

B.E.P

MAINTENANCE DES VEHICULES
AUTOMOBILES
Option C :
Bateaux de pêche et de plaisance

EP 1-1

COMMUNICATION TECHNIQUE

DOSSIER RESSOURCES

Groupement inter académique II	Session 2006	Code 60114		
Examen et spécialité B.E.P : Maintenance de Véhicules Option C : Bateaux de plaisance et de pêche				
Intitulé de l'épreuve EP 1-1 : Communication technique				
Type RESSOURCES	Facultatif : date et heure	Durée 1 h 30	Coefficient 4 (l'ensemble E22)	N° de page / total R1/5

TREUIL DE REMORQUE PORTE BATEAU

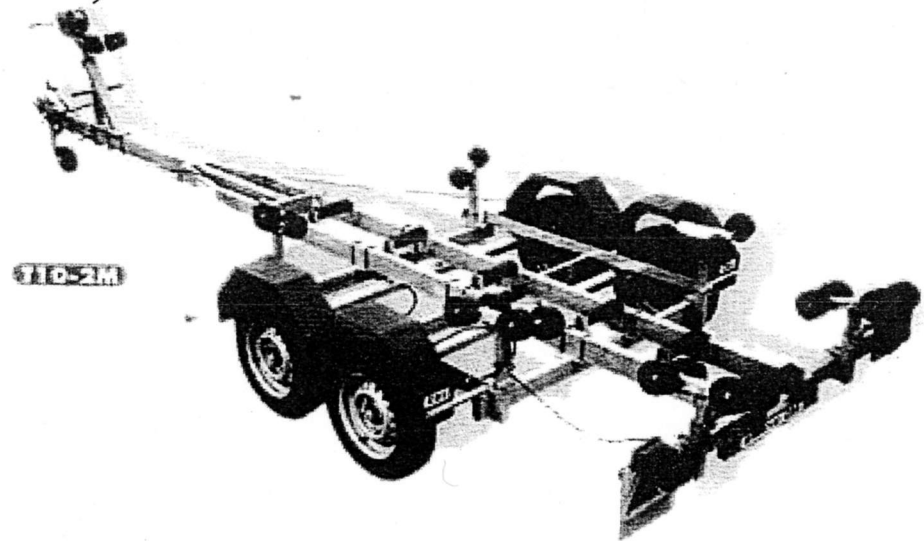
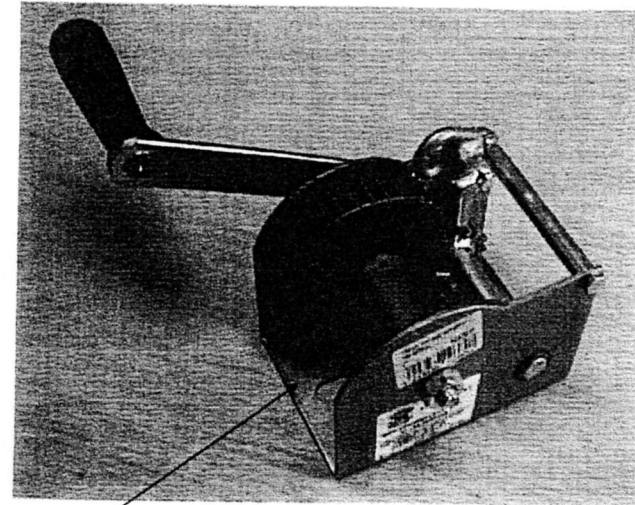
Le rôle principal du treuil de remorque porte bateau est de permettre de descendre ou de remonter le bateau d'une remorque, lors de la mise à l'eau ou de la sortie de l'eau.

MISE EN SITUATION

Le treuil de remorque porte bateau est fixé à l'avant de la remorque. Il entraîne la coque du bateau par l'intermédiaire d'un câble en acier.



L'étude portera sur le treuil de remorque porte bateau.

