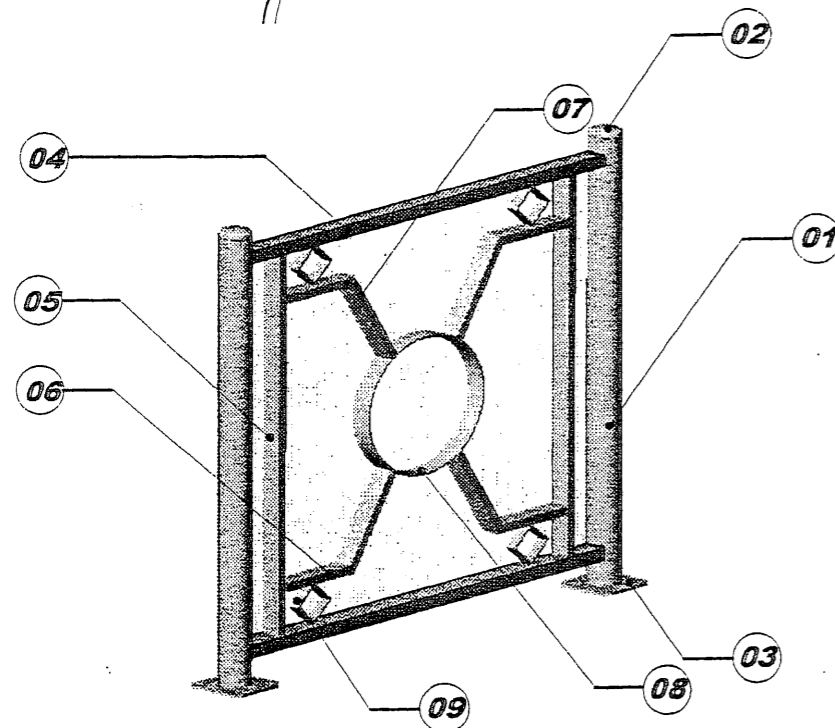
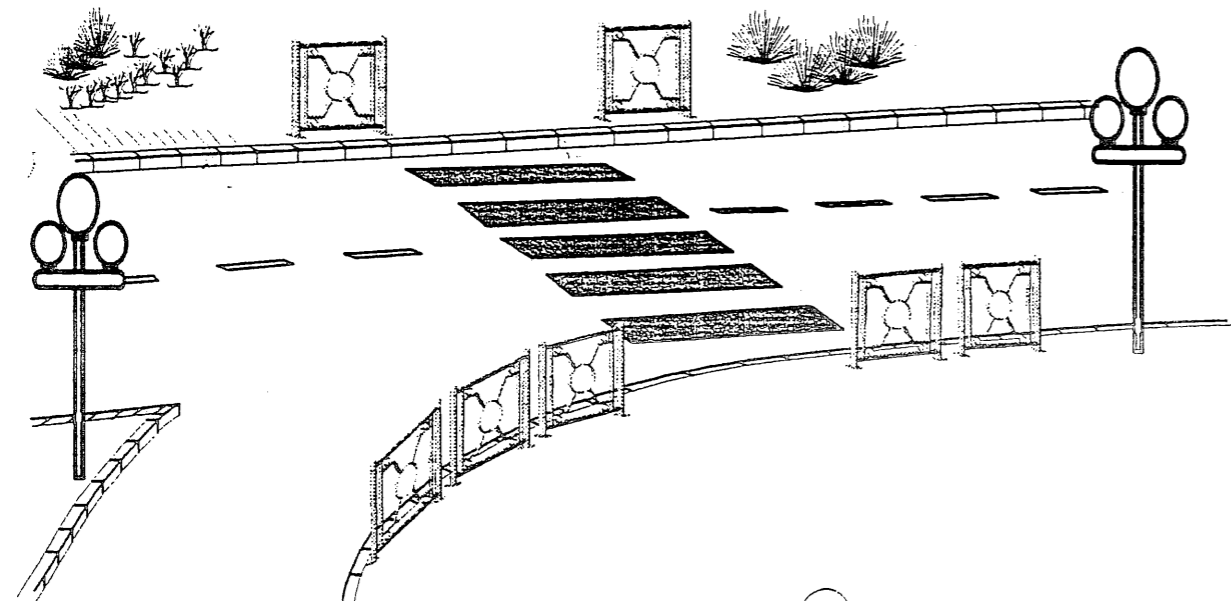


