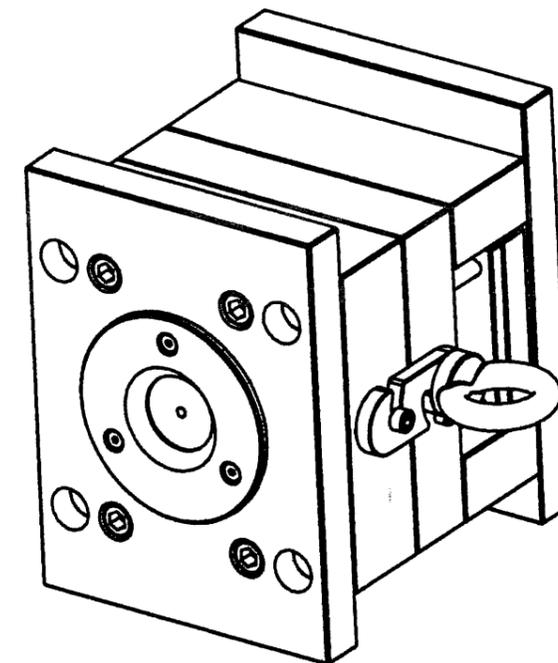
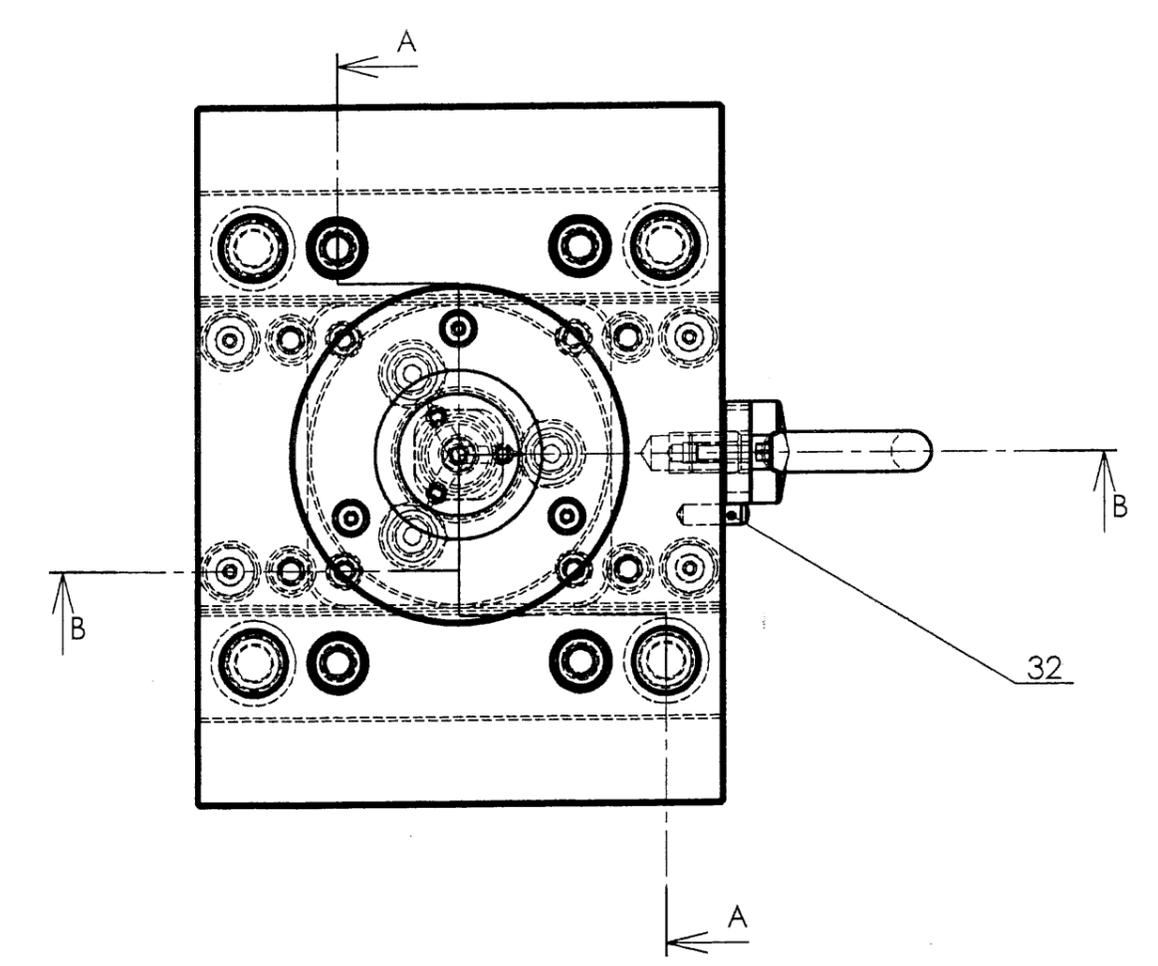
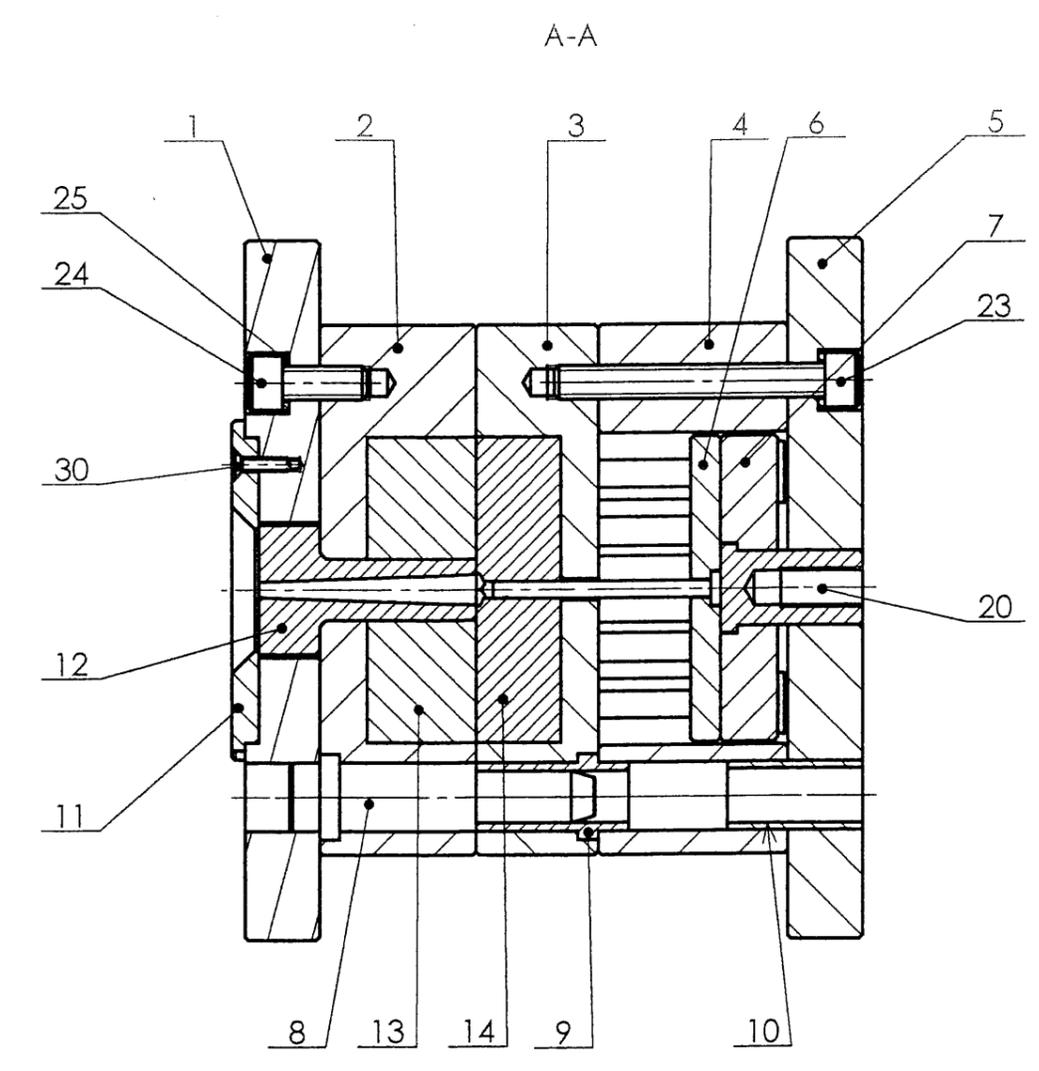
