

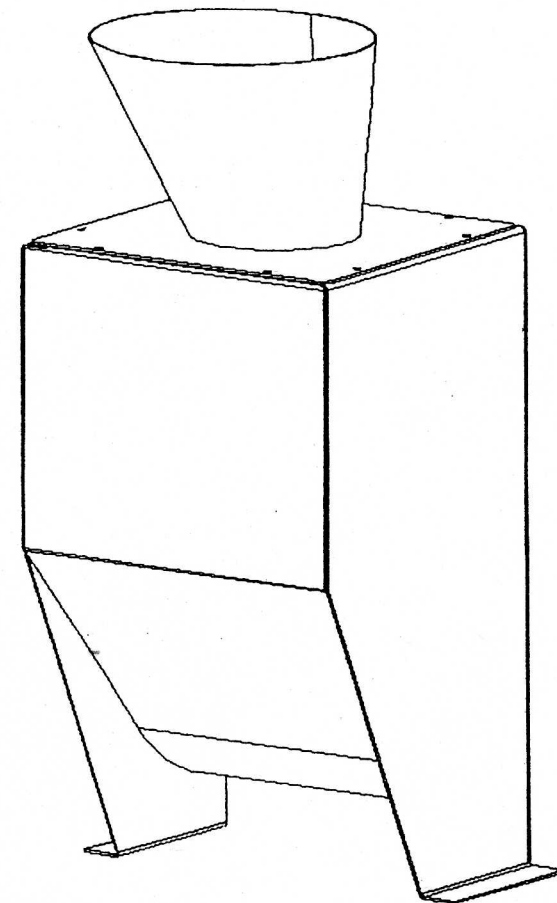
E. P. 2

ON DEMANDE DE RÉALISER L'ENSEMBLE CI-DESSOUS À L'AIDE DES PLANS JOINTS.

