE EN ŒUVRE, ARTS APPLIQUÉS

SUJET

Page

Durée : 2 Heures

Code : 50 24 317

Coefficient : 10

SESSION 2006

8/8