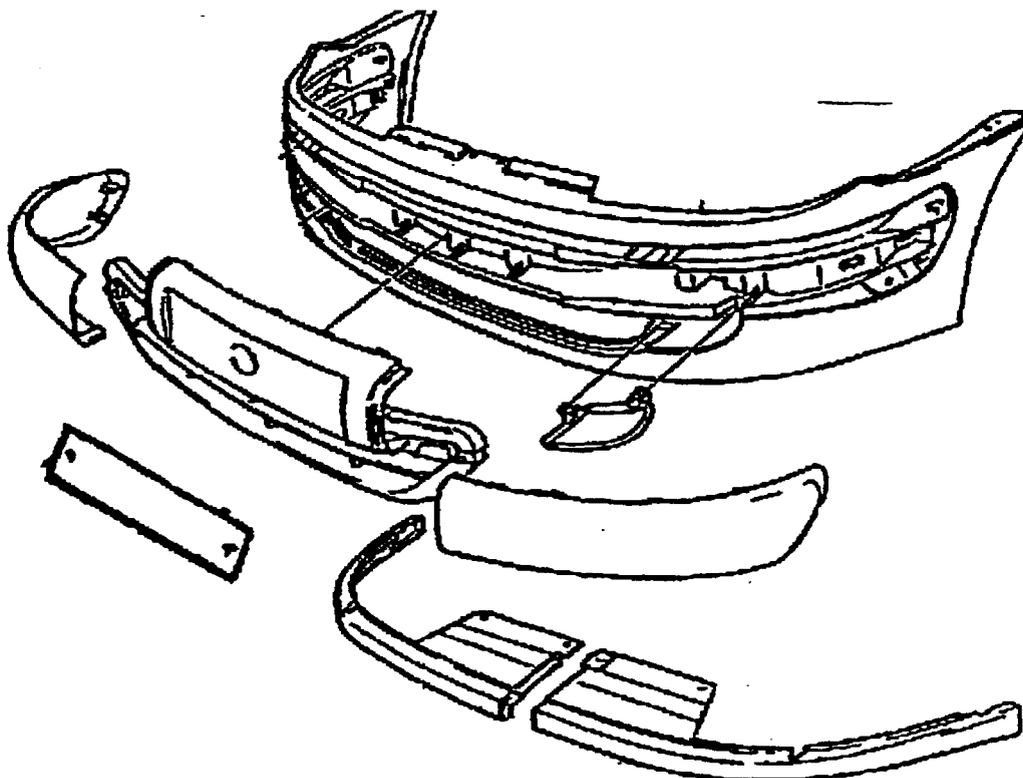


# EP1 : réalisation d'une production -Partie B THÈME N°7

ÉPREUVE OBLIGATOIRE : TEMPS INDICATIF: 1 heures 50



**Dépose et repose d'un bouclier avant multi pièces sans accessoire.**

Condition Ressources : vous disposez de :

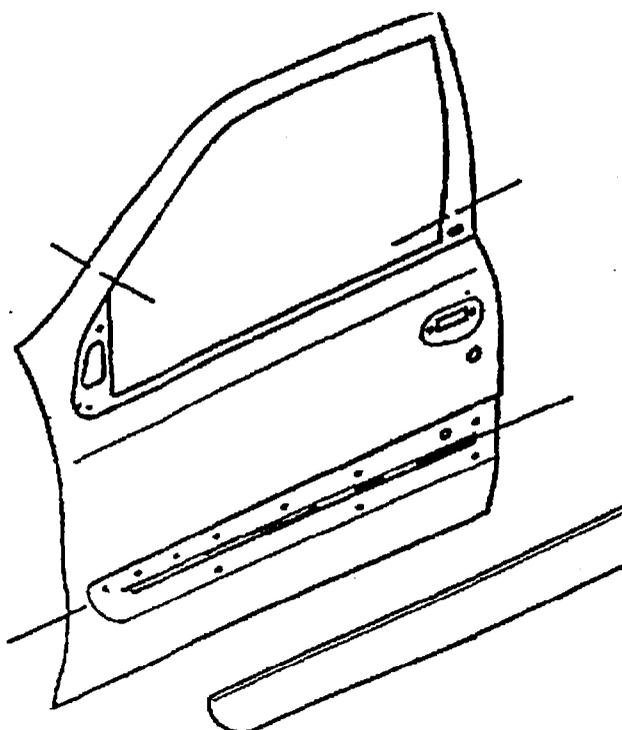
- 1 véhicule avec bouclier avant multi pièces sans accessoire (sans détecteur).
- la documentation et l'outillage spécifique pour effectuer la réparation (éventuellement une aide physique).