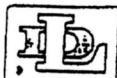


Examen et spécialité	Rappel codage
B.E.P : Maintenance de Véhicules Option Bateaux de plaisance/pêche	60M4
Intitulé de l'épreuve	N° de page
EP 1-1 : Communication technique	R2/5



TREUILS GOLIATH

TREUILS



NOTICE D'UTILISATION TREUIL DE HALAGE

A Lire avant l'installation et la mise en service du treuil.

Il est recommandé de graisser les dents de pignons avant l'utilisation.

La réalisation du montage doit être à même de résister aux charges prévues pour la puissance du treuil.

La fixation des treuils s'effectue avec des boulons et des écrous de blocage de 3/8 (9,54mm).

EMPLOI

Ne pas dépasser la capacité de charge définie pour le treuil.

La définition de la capacité repose sur un tour d'enroulement autour du tambour.

La force décroît au fur et à mesure des tours d'enroulement autour du tambour.

Se procurer les recommandations des fabricants de câbles et cordes relatifs en ce qui concerne le type et le diamètre à utiliser.

Utiliser la fixation appropriée pour fixer le crochet au câble ou à la corde. Lors du mouillage laisser 4 à 6 tours d'enroulement autour du tambour afin de maintenir une friction suffisante pour un ancrage satisfaisant.

Veiller à un enroulement correct autour du tambour.

ATTENTION : NE JAMAIS DEROULER JUSQU'AU BOUT LE CABLE OU LA CORDE LORSQUE LE TREUIL EST EN CHARGE.

ENTRETIEN

Maintenir en état de propreté et graisser les parties mobiles y compris le cliquet et les pignons afin d'assurer une utilisation correcte et sûre.

Certaines pièces peuvent être altérées par des produits chimiques, le sel et la rouille.

Il est indispensable d'examiner l'appareil avant chaque utilisation.

Ne pas utiliser le treuil si le câble ou la corde sont emmêlés, comportent des noeuds ou donnent des signes de faiblesses.

Lors de l'utilisation, tenir les mains éloignées du câble ou de la corde sous tension, du tambour, des poulies et engrenages.

IMPORTANT

CE TREUIL NE DOIT JAMAIS ETRE UTILISE EN LEVAGE.

CE TREUIL N'EST PAS PREVU POUR DEPLACER DES ETRES HUMAINS.

INSTRUCTIONS POUR LA FIXATION D'UN CABLE AU TAMBOUR DE TREUIL.

L'attache-câble doit être fixé en utilisant les ouvertures latérales.

ATTENTION : NE JAMAIS DEROULER A FOND LE CABLE POUR TIRER UNE CHARGE.

EFFECTUER 4 TOURS COMPLETS D'ENROULEMENT AUTOUR DU TAMBOUR SINON LE CABLE RISQUE DE TRAVAILLER "DETENDU" SUR LE TAMBOUR.

25	1	Ensemble roue + tambour	Z-A 4 G	
24	1	Ecrou frein bague nylon NF E 25-409 - M12		
23	1	Ecrou hexagonal ISO 4032 - M10		
22	1	Plaque manivelle	E 335	Chromé
21	1	Rondelle poignée		d12xD20xe2
20	1	Poignée	PF 21	Noir
19	1	Axe poignée	S 355	Chromé
18	1	Manivelle	E 335	Chromé
17	1	Axe tambour	C 45	Chromé
16	1	Segment d'arrêt radial		NF L 23-203
15	2	Rondelle pignon		d14xD20xe1
14	2	Coussinet	Cu Sn 8 P	d14xD18xL7
13	1	Pignon	C 60	Chromé
12	1	Axe de manœuvre	C 45	Chromé
11	1	Entretoise	S 235	Chromé
10	1	Ecrou frein bague nylon NF E 25-409 - M6		
9	1	Vis à tête hexagonale ISO 4014 - M6 x 100		
8	2	Vis à tête fraisée à 6 pans creux ISO 10642 M5		
7	3	Ecrou frein bague nylon NF E 25-409 - M5		
6	1	Vis à tête hexagonale ISO 4014 - M5 x 10		
5	1	Ressort	55 Cr 3	Chromé
4	1	Bouton cliquet	A-S 10 G	
3	1	Axe cliquet	C 60	Chromé
2	1	Corps cliquet	S 235	Chromé
1	1	Corps	C 35	Cadmié
Rep	Nb	Désignation	Matière	Observation

