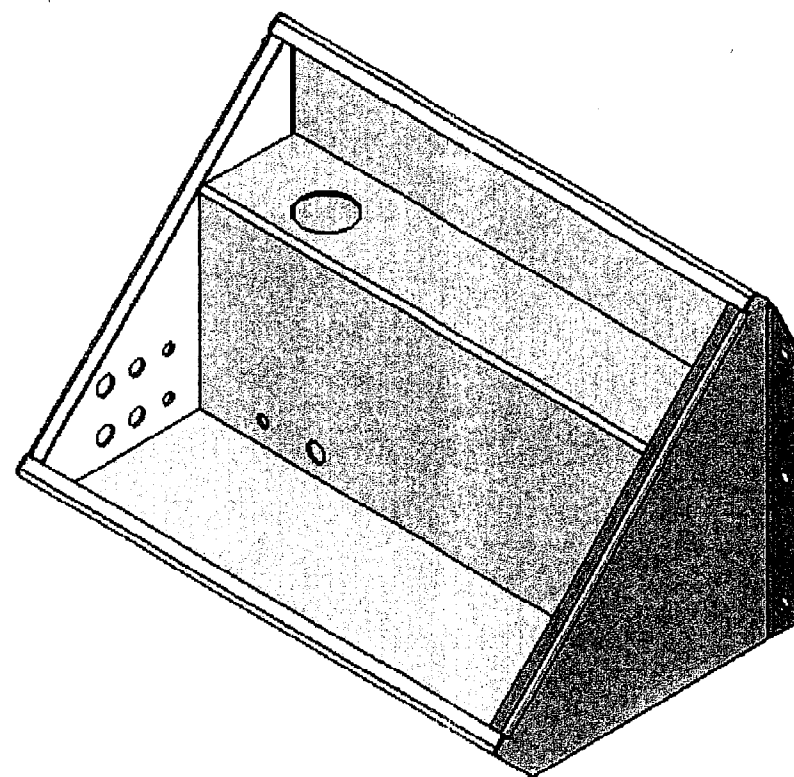


BEP CARROSSERIE
Dominante CONSTRUCTION

EP1 Réalisation d'une production

Dossier SUJET

Réalisation d'un Support Groupe Hydraulique

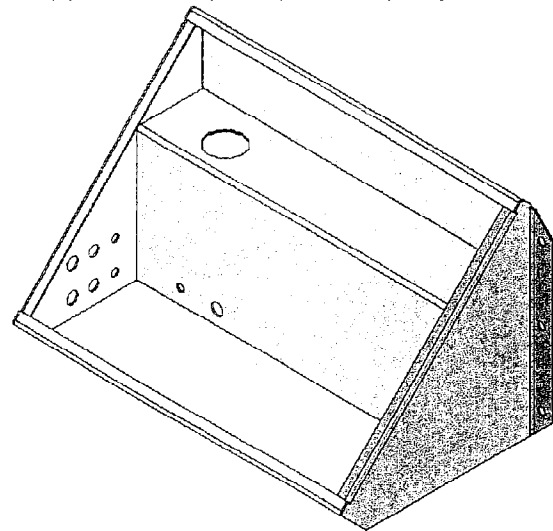


LE BAREME SE TROUVE SUR LA PAGE 6/11

1- MISE EN SITUATION

Conformer et assembler la pièce selon les règles de l'art.

Réalisation d'un Support Groupe Hydraulique pour Véhicule Utilitaire.



ACADEMIES CRETEIL-PARIS VERSAILLES	Examen: BEP CARROSSERIE Dominante CONSTRUCTION	Durée : 6h00	CODE :
SESSION 2006	Epreuve: EP1 Réalisation d'une production	Coef. : 8	51 2540B

Pour la réalisation du Support Groupe Hydraulique de véhicule industriel

2- ON DONNE

- Le présent dossier sujet
- La matière première (une tôle de dimension : 500 x 1500 x 2)
- L'outillage individuel
- Les machines outils ainsi que leur manuel d'utilisation nécessaire à cette réalisation (Cisaille guillotine, Presse plieuse équipé d'un vé de 16, un poste de soudage M.A.G. , ...)