SESSION 2006

C.A.P. SERRURIER METALLIER

# DOSSIER SUJET



**BARRIERE DE SECURITE**

Vous êtes en possession d'un DOSSIER comprenant :

- 1 DOSSIER SUJET DS 1/6 à DS 6/6
- 1 DOSSIER REPONSE DR 1/1

**IMPORTANT**

Le dossier réponse DR 1/1 sera à rendre complété à l'issue du tracé de l'épure ( 1 H 30)  
Un dossier corrigé DC 1/1 sera alors distribué afin de pouvoir poursuivre l'épreuve

**Constitution du dossier :**

Page de garde - Mise en situation	DS 1/6
Travail demandé	DS 2/6
Plan d'ensemble	DS 3/6
Nomenclature + Coupe B-B + Détail motif carré	DS 4/6
Barème de correction (Evaluation en cours d'épreuve)	DS 5/6
Barème de correction (Evaluation en fin d'épreuve)	DS 6/6

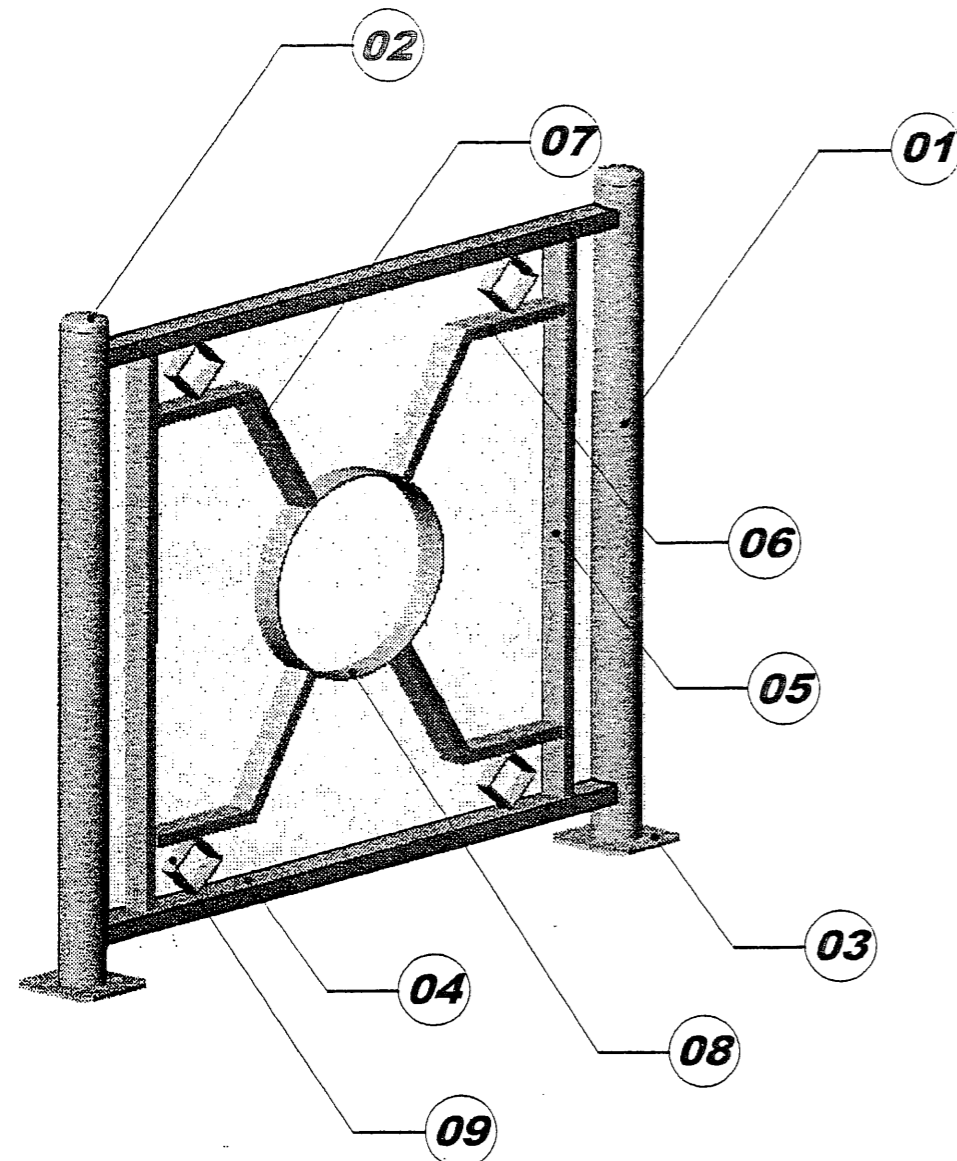
**Le dossier sujet sera récupéré en totalité à la fin de l'épreuve**

