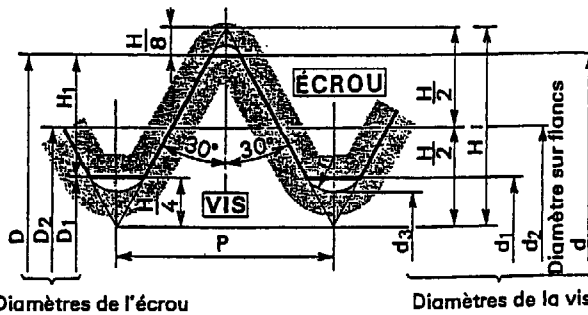


30-31 Profil métrique ISO NF E 03-001
Il est utilisé pour la majorité des pièces filetées.

Désignation d'un filetage ISO :
Symbole M suivi du diamètre nominal ($d = 8$) et du pas ($P = 1,25$) séparés par le signe de la multiplication, indiquer ensuite la tolérance de filetage.
Pour une vis : $M 8 \times 1,25 - 6g, **$
Pour un taraudage : $M 8 \times 1,25 - 6H.$



Diamètres de l'écrou Diamètres de la vis

$d = D =$ diamètre nominal	$d_2 = D_2 = d - 0,8495 P$	$P =$ Pas	$H_1 = 0,5412 P$
$d_1 = D_1 = d - 1,0825 P$	$d_3 = d - 1,2268 P$	$H = 0,866 P$	$r = 0,1443 P$
DIMENSIONS NORMALISÉES (NF E 03-013 - NF E 03-014 - NF E 03-053)			
0,35	1,08	1,373	-19 -82 +85 0 1,221 +100 0 0,2
0,4	1,79	1,740	-19 -86 +90 0 1,567 +112 0 0,25
0,45	2,98	2,208	-20 -91 +95 0 2,013 +125 0 0,35
0,5	4,47	2,875	-20 -95 +100 0 2,459 +140 0 0,35
0,7	7,75	3,545	-22 -112 +118 0 3,242 +180 0 0,5
0,8	12,7	4,480	-24 -119 +125 0 4,134 +200 0 0,5
1	17,9	5,350	-26 -138 +150 0 4,918 +235 0 0,75
1,25	32,9	7,188	-28 -146 +180 0 6,847 +285 0 0,75-1
1,5	52,3	9,028	-32 -184 +180 0 8,376 +300 0 0,75-1-1,25
1,75	76,2	10,863	-34 -184 +200 0 10,106 +335 0 1-1,25-1,5
2	105	12,701	-38 -198 +212 0 11,835 +375 0 1-1,25-1,5
2	144	14,701	-38 -198 +212 0 13,835 +375 0 1-1,5
2,5	175	16,376	-42 -212 +224 0 15,294 +450 0 1-1,5-2
2,5	225	18,376	-42 -212 +224 0 17,294 +450 0 1-1,5-2
2,5	281	20,376	-42 -212 +224 0 19,294 +450 0 1-1,5-2
3	324	22,051	-48 -248 +285 0 20,752 +500 0 1-1,5-2
3	427	25,051	-48 -248 +285 0 23,752 +500 0 1-1,5-2
3,5	519	27,727	-53 -265 +280 0 26,211 +500 0 1-1,5-2-(3)
3,5	647	30,727	-53 -265 +280 0 29,211 +560 0 1,5-2-(3)
4	759	33,402	-80 -284 +300 0 31,670 +600 0 1,5-2-3
4	813	36,402	-80 -284 +300 0 34,670 +600 0 1,5-2-3
4,5	1 050	39,077	-83 -299 +315 0 37,129 +670 0 1,5-2-3-4
4,5	1 220	42,077	-83 -299 +315 0 40,129 +670 0 1,5-2-3-4
5	1 380	44,753	-72 -322 +334 0 42,588 +710 0 1,5-2-3-4
5	1 650	48,753	-72 -322 +334 0 46,588 +710 0 1,5-2-3-4
5,5	1 910	52,428	-75 -340 +355 0 50,047 +750 0 1,5-2-3-4
5,5	2 230	56,428	-75 -340 +355 0 54,047 +750 0 1,5-2-3-4
6	2 520	60,103	-80 -360 +375 0 57,505 +800 0 1,5-2-3-4



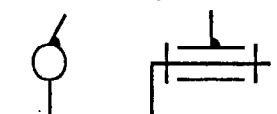

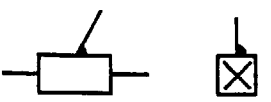

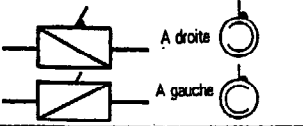

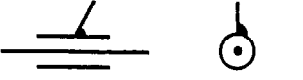



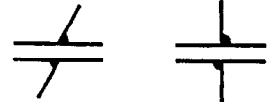



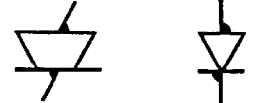

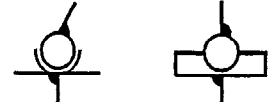



A partir de $d = 64$, les diamètres augmentent de 4 en 4 jusqu'à 80, puis de 5 en 5.
Les pas gros et les pas fins sont constants à partir de $d = 64$.
Éviter l'emploi des valeurs entre parenthèses.

