



BAREME DESSIN CAP OL 2006

EP1a CALIBRE 52 x 34

- Rectangle de 52 x 34 2x 4 = 8 pts
- Les points ABCD 2x 4 = 8 pts
- Construction des centres 2 x 8 = 16 pts
- Ponctuation des centres... 2 x 8 = 16 pts
- Droites des centres 1x 8 = 8 pts
- Points de jonction 1x 8 = 8 pts
- Calibre à l'encre 36 pts
- Calibre au crayon : - 20 pts

TOTAL : 100 pts

CORRECTION

Répondre aux questions sur la feuille :

1°) plastique thermdurcissable:

a) Définition

Soumis à la chaleur il se ramollit. On donne la forme définitive à la pièce qui en se refroidissant devient dure. Le plastique ne se ramollira plus par la suite

/1

b) Le polycarbonate est il thermdurcissable ?

Non, c'est un thermoplastique

/1

2°) Citer 2 facteurs qui permettent d'obtenir un verre aminci

Augmentation de l'indice, précalibrage, asphérisation

/1

3°) Par quel procédé incruste-t-on les charnières et les armatures de branches ?

Shootage

/1

4°) dioptre: définition

C'est une surface qui délimite deux milieux d'indice différents

/1

5°) vous relevez au frontofocomètre les puissances principales :

+ 1,75 δ à 30 et + 3,25 δ à 120°.

quelle est la formule de commande axée que vous allez passer.

+1,75 (1,50) 30°

/1

6) Son dioptre avant est de +6,00 δ et son indice de n = 1,7

Calculer le rayon de courbure de ce dioptre

166,66mm

/1,5

7°) votre client choisi une monture glace ronde 52 □ 18. Son centre optique est situé sur la

ligne iso-boxing et selon les ½ écarts du client OD = 31mm et OG = 33mm. Les deux verres devant être obligatoirement commandés selon le même diamètre, quel sera le diamètre MINIMUM de commande. (tout diamètre excessif sera considéré comme faux).

Justifier

60mm

/2,5

TECHNOLOGIE : Total

/10