NOTATION CAP et BEP		
Dépose		/10
Repose		/20
Respect des jeux et des alignements		/20
Soin, sécurité et organisation du travail		/10
	<b>Total</b>	<b>/60</b>
Compétence évaluée : C3.61	NOTE	/20

Code examen : 51 2540A	BEP CARROSSERIE dominante réparation	Session 2006
EP1 : REALISATION D'UNE PRODUCTION partie B		
DUREE : 6h00 max	COEFFICIENT : 8	Feuille 24/29

# EP1 : réalisation d'une production -Partie B THÈME N°8

ÉPREUVE OBLIGATOIRE : TEMPS INDICATIF : 0 heure 50



## Dépose et repose d'un bandeau de porte agrafé

Conditions Ressources : vous disposez de :

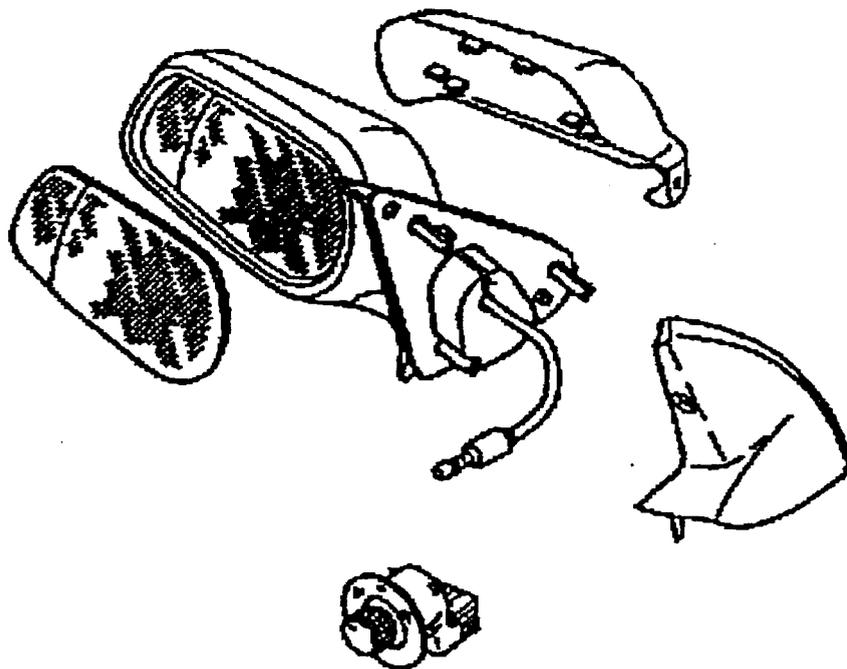
- portière comportant un bandeau de porte agrafé.
- la documentation et l'outillage spécifique pour effectuer la réparation.

NOTATION		
Dépose		/10
Repose		/10
Agrafage		/10
Soin, sécurité et organisation du travail		/10
	<b>Total</b>	<b>/40</b>
Compétence évaluée : C3.3	NOTE	/20

Code examen : 51 2540A	BEP CARROSSERIE dominante réparation	Session 2006
EP1 : REALISATION D'UNE PRODUCTION partie B		
DUREE : 6h00 max	COEFFICIENT : 8	Feuille 25/29

# EP1 : réalisation d'une production - Partie B THÈME N°9

ÉPREUVE OBLIGATOIRE : TEMPS INDICATIF : 0 heure 50



## Dépose et repose d'un rétroviseur extérieur à commande manuelle ou électrique

Conditions Ressources : vous disposez de :

