

SUJET

SOMMAIRE

Première partie : Calcul d'un prix de vente (Pages 2/8 ; 3/8 ; 4/8 ; 5/8)

- Documents à rendre : pages 4/8 et 5/8

Deuxième partie : Le Cuir Origine et Fabrication (Pages 6/8 et 7/8)

- Document à rendre : page 7/8

Troisième partie : Informatique (Page 8/8)

- Travaux à rendre : La disquette et la sortie papier du travail demandé
- Document à rendre : page 8/8

Les documents à rendre sont àagrafer dans une feuille d'examen

Aucun document n'est autorisé

L'usage de la calculatrice est autorisé

GROUPEMENT « EST »	SESSION 2006	SUJET	Tirage
B.E.P. M.M.I.C. – Champ d'application CHAUSSURE		Code(s) Examen(s) : 51-24204 H	
Epreuve : EP2 - Technologie : Etude et analyse de cas		COEF : 6	
		DURÉE : 4 heures	Page : 1/8

Première partie : CALCUL D'UN PRIX DE VENTE

Afin de réaliser le lancement en production de l'article de mode ALONSO, l'entreprise **Phil style** vous demande de calculer le prix de vente public en deux matières sachant que la doublure sera identique.

Le bureau d'étude vous propose du veau et de la vachette pour le dessus et de la chèvre pour la doublure.

TRAVAIL DEMANDE

A partir du document ressource : (Page 3/8)

- Compléter la fiche commerciale (page 4/8)
- Inscrire le détail des formules et de vos opérations sur la feuille de calculs (page 5/8)

FEUILLE DE RENSEIGNEMENTS

Modèle ALONSO

Coefficient d'utilisation :

- Veau : 1.15
- Vachette : 1.11
- Chèvre : 1.13

Prix de la matière en Euros :

- Veau : 45 € le m²
- Vachette : 53 € le m²
- Chèvre : 39.5 € le m²

Surface théorique du modèle BISCUIT :

- Pour le dessus : 26.8 dm²
- Pour la doublure : 23.2 dm²

Boucle : 10.35 € la paire

<i>Fournitures :</i>	7.5 % du prix matière.
<i>Coût minute :</i>	0.40 €.
<i>Temps de fabrication :</i>	1 heure et 25 minutes.
<i>Frais de distribution :</i>	6.5 % du coût de production.
<i>Marge bénéficiaire fabricant :</i>	12 % du coût de revient.
<i>Marge bénéficiaire du détaillant :</i>	11 % du prix de vente industriel.
<i>Frais de gestion :</i>	9 % du prix de vente industriel
<i>T.V.A. :</i>	19.6 %

FICHE COMMERCIALE

Document à rendre

	Veau	Chèvre	Vachette
Surface théorique (ST) dm ²			
Coefficient d'utilisation (Ku)			
Surface pratique estimée (Spe) dm ²			
Prix en € au m ²			
<u>Prix d'achat par matière en €</u>			
Prix boucle /qté2			
<u>Prix matière du modèle en €</u>			
Fournitures en %			
Prix d'achat fournitures en €			
<u>Coût d'achat total en €</u>			
Temps de fabrication			
Temps de fabrication en minutes			
Coût minute en €			
<u>Frais de fabrication en €</u>			
<u>Coût de production en €</u>			
Frais de distribution en %			
Frais de distribution en €			
<u>Coût de revient en €</u>			
Marge bénéficiaire fabricant en %			
Marge bénéficiaire fabricant en €			
<u>Prix de vente industriel en €</u>			
Marge bénéficiaire détaillant en %			
Frais de gestion en %			
<u>Prix de vente public H.T. en €</u>			
T.V.A.			
<u>Prix de vente public T.T.C. en €</u>			

FEUILLE DE CALCULS

Document à rendre

Deuxième partie : LE CUIR ORIGINE ET FABRICATION

L'entreprise **Phil style** reçoit une demande de l'un de ces clients. La proposition consiste, à établir une documentation sur la peausserie de ses produits. Cette démarche a pour but de faire connaître à sa fidèle clientèle, l'origine et la fabrication du cuir que l'entreprise utilise pour confectionner ses accessoires de mode.

Votre responsable vous demande d'établir un ordre logique des opérations de transformation du cuir pour les phases du travail de rivière ainsi que pour les opérations mécaniques du corroyage-finissage.