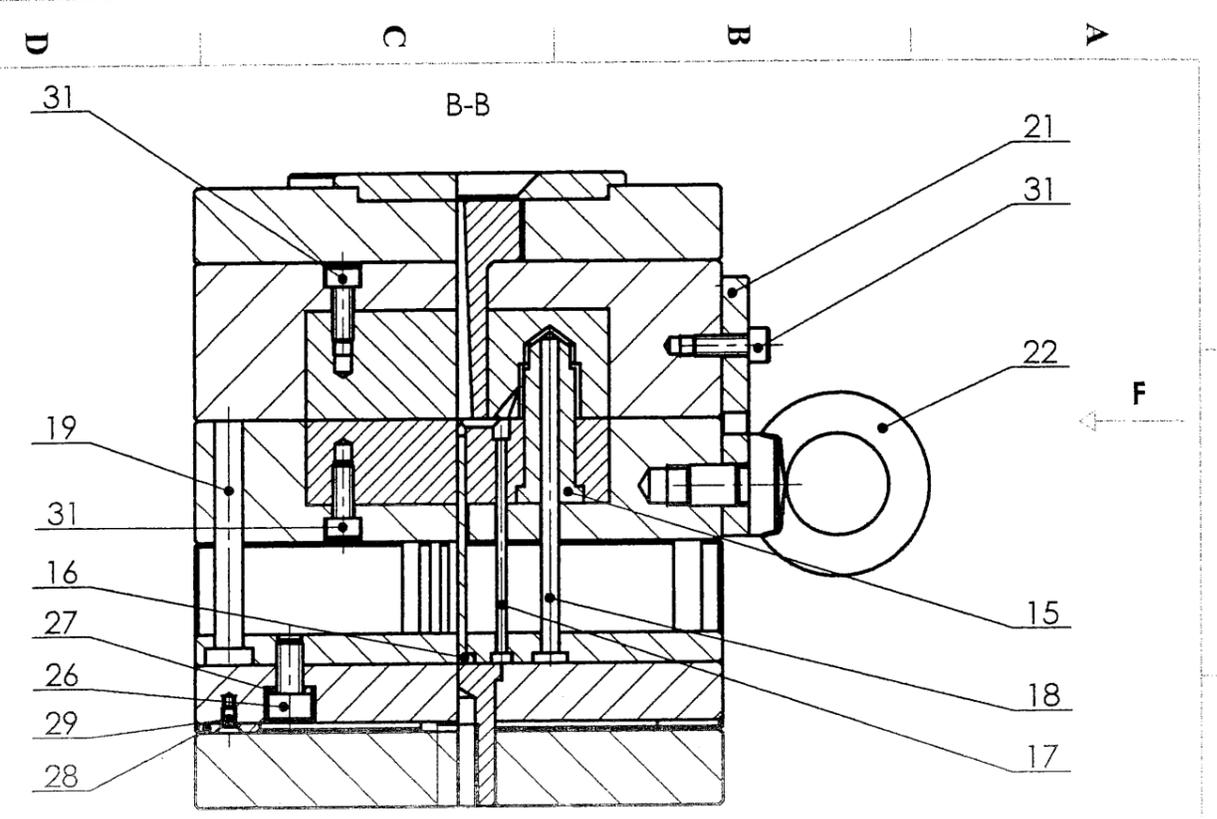
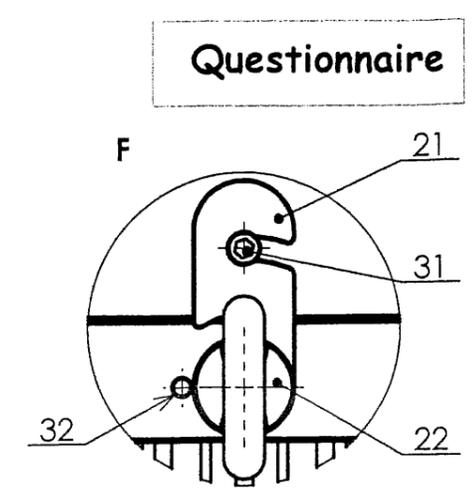