PRINCIPAUX ECARTS EN MICROMETRES (µm)

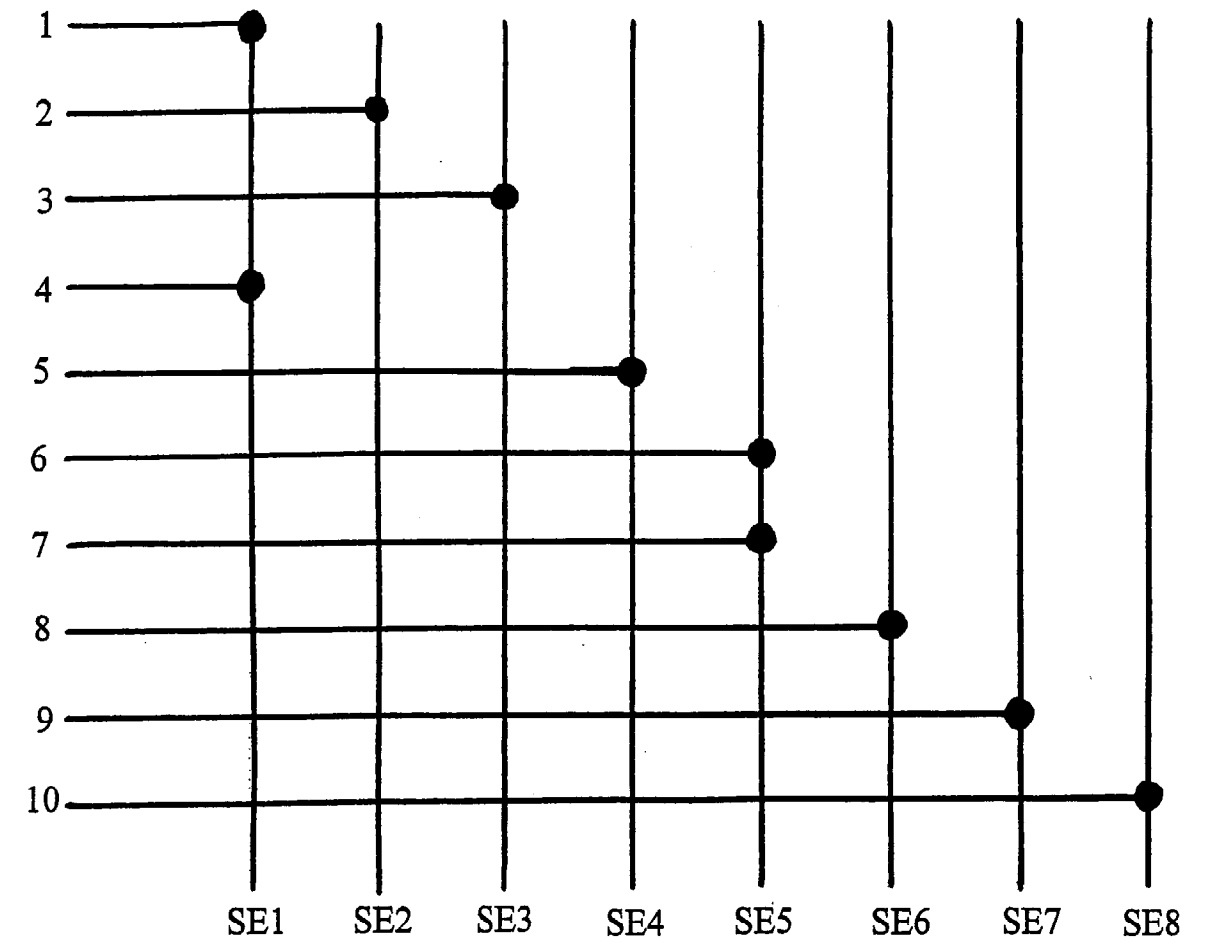
Cotes nominales	Jusqu'à 3 inclus	3 à 6 inclus	6 à 10 inclus	10 à 18 inclus	18 à 30 inclus
ALESAGES					
D10	+60 +20	+78 +30	+98 +40	+120 +50	+149 +65
E9	+39 +14	+50 +20	+61 +40	+75 +32	+92 +40
G6	+8 +2	+12 +4	+14 +5	+17 +6	+20 +7
H6	+6 0	+8 0	+9 0	+11 0	+13 0
H7	+10 0	+12 0	+15 0	+18 0	+21 0
H8	+14 0	+18 0	+22 0	+27 0	+33 0
H9	+25 0	+30 0	+36 0	+43 0	+52 0
H11	+60 0	+75 0	+90 0	+110 0	+130 0
H12	+100 0	+120 0	+150 0	+180 0	+210 0
H13	+140 0	+180 0	+220 0	+270 0	+330 0
J7	+4 -6	+6 -6	+8 -7	+10 -8	+12 -9
K7	0 -10	+3 -9	+5 -10	+6 -12	+6 -15
M7	-2 -12	0 -12	0 -15	0 -18	0 -21
N7	-4 -14	-4 -16	-4 -19	-5 -23	-7 -28
N9	-4 -29	0 -30	0 -36	0 -43	0 -52
P6	-6 -12	-9 -17	-12 -21	-15 -26	-18 -31
P7	-6 -16	-8 -20	-9 -24	-11 -29	-14 -35
P9	-9 -31	-12 -42	-15 -51	-18 -61	-22 -74
ARBRES					
d9	-20 -45	-30 -60	-40 -75	-50 -93	-65 -117
d11	-20 -80	-30 -105	-40 -130	-50 -160	-65 -195
e7	-14 -24	-20 -32	-25 -40	-32 -50	-40 -61
e8	-14 -28	-20 -38	-25 -47	-32 -59	-40 -73
e9	-14 -39	-20 -50	-25 -61	-32 -75	-40 -95
f6	-6 -12	-10 -18	-13 -22	-16 -27	-20 -33
f7	-6 -16	-10 -22	-13 -28	-16 -34	-20 -41
g5	-2 -6	-4 -9	-5 -11	-6 -14	-7 -16
g6	-2 -8	-4 -12	-5 -14	-6 -17	-7 -20
h5	0 -4	0 -5	0 -9	0 -11	0 -13
h6	0 -6	0 -8	0 -9	0 -11	0 -13
h7	0 -10	0 -12	0 -15	0 -18	0 -21
h8	0 -14	0 -18	0 -22	0 -27	0 -33
j6	+4 -2	+6 -2	+7 -2	+8 -3	+9 -4
k6	+6 0	+9 +1	+10 +1	+12 +1	+15 +2
m6	+8 +2	+12 +4	+15 +6	+18 +7	+21 +8
n6	+10 +4	+16 +8	+19 +10	+23 +12	+28 +15
p6	+12 +6	+20 +12	+24 +15	+29 +18	+35 +22

