

# DOSSIER TECHNIQUE

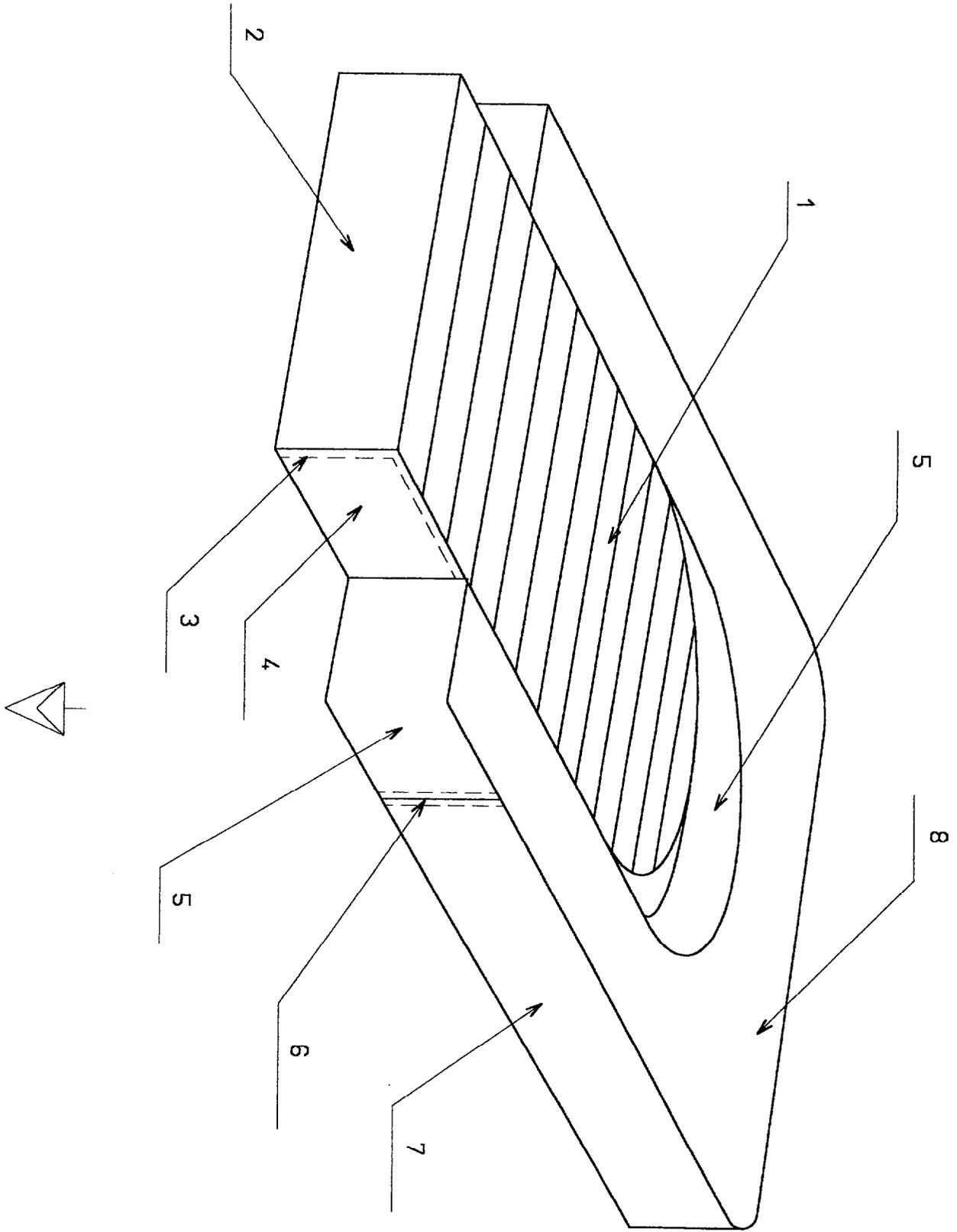
## ELEMENT D'UNE TABLE DE KINE

### SOMMAIRE

- Dessin d'ensemble 2/6
- Extrait du cahier des charges 3/6
- Dessin de définition 4/6
- Nomenclature 5/6
- Plans de gabarits 6/6

Groupement inter académique II	Session 2006	Sujet N°4 0136
<b>BEP Métiers de la mode et industries connexes</b> <b>Champs d'application : SELLERIE GENERALE</b>		
EP1 Préparation, mise en œuvre, arts appliqués		
<b>Dossier technique</b>		N° de page : DT 1/6

PERSPECTIVE D'ENSEMBLE



BEP Métiers de la mode et industries connexes Champ d'application : SELLERIE GENERALE	Sujet N° 4 0136
EP1 Préparation, mise en oeuvre, arts appliqués Dossier technique	Page DT 2/6

