

RESSOURCES ET CONDITIONS

- Questionnaire S1 (folio 2 et 3)
- Dessin morphologique (folio 4)
- Bon de commande (folio 5)
- Questionnaire S1- S2- S3- S4- S5 (folio 6, 8 et 9)
- Tableau réponse (folio 7)
- Fiche technique sur les résines

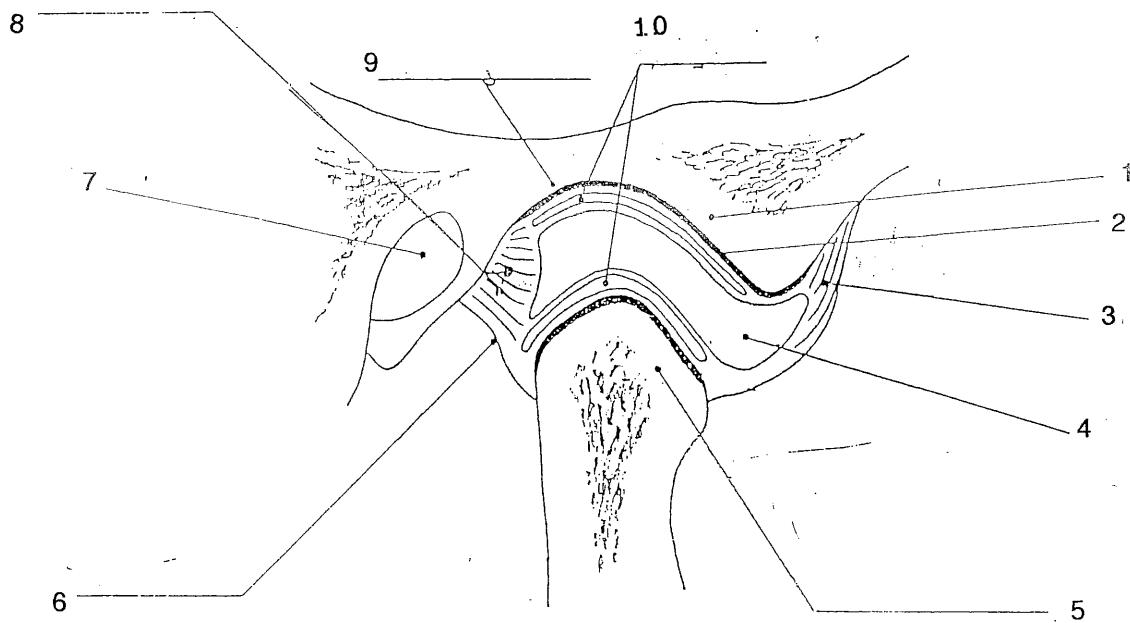
**CE DOSSIER EST À RENDRE EN TOTALITÉ AGRAFÉ DANS
UNE COPIE ANONYMÉE MODÈLE E.N.**

S1

1) Compléter le schéma de l' A T M en replaçant les éléments donnés

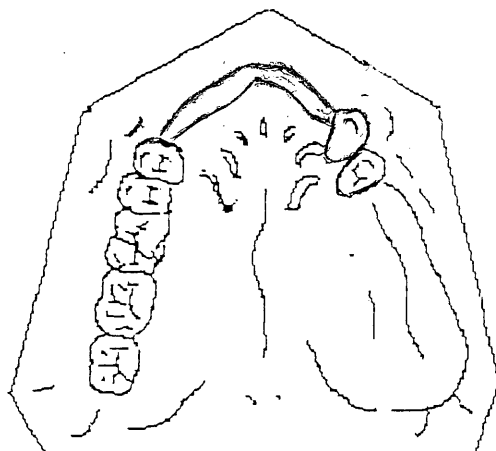
- La membrane synoviale
- Le condyle mandibulaire
- La cavité glénoïde
- Le frein méniscal antérieur
- La capsule
- Le condyle temporal
- Le ménisque
- Le frein méniscal postérieur
- Le conduit auditif externe
- Le cartilage

