

2^{ème} partie

Le bureau d'étude de l'entreprise « T.L.C. » réalise la mise au point du modèle « Lilly 2 » avec l'apport d'une nouvelle matière :

**Toile polyamide avec membrane de type :
GORE-TEX ou SYMPATEX**

Pour cela, la responsable qualité de l'entreprise vous confie une recherche des caractéristiques et des propriétés de cette étoffe, qui doit répondre aux exigences du client.

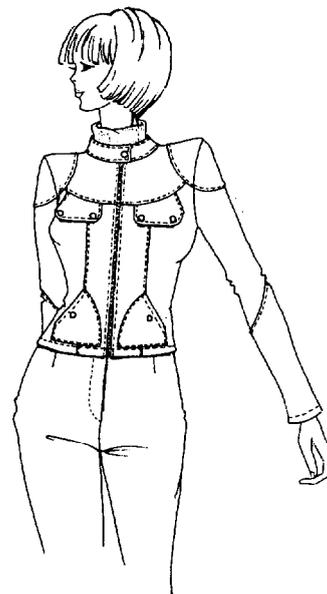
TRAVAIL DEMANDE :

Remplir le questionnaire à choix multiples sur document S 7/13 à partir de :

- vos connaissances
- la lecture du dossier technique en page DT 5/6 à DT 6/6

Nota : Chaque vêtement sera vendu avec un double étiquetage :

- une étiquette composition
- une étiquette « technique »



« Lilly 2 »

Session 2006	Sujet N°6B684	
BEP Métiers de la mode et industries connexes Champs d'application : Prêt à porter - Couture flou		
EP2 Technologie : Etude et analyse de cas		
Durée : 4 heures	Coefficient : 6	N° de page : S 7/13

Document réponses

DOCUMENT A RENDRE

1. Donner la nature de la fibre utilisée pour le blouson :

- naturelle chimique
 synthétique artificielle

2. Préciser son origine :

- naturelle chimique
 synthétique artificielle

3. Préciser les mentions obligatoires sur un vêtement :

- les code d'entretien (COFREET)
 la composition
 le pays d'origine
 le prix de vente

4. Préciser les avantages d'un vêtement anti-bactériens :

- supprimer les mauvaises odeurs et les mycoses
 limiter les allergies et les irritations
 supprimer les allergies
 garder la chaleur et les mauvaises odeurs

5. Préciser la nature du GORE-TEX :

- un traitement
 une enduction
 une membrane
 une résine

6. Pour un client, préciser les avantages du GORE-TEX :

- plus légère
 perméable à l'eau
 déperlant
 perméable coupe-vent

7. Donner les trois propriétés d'un vêtement constitué de GORE-TEX :

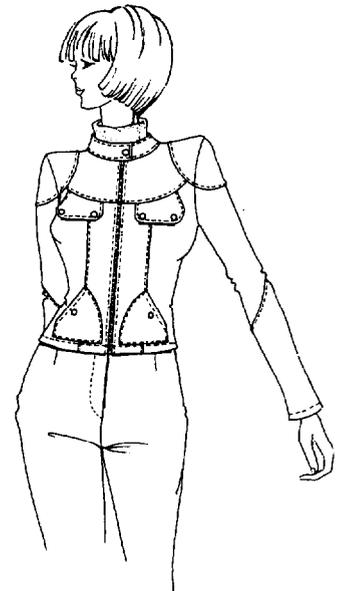
- l'imperméabilité
 la respirabilité
 thermique
 l'effet coupe-vent

Session 2006		Sujet N°6B684	
BEP Métiers de la mode et industries connexes Champs d'application : Prêt à porter - Couture flou			
EP2 Technologie : Etude et analyse de cas			
Durée : 4 heures	Coefficient : 6		N° de page : S 8/13

3^{ème} partie

L'entreprise « T.L.C. » vient de recevoir les commandes de quatre clients (FLUO, C27, NANA, ELM) pour la fabrication d'une série de blousons « Lilly 2 ».

Ces blousons seront fabriqués dans une toile polyester coton, dans quatre coloris différents (Noir, Beige, Gris, Rouge) et dans quatre tailles (T 36, T 38, T 40, T 42).