PREPARATION DU TRAVAIL - TECHNOLOGIE
REALISATION D'UN ELEMENT D'OUVRAGE

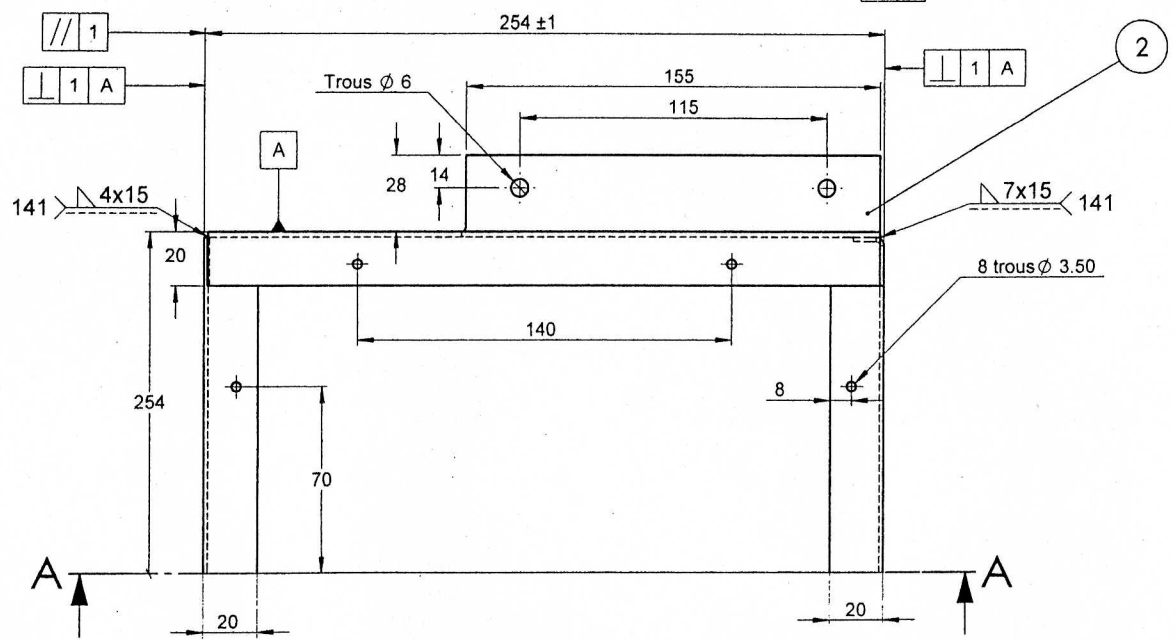
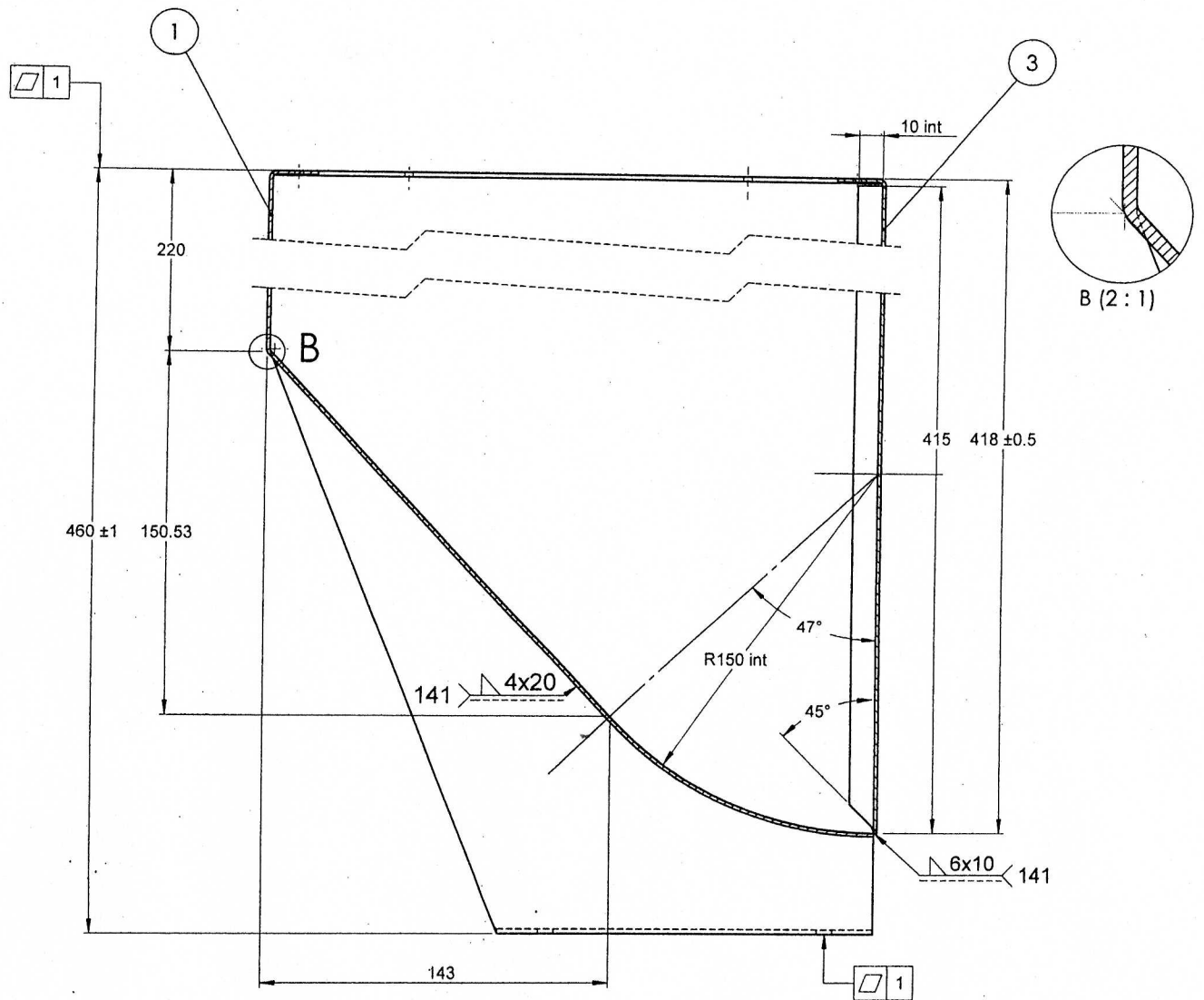
(PARTIE PRATIQUE)