Articulation Temporo-maxillaire

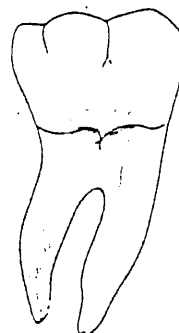
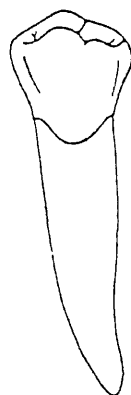
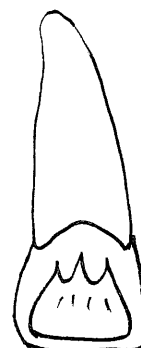
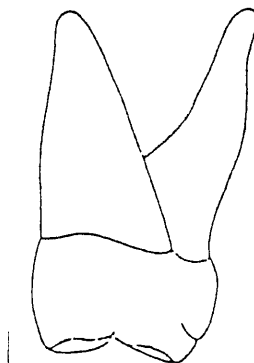
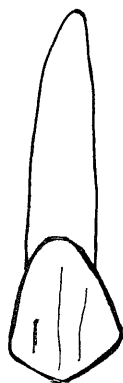


2) Quel est le rôle du numéro 10

3) Identifier la classe d'édentement du schéma et la définir.

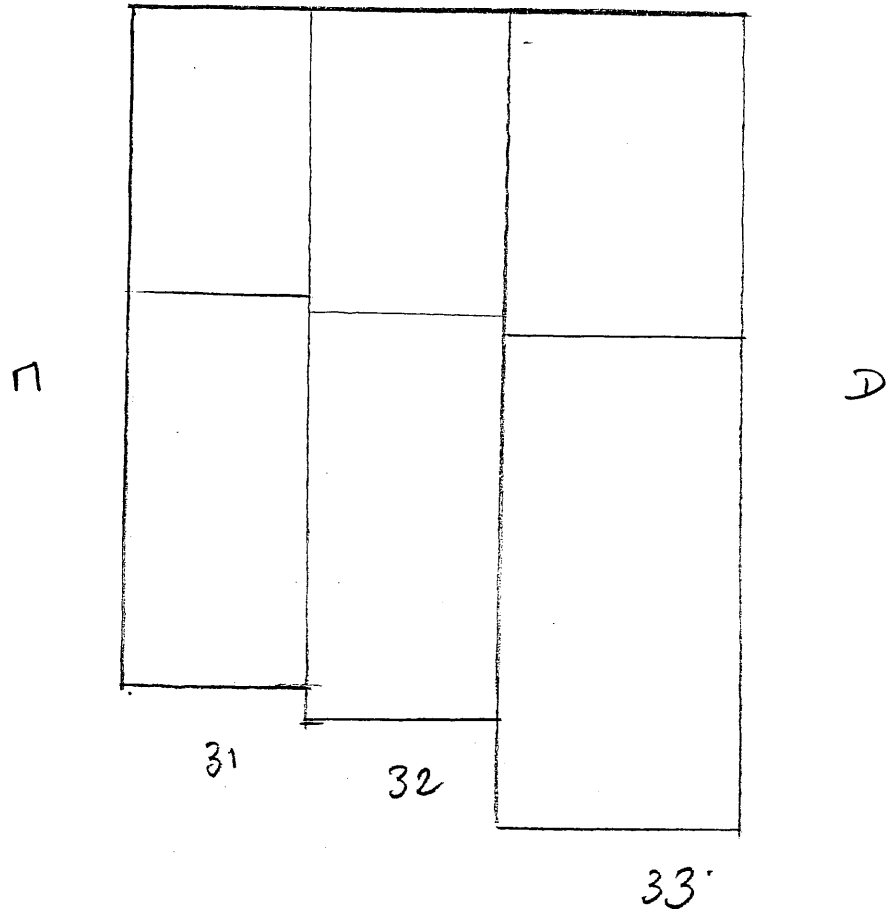


4) Nommer, numéroter, donner la vue et les orientations de chaque dent

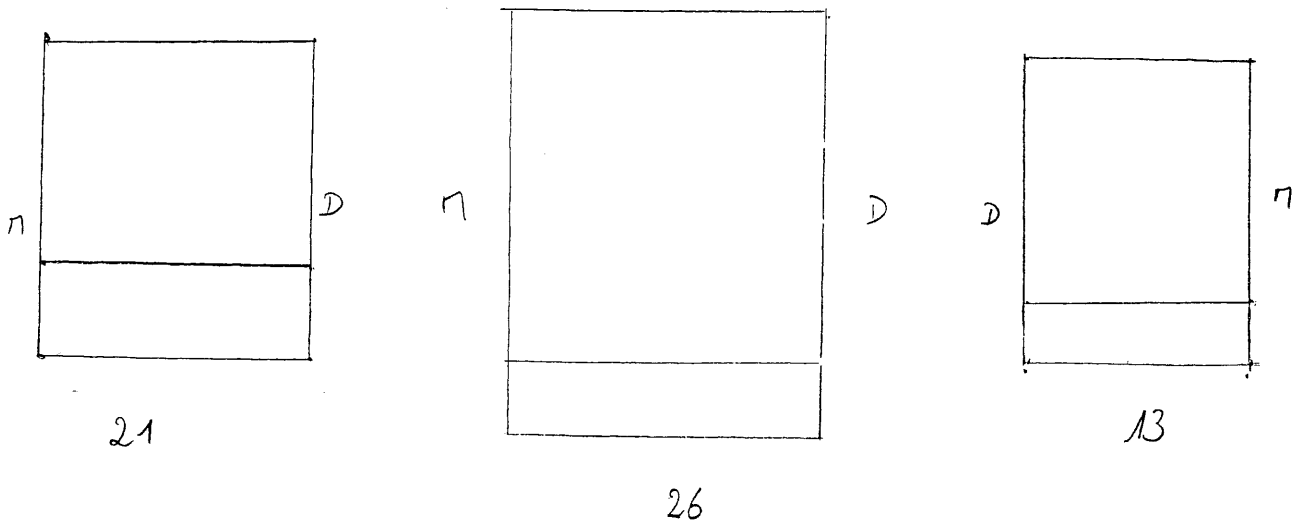


5) dessin morphologique

Vue Vestibulaire



Vue Occlusale



Praticien **Mr Martin**

Patient **Mr Dupont**

Sexe

M

F

Enfant

PROTHESE ADJO INTE

- Ap. Résine Complet Haut Bas
 Ap. Résine Partiel Haut _____ dents
 Ap. Résine Partiel Bas 8 dents
 Plaque Métal Haut _____ dents
 Plaque Métal Bas _____ dents
 RÉPARATIONS: _____
 ORTHODONTIE: _____

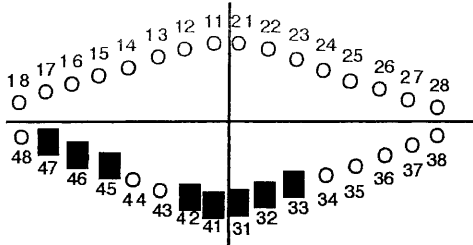
PROTHÈSE CONJOIN TE

- Cour. Ajustée
 Cour. Coulée sur 26
 Cour. Jacket
 C.I.V sur 13
 R.I.V
 CIVO
 Onlay - Inlay
 Inlay Core sur 21

ALLIAGES

