

## SUJET

### IL COMPREND 4 PARTIES

Il permet d'évaluer les compétences :

C1.2 : Lire, analyser, classer et sélectionner les documents : **Partie A.** Documents 2/14 et 3/14

C2.3 : Préparer un plan de travail : **Partie B.** Documents 4/14 à 8/14

C2.2 : Organiser le poste de travail: **Partie C.** Documents 9/14 à 12/14

C2.4 : Participer au calcul du coût : **Partie D.** Document 13/14

**Le document 14/14 est le barème de notation.**

Les parties A, B, C, D, sont indépendantes et peuvent être traitées quel que soit l'ordre.

Temps maximum alloué Partie A : 0 h 45

#### **DOCUMENTS A RENDRE :**

partie A : dessin sauvegardé sur disquette et document imprimé.

Partie B : docs. 7/14 et 8/14

Partie C : docs. 11/14 et 12/14

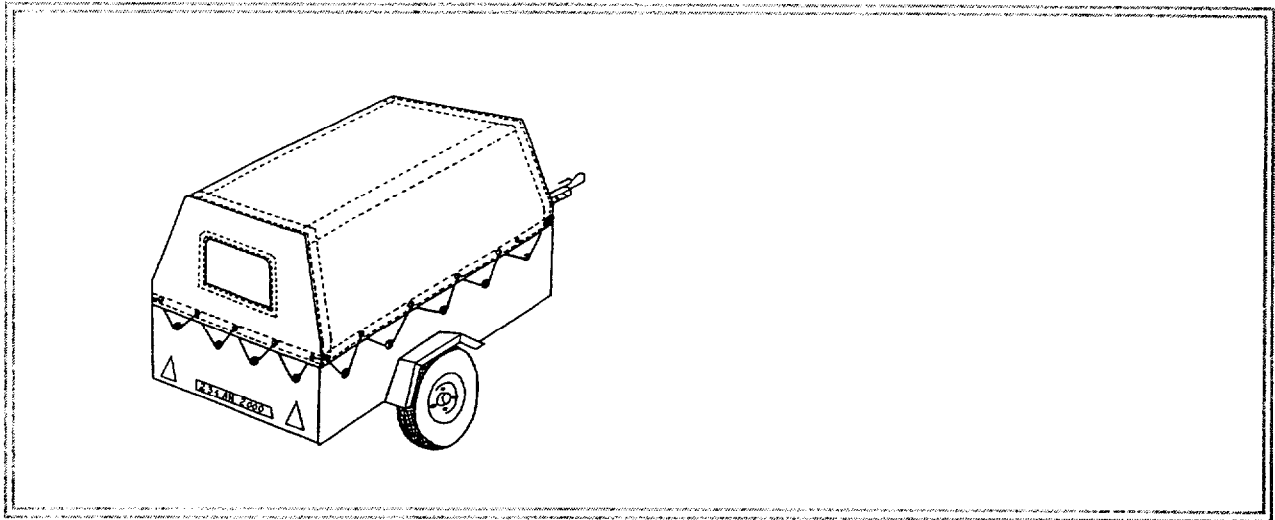
Partie D : sur copie anonymée

**Le barème de notation sera rendu avec l'ensemble des documents : doc 14/14**

Groupement inter académique II	Session 2006	Sujet N°50033
<b>BEP Métiers de la mode et industries connexes</b> <b>Champ d'application : Sellerie Générale</b>		
EP2 Technologie : Etude et analyse de cas		
Durée : 4 heures	Coefficient : 6	N° de page : S 1/14

## PARTIE A

A partir d'un logiciel de dessin assisté par ordinateur, on vous demande de compléter le dessin (gabarit) de la lunette arrière d'une bâche de remorque.



