

<b>GAMME OPERATOIRE</b>			
<b>PRODUIT : Bâche en forme</b>			
<b>N°</b>	<b>OPERATIONS</b>	<b>SCHEMAS</b>	<b>Directives complémentaires</b>
1	- Assemblage des renforts de cotés sur le dessus.		

<b>BEP Métiers de la mode et industries connexes</b> <b>Champ d'application : Sellerie Générale</b>	Sujet N° 50033
EP2 Technologie : Etude et analyse de cas	Page S 7/14

**GAMME OPERATOIRE ( suite )**

**PRODUIT : Bâche en forme**

N°	OPERATIONS	SCHEMAS	Directives complémentaires

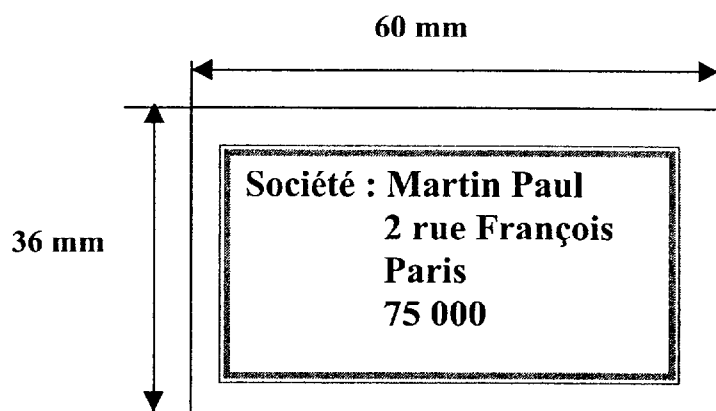
**BEP Métiers de la mode et industries connexes**  
**Champ d'application : Sellerie Générale**

Sujet N° 50033

EP2 Technologie : Etude et analyse de cas

Page S 8/14

## PARTIE C



On vous demande de compléter la programmation du placage du logo. Ces documents permettront par la suite de mettre le programme sur une machine programmable afin d'optimiser le temps de l'opération.

### Ressources :

- dimensions du logo (ci-dessus)
- description de l'opération de piquage (page 10/14)
- bordereau de programmation à compléter (pages 11 et 12/14)

**PS : Chaque établissement fournira les bordereaux de programmation en fonction des types de machines munies de programme.**

<b>BEP Métiers de la mode et industries connexes</b> <b>Champ d'application : Sellerie Générale</b>	Sujet N° 50033
EP2 Technologie : Etude et analyse de cas	Page S 9/14

**FEUILLE DE DESCRIPTION DE L'OPERATION  
PIQUAGE**

BEP

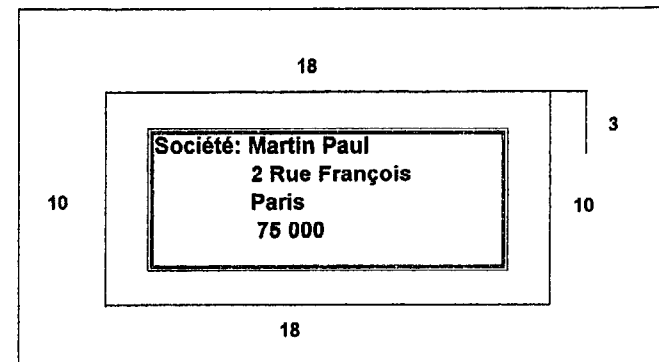
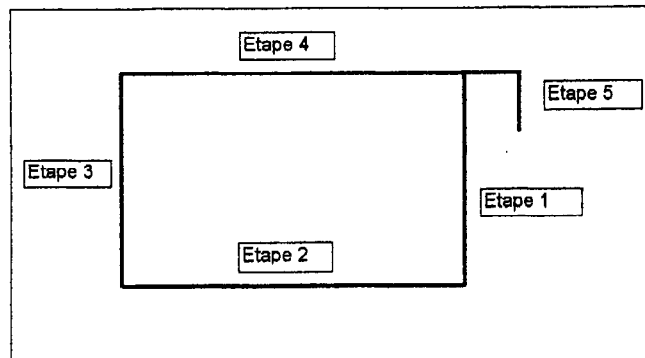
<b>PRODUIT:</b> BACHE REMORQUE		<b>DESIGNATION DE L'OPERATION:</b> Placage LOGO					
<b>MATERIEL</b>	<b>CARACTERISTIQUES DE LA COUTURE</b>						
	Type de travaux	Nbre de pièces	Type de point	Schémas de couture			
Piqueuse	Plaquage	10	301				
Plate	<b>CARACTERISTIQUES DE LA PIECE</b>						
	Profil et état des bords	Dimensions des pièces	Formes des pièces				
Progr	60 x 36 mm Rectangulaire						
Progr	<b>CONDITIONS DE TOLERANCES ET DE PRECISIONS</b>						
	Nbre de pts/cm	Largeur point	Nbre de reprises	Réglages	<b>TOLERANCES</b>		
					AJUSTEMENT	PIQUAGE	COUPER FILS
3					Auto		