- Or J
 Or P
 Or B
 Ni.Cr
 Or Céra.
 Ni. Cr Céra.

TEINTE **2A**



Bridge

COSMÉTIQUES

- Autres
 Céramo - Métallique
 Jacket - Céramique

- Résine
 Composite

Détails _____

TEINTE **2A**

PEI **En résine photopolymérisable**

CIRE D'OCCLUSION Partiel

1er ESS _____

3e ESS _____

2e ESS _____

FINIT **en résine thermodurcissable**

INDICATIONS **Crochets jongs au 0,9 Ø sur 34 et 44**

Crochet cavalier au 1 Ø sur 36

C.A.P.

Spécialité : prothèse dentaire

Epreuve : EP.1

N° Sujet: 06.176

Session : 2006

Folio : 5 / 15

S2- S5

- 1) Indiquer les étapes de travail réalisées en prothèse adjointe entre le cabinet et le laboratoire

CABINET

LABORATOIRE

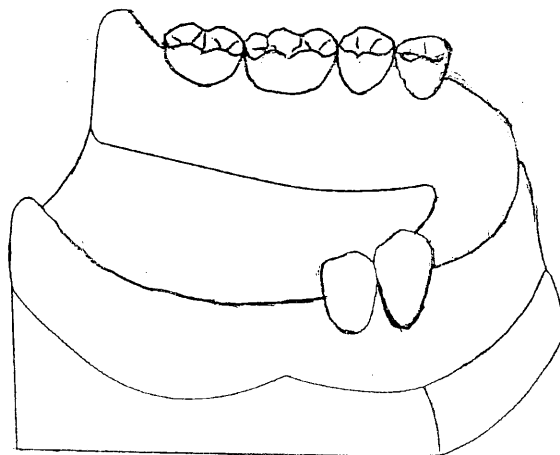
Répondre aux questions suivantes dans le tableau ci-après

- 2) Classer chronologiquement les étapes de travail en plâtre pour les prothèses adjointes et conjointes demandées
- 3) Retrouver le plâtre correspondant à chaque phase

PROTHESE ADJOINTE		PROTHESE CONJOINTE	
Phase de travail	Plâtre utilisé	Phase de travail	Plâtre utilisé

