

EPREUVE EP2

NOTE AUX CANDIDATS

TECHNIQUES DISPONIBLES ET PRODUITS A FABRIQUER

INJECTION :

DK 25 A	_____	COUTEAU-FOURCHETTE
DK 25 B	_____	PIECE TECHNIQUE N° 30
DK 50	_____	MOULE CLIPS

COMPRESSION :

DA 60	_____	ASSIETTES PLATES
DA TH 50	_____	ASSIETTES CREUSES

EXTRUSION GONFLAGE :

GAINE _____ GAINÉ POUR SACHERIE

PREMIERE PARTIE :

- Le candidat au B.E.P. et / ou au C.A.P. tire au sort une machine parmi les 3 techniques ci-dessus
- A partir du dossier de fabrication, le candidat procède :
 - 1°) à la préparation de la matière d'œuvre et des outillages.
 - 2°) à la mise en œuvre du système de production.
 - 3°) au démontage et au rangement de tout ou partie des outillages et des périphériques.
 - 4°) à la consignation sur les documents adéquats du déroulement et des résultats.

REMARQUE : Pour les candidats au B.E.P., seules les tâches 2 et 4 sont exécutées.

DEUXIEME PARTIE :

- Le candidat au B.E.P. (simple ou double candidature) tire au sort une technique complémentaire à celle de la première partie.
- A partir du dossier de fabrication et des documents machine, le candidat procède :
 - 1°) à la mise en œuvre du système de production.
 - 2°) à la consignation sur les documents adéquats du déroulement et des résultats.

REMARQUE : Durant l'épreuve, le candidat respectera et appliquera toutes les consignes de sécurité.

ACADEMIE DE LILLE

Année :

Spécialité : Mise en œuvre des matériaux Dom Plastiques et composites Poudres et granulés

Epreuve : EP 2 - Mise en œuvre

B.E.P.

N° du sujet :

Temps max. alloué :

Coeff : 8

Folio : 1/1