Examen et spécialité

B.E.P : Maintenance de Véhicules Option Bateaux de plaisance/pêche

Rappel codage

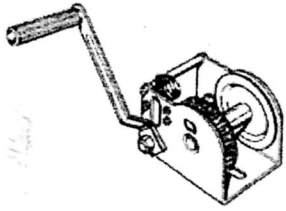
60114

Intitulé de l'épreuve

EP 1-1 : Communication technique

N° de page

R3/5

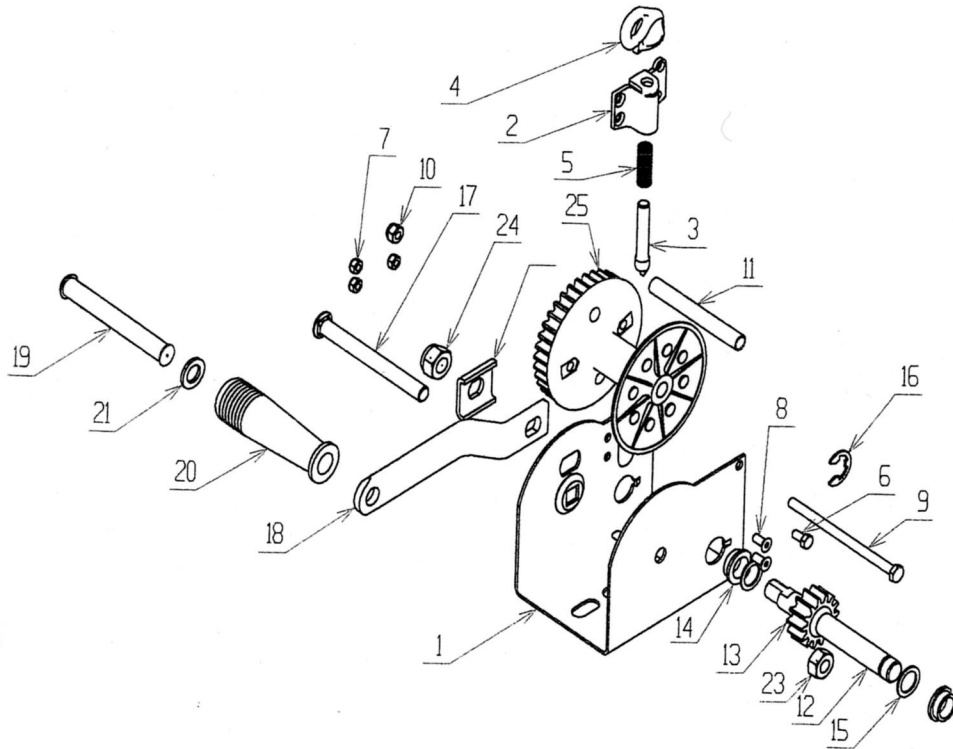


Désignation :

- 3N1
- Force de halage : 425 kg
- 1 vitesse -rapport 1/2,5 avec bobine ZAMAC

- Encombrement : 12,5x12x10 cm
- Poids : 1,950 kg
- Bobine diam. 25 Nylon D.6 - câble acier D.2 à 4
- Livré sans câble
- ref. 1010 300