S1- S3 **Dessin technique**

1) Réaliser la cire d'occlusion partielle mandibulaire sur le support



2) Indiquer les indices biologiques positifs

3) Donner les rôles de la cire d'occlusion partielle

S4 Utiliser les fiches techniques

1) Retrouver les résines correspondant aux travaux demandés sur le bon de commande

-

-

-

2) Identifier la technique nécessaire pour polymériser chaque matériau

-

-

-

GC OSTRON 100

Résine acrylique auto-durcissante pour porte-empreinte individuel et plaque

Avantages

- Bleu transparent (diaphane).
- Ample temps de travail, plus de 6 minutes.
- Manipulation aisée, ne colle pas.
- Rigidité et robustesse suffisantes.
- Surface lisse et brillante.

Utilisation

1. Porte-empreinte individuel

(1) Préparation

- Prendre une empreinte primaire, qui servira de modèle d'étude.
- Afin de constituer un espace réservé au matériau pour l'empreinte et d'obtenir la contre-dépouille, appliquer de l'amiante humecté ou son substitut sur le modèle.

(2) Mélange

- Le rapport poudre/liquide est de 10 g/4,5 g et s'obtient en prenant un doseur de poudre (13 g) et une mesure complète de liquide (5,8 g). Deux doseurs de poudre sont suffisants pour le masellaire supérieure et un doseur et demi pour la mandibule.
- Mélanger dans un bol pendant 30 secondes.

(3) Façonnage

- Rouler le mélange uniformément sur le Moule GC Ostron (plaque en plastique) en lui donnant une épaisseur de 1,5 à 2 mm.
- Appliquer le mélange aplati sur l'amiante, façonner le porte-empreinte à la main et tout en éliminant les excédents.
- Former un manche à l'aide du mélange excédentaire avant qu'il ne durcisse. Pour ce faire, verser un peu de liquide sur le porte-empreinte et le manche.
- Lorsque des trous de rétention sont nécessaires, il est recommandé d'utiliser une fraise ronde après celui-ci.

(4) Grattage

- Après le durcissement de l'Ostron, il faut le retirer du modèle et nettoyer l'intérieur. Si vous utilisez le séparateur de cire, il faut le nettoyer à l'eau chaude savonneuse.
- Arrondir le bord à l'aide d'un instrument.

(5) Prise

- Appliquer l'adhésif du matériau servant pour l'empreinte sur la face intérieure et le bord de l'empreinte et laisser reposer jusqu'à ce qu'il sèche.
- Placer le matériau sur le porte-empreinte et insérer celui-ci dans la bouche.

2. Plaque de base

- Plonger le modèle dans l'eau ou appliquer un séparateur, GC Acro Sep, sur la surface du modèle.
- Après avoir malaxé et roulé le mélange, réaliser la plaque de base sur le modèle.
- Éliminer l'excédent sur le modèle à l'aide d'un ciseau à cire avant durcissement.

Remarque

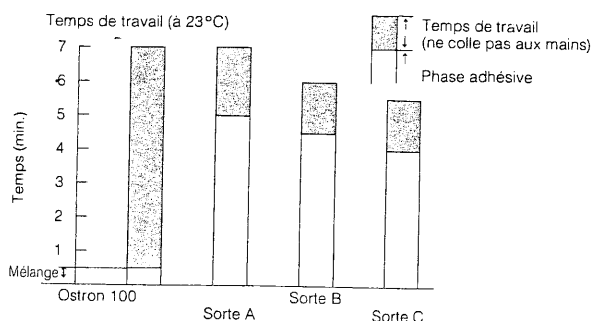
- Le liquide est inflammable; le tenir à l'écart de toute source de chaleur.
- En cas de contact avec les yeux et la peau, nettoyer à grande eau.

Conditionnement

Poudre: boîte de 500 g, boîte de 10 kg
Liquide: bouteille de 250 g, boîte de 2,5 kg
Couleur: bleu transparent

