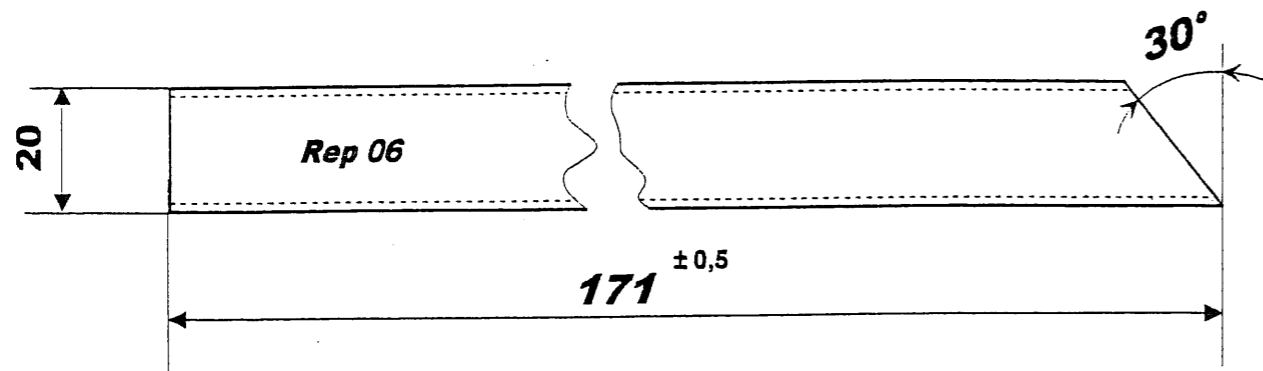


# CORRIGÉ

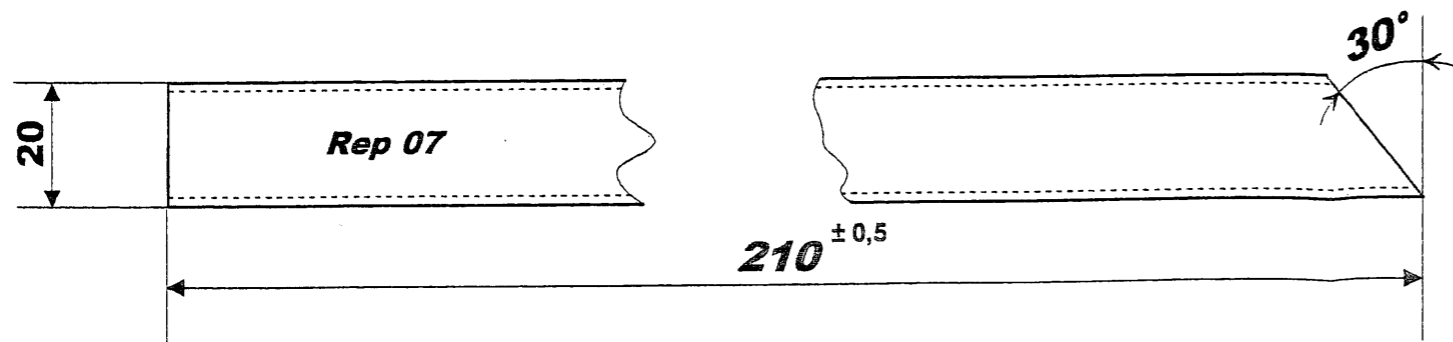
**Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.**

Tous les documents seront récupérés en totalité à la fin de l'épreuve



Rep	Section	Débit
06	Tube 35x20 ep 2	171

**CORRIGE**



Rep	Section	Débit
07	Tube 35x20 ep 2	210

Code Examen 5025431	<b>C.A.P. SERRURIER METALLIER</b>	DOSSIER CORRIGE
E.P.2 FABRICATION D'UN OUVRAGE SIMPLE		SESSION 2006
Durée C.A.P. 14 heures	Coefficient C.A.P.: 8	DC 1/1

**NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE**

**EVALUATION : Dans la limite de la tolérance : ..... maximum des points  
 Au delà de la tolérance : ..... aucun point**

**EVALUATION EN COURS D'EPREUVE  
 ( Epure )**

Reporter ici les points du DOSSIER DR 1/1

Cote de débit du Rep 06 et angle relevé par le candidat		/ 3	←
Cote de débit du Rep 07 et angle relevé par le candidat		/ 3	←
Respect des sections des différents profils	Aucune erreur admise	/ 2	
Cote 900	Tolérance du tracé ±1	/ 1	
Cote 980	Tolérance du tracé ±1	/ 1	
Cote 481	Tolérance du tracé ±1	/ 1	
Respect de la symétrie / à l'axe vertical	Différence de symétrie ±1	/ 3	
Respect de la valeur des angles à 60°	-Aucune erreur admise -Tracés effectués au compas (1 point par angle)	/ 2	
Qualité - propreté apportée aux tracés		/ 2	
L'épure est elle entièrement tracée ?	oui ..... (2 points) non ..... (0 point)	/ 2	
Le tracé est il exploitable pour le montage de l'ensemble ?	oui ..... (2 points) non ..... (0 point)	/ 2	