### Extrait du cahier des charges :

- La lunette arrière est en cristal transparent. (Rep 1 )
- Il y a 2 coutures sur la lunette AR (une à 3 mm et l'autre à 20 mm) (Rep 9 ).
- La toile est en bâche coton 520 gr/m<sup>2</sup> de couleur verte. (Rep 7 )
- Il y a un double rempli de 30 mm à l'emplacement des œillets pour renforcer. (Rep 2 )
- Il faut un supplément de 30 mm pour les assemblages du dessus avec les parties AV et AR afin de pouvoir exécuter 2 coutures rabattues et de renforcer à l'endroit des arceaux. (Rep 4 )

### On demande de:

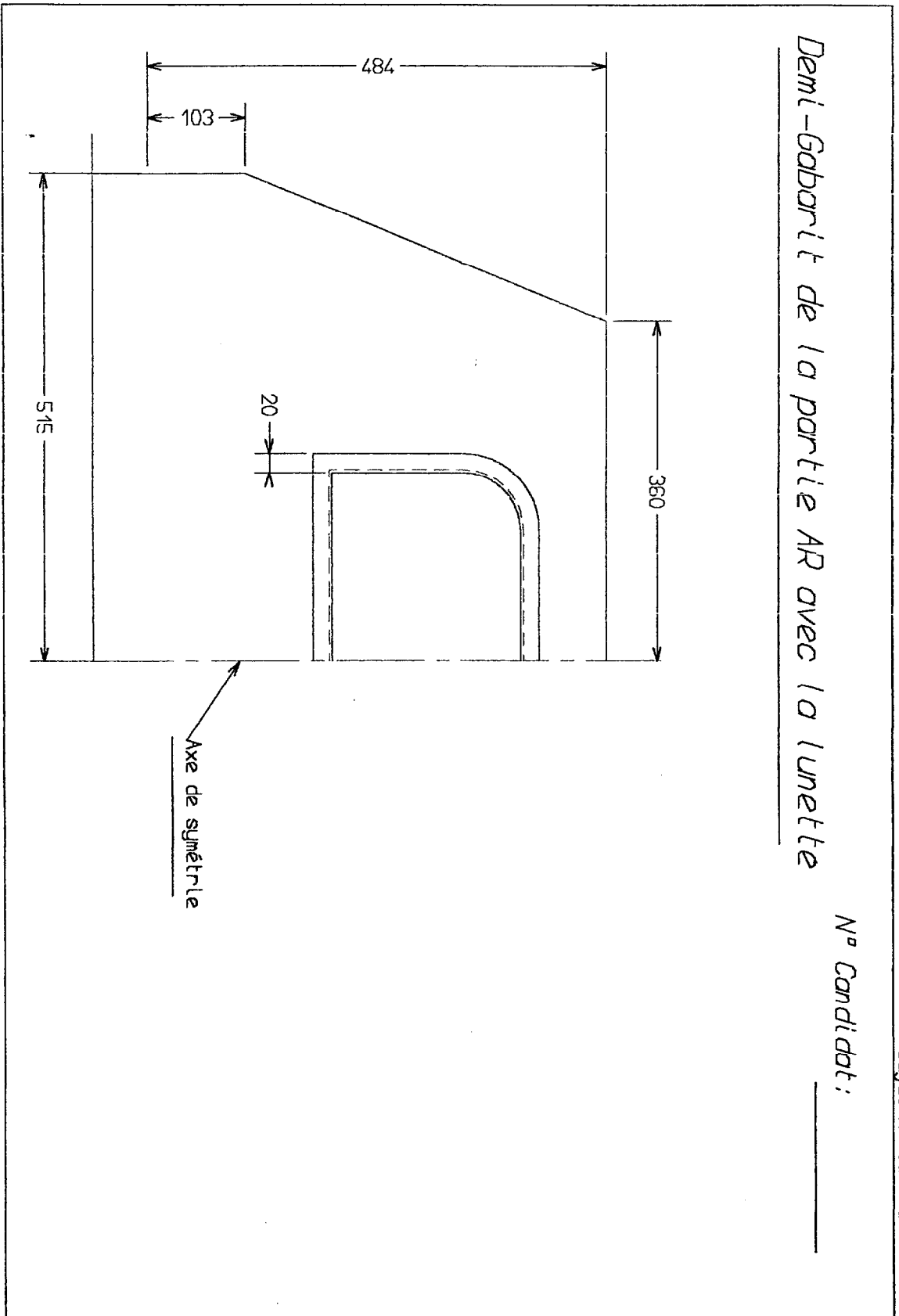
- 1 - visualiser à l'écran le fichier dessin : gabbâche1
- 2 - ajouter le supplément de 30 mm pour l'assemblage du dessus avec les parties avant par le procédé de contour parallèle
- 3 - positionner les 2 traits pour le double rempli de 30 mm en bas et à l'intérieur de la vue par le procédé de parallèles.
- 4 - changer le trait de la couture à 20 mm et le mettre en pointillé fin
- 5 - réaliser la symétrie afin d'obtenir la vue complète de la partie AR avec la lunette.
- 6 - mettre dans le niveau 5 toutes les modifications apportées sur le dessin
- 7 - réaliser la cotation de la lunette intérieure (largeur , hauteur et rayon)
- 8 - inscrire votre N° de candidat à l'emplacement prévu
- 9 - imprimer le document (sans cadre standard, en polychrome et une reproduction à 93%).
- 10 - sauvegarder le dessin sur disquette sous votre N° de candidat.