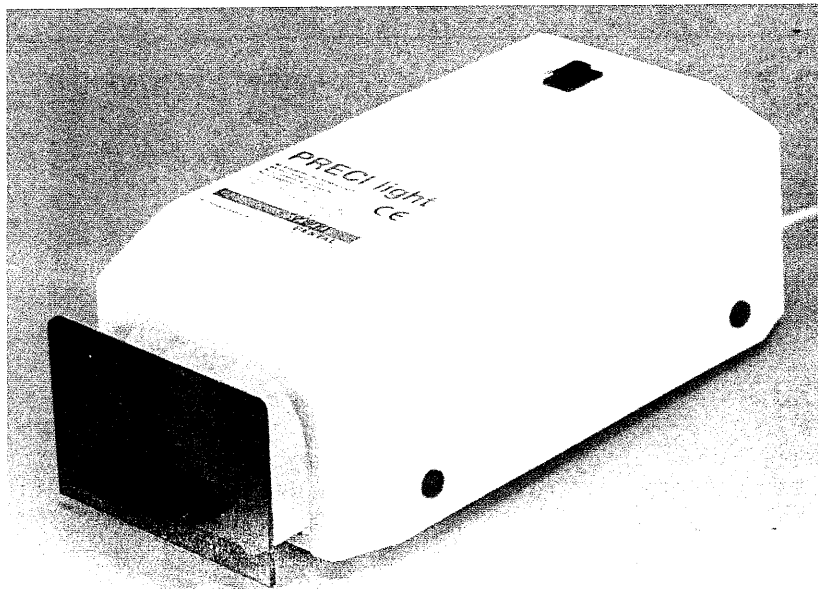
Accessoires

Bol Ostron, spatule et moule sont disponibles séparément. Ils permettent de réaliser un travail efficace.



PRECI light - Appareil de photopolm risation

Les modèles sont stables à l'intérieur de l'appareil.
La chambre de PRECI LIGHT contient jusqu'à 2 modèles.
Protection contre les radiations UV tiroir fermé.



- temps de photopolymérisation pr selectionn : 5mn.
- lumière: Ultra Violet (ondes courtes)
- 2 lampes interchangeable
- mise en fonctionnement par interrupteur
- appareil CE

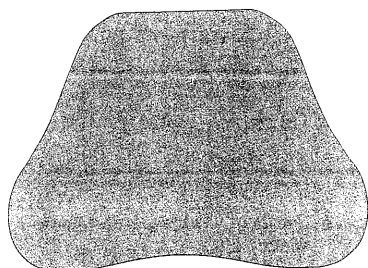
Tension du secteur: 230 V
Puissance absorbée: environ 28 W
Spectre UVA: 350- 400

PRECI light

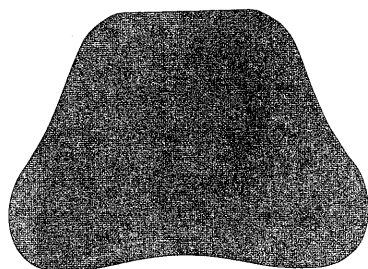
Art. n . 490-0

PRECI TRAY Base en résine photopolym r

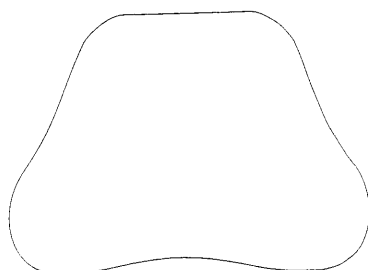
- rapide & économique;
- adapté aux modèles supérieurs et inférieurs;
- prêt à l'emploi;
- n'attache pas aux doigts;
- exc dent réutilisable;
- plaques carrées: 90 x 90 mm;
-  paisseur: 2,2 mm;
- conditionnement: 50 pièces



PRECI TRAY
rose
Art. n . 890-1000



PRECI TRAY
bleu
Art. n . 890-1010



PRECI TRAY
clair
Art. n . 890-1020



C.A.P.

Spécialité : ...prothèse dentaire.....

Epreuve : ...EP.1.....

N  Sujet:06.176.....

Session : 2006.

Folio : 11 / 15

PROBASE HOT

français

Mode d'emploi

Introduction

Veuillez lire ce mode d'emploi attentivement pour vous familiariser avec l'utilisation du matériau.

Description du produit

Probase Hot porte le standard des résines de base thermo-polymérisables à un niveau très élevé en matière de facilité de mise en oeuvre, de stabilité de teinte, de forme et de confort pour le patient. Le matériau existe en différentes teintes. Les différents modes de polymérisation offrent à l'utilisateur plusieurs possibilités d'emploi.