**ANALYSE D'UNE OPERATION EN VUE  
D'UNE PROGRAMMATION**

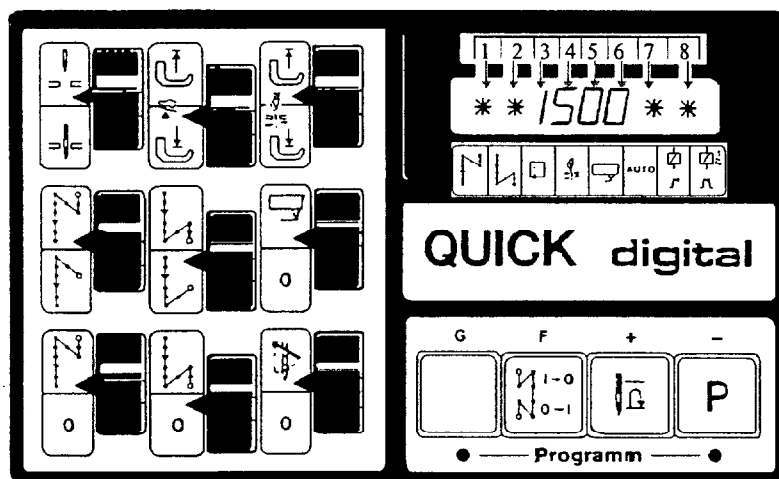
<b>Séquences</b>	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

**NBRE DE POINTS PAR ETAPE**

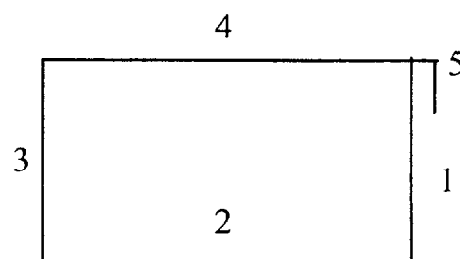
**CROQUIS DE L'OPERATION ET SENS DE PIQUAGE**



## BORDEREAU DE PROGRAMMATION



- Programmation de pose d'un Logo de la société, par comptage de points ( 3 points / cm )



N°	Actions de l'Utilisateur	Touche	Résultats
1°)	- Action sur la touche moins afin de faire apparaître le 1er programme et le 1er sous programme dans la fenêtre.	-	- Affichage du 1er programme ainsi que du 1er sous-programme (rep: 1 et 3)
2°)	- Action sur la touche F	F	- L'astérisque s'allume au repère 4
3°)	- Action sur les touches G et Moins et l'astérisque se déplace	G et -	- L'astérisque apparaît au repère 5
4°)	- Action sur la touche + ou - pour définir le Nb de points sur le coté		