Afin de satisfaire ces commandes, on vous demande :

1. d'établir le groupage des commandes et de calculer le nombre de blousons à réaliser dans chaque taille et dans chaque coloris,
2. de calculer le métrage à prévoir par coloris sachant que les études prévisionnelles de placement ont donné les résultats suivants :

T 36 : 1,10 m
 T 38 : 1,25 m
 T 40 : 1,35 m
 T 42 : 1,45 m

Tailles Clients	T36				T38				T40				T42			
	N	B	G	R	N	B	G	R	N	B	G	R	N	B	G	R
FLUO	3	4	2	0	6	2	7	4	2	9	4	7	2	3	4	5
C27	2	2	5	2	5	1	2	5	2	2	2	0	0	7	2	8
NANA	3	5	4	5	4	2	8	1	4	4	1	5	6	1	0	2
ELM	5	0	1	7	2	4	3	7	4	6	2	4	5	6	5	1

Légende :

N = Noir
 B = Beige
 G = Gris
 R = Rouge

Session 2006		Sujet N°6B684	
BEP Métiers de la mode et industries connexes Champs d'application : Prêt à porter - Couture flou			
EP2 Technologie : Etude et analyse de cas			
Durée : 4 heures	Coefficient : 6		N° de page : S 9/13

1. Groupage des commandes :

DOCUMENT A RENDRE

Taille \	T36	T38	T40	T42	Quantités par coloris
Noir	3+2+3+5=13	17	12	13	55
Beige		9			
Gris		20			
Rouge		17			
Quantité par taille		63			

2. Métrage à prévoir par coloris :

Noir :

Beige :

Gris :

Rouge :

Session 2006		Sujet N°6B684	
BEP Métiers de la mode et industries connexes Champs d'application : Prêt à porter - Couture flou			
EP2 Technologie : Etude et analyse de cas			
Durée : 4 heures	Coefficient : 6		N° de page : S 10/13

Calcul du coût d'achat du blouson « Lilly 2 » en taille T 38 :**DOCUMENT A RENDRE**

Le service de gestion de l'entreprise vous demande :

- de calculer le coût d'achat d'un blouson « Lilly 2 » en taille T38.
- de calculer le coût de production de la série en taille T38

Données à prendre en compte pour un blouson T38

1° **Matières et fournitures :**

- 1,25 m de toile polyester coton à 7 € le mètre
- 1 bobine de fil à 0,70 € l'unité
- 7 boutons-pression de 15 mm à 0,05 € l'unité
- 1 vignette de marque tissée à 0,30 € l'unité
- 1 fermeture à glissière de 55cm à 2,40 € l'unité

Réf. T 1257
 Réf. F 11018
 Réf. BP 1115
 Réf. VT 103
 Réf. FER 43

2° **Main d'œuvre :**

- Temps de fabrication : 30 min
- Coût minute : 0,30€

Nota : tous les prix sont TTC

Blouson « Lilly 2 »			Taille : T 38	
Référence	Désignation	Prix unitaire en €	Quantité pour un blouson	Coût pour un blouson
Coût d'achat d'1 blouson : TOTAL				
Coût de production d'1 blouson				
Coût de production de la série en taille 38				

Session 2006	Sujet N°6B684
BEP Métiers de la mode et industries connexes	
Champs d'application : Prêt à porter - Couture flou	
EP2 Technologie : Etude et analyse de cas	
Durée : 4 heures	Coefficient : 6
N° de page : S 11/13	

4^{ème} partie

Pour la fabrication d'une série de 80 blousons Lilly 2, la société « T.L.C. » établit un plan du poste de travail pour : - le **remplissage des poches**

Disposer rationnellement les éléments de poches du devant droit du blouson « **Lilly 2** ».

Ressources :

- Les éléments en réduction pour les 2 opérations
- 1 fiche de consignes au poste à compléter

Consignes :

On vous demande:

- de compléter la fiche de consignes au poste
- d'organiser le poste de travail

- 1- Découper les éléments.
- 2- Positionner les éléments pour l'approvisionnement.
- 3- Tracer le cheminement des pièces (prévoir un contrôle qualité).
- 4- Positionner les éléments pour l'évacuation.

Exigences :

Sachant que le poste de travail est constitué du symbole de la machine, de 2 tablettes pour desservir les éléments et un siège pour l'opérateur.