Explications des symboles

Les symboles vous permettent de retrouver plus facilement les points importants et signifient :



Consignes de sécurité

Informations

Applications non appropriées

Avantages

- utilisation de la technique de bourrage
- dosage libre dans les limites habituelles
- utilisation agréable
- concordance de teintes avec Probase Cold et SR Ivocap
- plusieurs modes de polymérisation
- stabilité de teinte et de forme
- correspond à EN ISO 1567, type 1, groupe 1
- emballage écologique

Composition Probase Hot

	(% du poids)
Poudre	95,8 %
Poly méthacrylate de méthyle	3,5 %
Plastifiant	0,6 %
Peroxyde de benzoyle	< 0,1 %
Pigments	< 0,1 %

Liquide
Méthacrylate de méthyle
Diméthacrylate
Catalyseur

Indications

- prothèse totale
- prothèse partielle
- prothèse combinée
- rebasages



Contre-indication
Eviter le contact direct du matériau non polymérisé avec la muqueuse

Effets secondaires

Aucun effet secondaire systémique n'est connu à ce jour. Dans certains cas isolés, des réactions allergiques au poly-méthacrylate de méthyle ont été révélatées. En cas d'allergie connue aux composants de la Probase Hot, renoncer à l'emploi de ce matériau.

Mode d'emploi

Préparation

Isoler deux fois les surfaces en plâtre ébouillantées et bien humides avec du Separating Fluid. Bien laisser sécher. Pour assurer la liaison avec la résine de base, bien dépolir les dents et moullier avec le monomère.



- Isoler 2 fois les surfaces en plâtre
- Le modelage en cire doit être mis en moufle avec du plâtre

Dosage

- rapport de mélange idéal pour une prothèse: 22,5 g de poudre : 10 ml de monomère
- avec le système de dosage 1 graduation polymère : 10 ml monomère

Système de dosage

L'utilisation du jeu de mesures garanti pour Probase Hot un rapport de mélange idéal et un retrait minimal à la polymérisation. La mesure pour le polymère indique la quantité pour 1 ou 2 prothèses de taille moyenne. La graduation sur le doseur de monomère correspond à un millilitre. Mesurer chaque fois la quantité indiquée.

91,9 % Temps de mise en oeuvre
8,0 % Des que le matériau, après mûrissement, ne colle plus aux 0,1 % doigts, il peut être utilisé pendant 20 min env. à une température de 23 °C.



- un rapport de mélange individuel peut modifier des délais de mûrissement et de mise en oeuvre
- mélanger intensivement la poudre et le liquide
- le temps de prise et de mise en oeuvre dépendent de la température.

Pressée

Placer la résine avec l'excédent dans les parties tièdes (env. 40°C) et isolées du moufle. Fermer le moufle délicatement et le placer sous presse à 80 bar de pression et fixer avec la bride. Conserver la pression!

Polymérisation

La polymérisation peut s'effectuer de différentes façons :

Technique standard (méthode recommandée)

Placer le moufle fermé dans un bain d'eau froide, porter à ébullition à 100 °C et laisser bouillir pendant 45 mn.

Variantes:

- placer le moufle dans de l'eau chaude à 70 °C, laisser pendant 60 minutes et ensuite chauffer à 100 °C pendant 30 minutes
- placer le moufle directement dans l'eau bouillante. Porter à nouveau à ébullition puis laisser bouillir pendant 40 minutes. Cette méthode est réservée aux prothèses de taille moyenne.
- placer le moufle dans l'eau froide, chauffer à 80 °C et polymériser pendant 10 h. Eteindre la source de chaleur et laisser refroidir le moufle pendant la nuit dans l'eau de cuisson.
- polymériser pendant 10 h à 80 °C dans une étuve.



Le taux de monomère résiduel diminue avec l'augmentation de la température de polymérisation. Pour un taux réduit de monomère résiduel, on recommande la technique standard.

Refroidissement

Laisser refroidir le moufle à l'air pendant au moins 30 mn avant de l'immerger dans l'eau froide.

Démoulage et finition

Ouvrir le moufle complètement refroidi et enlever le plâtre. Après le contrôle de l'occlusion, finir et polir selon les méthodes habituelles.

Possibilités de réparations et de corrections de la Probase Hot

Les corrections et les réparations s'effectuent avec la Probase Cold en utilisant la technique de coule. Bien déposer la surface à corriger et la moullier avec le monomère. Taux de monomère résiduel selon la méthode standard : < 2,2%.

Consignes de sécurité

- le monomère contient du méthacrylate de méthyle
- le méthacrylate de méthyle s'enflamme facilement et est irritant (point d'éclair +10°C)
- il irrite les yeux, les organes respiratoires et la peau
- une sensibilisation par contact cutané n'est pas exclue
- éviter le contact cutané trop long ou renouvelé avec le monomère puis avec le matériau non durci
- ne pas inhaler les vapeurs
- tenir éloigné des sources inflammables, ne pas fumer
- ne pas vider dans les canalisations
- prendre des mesures contre les charges électrostatiques

Consignes de stockage :

- Stocker le matériau dans un endroit frais, sombre et bien aéré. Température de stockage 12 – 28 °C.
- Ne pas utiliser le produit au-delà de la date de péremption. Conserver à l'abri des enfants.