PRINCIPAUX AJUSTEMENTS DU SYTEME A ALESAGE NORMAL

Cas d'emploi	Arbres	ALESAGES						
		H6	H7	H8	H9	H11		
Pièces mobiles	Pièces dont le fonctionnement nécessite un grand jeu (dilatation, mauvais alignement).	d			9	11		
	Cas ordinaire des pièces tournant ou glissant dans une bague ou un palier (bonne lubrification assurée).	e	7	8	9			
		f	6	6-7	7			
Pièces immobiles	Pièces avec un guidage précis pour mouvements de faible course.	g	5	6				
	Démontage et remontage possible sans détérioration des pièces.	h	5	6	7	8		
		js	5	6				
	Démontage impossible sans détérioration.	L'assemblage ne peut transmettre d'effort.	Mise en place possible à la main.	k	5			
			Mise en place possible au mallet.	m		6		
		L'assemblage peut transmettre des efforts.	Mise en place à la presse.	p.		6		
			Mise en place possible à la presse et dilatation.	s			7	
u						7		
x			7					

Designation	Mouvements relatifs	Symbole	
		Représentation plane	Représentation en perspective
Liaison encastrement ou liaison fixe	0 rotation 0 translation	 *	
Liaison pivot	1 rotation 0 translation		
Liaison glissière	0 rotation 1 translation		
Liaison hélicoïdale	1 rotation 1 translation conjuguées		
Liaison pivot-glissant	1 rotation 1 translation		
Liaison sphérique à doigt	2 rotations 0 translation		
Liaison appui plan	1 rotation 2 translations		
Liaison rotule ou Liaison sphérique	3 rotations 0 translation		
Liaison linéaire rectiligne	2 rotations 2 translations		
Liaison linéaire annulaire	3 rotations 1 translation		
Liaison ponctuelle	3 rotations 2 translations		

SOUS-ENSEMBLES EQUIVALENTS



Le ressort repère 11 est exclu des différents sous-ensembles.