Repère	Nbr	Désignation	Observations
1	.	.	
2	.	.	
3	.	.	
4	.	.	
5	.	.	
6	1	Plaque d'éjection K60 156 156 9	
7	1	Contre plaque d'éjection K70 156 156 17	
8	4	Colonne Z00 46 14 35	
9	4	Bague épaulée Z10 36 14	
10	4	Bague lisse Z20 20 40	
11	1	Rondelle de centrage K100 100 8	
12	1	Buse Z51 18 56 4.5 15.5	
13	1	Empreinte rapportée fixe	
14	.	.	
15	.	.	
16	1	Arrache carotte Z41 5 100 (cote finie 67)	
17	3	Ejecteur Z41 3 100 (cote finie 66)	
18	.	.	
19	4	Rappel Z41 8 100 (cote finie 72)	
20	.	.	
21	.	.	
22	.	.	
23	4	Vis Z31 10 80	
24	4	Vis Z31 10 25	
25	8	rondelle Z69 10 2.5	
26	4	Vis Z31 M8 16	
27	4	rondelle Z69 8 2	
28	4	Repos d'éjection Z55 18 3	
29	4	Vis Z33 4 8	
30	3	Vis Z33 4 16	
31	9	Vis CHC M6 16	
32	1	Goupille 501 6 20	