| RECAPITULATIF EVALUATION | |
|--------------------------|-------|
| TOTAL | / 400 |
| NOTE | / 20 |



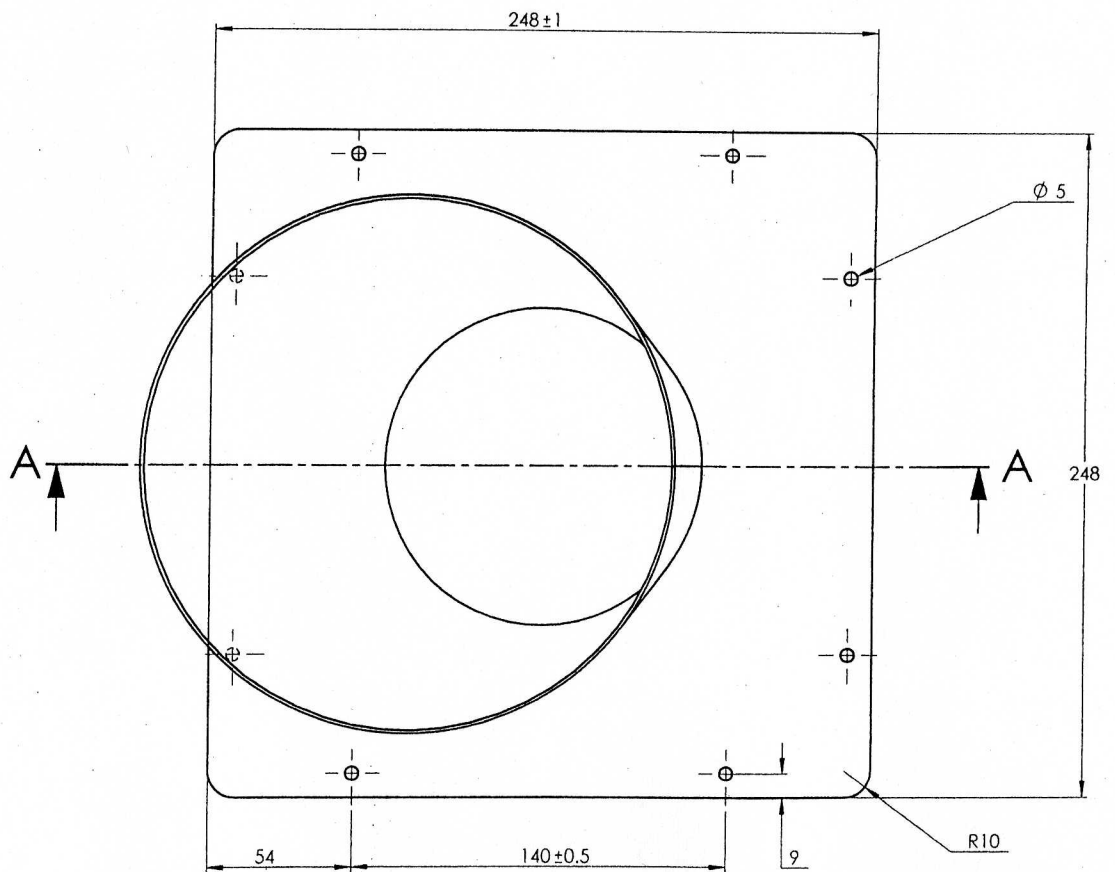
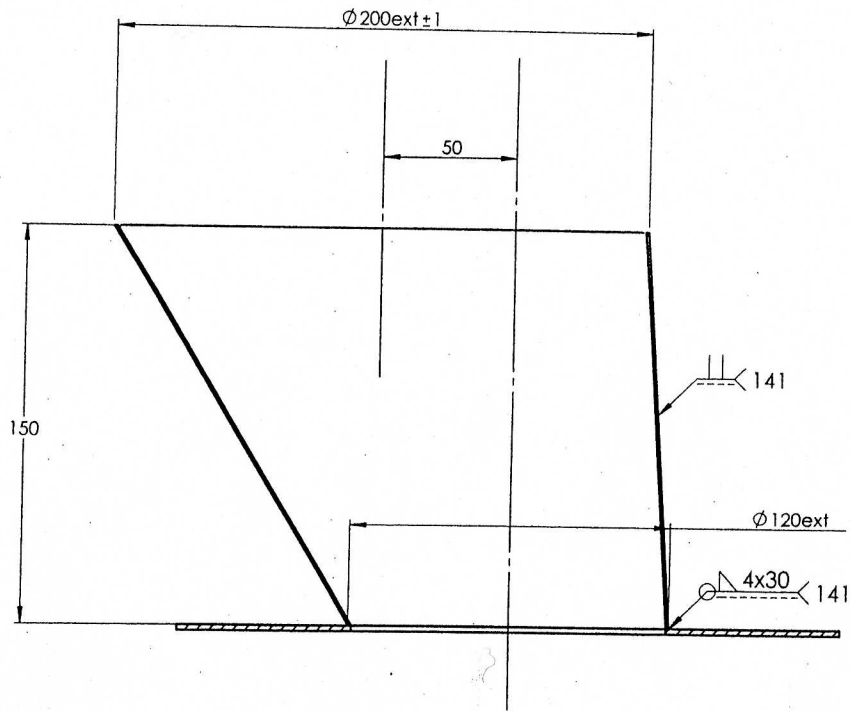
L'étude proposée porte sur un modèle réduit de container pour abrasif (sable, grenaille,...) servant au décapage de surfaces métalliques.