L'évaluation s'effectuera au poste de travail et portera sur la méthode et le travail demandé. Temps alloué : 0h 45min.

<b>BEP Métiers de la mode et industries connexes</b> <b>Champ d'application : Sellerie Générale</b>	Sujet N° 50033
EP2 Technologie : Etude et analyse de cas	Page S 2/14

Demi-Gabarit de la partie AR avec la lunette

N° Candidat : \_\_\_\_\_



## **PARTIE B**

En vue d'une fabrication de plusieurs séries de bâche en forme, on vous demande d'établir le processus de fabrication .

### **Ressources:**

- la nomenclature
- les schémas d'assemblages
- la gamme opératoire vierge
- le temps conseillé 1h30

### **Travail demandé :**

Etablir la gamme opératoire dans l'ordre chronologique des opérations

### **Exigences :**

- toutes les opérations sont inventoriées (sans oubli) .
- les opérations sont dans l'ordre chronologique.

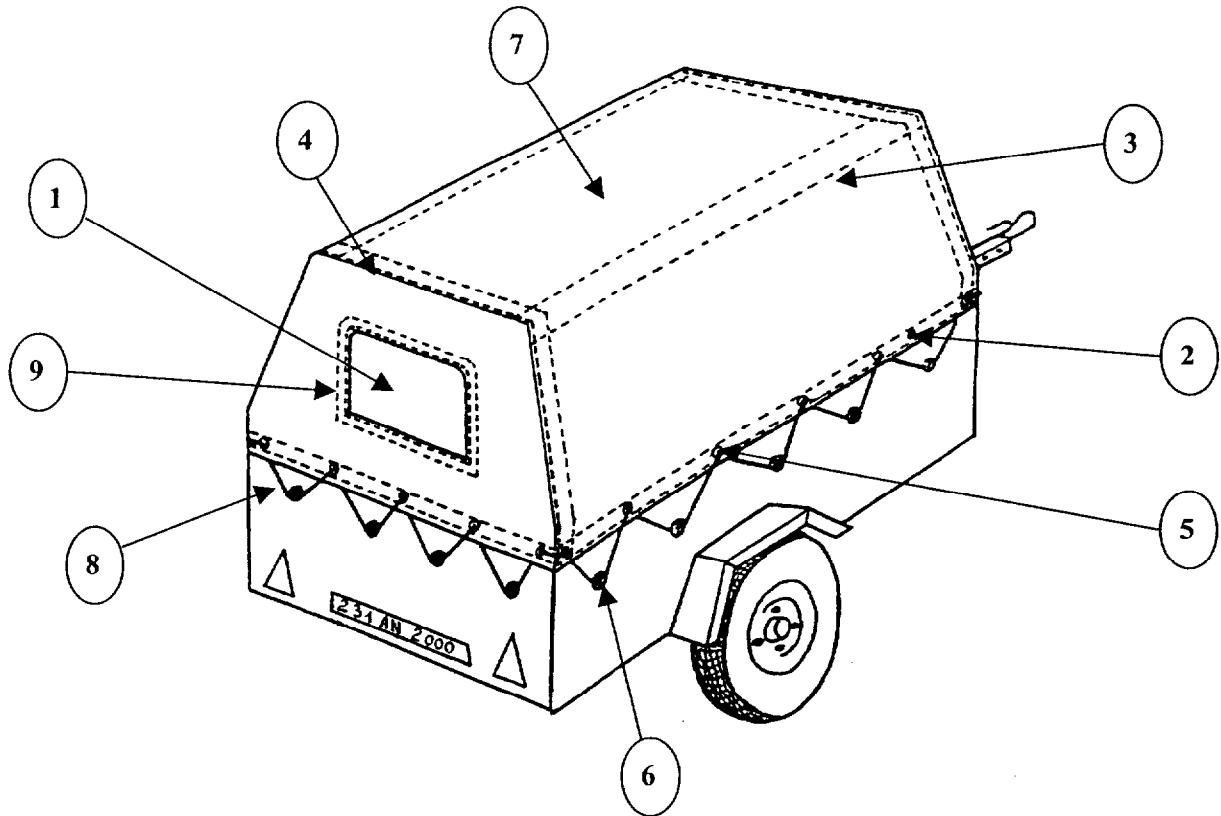
### **Compétence évaluée :**

C2.3 : Préparer un plan de travail

Document à rendre : pages 7/14 et 8/14

<b>BEP Métiers de la mode et industries connexes</b> <b>Champ d'application : Sellerie Générale</b>	Sujet N° 50033
EP2 Technologie : Etude et analyse de cas	Page S 4/14

