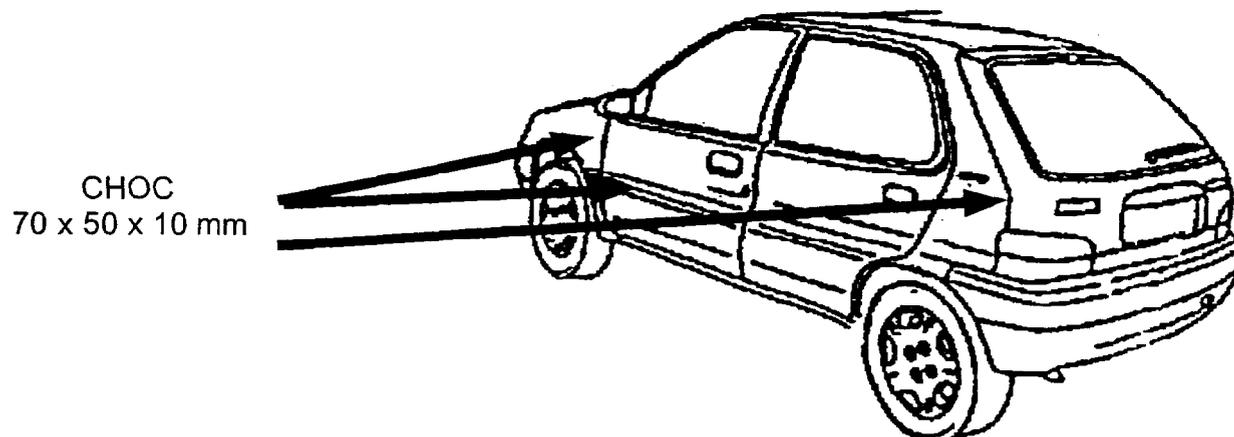


## EP1: réalisation d'une production -Partie A II THÈME N°8

REMISE EN FORME : ÉPREUVE OBLIGATOIRE : TEMPS INDICATIF: 1 heure



**Remise en forme par remplissage plastique sur une partie anguleuse (aile avant, arrière, portes avant, arrière...)**

**Ressources :** un élément de carrosserie comportant une partie anguleuse avec choc. La documentation et l'outillage spécifique pour effectuer la réparation. mastic

TACHES PROFESSIONNELLES A RÉALISER REPLISSAGE PLASTIQUE	Notes
Préparation du support	/10
Pose du produit	/10
Rectitude des arêtes	/20
Aspect de la surface	/20
Soin, sécurité et organisation du travail	/20
<b>Total</b>	<b>/80</b>
COMPÉTENCE ÉVALUÉE : C3.7	NOTE SUR /20

Code examen : 51 2540A	BEP CARROSSERIE dominante réparation	Session 2006
EP1 : REALISATION D'UNE PRODUCTION partie A		
DUREE : 6h00 max	COEFFICIENT : 8	Feuille 10/29
N° du candidat :		

# EP1: réalisation d'une production-Partie AIII — THEME N° 9

CONTROLE : EPREUVE OBLIGATOIRE : TEMPS INDICATIF : 1 heure

## Vous devez :

- Positionner sous le véhicule : 4 piges de contrôle
- Contrôler le soubassement en présence de l'examineur.
- Reporter sur la fiche contrôle :
  - Les côtes constructeurs
  - Les côtes lues sur le banc de contrôle
- Transmettre les résultats et réflexions à l'examineur
- Proposer une méthode de réparation

FICHE DE CONTROLE							Conditions ressources :													
Véhicule :			Fiche N° : 01				Vous disposez de : ➤ un véhicule présentant une déformation du soubassement, positionné sur le banc de contrôle (mise en assiette effectuée). Le pont de mesure doit être monté.  ➤ La documentation et l'outillage spécifique pour effectuer les mesures.													
Kilométrage :			Date :																	
POINTS	Côtes constructeur			Côtes relevées			<h3 style="text-align: center;">ANALYSE DE VOS MESURES</h3> <p>Décrire votre analyse au verso de cette page en signalant les anomalies observées</p>													
		OX	OY	OZ	OX	OY			OZ											
G									<h3 style="text-align: center;">NOTES</h3> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 80%;">Méthodologie.</td> <td style="text-align: right;">/20</td> </tr> <tr> <td>Transmettre les résultats et les réflexions.</td> <td style="text-align: right;">/20</td> </tr> <tr> <td>Proposer une méthode de réparation.</td> <td style="text-align: right;">/40</td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;"><b>Total</b></td> <td style="text-align: right;"><b>/80</b></td> </tr> <tr> <td>Compétence évaluée : C3.9</td> <td style="text-align: right;">Note sur /20</td> </tr> </table>		Méthodologie.	/20	Transmettre les résultats et les réflexions.	/20	Proposer une méthode de réparation.	/40	<b>Total</b>	<b>/80</b>	Compétence évaluée : C3.9	Note sur /20
Méthodologie.	/20																			
Transmettre les résultats et les réflexions.	/20																			
Proposer une méthode de réparation.	/40																			
<b>Total</b>	<b>/80</b>																			
Compétence évaluée : C3.9	Note sur /20																			
D																				
G																				
D																				
G																				
D																				
G																				
D																				