NOMENCLATURE



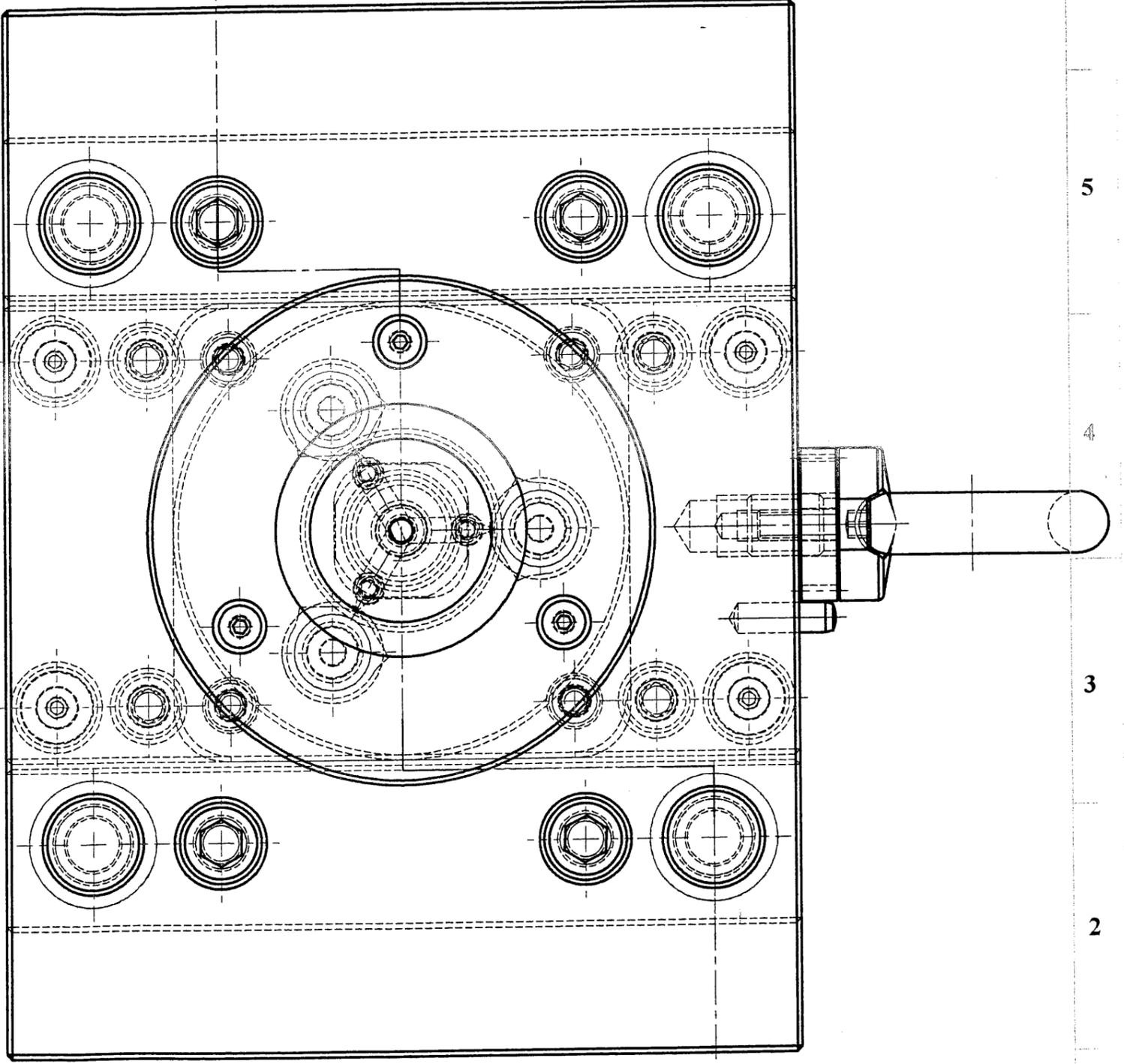
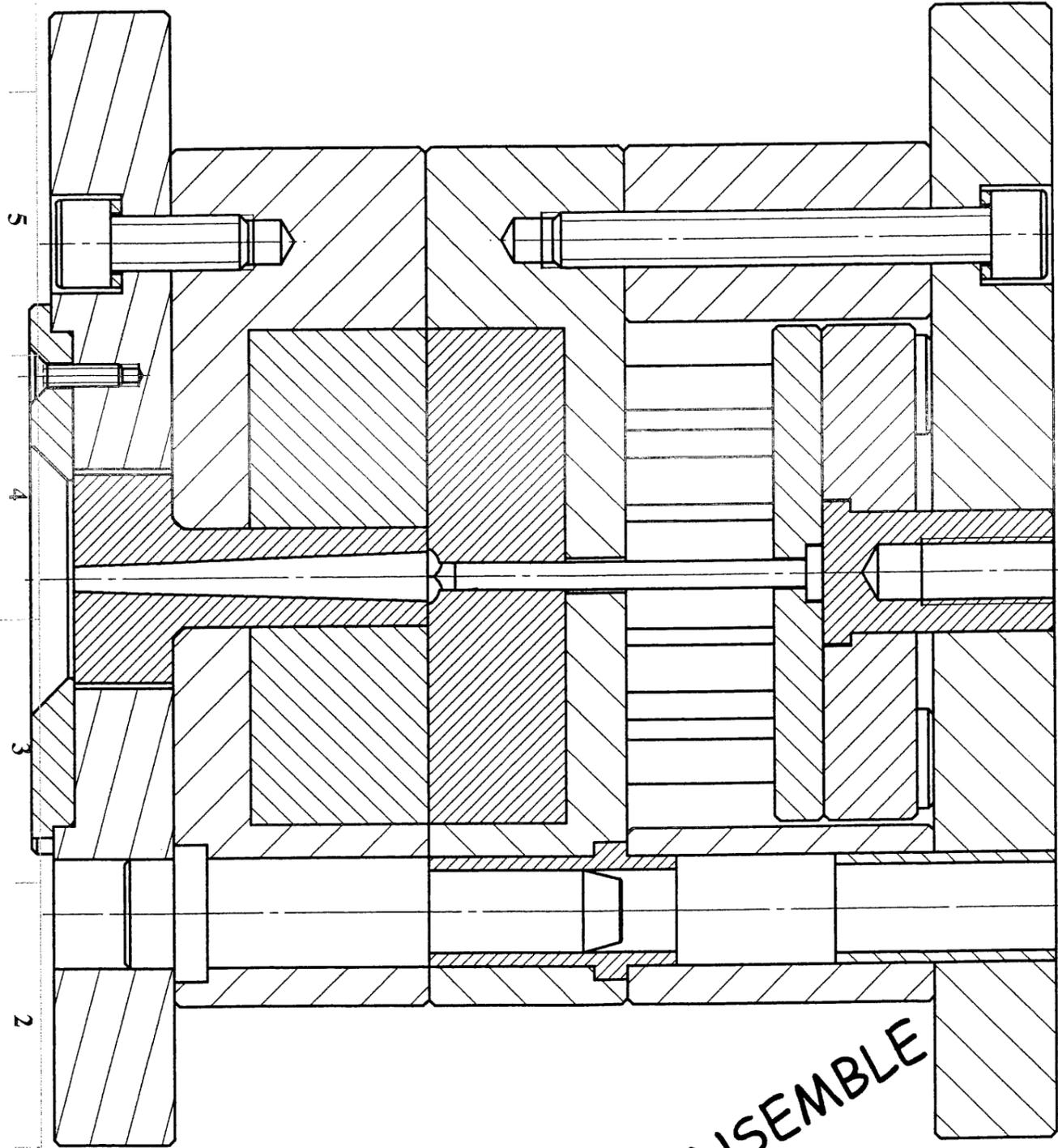
PLAN D'ENSEMBLE FORMAT REDUIT