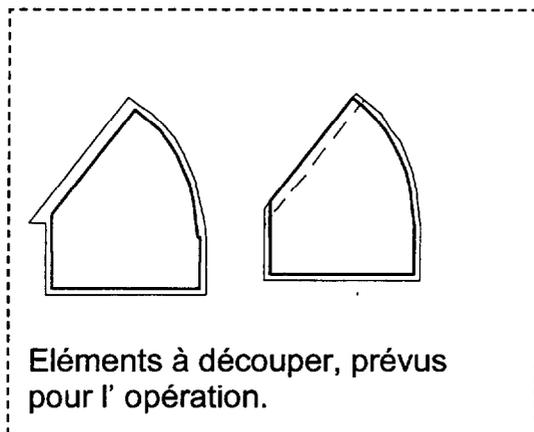
Les pièces se préparent par paquet de 20.

L'organisation du poste doit permettre de réaliser l'opération avec efficacité et en toute sécurité.

Les éléments en réduction sont découpés.

Les endroits ou les envers doivent être précisés.

Le cheminement des pièces doit être tracé et numéroté dans l'ordre chronologique des phases de l'opération et dans le respect des symboles de la légende.

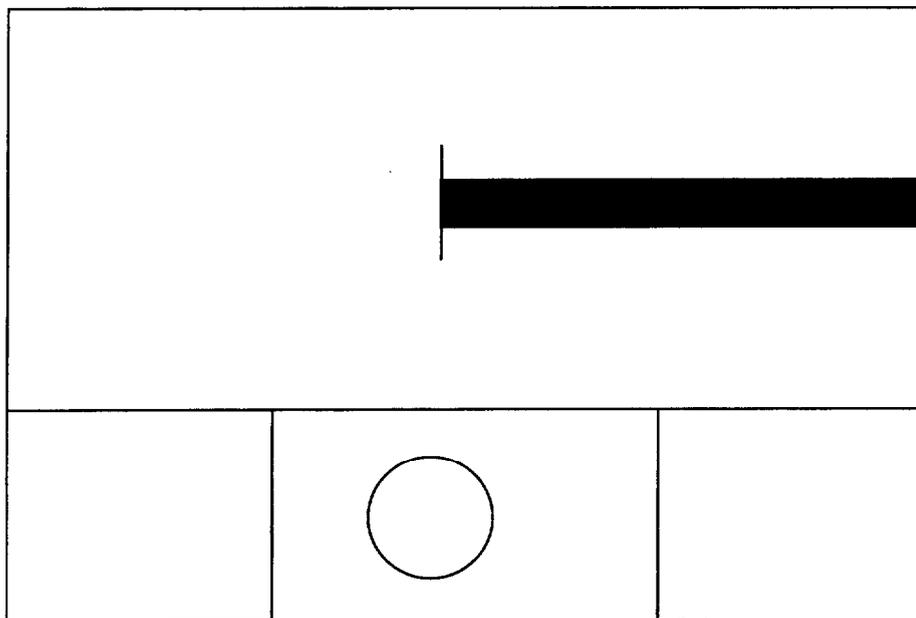


Session 2006		Sujet N°6B684	
BEP Métiers de la mode et industries connexes Champs d'application : Prêt à porter - Couture flou			
EP2 Technologie : Etude et analyse de cas			
Durée : 4 heures	Coefficient : 6		N° de page : S 12/13

FICHE DE CONSIGNES AU POSTE

DOCUMENT A RENDRE

OPERATION :		Légende : -○- endroit ○-○ envers	○ point de prise
Modèle :			
Poste : N°7		AP approvisionnement	→ déplacement unitaire
Collection : été 2007	Date :	EV évacuation	□ contrôle
Matière :		Société :	



POINTS CLES DE QUALITE :	<u>Conditions d'Approvisionnement et d'Evacuation des pièces</u>
	<u>Approvisionnement :</u>
	<u>Evacuation :</u>
SCHEMA DE L'OPERATION :	

Session 2006	Sujet N°6B684	
BEP Métiers de la mode et industries connexes Champs d'application : Prêt à porter - Couture flou		
EP2 Technologie : Etude et analyse de cas		
Durée : 4 heures	Coefficient : 6	N° de page : S 13/13