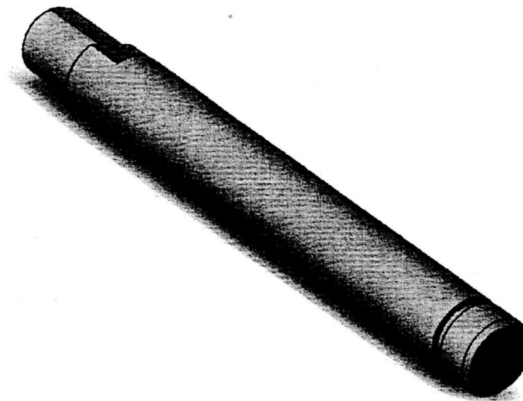
Extrait catalogue constructeur



Eclaté du treuil

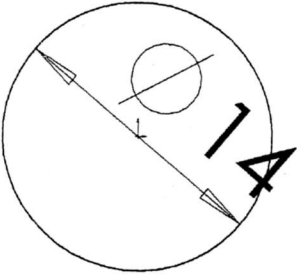
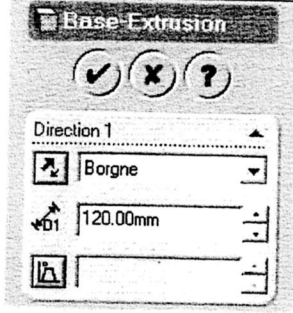
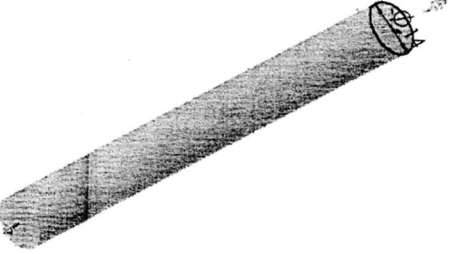
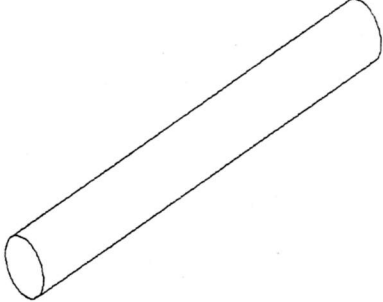
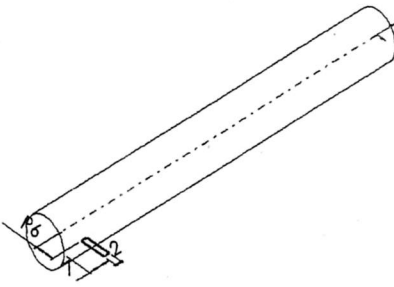

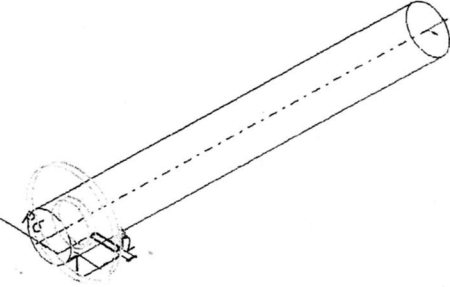
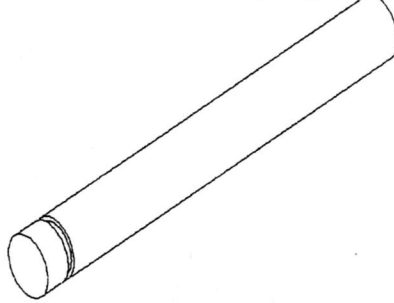
UTILISATION D'UN MODELEUR 3D

Premières étapes de l'arbre de construction de la pièce 12 (Axe de manœuvre).



- Axe pignon
- Annotations
- Matériau <non spécifié>
- Lumière
- Corps volumiques(1)
- Plan1
- Plan2
- Plan3
- Origine
- Base-Extrusion
- Enlèvement de matière-Révolution1
- Chanfrein2
- Enlèv. mat.-Extru. 1
- Chanfrein3

Examen et spécialité	Rappel codage
B.E.P : Maintenance de Véhicules Option Bateaux de plaisance/pêche	60114
Intitulé de l'épreuve	N° de page
EP 1-1 : Communication technique	R4/5

Volume ou usinage	Esquisse 2D	Fonction 3D	Résultat
Base -Extrusion	 <p>Esquisse1</p>	 	
Enlèvement de matière- Révolution1	 <p>Esquisse2</p>	 	
Chanfrein2	