Vue de droite

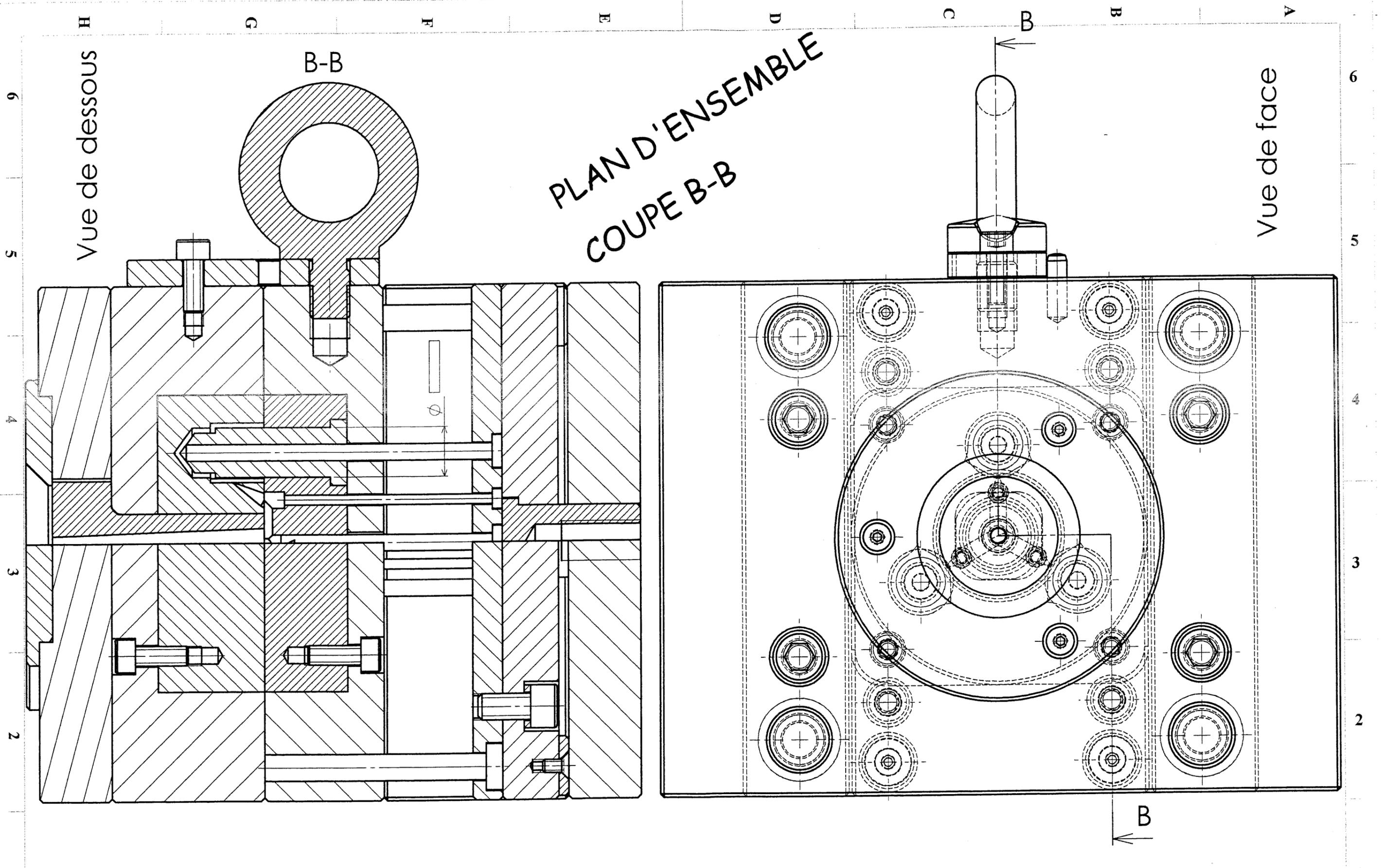
A-A

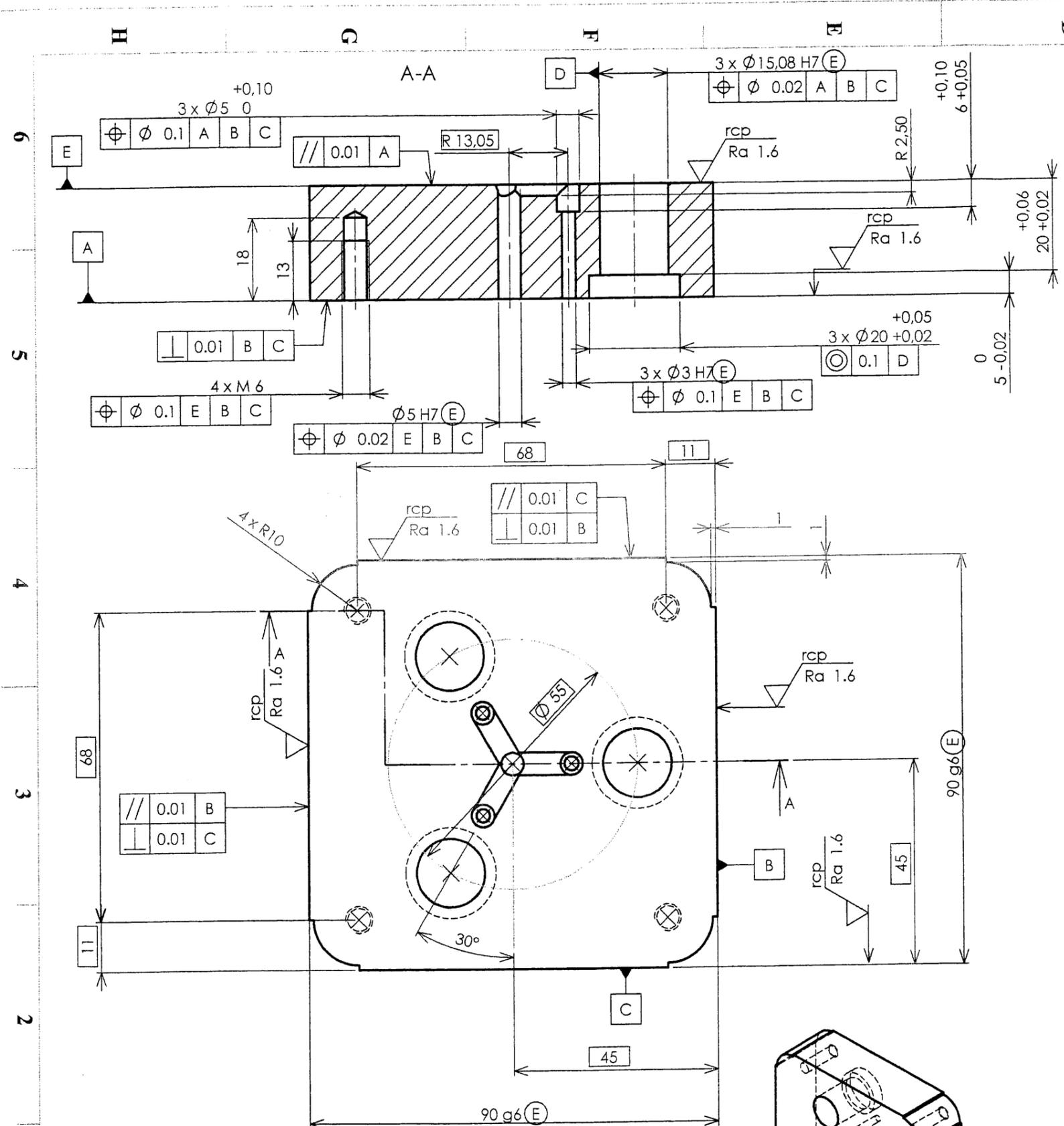
Vue de face



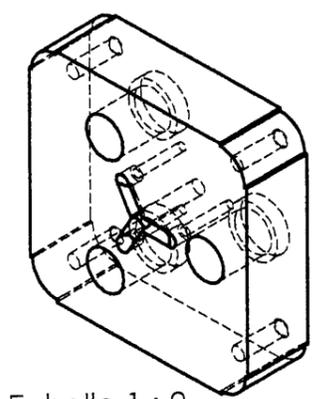
PLAN D'ENSEMBLE
COUPE A-A

BEP	Mise en oeuvre des matériaux	OPTION	Plastiques et Composites	DOMINANTE	Poudres et Granulés	PAGE	1
EPREUVE :	EP1 Communication technique	DUREE :	3 heures	REPERE :	5122501	COEFFICIENT :	4
				SESSION :	2006		4/11