3- ON DEMANDE

D'Etudier le développement du fond Page 4 ; 5 ; 6

De Compléter la Gamme de pliage (détermination de l'ordre de pliage du fond) page 7

D'Effectuer le débit économique sur le flanc de tôle

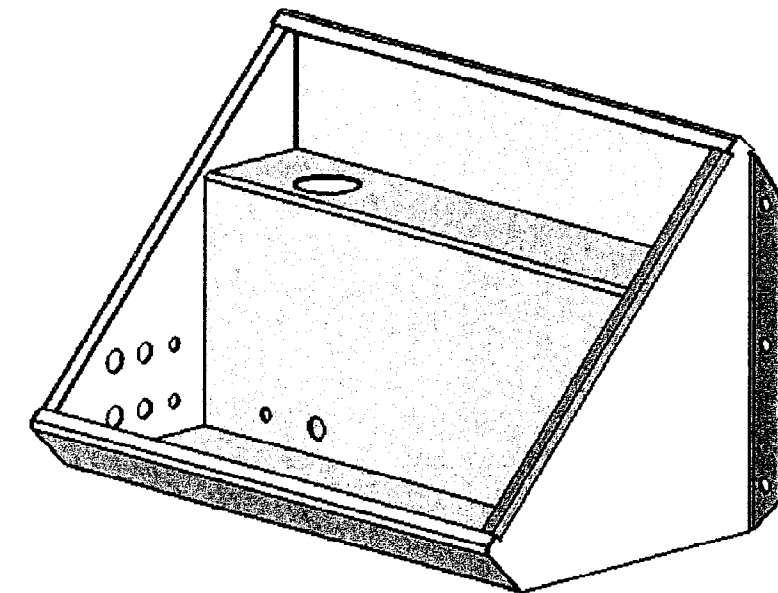
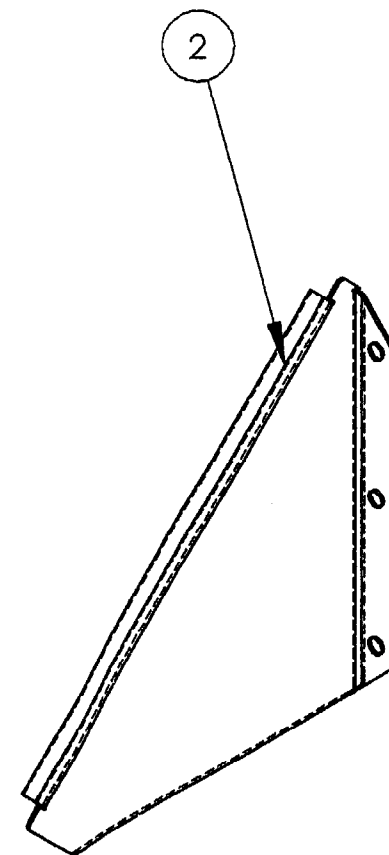
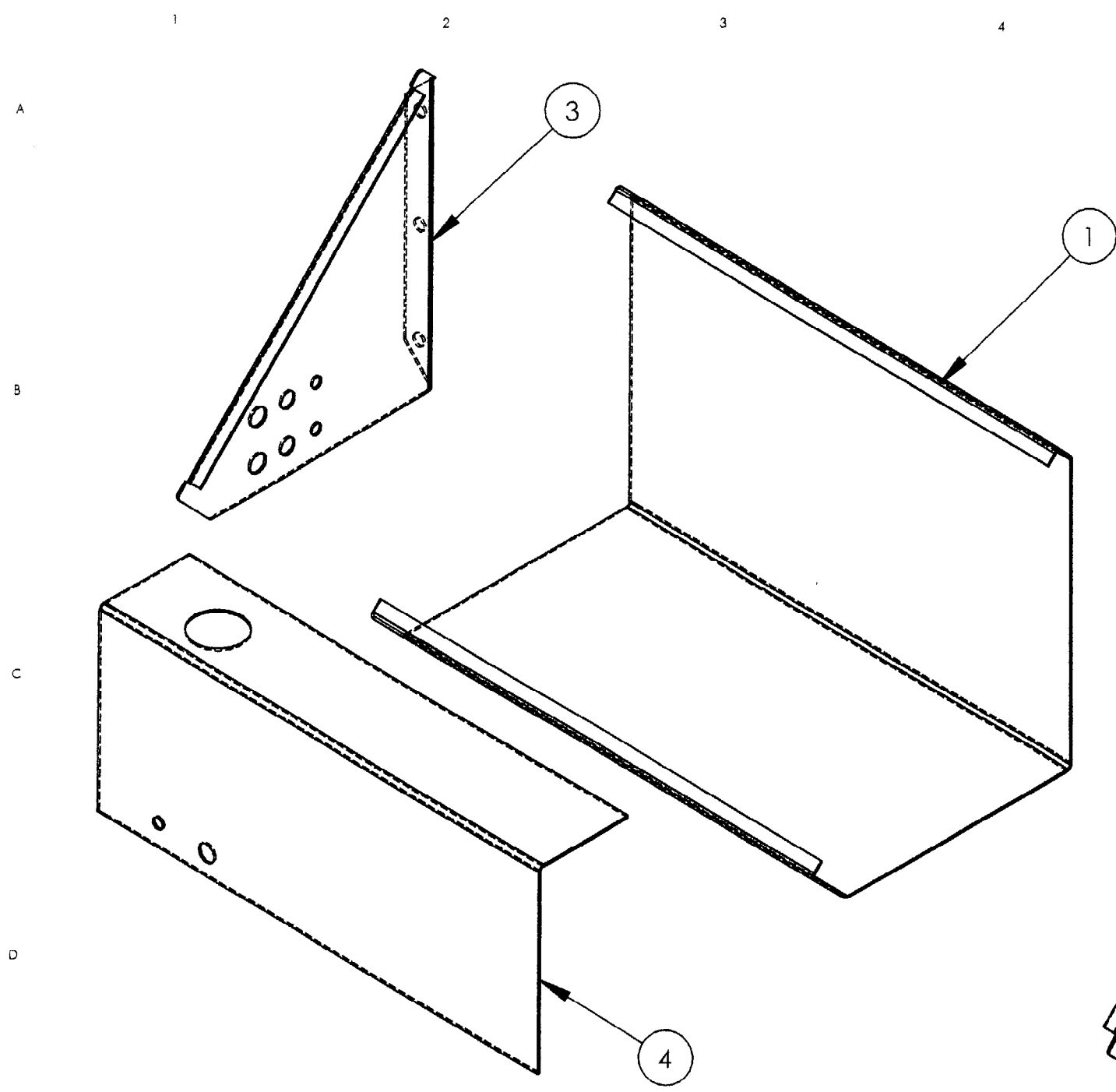
De réaliser les débits, les pliages et les assemblages thermiques sous protection gazeuse (M.A.G.)