Code Examen 5025431	C.A.P. SERRURIER METALLIER	DOSSIER SUJET SESSION 2006
E.P.2 FABRICATION D'UN OUVRAGE SIMPLE		
Durée C.A.P. 14 heures	Coefficient C.A.P : 8	DS 1/6

## REALISATION

ON VOUS DEMANDE DE REALISER CETTE BARRIERE DE SECURITE

- 1) → 1H30 Epure  
2) → 12H30 Fabrication



**BARRIERE DE SECURITE**

### 1) TRACE DE L'EPURE (*utilisation du réglet, compas, pointe à tracer, pointeau, marteau*)

- Tracer à l'échelle 1:1 sur tôle d'épure la barrière complète (sauf les éléments 02, 03, et 09). L'épure sera corrigée en fonction du barème: DS 5/6, elle vous servira pour le montage de l'ensemble)
- A l'issue du tracé vous releverez les cotes de débit, ainsi que les angles de coupe des éléments 06 et 07 (utilisation du rapporteur d'angles autorisé), vous reporterez ces valeurs sur le dossier réponse DR 1/1
- Le dossier DR 1/1 sera ramassé, et un dossier corrigé DC 1/1 sera distribué afin de pouvoir poursuivre votre épreuve

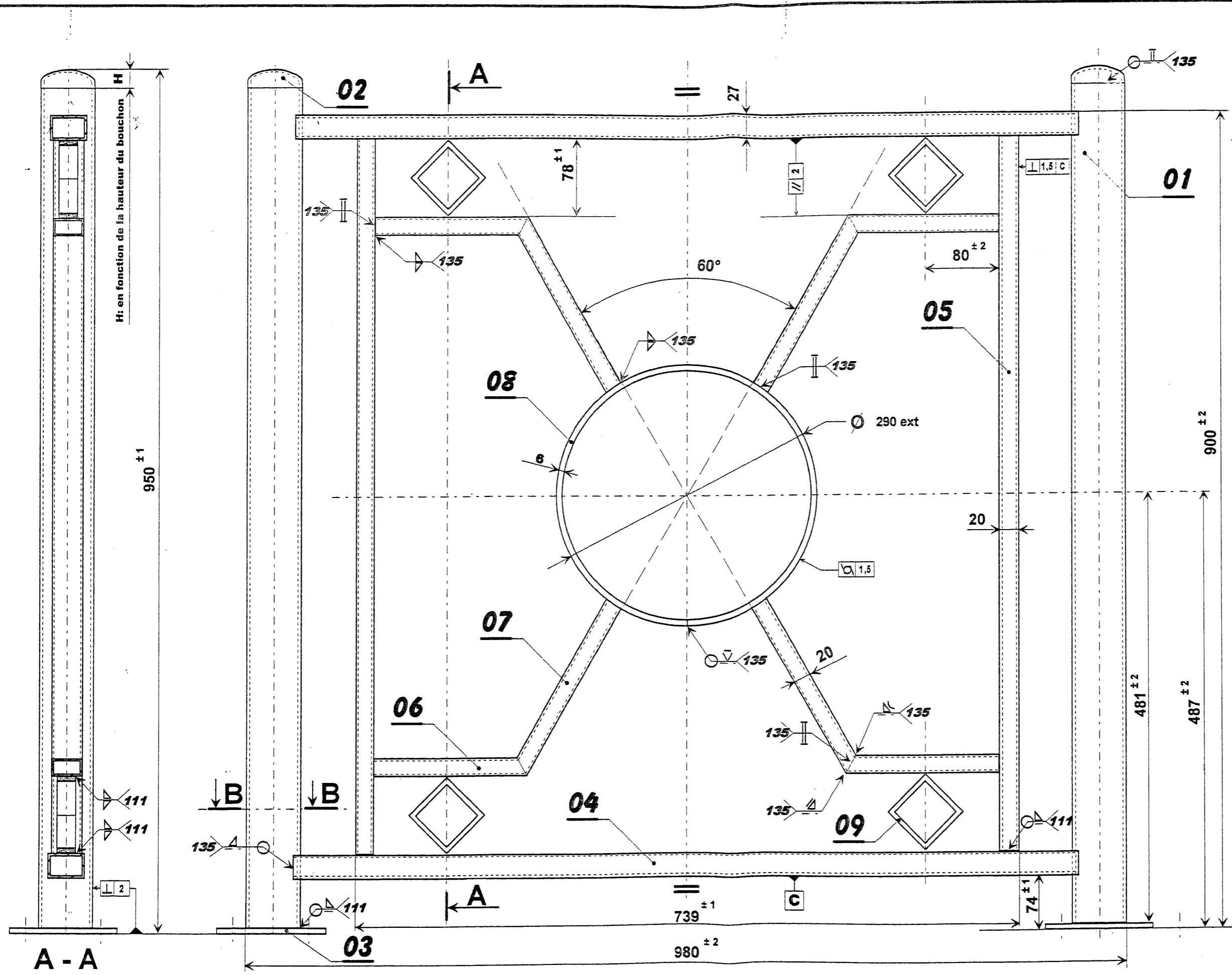
**IMPORTANT :** l'épure ainsi que les réponses du dossier DR 1/1 seront corrigées à l'issue du temps imparti (1 H 30)

### 2) FABRICATION

Vous devez réaliser la barrière de sécurité complète suivant les plans en respectant les règles d'hygiène et de sécurité

L'évaluation de l'épure et de la pièce se fera suivant les barèmes DS 5/6 et DS 6/6