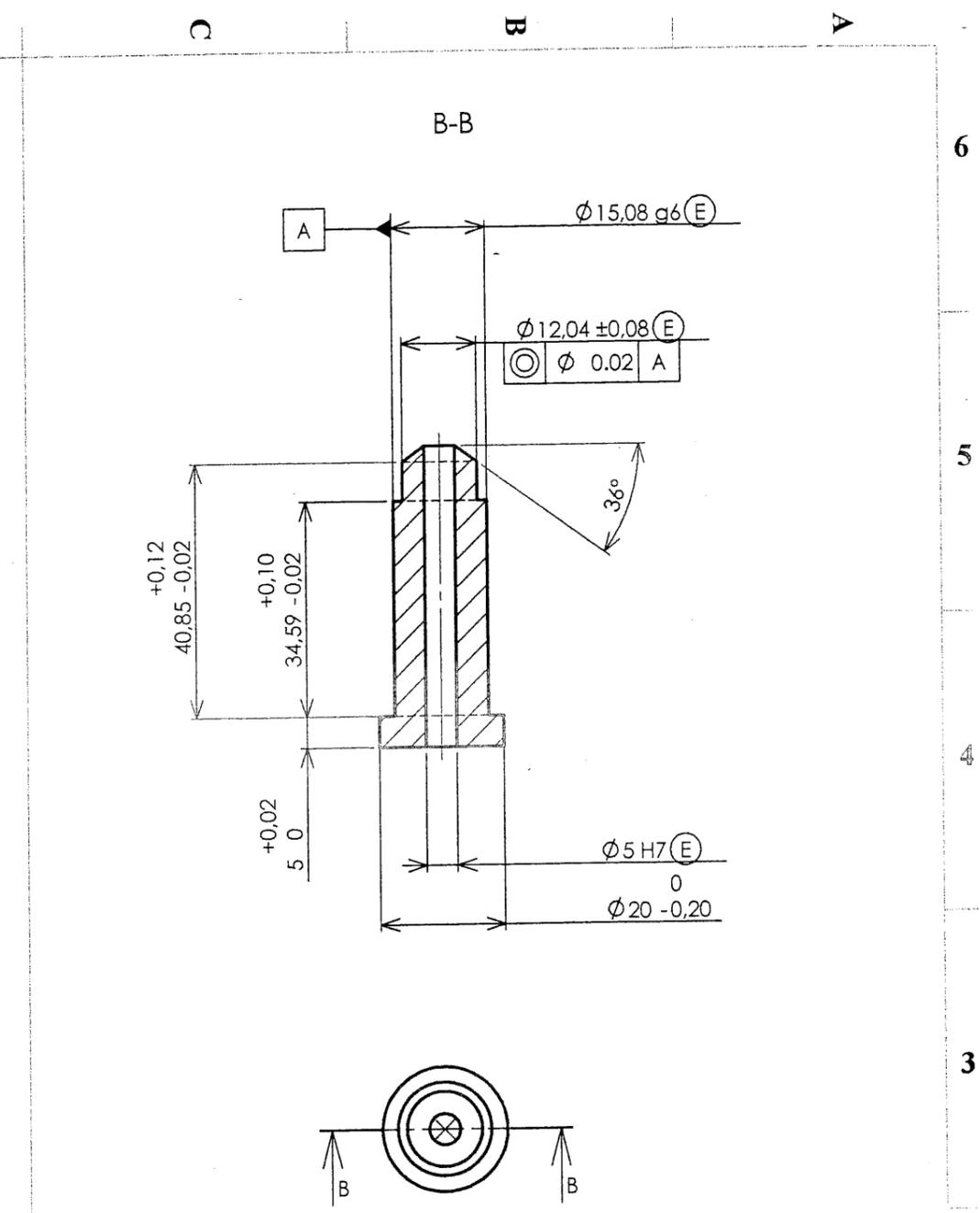




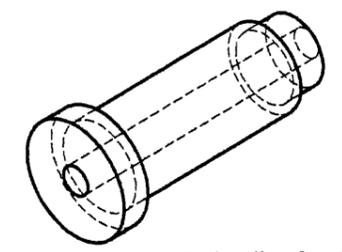
Elément repère 14



Echelle 1 : 2



Elément repère 15



Echelle 1 : 1

NF EN 22768 - ISO 2768 mK
NF EN 28015 - ISO 8015

$\sqrt{Ra 3.2}$

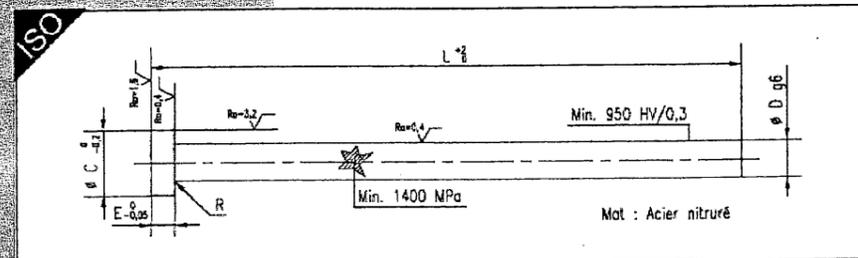
BEP : Mise en oeuvre des matériaux	OPTION : Plastiques et Composites	DOMINANTE : Poudres et Granulés	PAGE : 6/11
EPREUVE : EP1 Communication technique	DUREE : 3 heures	REPERE : 5122501	COEFFICIENT : 4
		SESSION : 2006	

EJECTEUR TETE CYLINDRIQUE NITURE H

NF ISO 6751, ISO 6751, DIN 1530

REF. 628

EJECTEUR TETE CYLINDRIQUE NITURE H
H¹ NITRODED EJECTOR PIN, CYLINDRICAL HEAD
AUSWERFERSTIFT, ZYLINDRISCHERKOPF NITRIERT H



REF. 628 D=4 L=200 mm → 628-4-200 (Fabrications spéciales sur demande)

GAMME DISPONIBLE																	
C	E	R	D	L	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800			
3	2	0,2	0,8														
			1														
			1,1														
			1,2														
			1,3														
			1,4														
			1,5														
			1,6														
3,5	2	0,2	1,7														
			1,8														
4	2	0,3	1,9														
			2														
			2,1														
			2,2														
			2,3														
			2,4														
5	2	0,3	2,5														
			2,6														
			2,7														
			2,8														
6	3	0,3	2,9														
			3														
			3,2														
7	3	0,3	3,5														
			3,7														
8	3	0,3	4														
			4,2														
			4,5														

Nouveaux

1-50 v2

GAMME DISPONIBLE																	
C	E	R	D	L	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1350	
10	3	0,3	5														
			5,2														
12	5	0,5	5,5														
			6														
			6,2														
			6,5														
14	5	0,5	7														
			8														
			8,2														
			8,3														
			8,5														
16	5	0,5	9														
			10														
			10,2														
17	5	0,8	10,3														
			10,5														
			11														
18	7	0,8	11,2														
			11,5														
			12														
22	7	0,8	12,5														
			14														
28	7	0,8	16														
			18														
32	10	1	20														
			25														
40	10	1	32														

EJECTION

Document
ressource

AJUSTEMENT ISO

NF E 02-100 à NF E 02-118

AJUSTEMENT ISO
ISO TOLERANCES
AJUSTIEREN ISO

Alésages

Ecartés donnés en microns

Lettre	Qualité	D		E			G			H							JS							M				
		10	11	9	10	5	6	7	5	6	7	8	9	10	11	12	13	6	7	8	9	10	11	12	13	14	6	7
H	à 3	+0	+0	-0,009	-0,014	+0,006	+0,009	+0,012	+0,015	+0,018	+0,021	+0,024	+0,027	+0,030	+0,033	+0,036	+0,039	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12	h13	h14	h6	h7
		+20	+20	+14	+14	+8	+8	+8	+8	+8	+8	+8	+8	+8	+8	+8	+8	+8	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12	h13	h14	h6
V	3 à 6	+78	+105	+60	+68	+8	+12	+16	+20	+24	+28	+32	+36	+40	+44	+48	+52	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12	h13	h14	h6	h7
		+30	+30	+20	+20	+8	+8	+8	+8	+8	+8	+8	+8	+8	+8	+8	+8	+8	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12	h13	h14	h6
V	6 à 10	+96	+133	+61	+69	+11	+14	+18	+22	+26	+30	+34	+38	+42	+46	+50	+54	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12	h13	h14	h6	h7
		+40	+40	+25	+25	+6	+6	+6	+6	+6	+6	+6	+6	+6	+6	+6	+6	+6	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12	h13	h14	h6
V	10 à 14	+120	+163	+75	+83	+14	+17	+22	+26	+30	+34	+38	+42	+46	+50	+54	+58	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12	h13	h14	h6	h7
		+50	+50	+32	+32	+6	+6	+6	+6	+6	+6	+6	+6	+6	+6	+6	+6	+6	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12	h13	h14	h6
V	14 à 18	+149	+195	+82	+90	+16	+20	+24	+28	+32	+36	+40	+44	+48	+52	+56	+60	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12	h13	h14	h6	h7
		+55	+55	+40	+40	+7	+7	+7	+7	+7	+7	+7	+7	+7	+7	+7	+7	+7	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12	h13	h14	h6
V	18 à 24	+178	+233	+99	+107	+18	+22	+26	+30	+34	+38	+42	+46	+50	+54	+58	+62	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12	h13	h14	h6	h7
		+65	+65	+48	+48	+8	+8	+8	+8	+8	+8	+8	+8	+8	+8	+8	+8	+8	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12	h13	h14	h6
V	24 à 30	+207	+270	+114	+122	+20	+24	+28	+32	+36	+40	+44	+48	+52	+56	+60	+64	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12	h13	h14	h6	h7
		+75	+75	+56	+56	+9	+9	+9	+9	+9	+9	+9	+9	+9	+9	+9	+9	+9	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12	h13	h14	h6
V	30 à 40	+236	+307	+135	+143	+22	+26	+30	+34	+38	+42	+46	+50	+54	+58	+62	+66	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12	h13	h14	h6	h7
		+85	+85	+64	+64	+10	+10	+10	+10	+10	+10	+10	+10	+10	+10	+10	+10	+10	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12	h13	h14	h6
V	40 à 50	+265	+345	+153	+161	+24	+28	+32	+36	+40	+44	+48	+52	+56	+60	+64	+68	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12	h13	h14	h6	h7
		+95	+95	+72	+72	+11	+11	+11	+11	+11	+11	+11	+11	+11	+11	+11	+11	+11	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12	h13	h14	h6
V	50 à 65	+294	+381	+171	+179	+26	+30	+34	+38	+42	+46	+50	+54	+58	+62	+66	+70	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12	h13	h14	h6	h7
		+105	+105	+80	+80	+12	+12	+12	+12	+12	+12	+12	+12	+12	+12	+12	+12	+12	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12	h13	h14	h6
V	65 à 80	+323	+415	+189	+197	+28	+32	+36	+40	+44	+48	+52	+56	+60	+64	+68	+72	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12	h13	h14	h6	h7
		+115	+115	+88	+88	+13	+13	+13	+13	+13	+13	+13	+13	+13	+13	+13	+13	+13	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12	h13	h14	h6
V	80 à 100	+352	+450	+207	+215	+30	+34	+38	+42	+46	+50	+5																