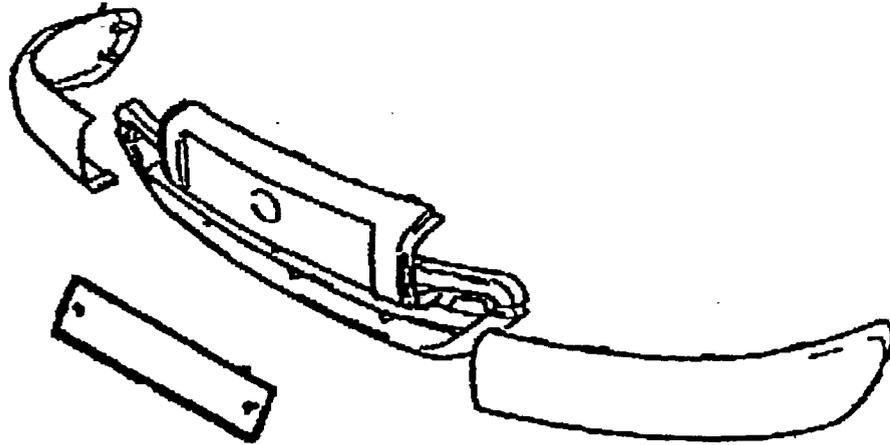
- Une portière comportant un rétroviseur à commande manuelle interne ou électrique.
- la documentation et l'outillage spécifique pour effectuer la réparation.

NOTATION		
Dépose		/10
Repose		/20
Soin, sécurité et organisation du travail		/10
	<b>Total</b>	<b>/40</b>
Compétence évaluée : C3.31	NOTE	/20

Code examen : 51 2540A	BEP CARROSSERIE dominante réparation	Session 2006
EP1 : REALISATION D'UNE PRODUCTION partie B		
DUREE : 6h00 max	COEFFICIENT : 8	Feuille 26/29

# EP1 : réalisation d'une production - Partie B THÈME N° 10

ÉPREUVE OBLIGATOIRE - TEMPS INDICATIF: 0 heure 50



**Dépose et repose d'une plaque de police (immatriculation) d'un véhicule.  
Répondre au questionnaire ci dessous**

**Conditions Ressources** : vous disposez de :

- Un véhicule permettant la pose d'une plaque de police. (Ou pièce didactique).
- La documentation et l'outillage spécifique pour effectuer la réparation.
- une plaque de police non percée.

De quelles couleurs sont les plaques de police sur la majorité des véhicules particuliers en France ? AVANT: .....ARRIÈRE : .....	/2
Rayer les écritures illégales : <b>6145 TW 80   6145 TW 59   6145 TW62   6145 TW 76   <del>6145 TX 75</del></b>	/2
Peut-on fixer les plaques d'immatriculation française avec des vis ?    OUI                    NON (entourer la bonne réponse)	/3
Quelle pièce administrative est obligatoire pour la réalisation d'une plaque d'immatriculation ? .....	/3

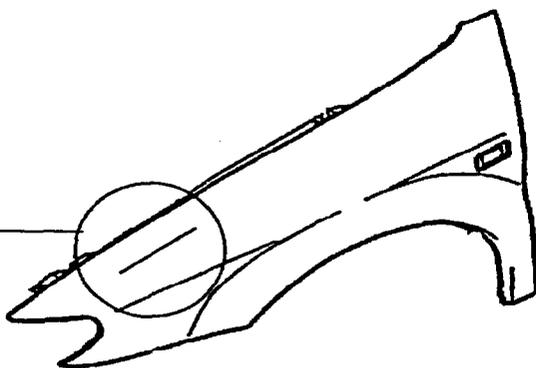
NOTATION		
Dépose		/10
Repose et positionnement		/30
Questionnaire		/10
Soin, sécurité et organisation du travail		/10
	<b>Total</b>	<b>/60</b>
Compétence évaluée : C3.31	NOTE	/20

Code examen : 51 2540A	BEP CARROSSERIE dominante réparation	Session 2006
EP1 : REALISATION D'UNE PRODUCTION partie B		
DUREE : 6h00 max	COEFFICIENT : 8	Feuille 27/29

# EP1 : réalisation d'une production - Partie B THÈME N° 11

ÉPREUVE OBLIGATOIRE : TEMPS INDICATIF : 2 HEURES 50

Rayure sur 150 mm



Réparation de la rayure (sans mise en peinture finale)

**Vous devez sur l'élément présentant une rayure profonde sans enfoncement**

- ⇒ Poncer et adoucir l'ancienne peinture
- ⇒ Préparer et appliquer l'impression anti-corrosion en spot
- ⇒ Préparer et appliquer l'apprêt garnissant deux composants en spot
- ⇒ Poncer après durcissement la zone apprêtée