Présentation

Portion d'essai

- 100 g de polymère
- 50 ml de monomère
- 20 feuilles polyéthylène
- 2 mesures

Portion standard

- 2 x 500 g de polymère
- 1 facon plastique
- 500 ml de monomère
- 100 feuilles polyéthylène
- 1 doseur
- 1 récipient de mélange avec couvercle
- 1 spatule

Portion laboratoire

- 5 x 500 g de polymère
- 1000 ml de monomère
- 100 feuilles de polyéthylène

Réassortiment

Monomère

Polymère

- 500 ml, 1000 ml, 2 x 1000 ml, 4 x 1000 ml
- 1000 g, 2500 g, 5000 g, 10 000 g en sachets de 500 g

VERTEX SC

SELF-CURING

Résine acrylique autopolymérisable pour la réparation des prothèses

Applications

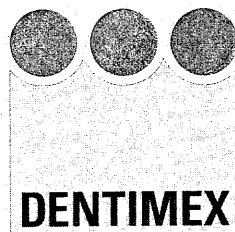
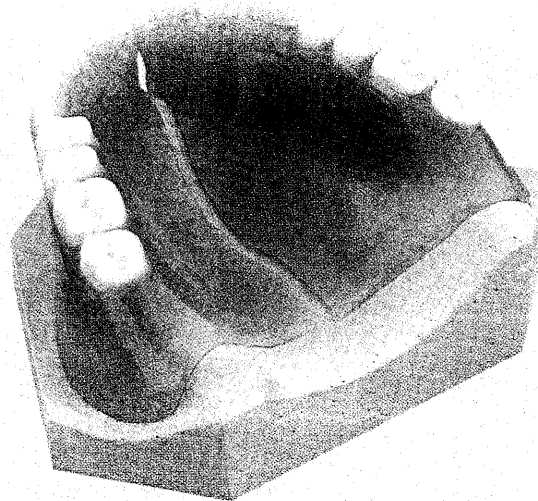
- réparation de prothèses partielles ou complètes
- bourrage et rebasage de prothèses partielles ou complètes
- extensions de prothèses dentaires

Propriétés

Vertex Self-Curing est une résine acrylique autopolymérisable, exempte de cadmium, à base de méthacrylate de méthyle. Elle est

utilisée pour toutes sortes de réparations courantes. Par sa composition, la résine assure un durcissement rapide et stable. La gamme de teintes est identique à celle des résines Vertex thermodurcissables.

- temps de prise libre choix
- temps de travail 5 minutes
- temps de polymérisation 10 minutes sous pression



C.A.P.

Spécialité : ...prothèse dentaire.....
Epreuve : ...EP1..... N° Sujet:061.76.....

Session : 2006.
Folio : 13 / 15

SR Chromasit

Informations techniques Assortiment SR Chromasit

Chromasit est un composite micro-charge à base de diméthacrylate d'uréthane. Grâce à sa composition équilibrée, Chromasit est parfaitement polissable et résistant à l'abrasion.

Les consistances des pâtes Chromasit prêtes à l'emploi sont adaptées les unes aux autres. Ainsi les masses «dentine», «incisale» et les masses spéciales peuvent être stratifiées sans polymérisation intermédiaire.

Indications

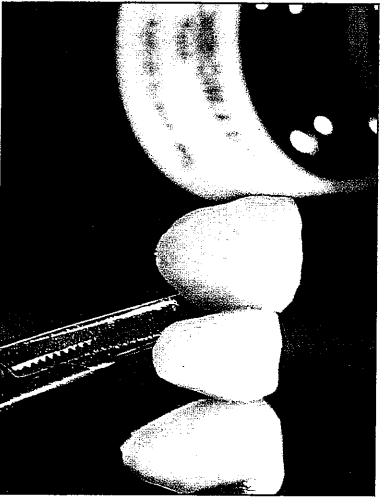
- incrustations partielles ou totales de couronnes et bridges
- facettes
- suprastructures d'implants
- prothèse combinée
- travaux temporaires à long terme

Contre-indications

- incrustations oclusales de molaires
- épaisseurs inférieures à 1,5 mm dans la zone oclusale
- alliages contenant plus de 50% d'argent et/ou de cuivre
- alliages contenant plus de 90% de métaux précieux