| | | | | |
|---------------------------------------------------------------------------------|------------------------|--------------------|-------------------------|----------------------------------|
| Groupement interacadémique II | Session 2006 | Code | | |
| B.E.P. Réalisation - d'ouvrages chaudronnés et de structures métalliques | | | | |
| E.P.2 Préparation du travail - Technologie - Réalisation d'un élément d'ouvrage | | | | |
| Type SUJET | Date | Durée 8h | Coefficient 8 | N° de page / total 1/7 |



| Rep | Nbr | Désignation | Matériau | Observations |
|-----|-----|-------------|----------|--------------|
| 3 | 1 | Fond | S 235 | ep 15 / 10 |
| 2 | 1 | Côté gauche | S 235 | ep 20 / 10 |
| 2 | 1 | Côté droit | S 235 | ep 20 / 10 |
| 1 | 1 | Devant | S 235 | ep 15 / 10 |

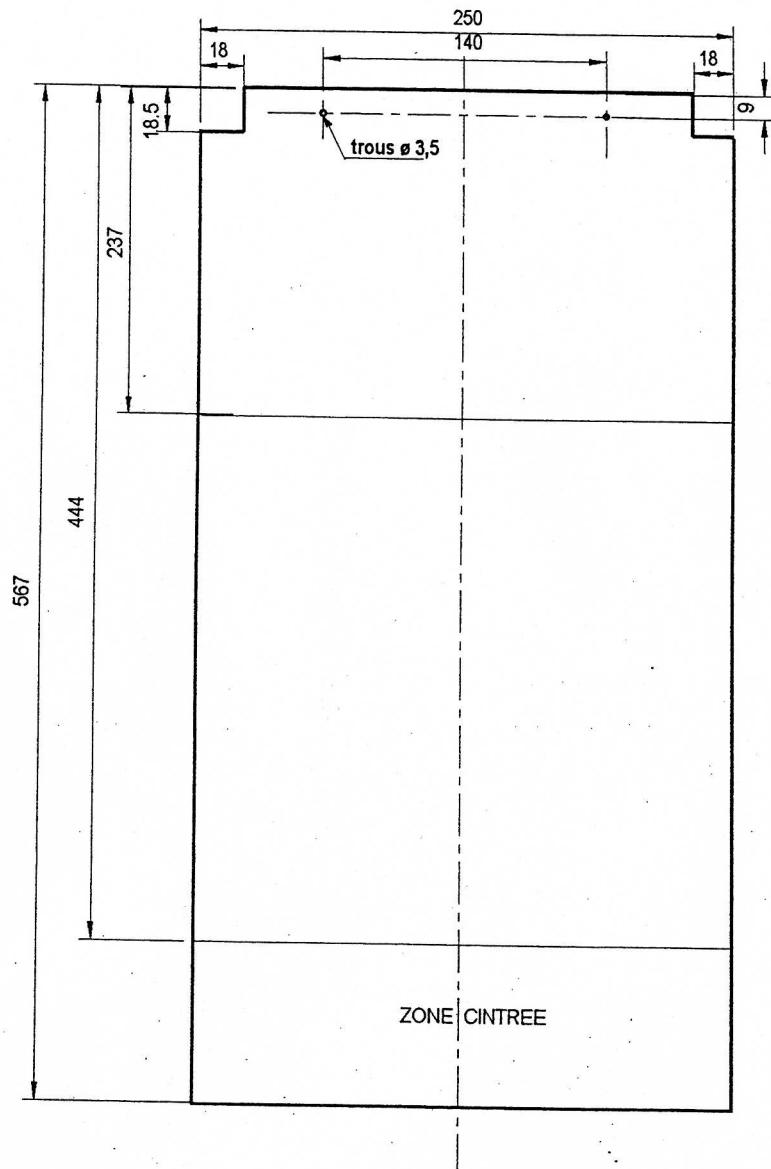
| | | | |
|------------|-------------------------------------------------------------------------------|--|------------|
| Ech : 1/2 | container (corps) | | Plan N° 01 |
| Iso 2768 c | BEP Réalisation d'ouvrages chaudronnés et de structures métalliques | | Code |
| | EP2 Préparation du travail, technologie et réalisation d'un élément d'ouvrage | | 2 / 7 |