Code examen : 51 2540A	BEP CARROSSERIE dominante réparation	Session 2006
EP1 : REALISATION D'UNE PRODUCTION partie A		
DUREE : 6h00 max	COEFFICIENT : 8	Feuille 11/29
N° du candidat :		

# EP1: réalisation d'une production - Partie AII - THEME N° 10

**MESURE : EPREUVE OBLIGATOIRE : TEMPS INDICATIF : 1 heure 50**

**Vous devez :**

- ⇒ Réaliser la mise en assiette du véhicule sur le banc de contrôle ou marbre.
- ⇒ Réaliser le blocage des pinces.
- ⇒ Contrôler les points O du véhicule grâce à la fiche mise à votre disposition.
- ⇒ Reporter sur la fiche contrôle :
  - les côtes du constructeur
  - les côtes lues sur le banc de contrôle
- ⇒ Transmettre les résultats à l'examinateur

FICHE DE CONTROLE							Conditions ressources :	
Véhicule :			Fiche N° : 01				Vous disposez de : <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Un véhicule présentant une déformation du soubassement, positionné sur le banc de contrôle (mise en assiette non effectuée). Le pont de mesures doit être monté. Les pinces d'ancrages ne sont pas bloquées.</li> <li>➤ La documentation (fiche de contrôle des points O) et l'outillage spécifique pour effectuer les mesures.</li> </ul>	
Kilométrage :			Date :					
POINTS	Côtes constructeur			Côtes relevées				
	OX	OY	OZ	OX	OY	OZ		
G								
D								
G								
D								
G								
D								
G								
D								
							<b>NOTE</b>	
Méthodologie.							/10	
Blocage des pinces							/10	
Mise en assiette							/30	
Résultat de la fiche contrôle							/30	
<b>Total</b>							<b>/80</b>	
Compétence évaluée : C3.9							Note sur /20	

Code examen : 51 2540A	BEP CARROSSERIE dominante réparation	Session 2006
EP1 : REALISATION D'UNE PRODUCTION partie A		
DUREE : 6h00 max	COEFFICIENT : 8	Feuille 12/29
N° du candidat :		



# EP1: réalisation d'une production-Partie AIII—THEME N° 12

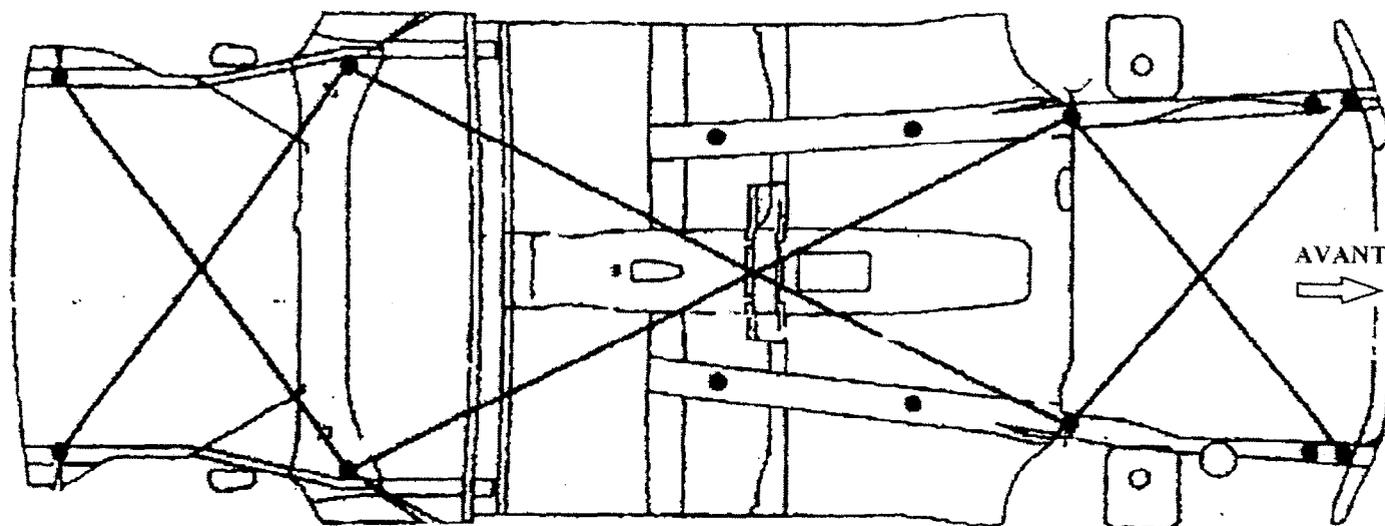
MESURE : EPREUVE OBLIGATOIRE : TEMPS INDICATIF : 1 heure 00