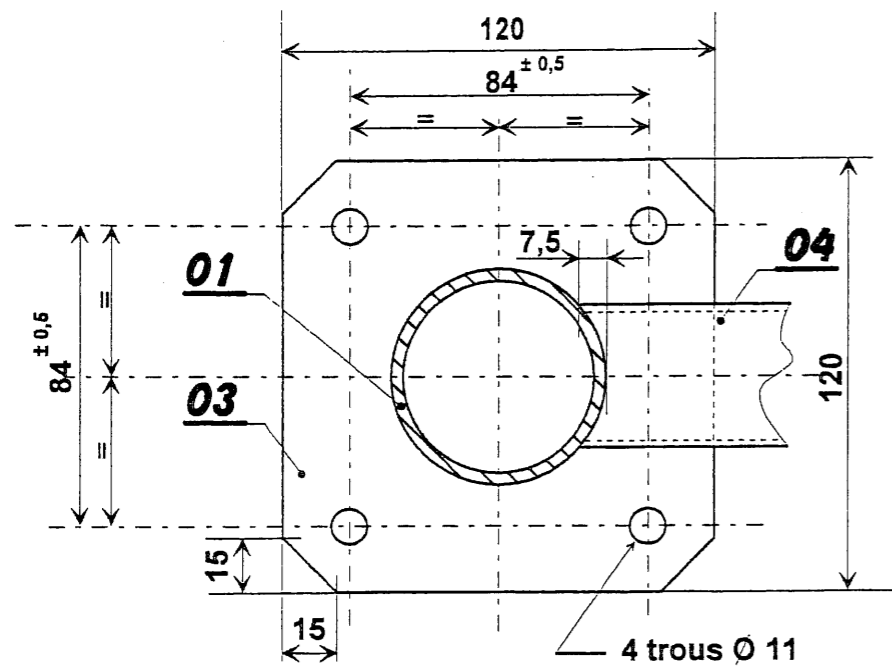
Code Examen 5025431	C.A.P. SERRURIER METALLIER	DOSSIER SUJET SESSION 2006
E.P.2 FABRICATION D'UN OUVRAGE SIMPLE		
Durée C.A.P. 14 heures	Coefficient C.A.P : 8	DS 2/6



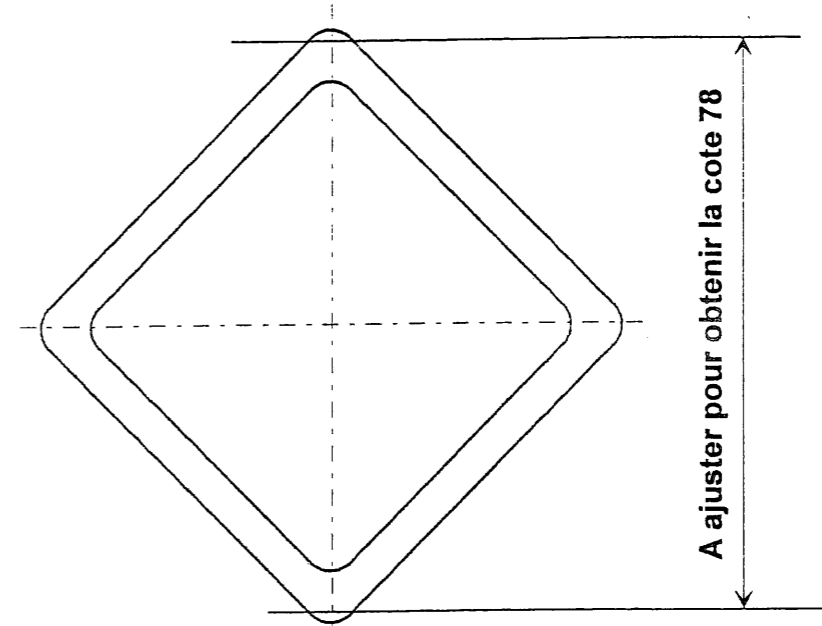
**NOTA :** Les soudures bords à bords, la soudure chanfreinée, ainsi que les soudures en angles ext des Rep 06 sur Rep 07 seront affleurées

- Tolérance de planéité:  $\square$  3 sur l'ensemble de la barrière

Code Examen 5025431	C.A.P. SERRURIER METALLIER	DOSSIER SUJET
Durée C.A.P. 14 heures		SESSION 2006
E.P.2 FABRICATION D'UN OUVRAGE SIMPLE		
Coefficient C.A.P.: 8		DS 3/6