## EXTRAIT DU CAHIER DES CHARGES

Un kinésithérapeute souhaite faire réaliser un complément de table de kiné avec une partie amovible au centre. (élément en deux parties)

### Matière d'œuvre :

- Support en contreplaqué de 10 mm d'épaisseur
- Mousse polyester de 40 mm d'épaisseur
- Colle néoprène
- Skaï gris
- Tissu mousse de 10 mm d'épaisseur pour la confection des cotes
- Fil nylon N°61 gris
- Agrafes à piquer de 6 mm

### Caractéristiques techniques :

#### Matériel nécessaire :

- Scie sauteuse pour la découpe du contreplaqué
- Papier de verre pour poncer le contre plaqué
- Machine à coudre industrielle
- Pinceau pour la colle néoprène

### Fabrication :

#### Assemblages :

##### Partie A :

- Coutures plates pour la fabrication des côtes
- Couture rabattue à 3 mm pour l'assemblage du plateau avec le fond (sur le fond)
- Fixation de la garniture par agrafage à 10 mm du bord
- Surtaillage à 3 mm des agrafes
- Pose d'un skaï de même coloris en dessous par agrafage en coupe franche à 5 mm du bord pour éviter la surépaisseur

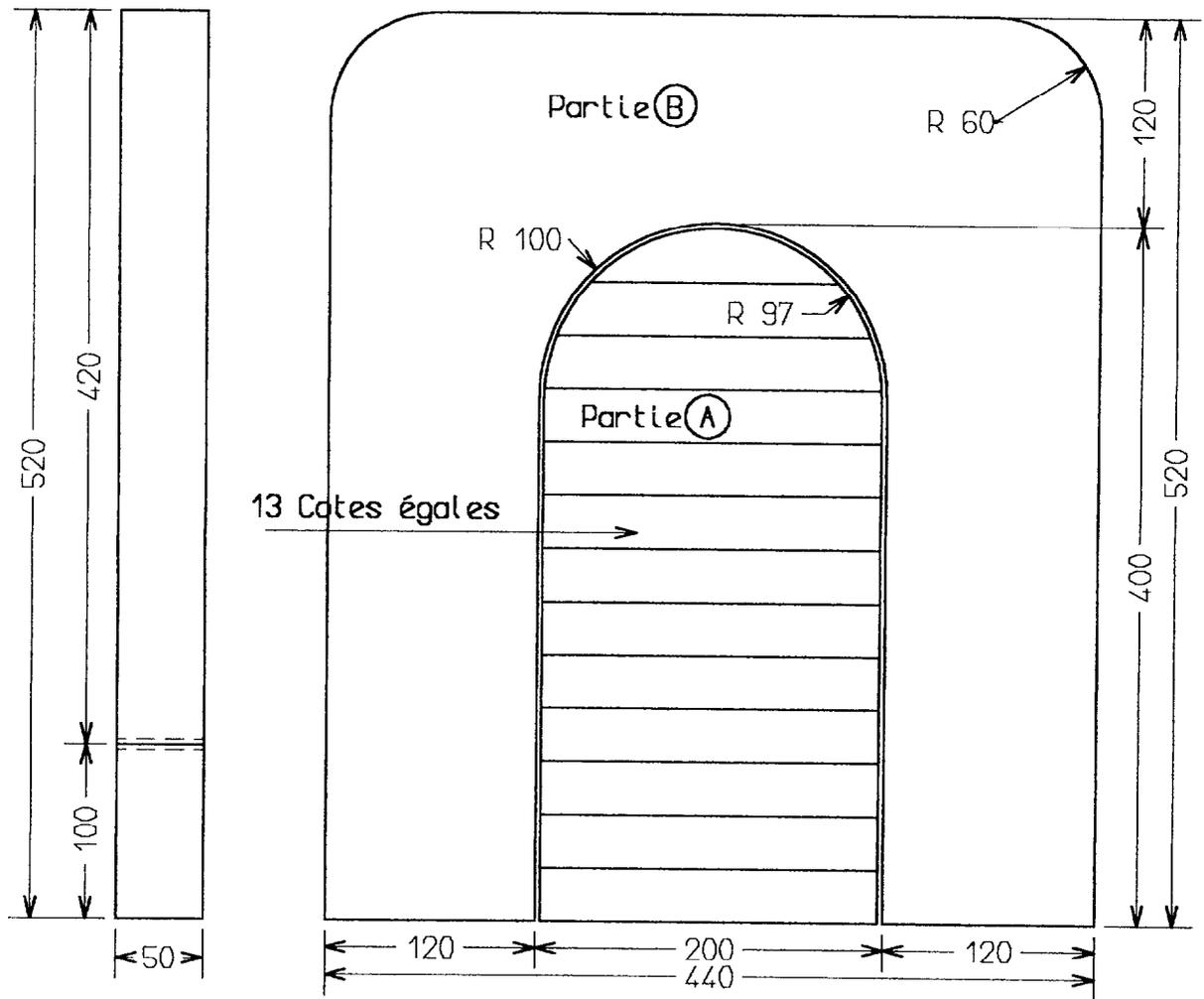
##### Partie B :

