

**BEP MOM Option Plastiques et Composites**  
**Dominante**  
**poudre et granulés**  
**( 1<sup>ière</sup> partie )**

Epreuve d'atelier : Durée 3h00

Contenu du dossier de la 1<sup>ière</sup> partie :

- Feuille réponse 1 : C 3.3 Afficher les réglages, Calculez les quantités de matières.
- Feuille réponse 2 : C 4.2 Fabriquer les premiers produits, les vérifier, les faire contrôler, Justifiez les modifications de réglage ( défauts, causes, remèdes ).
- Feuille réponse 3 : C 5.4 Vérifier la conformité des produits et des produits intermédiaires, Compléter la fiche de contrôle.

Ce dossier est à rendre à la fin de l'épreuve.

**!!!! NE PAS OUBLIER DE REMPLIR LES INFORMATIONS CI-DESSOUS !!!!!**

Nom :

Prénom :

Date :

Numéro :

Total de la feuille 1 : / 7

Total de la feuille 2 : / 10

Total de la feuille 3 : / 5

**ACADEMIE DE LILLE**

Année :

**Spécialité** : Mise en oeuvre des matériaux Dom Plastiques et composites Poudres et granulés

**Epreuve** : EP 2 - Mise en oeuvre

**B.E.P.**

**N° du sujet** :

Temps max. alloué :

Coeff : 8

Folio : 4 / 4

# APPROVISIONNEMENT MATIERE

Nom :
Prénom :
Classe:
Date:

Production à faire :  pièces      Nom de la fabrication : \_\_\_\_\_

Nombre d'empreintes :       Machine utilisée : \_\_\_\_\_

Masse de la moulée :  gr      Matière : \_\_\_\_\_

Calculer la quantité de matière nécessaire pour réaliser la fabrication des

sachant que :

% de matière vierge utilisée :

% de matière rebroyée utilisée :

**Réponse :**

Quantité totale de matière:  gr       Kg

Quantité totale de vierge:  gr       Kg

Quantité totale de rebroyé:  gr       Kg

Conditionnement :

Emballage utilisé :

Autre :

Code	Désignation des matières d'œuvres	Référence	Quantité
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			



# FICHE DE CONTROLE

Pièce :

Matière :

Rep.	Défaut	Moyen	Remède
A			
B			
C			
D			
E			
F			
G			
H			
I			
J			
K			
L			
Divers			