Effets secondaires

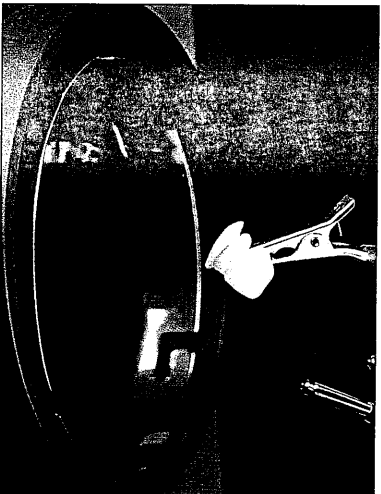
Aucun effet secondaire lié au système n'est connu à ce jour. Dans des cas isolés, on peut avoir des réactions allergiques. En cas d'allergie démontrée, il est conseillé de renoncer à l'utilisation des produits.



Appliquer le Fluid Chromasit sur l'élément terminé.

Important

Le Fluid Chromasit forme une couche isolante, c'est pourquoi ne l'appliquer que sur les surfaces et ne pas l'utiliser comme un agent mouillant lors de corrections de forme.

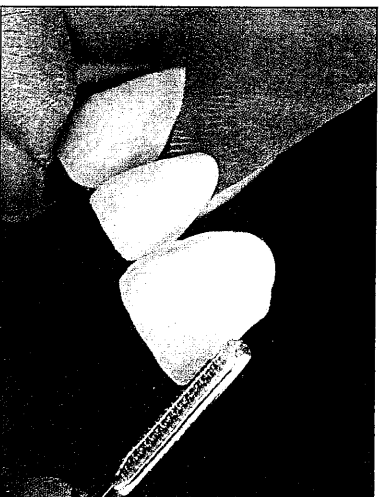


Polymérisation

Polymériser l'incrustation dans l'Ivomat (dans l'eau) pendant 7 mn à 120 °C sous 6 bar de pression.

Important

Après la polymérisation enlever complètement le Fluid Chromasit



Finition

Finir la forme et les points de contact avec les fraises Ivomill ou avec des instruments équivalents. Enlever absolument le Fluid des zones interdentaires et de la surface de la restauration. Ne pas utiliser de diamant à gros grain, de fraise ou d'instruments similaires, car ils ne permettent pas d'obtenir une surface fine et lisse.

C.A.P.

Spécialité : ...prothèse dentaire.....

Epreuve : ...EP.1.....

N° Sujet : ...061.76.....

Session : 2006.

Folio : 14 / 15



Le nouveau matériau pour Couronnes & Bridges à indication universelle

La confection des Couronnes & Bridges en résine a connu, ces dernières années, un développement tellement divergent qu'aujourd'hui il semble nécessaire de disposer d'un matériau qui puisse convenir à toutes les Techniques de travail. On distingue :

1. La Technique de pressage à chaud
(disposition des différentes couches de résine et polymérisation dans un moufle)
2. La Technique de polymérisation sous pression
(libre modelage — au pinceau, en utilisant une plaque de modelage)
(— ou à la spatule)
(et polymérisation dans un appareil hydropneumatique)
3. La Technique de polymérisation à froid (Autopolymérisant)
(pour réparations, travaux provisoires et fixation des Vivocettes PE)

L'emploi de SR-IVOCRON PE donne la possibilité de travailler selon toutes les Techniques précitées en utilisant le monomer correspondant à chacune d'elles.

SR-IVOCRON PE est une résine sans charge. En effet, l'expérience de ces dernières années a clairement démontré que l'adjonction de charge inorganique diminue l'abrasion pendant les tests au Laboratoire mais nuit à l'état de surface général en bouche.

Un méthacrylate de méthyle de première qualité, tel que le SR-IVOCRON PE, a des propriétés physico-chimiques inégalées s'il est polymérisé à 120° C sous une pression de 6 kg, condition réalisée dans l'IVOMAT.

Les Principaux avantages de SR-IVOCRON PE sont les suivants :

1. Large éventail d'emploi :
Pressage à chaud,
Polymérisation sous pression et polymérisation à froid
2. Délai d'emploi spécifique à chaque Technique
3. L'extrême finesse du polymer est à l'origine d'un aspect particulièrement naturel du bord incisal renforcé par le Perl-Effect
4. Masse dentine d'une haute brillance
5. Monomer adapté à chaque Technique

SR-IVOCRON-PE

Mode d'emploi

- I. Technique de pressage à chaud
- II. Technique « Rapid » (pinceau), polymérisation sous pression
- III. Technique « Rapid » (spatule), polymérisation sous pression
- IV. Polymérisation à froid