4- ON EXIGE

- Le respect des règles de sécurité
- Des débits aux mesures données
- Des pliages conformes au plan
- Un parfait ajustage
- Des soudures de qualité
- Une finition « prêt pour la peinture »

NOTA : Seules les soudures ayant trait à l'esthétique et à la sécurité seront meulées. Elles devront être corrigées avant meulage

ACADEMIES CRETEIL-PARIS VERSAILLES	Examen: BEP CARROSSERIE Dominante CONSTRUCTION	Durée : 6h00	CODE :
SESSION 2006	Epreuve: EP1 Réalisation d'une production	Coef. : 8	51 2540B



Assemblage 135 en continue épaisseur 4mm

No. ARTICLE	NOM DE PIECE	DESCRIPTION	QTE
1	FOND	S 235 Ep: 2 mm	1
2	Coté droit	S 235 Ep: 2 mm	1
3	Coté Gauche	Symétrie du Coté Droit	1
4	réservoir	S 235 Ep: 2 mm	1

Support Groupe Hydraulique

ACADEMIES
CRETEIL-PARIS
VERSAILLES

Examen: **BEP CARROSSERIE**
Dominante
CONSTRUCTION

Durée: 6h00

CODE :

SESSION 2006

Epreuve: EP1 Réalisation
d'une production

Coef.: 8

51 2540B

1

2

3

4

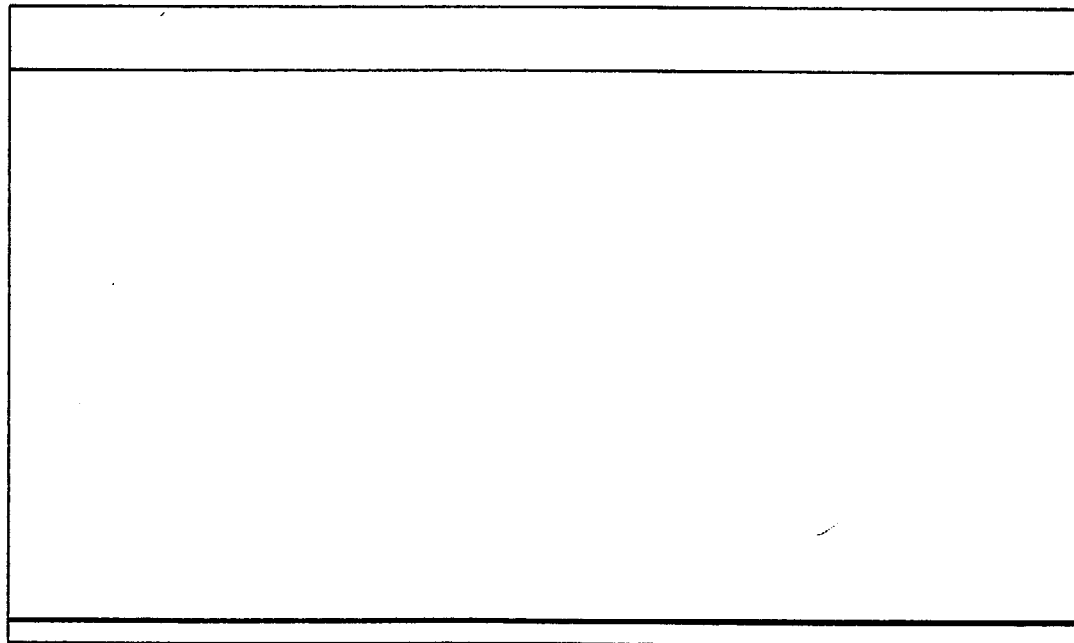
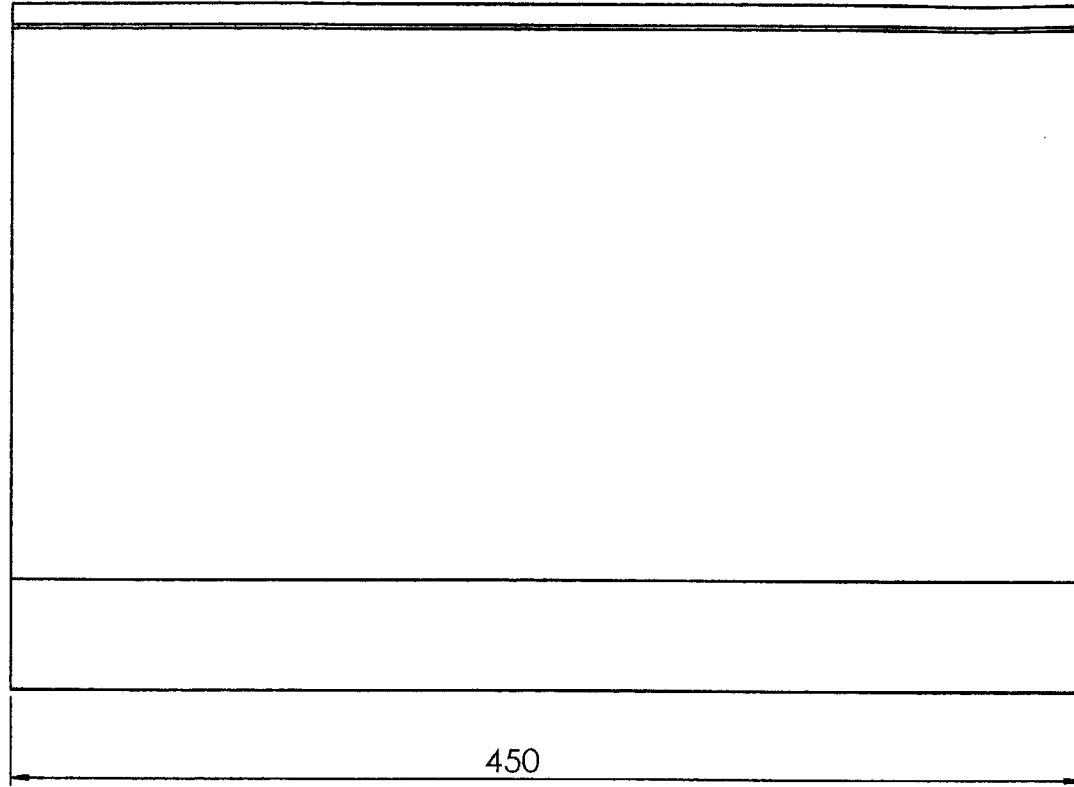
A