| 5 | 1 | Cône | S 235 | ep 12/10 |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-------------------------------------------------------------------------------|----------|--------------|
| 4 | 1 | Couvercle | S 235 | ep 20/10 |
| Rep | Nbr | Désignation | Matériau | Observations |
| Ech : 1/2 | | Container (couvercle) | | Plan N° 02 |
| Iso 2768 c | | BEP Réalisation d'ouvrages chaudronnés et de structure métalliques | | Code |
|   | | EP2 Préparation du travail, technologie et réalisation d'un élément d'ouvrage | | 3 / 7 |

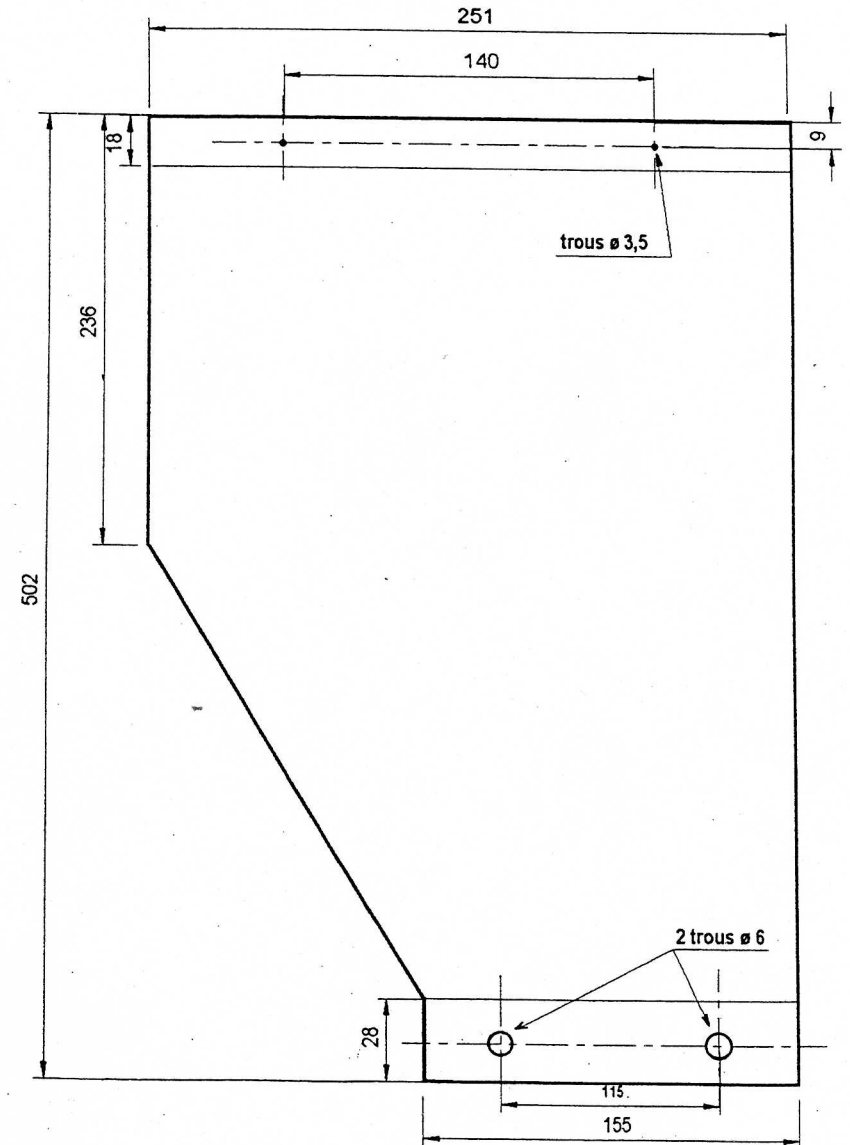
DEVELOPPEMENT (éch.: sans)

Rep. 1



DEVELOPPEMENT (éch.: sans)

Rep. 2 (1 gauche + 1 droit)