**Conditions ressources** : vous disposez de :

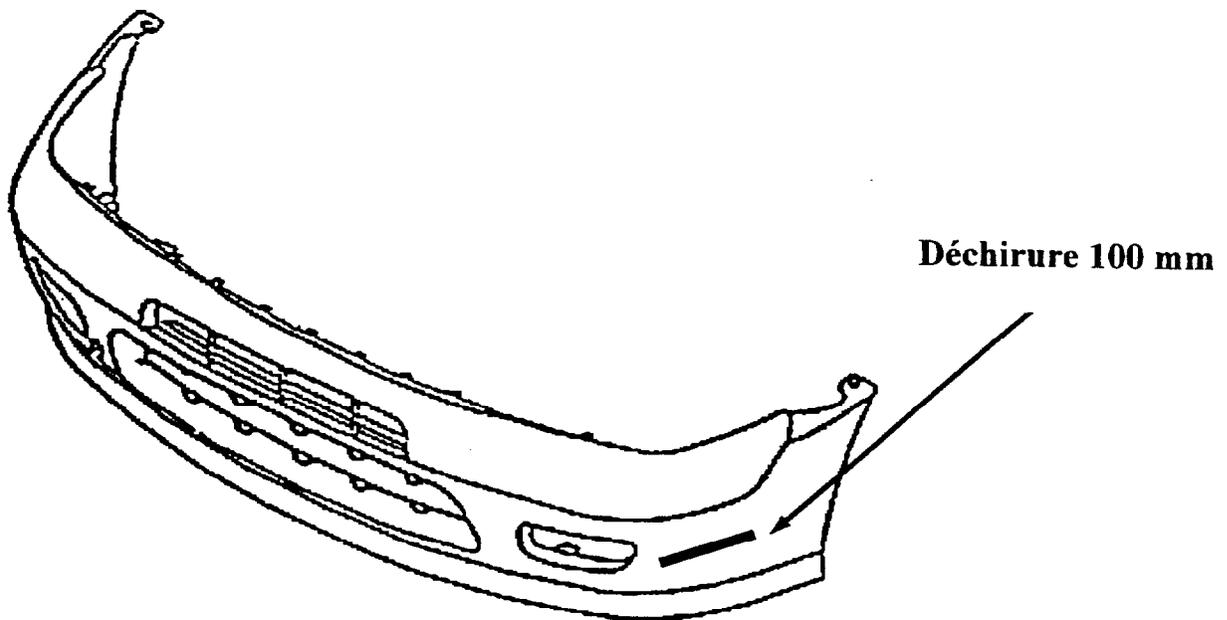
- Un élément peint présentant une rayure profonde
- Les produits de peinture et les fiches techniques
- Les matériels de préparation et d'application

NOTATION		
Préparation des fonds		/10
Application des sous couches		/20
Ponçage des sous couches et finition		/20
Soin et prise en compte de la prévention des risques professionnels		/10
	<b>TOTAL</b>	<b>/60</b>
Compétence évaluée : C3.11	Note sur	/20

Code examen : 51 2540A	BEP CARROSSERIE dominante réparation	Session 2006
EP1 : REALISATION D'UNE PRODUCTION partie B		
DUREE : 6h00 max	COEFFICIENT : 8	Feuille 28/29

# EP1 : réalisation d'une production -Partie B THÈME N° 12

ÉPREUVE OBLIGATOIRE : TEMPS INDICATIF : 1 HEURES 50



Réaliser la réparation d'une déchirure de 100 mm dans un élément en thermoplastique.

Conditions ressources : vous disposez de :

- Un élément amovible en thermoplastique (aile AV, bouclier, etc...),
- Un kit de réparation thermoplastique et le matériel nécessaire,
- La documentation technique nécessaire.

NOTATION		
Remise en forme et préparation de la déchirure		/20
Ponçage et finition		/30
Soin et prise en compte de la Prévention des risques professionnels		/10
	<b>TOTAL</b>	<b>/60</b>
Compétence évaluée : C 3.9	Note sur	/20

Code examen : 51 2540A	BEP CARROSSERIE dominante réparation	Session 2006
EP1 : REALISATION D'UNE PRODUCTION partie B		
DUREE : 6h00 max	COEFFICIENT : 8	Feuille 29/29