

BEP

MAINTENANCE DES VEHICULES AUTOMOBILES

Dominante : Bateaux de pêche et plaisance

Opt : C

Sujet n°: 5

Le sujet est composé de 5 supports d'activité :

N°1 : Support entretien avec un Ordre de Réparation et un rapport d'intervention.

N°2 : Support diagnostic avec deux fiches réponses.

N°3 : Support réparation avec un O.R, un rapport d'intervention et une fiche réparation.

N°4 : Support électricité avec un bon de commande.

N°5 : Support fabrication.

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II	Session 2006	60131
BEP MAINTENANCE DES VEHICULES AUTOMOBILES. Dom : bateaux de pêche et plaisance		
EP2 : Mise en œuvre d'une intervention		
SUJET	Durée : 8 h 00	Coef. : 8 BEP
		Page : 1 / 13

ACTIVITE PROPOSEE : **ENTRETIEN**

SUJET N° : 5
SUPPORT N° : 1

BEP MVAC

Opt : C

CANDIDAT N° :

SITUATION PROFESSIONNELLE :		CE QUI SERA EVALUE :	NOTE BEP
Réaliser l'entretien périodique selon les prescriptions du constructeur.		L'implantation et l'utilisation des outillages et du matériel sont correctes.	/1
Moteur :		Toutes les informations nécessaires à la réalisation de l'intervention ont été recueillies.	/2
ON DONNE :	TRAVAIL DEMANDE :	La réalisation des opérations d'entretien est conforme aux prescriptions du constructeur.	/5
Un groupe motopropulseur.	Compléter l'ordre de réparation.	Les outils utilisés sont ceux prévus par le constructeur.	/2
La documentation technique.	Préparer son poste de travail.	Les anomalies détectables visuellement sont toutes signalées dans le rapport d'intervention.	/3
L'outillage spécifique.	Effectuer l'entretien périodique courant.	Le temps d'intervention est économiquement acceptable.	/1
Le catalogue de pièces détachées.	Faire un essai pour vérifier le bon fonctionnement.	Tous les éléments nécessaires à la facturation sont consignés dans le rapport d'intervention.	/3
Un ordre de réparation renseigné avec les informations : client et bateau. La deuxième partie de cette fiche comporte un rapport d'intervention vierge.	Inspecter globalement le groupe motopropulseur, afin de signaler dans le rapport d'intervention les anomalies constatées.	Le poste de travail est remis en état.	/1
Les fongibles et pièces détachées sont à la disposition du candidat.	Indiquer dans le rapport d'intervention, les éléments nécessaires à la facturation.	L'action n'appelle aucune remarque sur le plan de l'hygiène et de la sécurité.	/2
		Total :	/20

Temps proposé : 1 heure

Temps passé :

ACTIVITE PROPOSEE : **DIAGNOSTIC**

SUJET N° : 5
SUPPORT N° : 2

BEP MVAC

Opt : C

CANDIDAT N° :

SITUATION PROFESSIONNELLE :

Le trim électrique ne fonctionne pas dans la position remontée.

ON DONNE :

Un moteur hors-bord ou in-bord avec un Z drive, équipé d'un TRIM.

L'ordre de réparation renseigné avec les informations : client, bateau et moteur. La deuxième partie de cette feuille comporte une fiche diagnostic N°:1 vierge.

La documentation technique.

L'outillage spécifique.

Une fiche diagnostic N°:2 vierge.

TRAVAIL DEMANDE :

Contrôler l'identification du moteur notée sur l'O. R. par rapport aux indications inscrites sur la plaque du moteur.

Sur la fiche diag. 1 :
Proposer une liste de contrôles et/ou de réglages pouvant produire une impossibilité de remonter le TRIM. (Partie électrique uniquement)

Sur la fiche diag. 2 :
Etablir l'ordre des contrôles à effectuer selon les indications de l'examineur.
Relever et reporter sur la fiche diag. 2 les valeurs de référence du constructeur.
Effectuer les mesures et contrôles selon les indications de l'examineur et les reporter sur la fiche diag. 2.
Indiquer dans la colonne conclusion les résultats de ces contrôles.

Définir l'intervention à prévoir.

CE QUI SERA EVALUE :

NOTE
BEP

La plaque d'identification est repérée et comparée avec les informations portées sur l'O. R.	/1
Chaque élément listé peut être lié au dysfonctionnement constaté. (Fiche diag. 1)	/2
L'ordre des contrôles est logique. (fiche diag. 2)	/2
Le choix des appareils de mesure ou de contrôle est judicieux.	/1
Les données du constructeur recueillies sur la fiche diagnostic 2 sont exactes.	/2
La méthode et le relevé des mesures sont justes.	/4
La conclusion de chaque contrôle est bonne. (réponse sur la fiche diag. 2 et orale)	/2
L'anomalie est décelée.	/2
L'intervention à prévoir est clairement définie. (Réponse sur la fiche diag. 2 et orale)	/2
Le poste de travail est remis en état.	/1
L'action n'appelle aucune remarque sur le plan de la sécurité.	/1
Total :	/20

Temps proposé : 2 heures

Temps passé :

ACTIVITE PROPOSEE : **REPARATION**

SUJET N° : 5
SUPPORT N° : 3

BEP MVAC

Opt : C

Candidat N°:

SITUATION PROFESSIONNELLE :

Un bateau équipé d'un moteur in-bord, qui présente une entrée d'eau par le presse étoupe, et des vibrations provenant de l'arbre d'hélice et du moteur.