BEP réalisation d'ouvrages chaudronnés et de structures métalliques

4 / 7

EP2 préparation du travail, technologie et réalisation d'un élément d'ouvrage

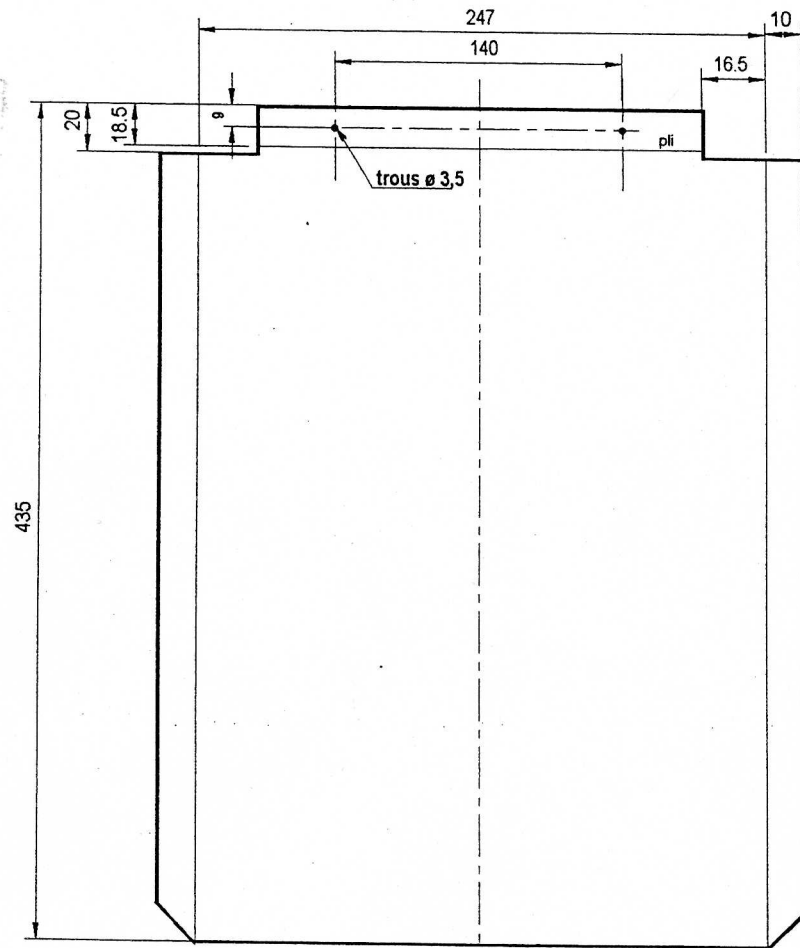
BEP réalisation d'ouvrages chaudronnés et de structures métalliques

5 / 7

EP2 préparation du travail, technologie et réalisation d'un élément d'ouvrage

DEVELOPPEMENT (éch.: sans)

Rep. 3

**BAREME DE NOTATION****1) COTES :**

| | | | | |
|-------------------------|-----|------|-----|------|
| - Hauteur | 460 | ±1 | /20 | |
| - côté du corps | 254 | ± 1 | /20 | |
| - hauteur du fond | 418 | ±0,5 | /20 | /100 |
| - diamètre base du cône | 200 | ±1 | /20 | |
| - entr-axe des trous | 140 | ±0,5 | /20 | |

2) GEOMETRIE :

| | | |
|---------------------------------------|-----|------|
| - planéité de la base carrée | /20 | |
| - planéité de la base inférieure | /20 | |
| - perpendicularité des côtés / réf. A | /30 | /100 |
| - parallélisme des côtés | /30 | |

3) FORMAGE :

| | | |
|----------------------------------|-----|-----|
| - roulage du cône | /20 | |
| - planage du couvercle (rep.4) | /20 | /40 |

4) ASSEMBLAGE :

| | | |
|---------------------------------------------------|-----|------|
| - ajustement du rep. 3 avec rep. 2 | /20 | |
| - ajustement du rep. 1 avec rep. 2 | /20 | |
| - respect des symboles de soudure | /20 | |
| - soudures TIG discontinues | /30 | /140 |
| - soudure continu du cône (avec planage) | /30 | |
| - adaptation régulière et possible des vis à tôle | /20 | |

5) FINITION :

| | | |
|----------------------------|--|-----|
| - ébavurage des extrémités | | |
| - nettoyage des soudures | | /20 |
| - état de surface soigné | | |

TOTAL /400**NOTE** /20

BEP réalisation d'ouvrages chaudronnés et de structures métalliques

EP2 préparation du travail, technologie et réalisation d'un élément d'ouvrage

6/7

BEP réalisation d'ouvrages chaudronnés et de structures métalliques

EP2 préparation du travail, technologie et réalisation d'un élément d'ouvrage

7/7