**Vous devez, sur un véhicule positionné sur un pont et/ou sur chandelles présentant une déformation du soubassement :**

- Reporter les côtes indiquées sur le dessin ci-dessous.
- Faire le constat de vos mesures.

**Conditions ressources :**

Vous disposez d'un véhicule (ou une caisse) présentant une déformation du soubassement.



QUE CONSTATEZ VOUS ?

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

	NOTE
Méthodologie.	/10
Relevé de côtes	/20
Constats	/20
Sécurité et organisation du travail	/10
<b>Total</b>	<b>/60</b>
Compétence évaluée : C3.9 Note sur	/20

Vous pouvez utiliser le verso de la feuille

Code examen : 51 2540A	BEP CARROSSERIE dominante réparation	Session 2006
EP1 : REALISATION D'UNE PRODUCTION partie A		
DUREE : 6h00 max	COEFFICIENT : 8	Feuille 14/29
N° du candidat :		

# EP1: réalisation d'une production - Partie AIII —THEME N° 13

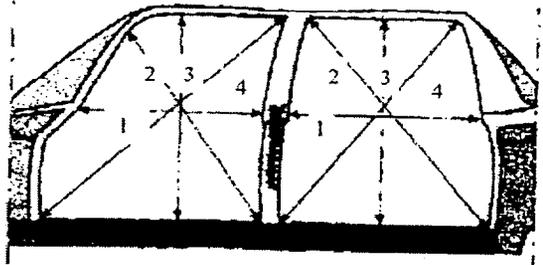
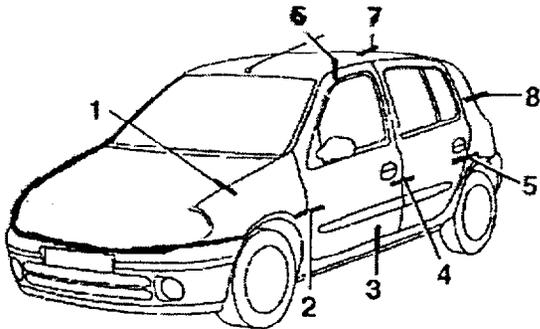
MESURE : EPREUVE OBLIGATOIRE : TEMPS INDICATIF : 1 heure 50

Vous devez, sur un véhicule présentant une déformation de structure :

- Réaliser le contrôle des jeux d'ouverture,
- Réaliser le contrôle à la pige des encadrements,
- Réaliser le contrôle à la pige du bloc avant.

Conditions ressources : Vous disposez de :

- un véhicule présentant une déformation de structure.
- La documentation et l'outillage spécifique pour effectuer les mesures (dont une pige pouvant visualiser les mesures en millimètres).



Contrôle des jeux			
COTE DROIT		COTE GAUCHE	
Points	Côtes	Points	Côtes
1		1	
2		2	
3		3	
4		4	
5		5	
6		6	
7		7	
8		8	

Contrôle des encadrements				
	COTE DROIT		COTE GAUCHE	
	PORTE AVD	PORTE AVG	PORTE ARD	PORTE ARG
1				
2				
3				
4				

Contrôle à la pige des diagonales du bloc avant	

### VOS COMPARAISONS

.....

.....

.....

.....

.....

Vous pouvez utiliser le verso de la feuille

	Notes
Contrôle des jeux d'ouvertures	/20
Contrôle des encadrements	/20
Contrôle du bloc avant	/20
	/20
<b>Total</b>	<b>/80</b>
Compétence évaluée C3.9 Note sur	/20

Code examen : 51 2540A	BEP CARROSSERIE dominante réparation	Session 2006
EP1 : REALISATION D'UNE PRODUCTION partie A		
DUREE : 6h00 max	COEFFICIENT : 8	Feuille 15/29
N° du candidat :		

# EP1: réalisation d'une production - Partie A III - THÈME N° 14

## MESURER CONTRÔLER UNE COULEUR : ÉPREUVE OBLIGATOIRE

TEMPS INDICATIF: 0 HEURE 50

Vous devez rechercher la formule de teinte d'un véhicule (sans la réaliser) à l'aide des outils colorimétrique, nuanciers, système informatisé, à partir du code coloris situé sur le véhicule.