B

C

D

E



5

6

7

8

EP 1

Dossier SUJET

Page 4/11

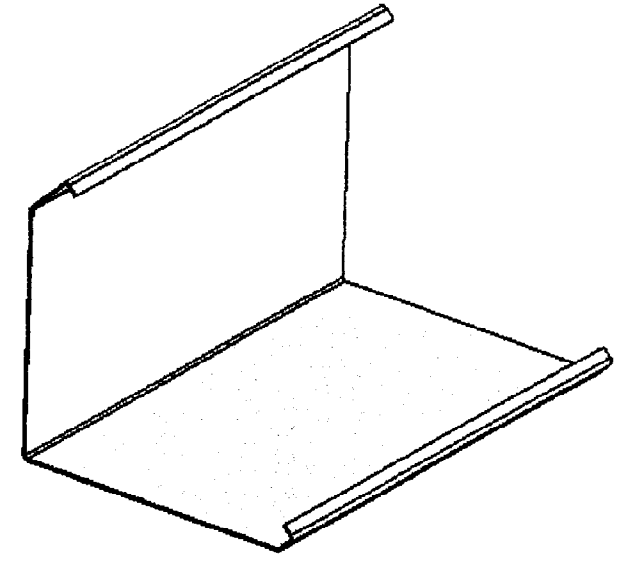
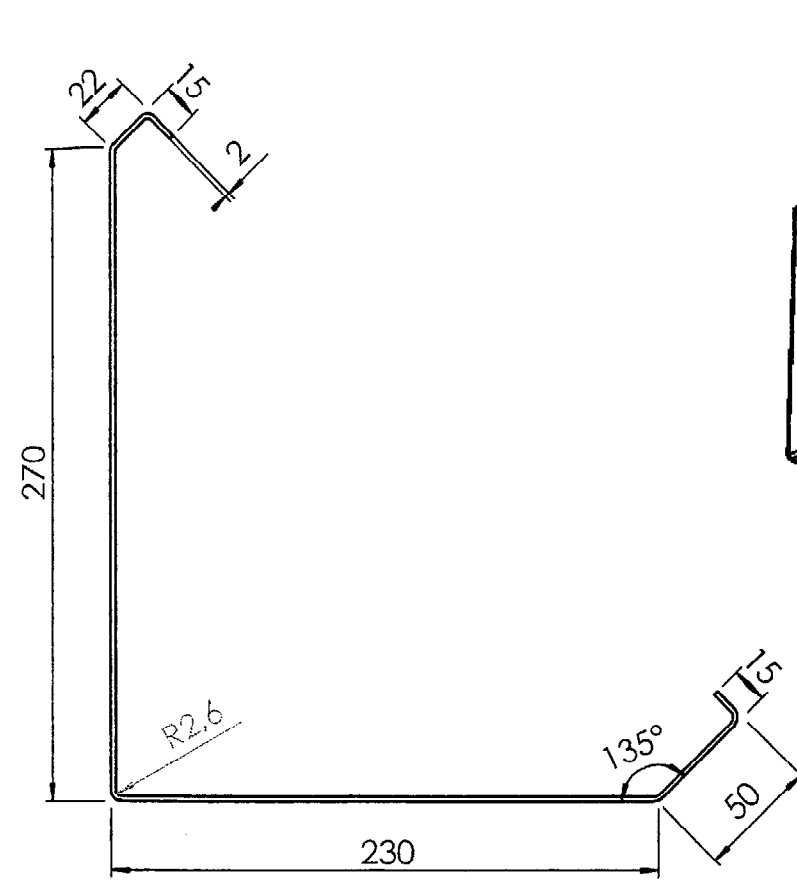
A

B

C

D

E



Rayon intérieur: 2,6 mm

Matière	Epaisseur	QTE
S235	2 mm	1

FOND

ACADEMIES
CRETEIL-PARIS
VERSAILLES

Examen: BEP CARROSSERIE
Dominante
CONSTRUCTION

Durée: 6h00

CODE :