**TOTAL ( évaluation en cours d'épreuve) / 22**

Ne rien écrire dans ce cadre

Académie: \_\_\_\_\_ Session: \_\_\_\_\_  
 Examen: \_\_\_\_\_ Série: \_\_\_\_\_  
 Spécialité/option: \_\_\_\_\_ Repère de l'épreuve: \_\_\_\_\_  
 Epreuve/sous épreuve: \_\_\_\_\_  
 NOM: \_\_\_\_\_  
(en majuscule, suivi s'il y a lieu du nom d'épouse)  
 Prénoms: \_\_\_\_\_ N° du candidat   
 Né(e) le: \_\_\_\_\_  
(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)

Examen: \_\_\_\_\_ Série: \_\_\_\_\_  
 Spécialités/option: \_\_\_\_\_  
 Repère de l'épreuve: \_\_\_\_\_  
 Epreuve/sous épreuve: \_\_\_\_\_  
(préciser, s'il y a lieu le sujet choisi)

Note:  / 20 Appréciations du correcteur

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance

**RECAPITULATIF FEUILLES EVALUATIONS : FE 1/2 ET FE 2/2**

<b>TOTAL DES POINTS ( en cours d'épreuve)</b>	<b>/ 22</b>	<input type="text"/>
<b>TOTAL DES POINTS ( en fin d'épreuve)</b>	<b>/ 178</b>	<input type="text"/>
<b>TOTAL GENERAL</b>	<b>/ 200</b>	<input type="text"/>
<b>NOTE</b>	<b>/ 20</b>	<input type="text"/>


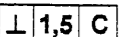

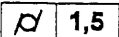


Code Examen 5025431	<b>C.A.P. SERRURIER METALLIER</b>	Feuille d'évaluation SESSION 2006
<b>E.P.2 FABRICATION D'UN OUVRAGE SIMPLE</b>		
Durée C.A.P. 14 heures	Coefficient C.A.P.: 8	<b>FE 1/2</b>

NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

EVALUATION : - Dans la limite de la tolérance : ..... maximum des points  
 - Au delà de la tolérance : ..... aucun point

**EVALUATION EN FIN D'EPREUVE**  
 ( Barrière de sécurité)

DIMENSIONS			
cote 980 <sup>±2</sup>		/ 10	
cote 739 <sup>±1</sup>		/ 8	
cote 900 <sup>±2</sup>		/ 8	
cote 950 <sup>±1</sup>		/ 4	
cote 74 <sup>±1</sup>		/ 6	
cote 78 <sup>±1</sup>		/ 6	
<b>SOUS-TOTAL</b>		<b>/ 42</b>	
FORME-POSITION-ORIENTATION			
 3	sur l'ensemble de la barrière	/ 8	
 1,5 C	Rep 04 / Rep 05	/ 8	
 2	Rep 04 / Rep 06	/ 8	
 1,5	Sur Rep 08	/ 4	
 2	Rep 03 / Rep 01	/ 10	
Symétrie / à l'axe vertical	± 2	/ 10	
Position des 4 trous sur les platines Rep 03 cote : 84	± 0,5 ( 2 points par platine)	/ 4	
Alignement des platines Rep 03	Les bords doivent se confondre, tolérance: ± 2 sur l'alignement 	/ 6	
<b>SOUS-TOTAL</b>		<b>/ 58</b>	

ASSEMBLAGE			
Respect des procédés de soudage	Une seule erreur est tolérée	/ 6	
soudures 135 en angle Rep 01 sur Rep04	cordon de bel aspect et régulier ( 0,5 point par cordon)	/ 8	
soudures 135 en angle Rep 05 sur Rep06	cordon de bel aspect et régulier ( 0,5 point par cordon)	/ 4	
soudures 135 en angle Rep 07 sur Rep08	cordon de bel aspect et régulier ( 0,5 point par cordon)	/ 4	
soudures 111 en angle Rep 01 sur Rep03	cordon de bel aspect et régulier ( 3 points par cordons)	/ 6	
soudures 111 en angle Rep 05 sur Rep04	cordon de bel aspect et régulier ( 0,5 point par cordon)	/ 8	
<b>SOUS-TOTAL</b>		<b>/ 36</b>	
AFFLEURAGE-FINITION DES SOUDURES			
affleurement des soudures Rep 01 sur Rep02	Soudure ni creusée, ni bombée ( 4 points par soudure)	/ 8	
affleurement de la soudure chanfreinée sur le Rep 08	Soudure ni creusée, ni bombée	/ 6	
<b>SOUS-TOTAL</b>		<b>/ 14</b>	
ASPECT-FINITION			
L'ensemble est il entièrement monté ?	oui ( 8 points) / non ( 0 point)	/ 8	
Les soudures sont elles toutes réalisées ?	oui ( 4 points) / non ( 0 point)	/ 4	
L'affleurement des soudures demandées est il entièrement réalisé ?	oui ( 4 points) / non ( 0 point)	/ 4	
Les soudures sont elles toutes nettoyées ?	oui ( 4 points) / non ( 0 point)	/ 4	
L'ensemble est il compatible avec sa fonction esthétique ?	oui ( 8 points) / non ( 0 point)	/ 8	
<b>SOUS-TOTAL</b>		<b>/ 28</b>	

**TOTAL ( évaluation fin d'épreuve) / 178**

Code Examen 5025431	<b>C.A.P. SERRURIER METALLIER</b>	Feuille d'évaluation SESSION 2006
E.P.2 FABRICATION D'UN OUVRAGE SIMPLE		
Durée C.A.P. 14 heures	Coefficient C.A.P.: 8	FE 2/2