Questionnaire

3. A propos de la nomenclature (Document 3/11) :

3.1. Complétez la nomenclature ci-dessous (nombre et désignation)

3.2. En vue d'une commande chez un fournisseur d'éléments standards, indiquez la référence de l'élément repère 18 en vous aidant du document 6/11 et 7/11.

22			
21			
20			
18			
15			
14			
11			
5			
4			
3			
2			
1			
Rep.	Nbre	Désignation	Référence

8

4. Analyse de démontage (Document 3, 4, 5 et 6/11) :

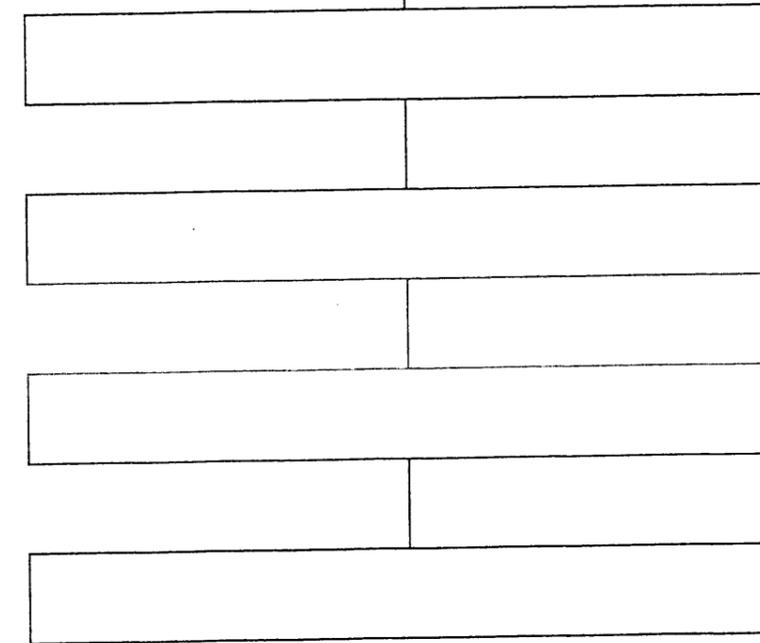
Lors de la maintenance du moule, il est nécessaire de remplacer les éléments repère 15.

Considérant que seule la partie mobile du moule est posée sur l'établi.

Compléter le graphe de démontage ci-contre pour démonter cet élément, en rajoutant des étapes si nécessaire.

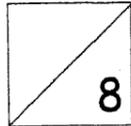
3

Pour démonter l'élément repère 15 il faut : -



BEP :	OPTION :	DOMINANTE :	PAGE :
Mise en œuvre des matériaux	Plastiques et Composites	Poudres et Granulés	9/11
EPREUVE :	DUREE :	COEFFICIENT :	
EP1 Communication technique	3 heures	4	REPÈRE : 5122501
			SESSION : 2006

Questionnaire



5. A propos de l'ajustement (Document 3, 5, 6 et 7/11):

5.1 Repérer sur le document 5/11 l'ajustement demandé

A l'aide du document 6/11, identifiez et indiquez l'ajustement entre les éléments repère 14 et 15 dans le cadre ci-contre

5.2. Tableau récapitulatif des valeurs caractéristiques en mm (complétez le tableau) :

	Cote nominale	Tolérance ISO	Valeurs algébriques des écarts	Cote maxi	Cote mini	Ecart supérieur	Ecart inférieur	Intervalle de tolérance
Alésage								
arbre								

5.3. Calcul des jeux fonctionnels (indiquez les formules) :

5.3.1. Jeu maxi :

5.3.2. Jeu mini :

5.4. En conclusion, les résultats des jeux fonctionnels déterminent un ajustement (entourez la bonne réponse) :

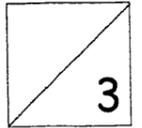
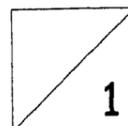
Avec jeu

Incertain

Avec serrage

6. A propos de la cote tolérancée de l'alésage (Document 6/11):

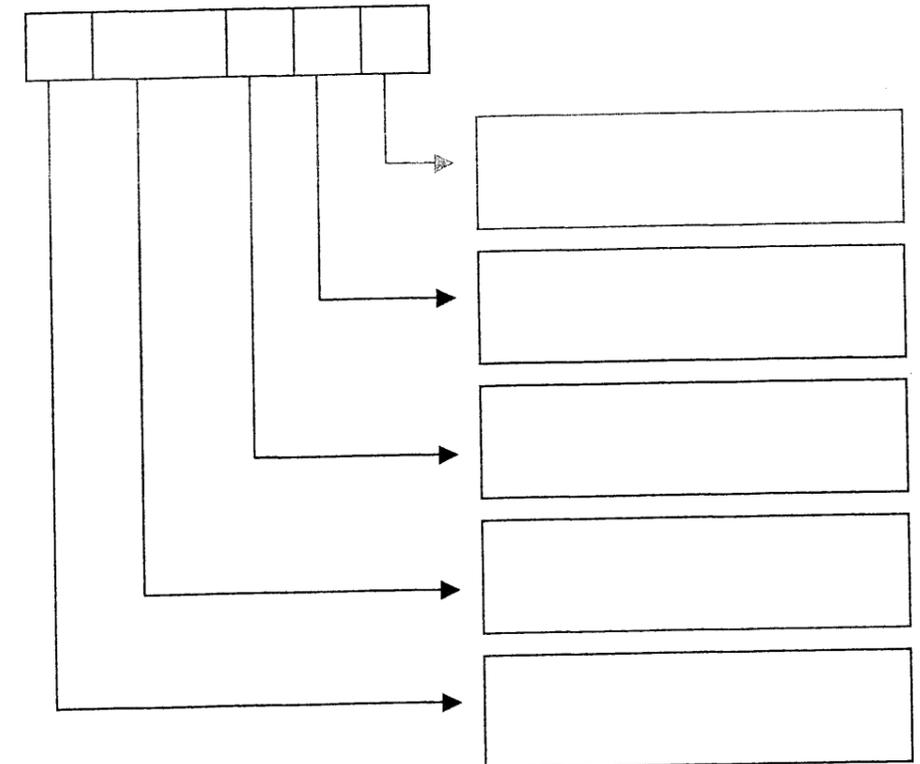
Que signifie le symbole E à la suite de la cote tolérancée ?



