

FICHE D'ÉVALUATION :

Pièce Rep. 1 :

33 $\pm 0,2$ -----	/ 20	
Chanfreins 1 à 45° -----	/ 10	/ 45
Organisation du poste de travail et sécurité-----	/ 15	

Pièce Rep. 2 :

M5 (état + perpendicularité) -----	/ 10	
M6 (état + perpendicularité) -----	/ 10	
15 $\pm 0,2$ -----	/ 10	/ 55
25 $\pm 0,3$ -----	/ 10	
Organisation du poste de travail et sécurité-----	/ 15	

Pièce Rep. 3 :

15 $\pm 0,2$ -----	/ 10	
7 $\pm 0,5$ -----	/ 5	
6 $\pm 0,3$ -----	/ 5	/ 55
7 $\pm 0,3$ -----	/ 10	
Chanfreins 5 à 45°-----	/ 10	
Organisation du poste de travail et sécurité-----	/ 15	

Assemblage :

Soudage -----	/ 40	
Aspect général (hors soudure) -----	/ 5	
92,5 $\pm 0,5$ -----	/ 10	
67,5 $\pm 0,5$ -----	/ 10	/ 145
Perpendicularité de 3/2 -----	/ 10	
Fonctionnement et montage sur la machine -----	/ 30	
Fiche de relevés -----	/ 15	
Conformité par rapport au plans -----	/ 10	
Organisation du poste de travail et sécurité-----	/ 15	

TOTAL :

/ 300

NOTE :

/ 20

N° candidat : _____