- Couture ouverte à 3 mm pour l'assemblage du fond formant le périmètre en 2 parties
- Couture à détourner pour l'assemblage du plateau avec le fond
- Fixation de la garniture par un agrafage à 10 mm
- Surtaillage à 3 mm des agrafes.

La partie B en dessous n'a pas de toile.

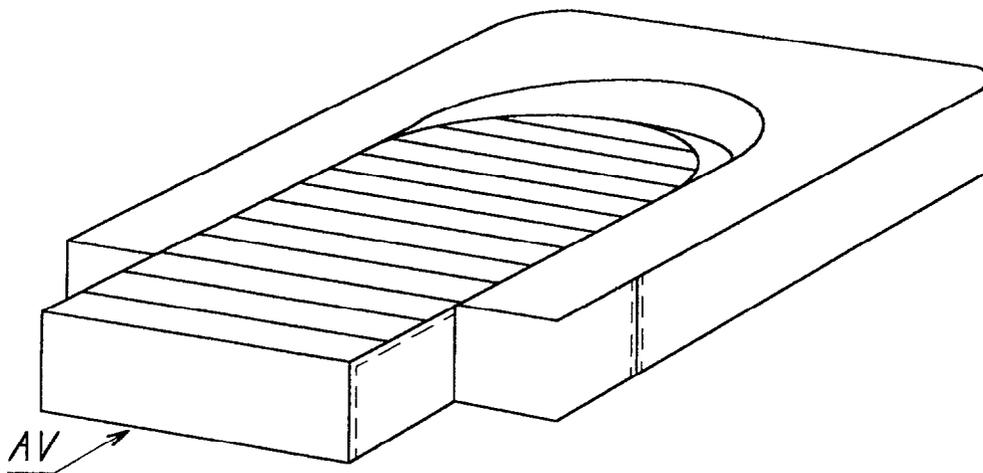
<b>BEP Métiers de la mode et industries connexes</b> <b>Champ d'application : SELLERIE GENERALE</b>	Sujet N° 4 0136
EP1 Préparation, mise en œuvre, arts appliqués <b>Dossier technique</b>	Page DT 3/6

DESSIN DE DEFINITION



Vue de coté

Vue de dessus



BEP Métiers de la mode et industries connexes Champ d'application: SELLERIE GENERALE	Sujet N° 4 0136
EP1 Préparation, mise en œuvre, arts appliqués Dossier technique	Page DT 4 / 6

## NOMENCLATURE

14	1	Tissu sur mousse pour les côtes	450 x 250 x 10	
13		Fil gris	N° 61	Nylon
12		Agrafes à piquer	6 mm	Acier
11	1	Mousse	550 x 500 x 40	Polyester
10	1	Support pour l'ensemble	520 x 440 mm	Contreplaqué
9	1	Toile de finition Partie A	400 x 200 mm	Skaï gris
8	1	Plateau de la partie B	540 x 460 mm	Skaï gris
7	1	Fond de la partie B (extérieur)	1249 x 100 mm	Skaï gris
6	2	Couture ouverte	Fil N° 61	Nylon gris
5	1	Fond de la partie B (intérieur)	1374 x 100 mm	Skaï gris
4	1	Fond de la partie A	925 x 100 mm	Skaï gris
3	1	Couture rabattue à 3 mm	Fil N° 61	Nylon gris
2	0	Embase comprise avec le plateau		
1	1	Plateau côtes formant également l'embase	530 x 250 mm	Skaï gris
<b>Rep</b>	<b>Nb</b>	<b>Désignation</b>	<b>Débit</b>	<b>Matière</b>

<b>BEP Métiers de la mode et industries connexes</b> <b>Champ d'application : SELLERIE GENERALE</b>	Sujet N° 4 0136
EP1 Préparation, mise en œuvre, arts appliqués <b>Dossier technique</b>	Page DT 5/6

B.E.P. Métiers de la mode et Industries connexes Champ d'application: SELLERIE GÉNÉRALE	EP1 Préparation, mise en oeuvre, arts appliqués
Sujet N° 4 0136	Page DT 6/6