TRAVAIL DEMANDE

- Ordonner chronologiquement les opérations de transformation du cuir dans le tableau de classement (page 7/8).

OPERATIONS DE TRANSFORMATION DU CUIR

Indiquer l'ordre chronologique dans la colonne de gauche (N°).

TRAVAIL DE RIVIERE

N°	OPERATIONS	DEFINITIONS
	Echarnage	Opération mécanique qui dissocie le tissu sous-cutané
	Picklage	Opération se réalisant avant le tannage et permet de stocker la peau en tripe plusieurs jours
	Trempe et reverdissage	Premier traitement effectué en tannerie, il a pour but de faire reprendre à la peau l'eau qu'elle a perdue au cours de la conservation
	Confitage	Se pratique après le déchaulage, l'opération a pour but de dégrader les fibres élastiques et augmente la souplesse du cuir
	Ebourrage	Opération mécanique qui élimine l'épiderme et les poils restants
	Déchaulage	Consiste à traiter sous agitation la peau venant l'écharnage avec des acides afin de purifier le derme
	Épilage-Pelanage	L'épilage a pour but d'éliminer ou de faciliter l'élimination de l'épiderme et des poils. Le pelanage est une action chimique qui provoque une légère dégradation des fibres et donc cela augmente la souplesse de la peau et exerce une influence sur les propriétés du cuir

CORROYAGE-FINISSAGE

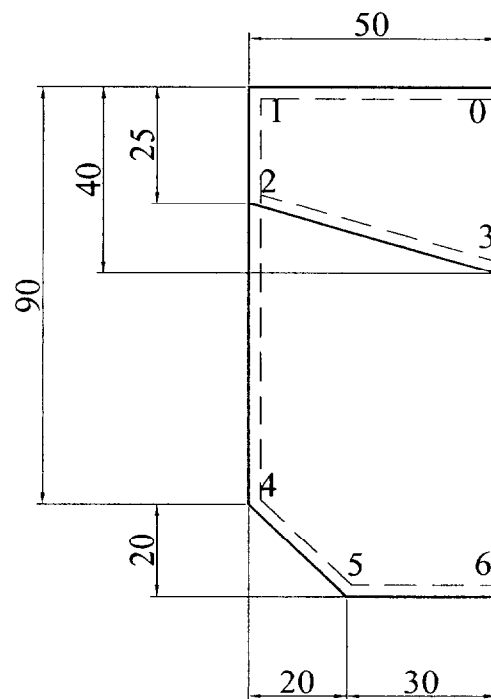
Opérations mécaniques

N°	OPERATIONS	DEFINITIONS
	Essorage	Élimine mécaniquement une forte proportion d'eau du cuir
	Liégeage	Consiste à faire remonter le grain
	Battage et cylindrage	Donne plus ou moins de la fermeté au cuir, ces opérations sont destinées au cuir à semelle
	Refendage	Égalise le cuir en séparant la fleur et la croûte
	Dérayage	Pratiqué sur les croûtes, la matière est égalisée sous forme de dérayures
	Lissage-Repassage-Satinage	Permet de rendre la surface lisse et plus ou moins brillante
	Mise au vent	Consiste à étirer le cuir et lui donner une surface plane
	Meulage-Poncage	Modifie l'aspect de la fleur ou de la chair
	Palissonnage	Assoupli le cuir, pratiqué sur tous les cuirs sauf les cuirs à semelle

TRAVAIL DEMANDE

- 1) Dans le tableau ci-dessous, compléter les données cartésiennes pour la réalisation de la demi-figure.
- 2) Sur GMP Cad, reproduire la demi-figure puis faire la symétrie de celle-ci.
- 3) En suivant la mise en forme ci-dessous, faire les cotations de la figure (les piqûres sont réalisées à 2,5 mm du bord).
- 4) Indiquer votre n° de candidat dans l'angle supérieur droit.
- 5) Enregistrer votre travail, sur la disquette fournie, en indiquant votre numéro d'anonymat.
- 6) Imprimer le fichier sur papier format A4.

	X	Y
0 - 1		
1 - 2		
2 - 3		
1 - 4		
4 - 5		
5 - 6		



Nota : La disquette sera mise sous enveloppe, cette dernière sera agrafée à l'angle supérieur gauche du travail imprimé.