7. A propos de la tolérance géométrique (Document 6/11):

Identifiez la tolérance géométrique de l'alésage de l'élément 14 recevant l'élément 15.

7.1. Complétez le cadre ci-dessous :

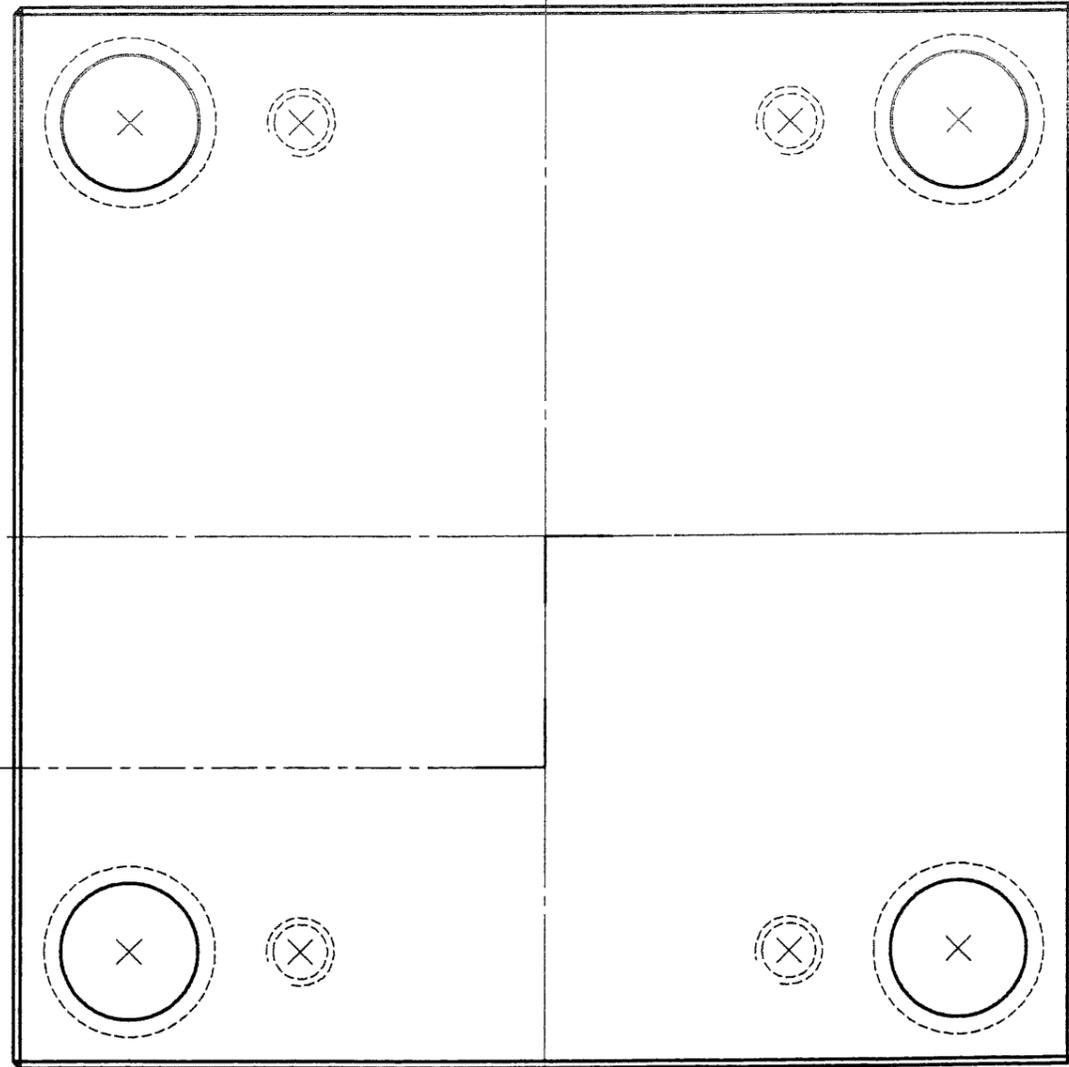
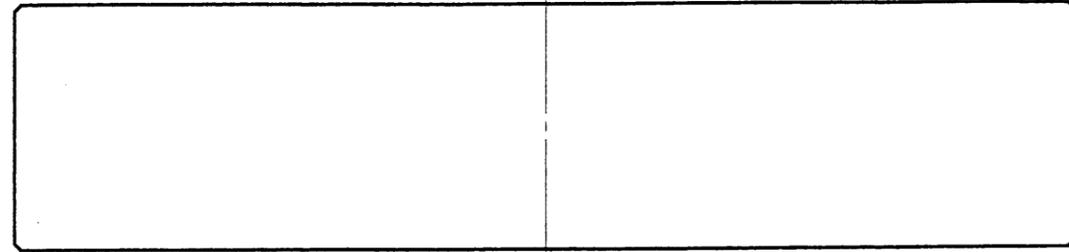


7.2. Donnez la signification des symboles dans les cadres ci-dessous

BEP :	OPTION :	DOMINANTE :		PAGE :
Mise en œuvre des matériaux	Plastiques et Composites	Poudres et Granulés		10/11
EPREUVE :	DUREE :	COEFFICIENT :	REPÈRE :	SESSION :
EP1 Communication technique	3 heures	4	5122501	2006

Questionnaire

B-B



8. Analyse graphique (Document 2, 3, 4, 5, 6/11):

A propos de l'élément repère 03

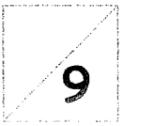
L'atelier de fabrication a effectué un certain nombre d'usinages dans cet élément.

8.1. Identifiez et complétez ces usinages sur le dessin de définition incomplet de

l'élément à l'échelle 1 : 1 ci-contre sur :

8.1.1. La vue de face (orientation identique au document 3/11)

8.1.2. La vue de dessous coupe BB sans les arêtes cachées (pointillés)



TOTAL : 40

TOTAL : 20