SESSION 2006

Epreuve: EP1 Réalisation
d'une production

Coef.: 8

51 2540B

1

2

3

4

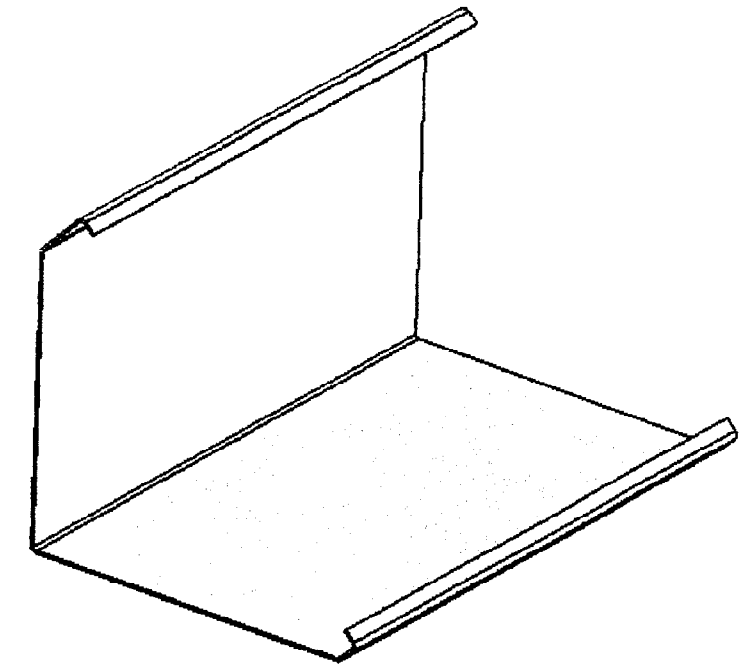
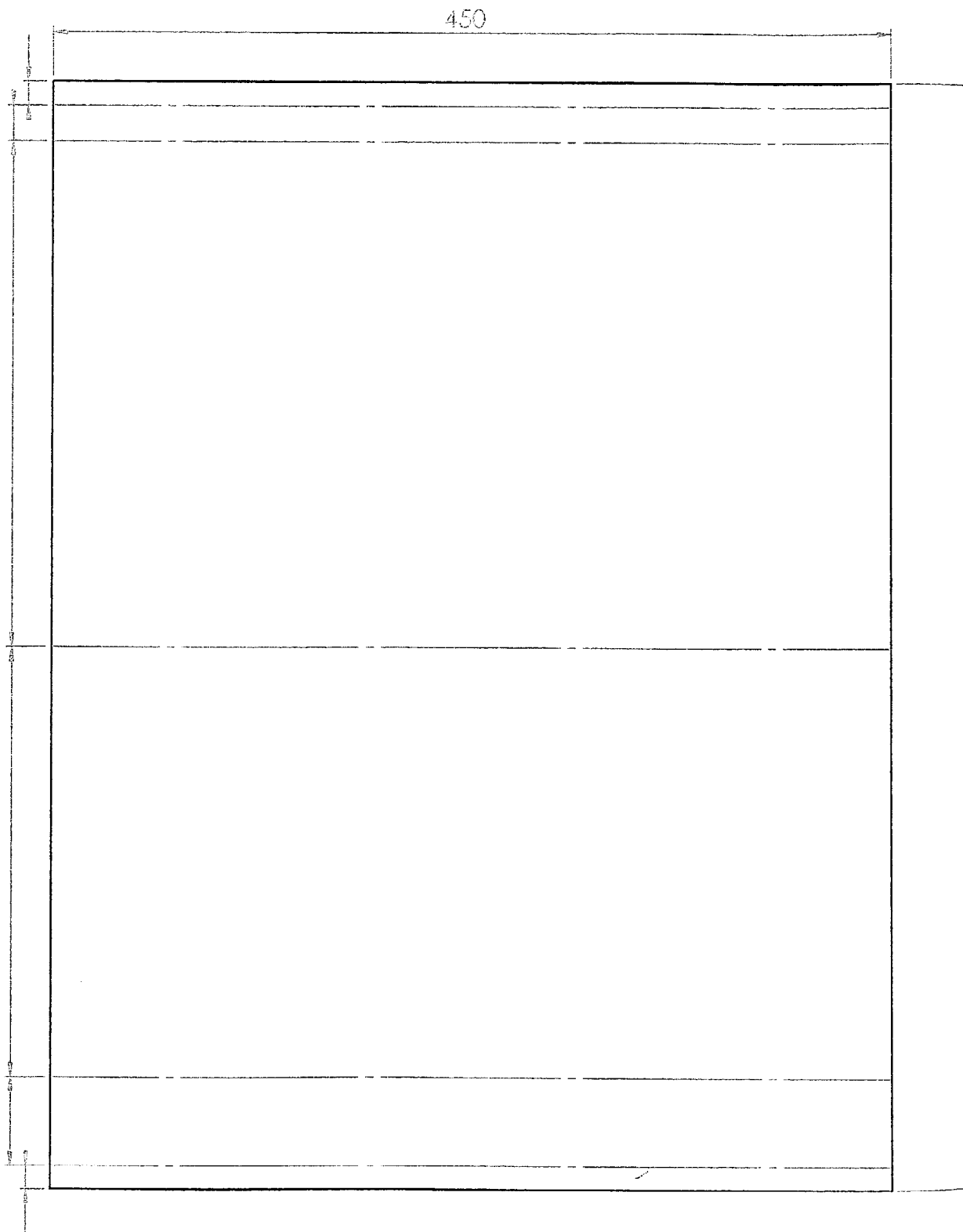