**COUPE B-B**



**Motif carré Rep 09**

09	Motif carré	4	S 235	Tube 60 x 60 ep 5	Débit : 20 (Fournis débités à longueur)
08	Motif circulaire	1	S 235	Plat 35 x 6	Débit : 890 (Fourni débité à longueur)
07	Motif diagonal	4	S 235	Tube 35 x 20 ep 2	Débit : A déterminer sur épure
06	Motif horizontal	4	S 235	Tube 35 x 20 ep 2	Débit : A déterminer sur épure
05	Montant	2	S 235	Tube 35 x 20 ep 2	Débit : 772 (Fournis débités à longueur)
04	Traverse	2	S 235	Tube 40 x 27 ep 2	Débit : 874,5 (Fournies débitées à longueur)
03	Platine	2	S 235	Plat 120 x 6	Débit : 120 (Fournies débitées à longueur)
02	Bouchon	2	S 235	Fond à souder pour tube Ø 60,3	Fournis par le centre d'examens
01	Poteau	2	S 235	Tube Ø 60,3 ep 2,9	(Fournis débités à longueur)

Rep	Désignation	Nb	Matière	Section	Observations
Code Examen 5025431	<b>C.A.P. SERRURIER METALLIER</b>				DOSSIER SUJET
					SESSION 2006
E.P.2 FABRICATION D'UN OUVRAGE SIMPLE					
Durée C.A.P. 14 heures			Coefficient C.A.P.: 8		DS 4/6

EVALUATION : Dans la limite de la tolérance : ..... maximum des points  
 Au delà de la tolérance : ..... aucun point

**EVALUATION EN COURS D'EPREUVE  
 ( Epure )**

Reporter ici les points du DOSSIER DR 1/1

Cote de débit du Rep 06 et angle relevés par le candidat		/ 3	←
Cote de débit du Rep 07 et angle relevés par le candidat		/ 3	←
Respect des sections des différents profils	Aucune erreur admise	/ 2	
Cote 900	Tolérance du tracé ±1	/ 1	
Cote 980	Tolérance du tracé ±1	/ 1	
Cote 481	Tolérance du tracé ±1	/ 1	
Respect de la symétrie / à l'axe vertical	Différence de symétrie ±1	/ 3	
Respect de la valeur des angles à 60°	-Aucune erreur admise -Tracés effectués au compas (1 point par angle)	/ 2	
Qualité - propreté apportée aux tracés		/ 2	
L'épure est elle entièrement tracée ?	oui ..... (2 points) non ..... (0 point)	/ 2	
Le tracé est il exploitable pour le montage de l'ensemble ?	oui ..... (2 points) non ..... (0 point)	/ 2	

**TOTAL ( évaluation en cours d'épreuve) / 22**

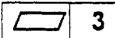
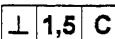

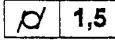
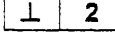
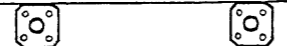
**RECAPITULATIF EVALUATIONS : DS 5/6 ET DS 6/6**

<b>TOTAL DES POINTS ( en cours d'épreuve)</b>	<b>/ 22</b>	<input type="text"/>
<b>TOTAL DES POINTS ( en fin d'épreuve)</b>	<b>/ 178</b>	<input type="text"/>
<b>TOTAL GENERAL</b>	<b>/ 200</b>	<input type="text"/>
<b>NOTE</b>	<b>/ 20</b>	<input type="text"/>

Code Examen 5025431	<b>C.A.P. SERRURIER METALLIER</b>	DOSSIER SUJET SESSION 2006
<b>E.P.2 FABRICATION D'UN OUVRAGE SIMPLE</b>		
Durée C.A.P. 14 heures	Coefficient C.A.P : 8	<b>DS 5/6</b>

EVALUATION : - Dans la limite de la tolérance : ..... maximum des points  
 - Au delà de la tolérance : ..... aucun point