ON DONNE :

Un bateau équipé d'un moteur in-bord avec sa ligne d'arbre.

Un ordre de réparation renseigné.
Un rapport d'intervention vierge.

Une fiche réparation vierge.

La documentation technique.

L'outillage spécifique.

Le catalogue de pièces de rechanges.

Le magasin de pièces détachées est mis à la disposition du candidat.

TRAVAIL DEMANDE :

Remplacer la bague hydraulube et la tresse du presse étoupe. Contrôler le faux rond de l'arbre d'hélice et régler son alignement avec le moteur.

Préparer, maintenir et remettre en état son poste de travail.

Lister les différentes phases de l'intervention sur la fiche réparation.

Présenter la liste à l'examineur.

Après accord de l'examineur, réaliser l'intervention.

Demander les pièces nécessaires à l'intervention.

Indiquer dans la colonne conclusion de la fiche réparation, le résultat de chaque contrôle.

Evaluer l'état des sous-ensembles.

Procéder aux essais.

Remplir sur l'O. R. le rapport d'intervention.

CE QUI SERA EVALUE :

NOTE
BEP

L'implantation et l'utilisation de l'outillage et du matériel sont correctes.	/1
Toutes les informations nécessaires à la réalisation de l'intervention sont consignées sur la fiche réparation.	/3
La réparation est effectuée. Les réglages sont conformes aux indications du document constructeur.	/6
La liste des différentes phases de l'intervention est correctement consignée sur la fiche réparation.	/2
Les essais confirment le bon fonctionnement.	/1
Le temps d'intervention est acceptable.	/1
Les anomalies constatées sont consignées dans le rapport d'intervention. Le client est informé.	/2
Le poste de travail est remis en état.	/1
Les éléments nécessaires à la facturation sont correctement consignés.	/2
L'action n'appelle aucune remarque sur le plan de l'hygiène et de la sécurité.	/1
Total :	/20

Temps proposé : 2 heures

Temps passé :

SUJET N° : 5

SUPPORT N° : 3

Candidat N° :

CLIENT

Nom :
 Prénom :
 Adresse :

 Téléphone :

BATEAU

Marque :
 Nom :
 Immatriculation :

MOTEUR

Marque : Type :
 N° de série : Année :

OBSERVATIONS DU CLIENT

.....

INTERVENTION A PREVOIR

.....

Matériel entré le : A livrer pour le :
 Signatures : Le réparateur Le client

RAPPORT D'INTERVENTION

Désignation des travaux effectués

Temps

.....
.....
.....
.....
.....

Références

Désignation des pièces et fongibles remplacés

Quantités

.....
.....
.....
.....
.....
.....

Compte rendu des anomalies constatées :

.....

BON DE COMMANDE

Client :

Nom : Prénom : Tel :

Adresse :

Bateau : Marque : Immatriculation : Type : Année :

Moteur : Marque : N° de série : Type : Année :

Remorque : Marque : N° de série : Année :

Fournisseur :

Nom : Tel :

Adresse :

N° du bon : Date de commande : Date de livraison :

Référence	Désignation	Unité de vente	Quantité	Prix unitaire H.T

CALCUL DE LA SECTION DES FILS

BEP : Maintenance Véhicules Automobiles. Dom : bateaux de pêche et plaisance

N° : 60131

EP2 : Mise en œuvre d'une intervention

Page : 11 / 13

ACTIVITE PROPOSEE : **FABRIQUER**

SUJET N° : 5
SUPPORT N°: 5

BEP MVAC

Opt : C

CANDIDAT N° :

SITUATION PROFESSIONNELLE :

Suite à un léger choc : Réparation d'une rayure avec seulement le gel-coat d'abîmé.

CE QUI SERA EVALUE :

NOTE
BEP

Le poste de travail est ordonné.

/2

La sécurité et les règles d'hygiène sont respectées.

/3

Le respect des dosages.
La quantité préparée est adaptée.

/5

Le choix de la méthode.
L'aspect de la réparation satisfait le client.

/6

Le respect du temps d'intervention.

/2

Le stockage des déchets est conforme.

/2

Total :

/20

ON DONNE :

Un bateau avec une rayure superficielle. (Seulement le gel-coat est abîmé)

Les produits et l'outillage nécessaire à la réparation de la rayure.

TRAVAIL DEMANDE :

Organiser son poste de travail.

Informier l'examineur des produits et matériels nécessaires pour effectuer le travail.

Préparer et gel-coater la rayure sur la coque.

Respecter les règles de stockage des déchets.

Temps proposé : 1 heure

Temps passé :

Candidat N° :

SUJET N° : 5

Le candidat devra remettre cette feuille à l'examineur en arrivant à chaque poste de travail
L'examineur devra émarger et remettre la feuille au candidat à la fin de chaque épreuve.

Fabrication : Durée : 1 heure Poste n°.....	Heure d'arrivée : Heure de départ : Signature examinateur
Entretien : Durée : 1 heure Poste n°.....	Heure d'arrivée : Heure de départ : Signature examinateur
Réparation : Durée : 2 heures Poste n°.....	Heure d'arrivée : Heure de départ : Signature examinateur
Electricité : Durée : 2 heures Poste n°.....	Heure d'arrivée : Heure de départ : Signature examinateur
Diagnostic : Durée : 2 heures Poste n°.....	Heure d'arrivée : Heure de départ : Signature examinateur