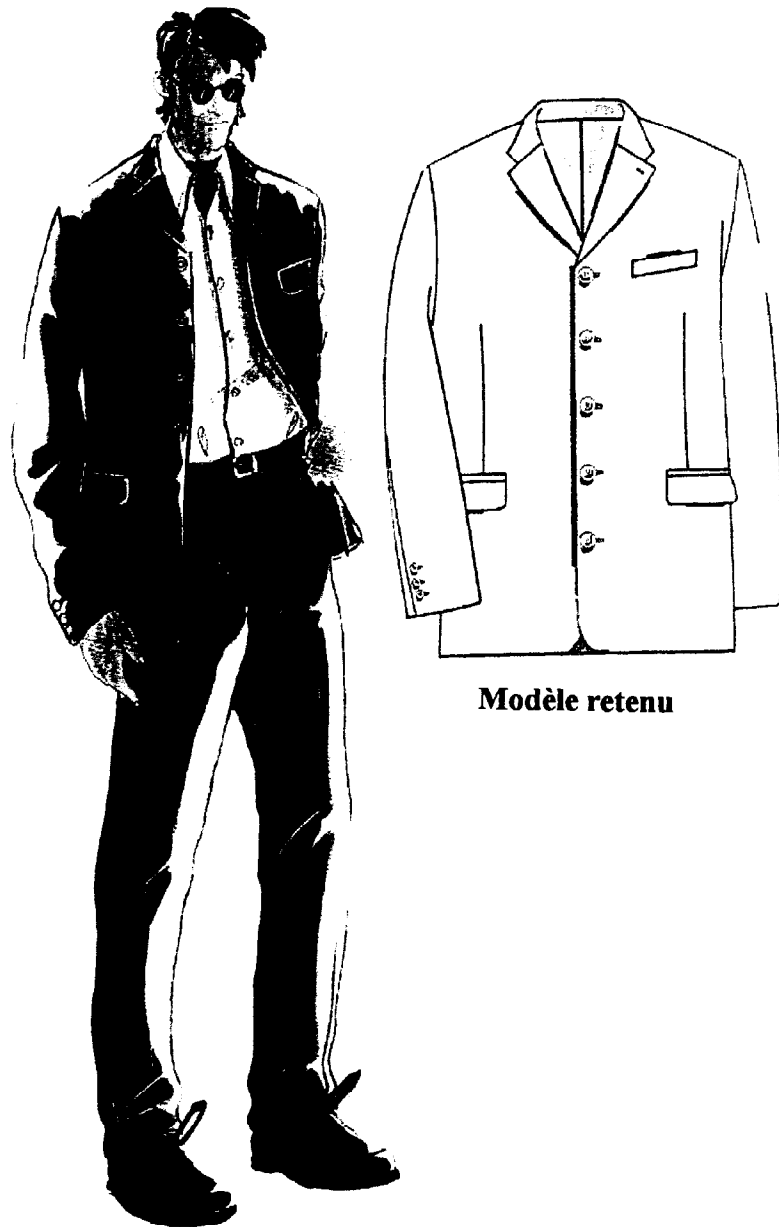


FABRICATION



Modèle retenu

Descriptif : veston « CITY »

Modèle classique 5 boutons
Doublé
Petits revers
Poche poitrine
Poches tiroir

CAPACITÉS ÉVALUÉES :

C32 - Effectuer des opérations de réalisations, de finitions
C33 - Régler et mettre en œuvre les matériels
C34 - Contrôler la qualité en cours et en fin de réalisation

On vous donne :

- le document technique 1/2
- la planche de patron 2/2 (avec la nomenclature du devant)
- le métrage de lainage
- **les fournitures** : la toile tailleur – la poltaise – la doublure
- le thermocollant – le passement
- le coton à bâtir – le simili

On vous demande :

De réaliser le devant gauche doublé du veston « CITY »

Pour cela vous devez :

- 1) **Découper** la planche de patron
- 2) **Couper** les éléments lainage
- 2) **Effectuer** les réglages (toile et poches)
- 4) **Suivre le plan de travail**

PLAN DE TRAVAIL

Opérations de montage, de doublage et de finitions du devant gauche :

- **Régler** la toile tailleur avec le devant lainage
- **Régler** la doublure avec le devant lainage, le petit côté et la garniture
- **Piquer** pince + petit côté
- **Repasser**
- **Régler** la poche tiroir et son rabat sur le devant lainage
la poche poitrine sur le devant lainage
- **Fermer et thermocoller** l'emplacement des poches tiroir et poitrine
- **Réaliser** la poche tiroir, la poche poitrine
- **Presser le devant** mise en forme sur le coussin
- **Réaliser la mise sur toile** en forme
- **Piquer le revers** au point de chevron
- **Glacer** les poches sur la toile
- **Poser** le passement
- **Poser** la garniture
- **Réaliser** le fourreau
- **Glacer** la garniture et le rempli du bas
- **Doubler** le devant
- **Rabattre** la doublure et rempli du bas
- **Presser** le devant
- **Fixer l'étiquette d'anonymat** sur le bas du devant au niveau de la couture côté

BEP MÉTIERS DE LA MODE ET DES INDUSTRIES CONNEXES Champ d'application TAILLEUR HOMME				
EP1 C : PRÉPARATION, MISE EN ŒUVRE, ARTS APPLIQUÉS			SUJET	
Durée : 12 Heures	Code : 5124204	Coefficient : 10	SESSION 2006	Page 1/2