**EVALUATION EN FIN D'EPREUVE**  
 ( Barrière de sécurité )

DIMENSIONS		
cote 980 <sup>±2</sup>		/ 10
cote 739 <sup>±1</sup>		/ 8
cote 900 <sup>±2</sup>		/ 8
cote 950 <sup>±1</sup>		/ 4
cote 74 <sup>±1</sup>		/ 6
cote 78 <sup>±1</sup>		/ 6
<b>SOUS-TOTAL</b>		<b>/ 42</b>
FORME-POSITION-ORIENTATION		
 3	sur l'ensemble de la barrière	/ 8
 1,5 C	Rep 04 / Rep 05	/ 8
 2	Rep 04 / Rep 06	/ 8
 1,5	Sur Rep 08	/ 4
 2	Rep 03 / Rep 01	/ 10
Symétrie / à l'axe vertical $\pm 2$		/ 10
Position des 4 trous sur les platines Rep 03 cote : 84 $\pm 0,5$	( 2 points par platine )	/ 4
Alignement des platines Rep 03	Les bords doivent se confondre, tolérance: $\pm 2$ sur l'alignement 	/ 6
<b>SOUS-TOTAL</b>		<b>/ 58</b>

ASSEMBLAGE		
Respect des procédés de soudage	Une seule erreur est tolérée	/ 6
soudures 135 en angle Rep 01 sur Rep04	cordon de bel aspect et régulier ( 0,5 point par cordon )	/ 8
soudures 135 en angle Rep 05 sur Rep06	cordon de bel aspect et régulier ( 0,5 point par cordon )	/ 4
soudures 135 en angle Rep 07 sur Rep08	cordon de bel aspect et régulier ( 0,5 point par cordon )	/ 4
soudures 111 en angle Rep 01 sur Rep03	cordon de bel aspect et régulier ( 3 points par cordon )	/ 6
soudures 111 en angle Rep 05 sur Rep04	cordon de bel aspect et régulier ( 0,5 point par cordon )	/ 8
<b>SOUS-TOTAL</b>		<b>/ 36</b>
AFFLEURAGE-FINITION DES SOUDURES		
affleurement des soudures Rep 01 sur Rep02	Soudure ni creusée, ni bombée ( 4 points par soudure )	/ 8
affleurement de la soudure chanfreinée sur le Rep 08	Soudure ni creusée, ni bombée	/ 6
<b>SOUS-TOTAL</b>		<b>/ 14</b>
ASPECT-FINITION		
L'ensemble est il entièrement monté ?	oui ( 8 points ) / non ( 0 point )	/ 8
Les soudures sont elles toutes réalisées ?	oui ( 4 points ) / non ( 0 point )	/ 4
L'affleurement des soudures demandées est il entièrement réalisé ?	oui ( 4 points ) / non ( 0 point )	/ 4
Les soudures sont elles toutes nettoyées ?	oui ( 4 points ) / non ( 0 point )	/ 4
L'ensemble est il compatible avec sa fonction esthétique ?	oui ( 8 points ) / non ( 0 point )	/ 8
<b>SOUS-TOTAL</b>		<b>/ 28</b>

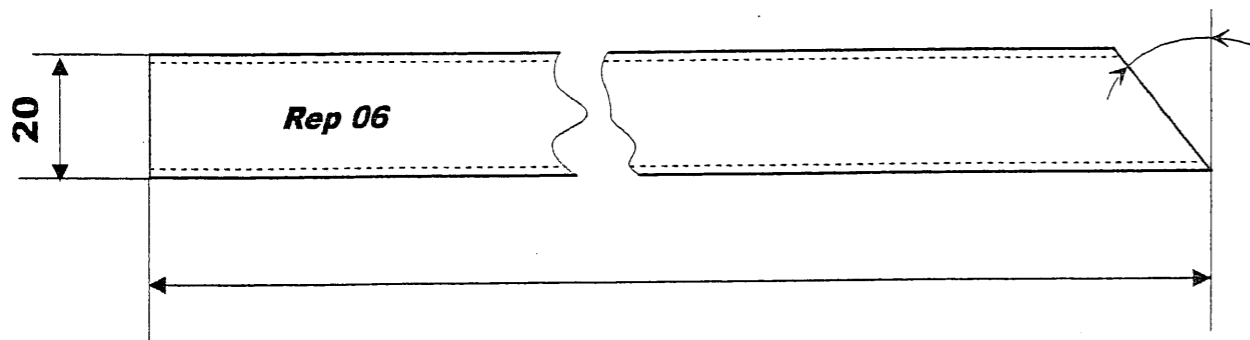
**TOTAL ( évaluation fin d'épreuve ) / 178**