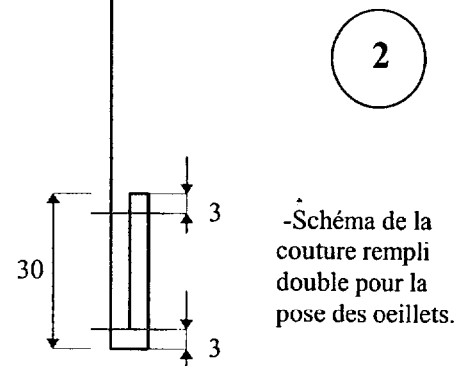
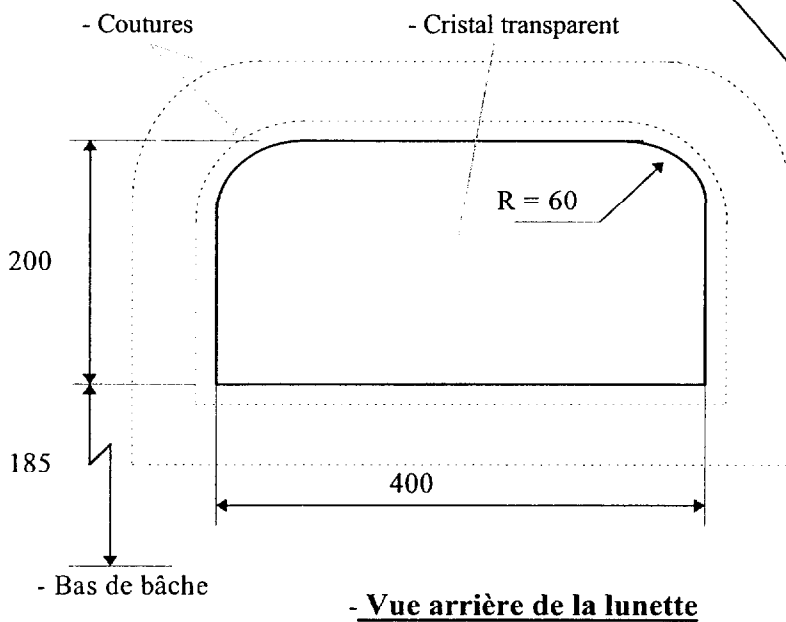
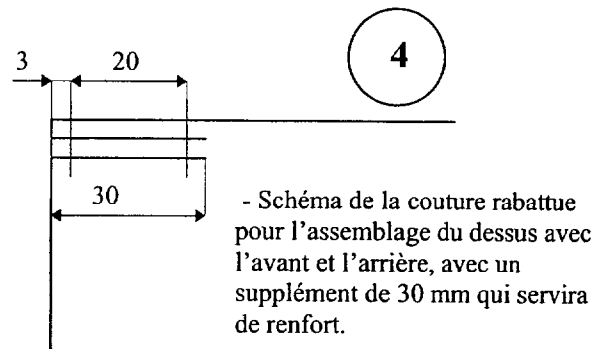
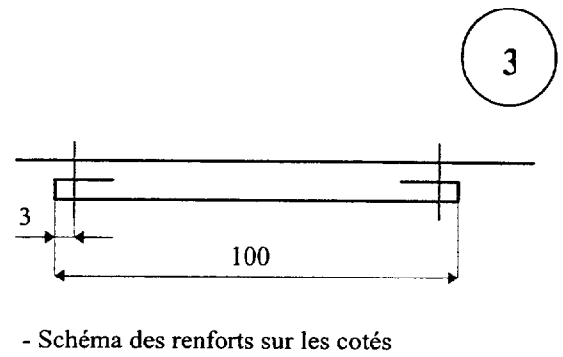
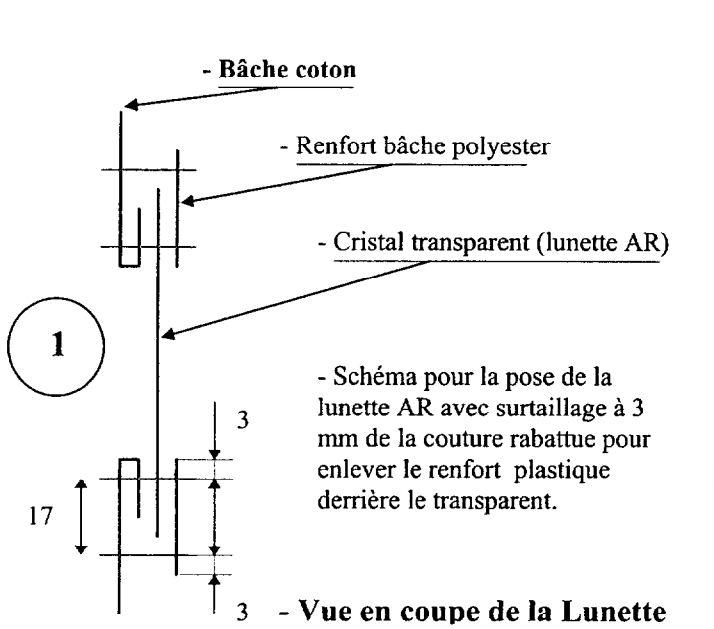
## NOMENCLATURE



9		Fil	¼ de bobine	Nylon
8	1	Sandow	6 m	Elastique
7	1	Bache	3,50 m x 1,50 m	Bâche coton
6	18	Crochets pour sandow		Métallique
5	22	Oeillets	Diamètre 8 mm	Laiton
4	2	Couture rabattue double		
3	2	Renforts des cotés pour la tubulure	1260 x 120 mm	Bâche coton
2	1	Rempli double pour la pose des oeillets		
1	1	Lunette arrière	450 x 240 mm	Transparent plastique
R	N	<b>DESIGNATION</b>	<b>DEBIT</b>	<b>Matière</b>

<b>BEP Métiers de la mode et industries connexes</b> <b>Champ d'application : Sellerie Générale</b>	Sujet N° 50033
EP2 Technologie : Etude et analyse de cas	Page S 5/14

# SCHEMAS DES DIFFERENTS ASSEMBLAGES



<b>BEP Métiers de la mode et industries connexes</b> <b>Champ d'application : Sellerie Générale</b>	Sujet N° 50033
EP2 Technologie : Etude et analyse de cas	Page S 6/14