

## EPREUVE EP2

NOTE AUX CANDIDATS

### TECHNIQUES DISPONIBLES ET PRODUITS A FABRIQUER

#### INJECTION :

DK 25 A      \_\_\_\_\_ COUTEAU-FOURCHETTE  
DK 25 B      \_\_\_\_\_ PIECE TECHNIQUE N° 30  
DK 50        \_\_\_\_\_ MOULE CLIPS

#### COMPRESSION :

DA 60      \_\_\_\_\_ ASSIETTES PLATES  
DA TH 50    \_\_\_\_\_ ASSIETTES CREUSES

#### EXTRUSION GONFLAGE :

GAINE \_\_\_\_\_ GAINE POUR SACHERIE

#### PREMIERE PARTIE :

- Le candidat au B.E.P. et / ou au C.A.P. tire au sort une machine parmi les 3 techniques ci-dessus
- A partir du dossier de fabrication, le candidat procède :
  - 1°) à la préparation de la matière d'œuvre et des outillages.
  - 2°) à la mise en œuvre du système de production.
  - 3°) au démontage et au rangement de tout ou partie des outillages et des périphériques.
  - 4°) à la consignation sur les documents adéquats du déroulement et des résultats.

REMARQUE : Pour les candidats au B.E.P., seules les tâches 2 et 4 sont exécutées.

#### DEUXIEME PARTIE :

- Le candidat au B.E.P. (simple ou double candidature) tire au sort une technique complémentaire à celle de la première partie.
- A partir du dossier de fabrication et des documents machine, le candidat procède :
  - 1°) à la mise en œuvre du système de production.
  - 2°) à la consignation sur les documents adéquats du déroulement et des résultats.

REMARQUE : Durant l'épreuve, le candidat respectera et appliquera toutes les consignes de sécurité.

**ACADEMIE DE LILLE**

Année : \_\_\_\_\_

**Spécialité** : Mise en œuvre des matériaux Dom Plastiques et composites Poudres et granulés

**Epreuve** : EP 2 - Mise en œuvre

**B.E.P.**

**N° du sujet :** \_\_\_\_\_

Temps max. alloué : \_\_\_\_\_

Coeff : 8

Folio : 1/1