Code Examen 5025431	<b>C.A.P. SERRURIER METALLIER</b>	DOSSIER SUJET SESSION 2006
E.P.2 FABRICATION D'UN OUVRAGE SIMPLE		
Durée C.A.P. 14 heures	Coefficient C.A.P : 8	DS 6/6

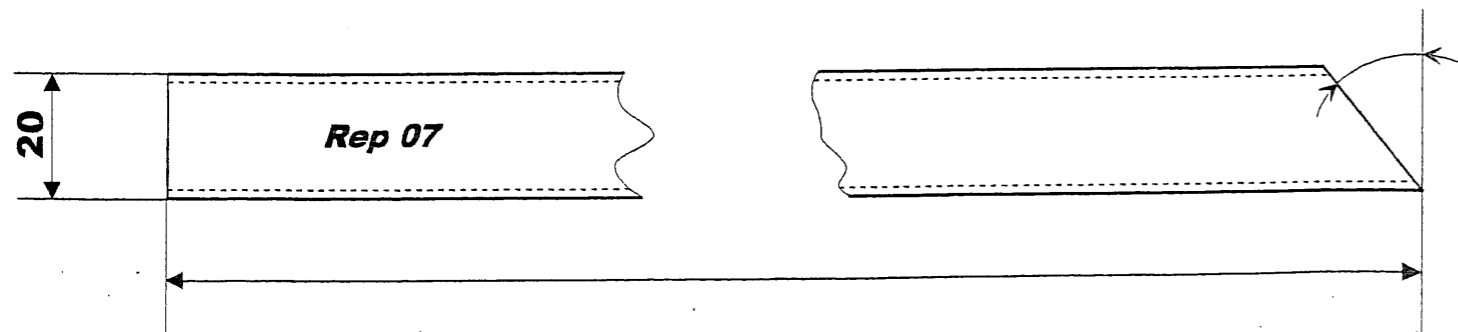
**NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE**

**ON DEMANDE :** Après recherche sur votre épure, compléter les cotes de débit ainsi que la valeur des angles de coupe pour les Rep 06, et Rep07.

**/ 3 points** 1,5 point pour l'angle  
1,5 point pour la cote de débit



**/ 3 points** 1,5 point pour l'angle  
1,5 point pour la cote de débit



Ne rien écrire dans ce cadre

Académie:	Session:
Examen:	Série:
Spécialité/option:	Repère de l'épreuve:
Epreuve/sous épreuve:	
NOM: <small>(en majuscule, suivi s'il y a lieu du nom d'épouse)</small>	
Prénoms:	N° du candidat
Né(e) le: <small>(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)</small>	

Examen:	Série:
Spécialités/option:	
Repère de l'épreuve:	
Epreuve/sous épreuve: <small>(préciser, s'il y a lieu le sujet choisi)</small>	

Note:	Appréciations du correcteur
/ 20	

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance

**Evaluation :** Tolérance pour la cote de débit trouvée :  $\pm 1,5$   
Tolérance pour l'angle de coupe trouvé:  $\pm 2^\circ$

-----

Dans la limite de la tolérance : ..... maximum des points  
Au delà de la tolérance : ..... aucun point

N° D'ANONYMAT: .....

Code Examen 5025431	<b>C.A.P. SERRURIER METALLIER</b>	DOSSIER REPONSE SESSION 2006
E.P.2 FABRICATION D'UN OUVRAGE SIMPLE		
Durée C.A.P. 14 heures	Coefficient C.A.P.: 8	DR 1/1