**BEP Métiers de la mode et industries connexes**  
**Champ d'application : Sellerie Générale**

Sujet N° 50033

EP2 Technologie : Etude et analyse de cas

Page S 11/14

## BORDEREAU DE PROGRAMMATION (suite)

N°	Actions de l'Utilisateur	Touche	Résultats

<b>BEP Métiers de la mode et industries connexes</b> Champ d'application : Sellerie Générale	Sujet N° 50033
EP2 Technologie : Etude et analyse de cas	Page S 12/14

## PARTIE D

1 – Calculer le métrage de cristal transparent nécessaire pour 10 bâches. Représenter sur un plan les 10 bâches. Expliquer votre calcul.

2 - Calculer le coût d'achat des matières d'œuvre et des fournitures pour la réalisation des 10 bâches de remorque.

2 - Calculer le coût de production des 10 bâches de remorque.

- Préciser le détail de tous les calculs (métrage de fil, coût de la main d'œuvre ...)
- Arrondir les prix à 2 chiffres après la virgule

**On donne :**

Le prix des matières d'œuvre et des fournitures est H.T.

- ⇒ **Toile de bâche coton** 520 gr/m<sup>2</sup> - largeur en 155 cm - réf : 96 - tarif : 11,61 € le m  
Quantité de toile de bâche pour une remorque : 3,50 x 1,50 m
- ⇒ **Cristal transparent souple** en 20/100 mm -largeur 137 cm - Réf : 27 520 – prix : 2,39 € le m  
Dimensions pour une bâche : 450 x 250 mm
- ⇒ **Fil nylon** noir N° 61 Onyx, King Spool de 250 gr - métrage moyen de la bobine 2360 m -  
Tex 107 - résistance de rupture : 6,70 Kg - réf : 153600 – Prix : 11,62 € la bobine.  
Quantité de fil pour une bâche : 230 m
- ⇒ **Œillets** N° 13, Ø intérieur 9 mm, Ø Extérieur 16 mm. Vendus soit par paquet de cent, réf  
142530, au prix de 4,86 € les 100 ou par mille, réf : 142531, au prix de 31.20 € les 1 000.  
Quantité : 22 par bâche
- ⇒ **Crochets** de fixation sur la caisse en acier zingué, réf 143261, au prix de 8,69 € la boîte de  
100  
Quantité : 18 crochets par caisse de remorque
- ⇒ **Sandow** enrobé polyéthylène, Ø 5,7 mm, coloris vert, réf 143416 au prix de 0,26 € le m.  
Quantité : 6 mètres par bâche
- ⇒ Le temps de réalisation pour la fabrication d'une bâche est de 4 heures.
- ⇒ Le tarif horaire est de 27.25 € HT (main d'œuvre)
- ⇒ Une remise de 5% sera faite uniquement sur les fournitures.
- ⇒ La T.V.A. est de 19,60 %

**BEP Métiers de la mode et industries connexes**  
Champ d'application : Sellerie Générale

Sujet N° 50033

EP2 Technologie : Etude et analyse de cas

Page S 13/14

CRITERES COMPETENCES		Adéquation des propositions		Validité des connaissances		Pertinence des réponses		Présentation des documents et Exploitabilité		TOTAL BAREME
		Pts	Note	Pts	Note	Pts	Note	Pts	Note	
<b>C1 - 2</b> Lire, analyser, classer et sélectionner les documents	<b>A</b>			7				3		/10
<b>C2-3</b> <u>Préparer un plan de travail</u> Tableau	<b>B</b>							2		/ 15
Ordre de montage		6		2		5				
<b>C2-2</b> Organiser le poste de travail	<b>C</b>	3		3		3		1		/10
<b>C2-4</b> Participer au calcul du coût	<b>D</b>	6		2.5		4		7.5		/20
TOTAL CANDIDAT										/ 55
<b>Moyenne Candidat</b>										/20