Une fois la teinte choisie, vous devez recopier ci-dessous la formule appropriée en quantité pour la mise en peinture d'une aile neuve.

Conditions ressources : vous disposez de :

- un véhicule muni de son code coloris
- Les nuanciers constructeurs teintes mères et variantes
- Le système informatisé de gestion des teintes, ou le système microfiches

Nom du coloris:	Code et variante		NOTE
RÉFÉRENCE	QUANTITÉ (préciser g ou ml)		
		Justesse du coloris choisi	/20
		Quantité de teinte conforme	/10
		Recopie de la formule correcte	/10
		<b>TOTAL</b>	<b>/40</b>
		Compétence évaluée: C3.9	
		Note sur	/20

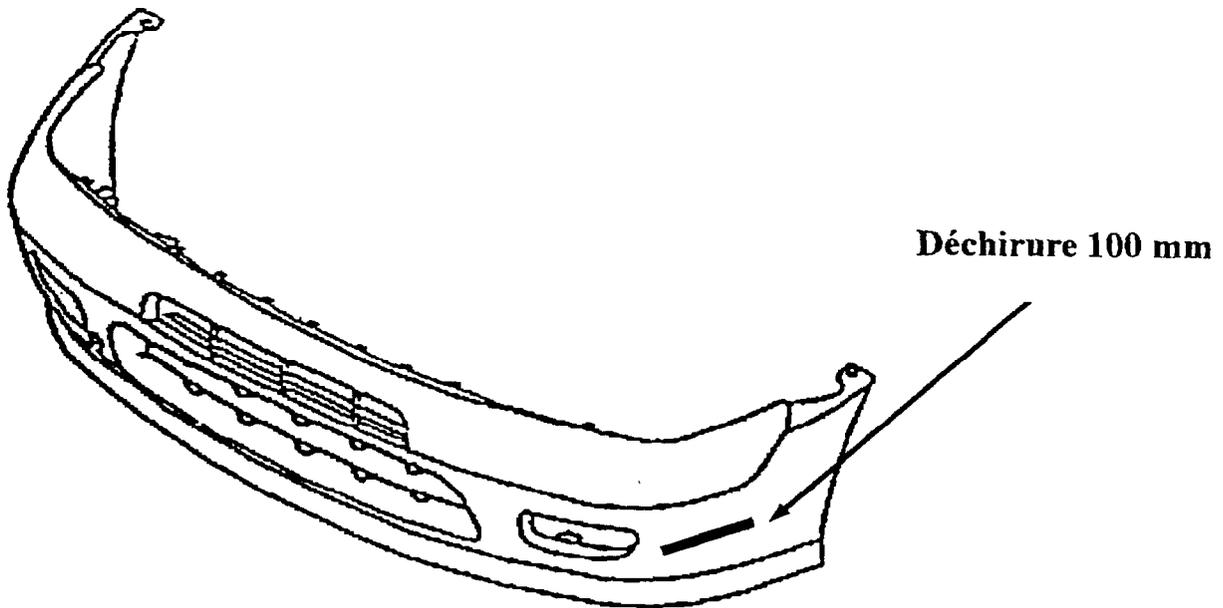
Code examen : 51 2540A	BEP CARROSSERIE dominante réparation	Session 2006
EP1 : REALISATION D'UNE PRODUCTION partie A		
DUREE : 6h00 max	COEFFICIENT : 8	Feuille 16/29
N° du candidat :		

## EP1: réalisation d'une production - Partie A III - THÈME N° 15

Réaliser la réparation d'une déchirure de 100 mm dans un élément en thermoplastique.

Conditions ressources : vous disposez de :

- Un élément amovible en thermoplastique (aile AV, bouclier, etc...),
- Un kit de réparation thermoplastique et le matériel nécessaire, -
- La documentation technique nécessaire.



NOTATION		
Remise en forme et préparation de la déchirure		/20
Ponçage et finition		/30
Soin, prise en compte de la prévention des risques professionnels et de l'organisation du travail		/10
	<b>TOTAL</b>	<b>/60</b>
Compétence évaluée B.E.P : C 3.8	Note sur	/20

Code examen : 51 2540A	BEP CARROSSERIE dominante réparation	Session 2006
EP1 : REALISATION D'UNE PRODUCTION partie A		
DUREE : 6h00 max	COEFFICIENT : 8	Feuille 17/29
N° du candidat :		