TABLEAU DES DELTA L

ép	V	ri	V	b	165°	150°	135°	120°	105°	90°	75°	60°	45°	30°	15°	0°
1.5	8	1.3	17	8.5	-0.3	-0.6	-0.9	-1.4	-2	-2.8	-2.4	-1.9	-1.5	-1	-0.5	-0.1
	10	1.6	15	7	-0.3	-0.6	-0.9	-1.4	-2	-2.9	-2.4	-1.8	-1.3	-0.7	-0.3	+0.4
	12	2	13	8.5	-0.3	-0.6	-0.9	-1.4	-2.1	-3	-2.4	-1.7	-1	-0.4	+0.3	+1
	16	2.6	9	11	-0.3	-0.6	-0.9	-1.4	-2.1	-3.2	-2.4	-1.5	-0.7	+0.1	+1	+1.8
	20	3.3	8	14	-0.2	-0.5	-0.9	-1.4	-2.2	-3.4	-2.4	-1.4	-0.4	+0.7	+1.7	+2.7
2	10	1.6	27	7	-0.4	-0.8	-1.3	-1.9	-2.7	-3.7	-3.2	-2.6	-2	-1.4	-0.9	-0.3
	12	2	22	8.5	-0.4	-0.8	-1.2	-1.8	-2.7	-3.8	-3.1	-2.5	-1.8	-1.1	-0.4	+0.3
	16	2.6	17	11	-0.3	-0.7	-1.2	-1.9	-2.7	-4	-3.1	-2.3	-1.4	-0.5	+0.3	+1.2
	20	3.3	13	14	-0.3	-0.7	-1.2	-1.9	-2.8	-4.2	-3.2	-2.1	-1	0	+1.3	+2.2
	25	4	11	17.5	-0.3	-0.7	-1.2	-1.9	-2.9	-4.5	-3.2	-1.9	-0.7	+0.6	+1.8	+3.1
2.5	12	2	35	8.5	-0.5	-1	-1.6	-2.3	-3.3	-4.7	-4	-3.2	-2.5	-1.8	-1.1	+0.4
	16	2.6	26	11	-0.5	-0.9	-1.5	-2.3	-3.3	-4.8	-3.9	-3	-2.1	-1.2	-0.3	+0.6
	20	3.3	21	14	-0.4	-0.9	-1.5	-2.3	-3.4	-5	-3.9	-2.8	-1.7	-0.6	+0.5	+1.6
	25	4	17	17.5	-0.4	-0.9	-1.5	-2.3	-3.5	-5.2	-3.9	-2.6	-1.4	-0.1	+1.2	+2.5
	32	5	13	22	0.4	-0.9	-1.5	-2.4	-3.6	-5.6	-4	-2.4	-0.8	+0.7	+2.4	+3.9

FOND

ACADEMIES
CRETEIL-PARIS
VERSAILLES

Examen: BEP CARROSSERIE
Dominante
CONSTRUCTION

Durée: 6h00

CODE :

SESSION 2006

Epreuve: EP1 Réalisation
d'une production

Coef.: 8

51 2540B