ACADEMIE DE CAEN

BEP Des métiers de l'électrotechnique

SESSION 2006

EP2 1^{ère}Partie REALISATION

SUJET

LA STATION DE POMPAGE.

Durée de l'épreuve : 5 heures 45 min

Exécution : 5 heures Mise en service : 45 minutes

DOSSIER TECHNIQUE

SOMMAIRE

Fiche contrat	Page 2
Barème réalisation	Page 3
Présentation du système	Folio 01
Schéma de puissance	Folio 02
Schéma de commande	Folio 03,04
Plan des borniers (ouverture de la porte à droite et à gauche)	Folio 05,06
Implantation matériel (ouverture de la porte à droite et à gauche)	Folio 07,08

ACADEMIE	DE CAE	N - BEP des métiers de l'électrotechn	nique - Session 2006
Epreuve	EP2	REALISATION	Page 1/11
Nom:		Prénom:	
N° d'inscrip	tion BEP		

FICHE CONTRAT

ON DONNE:

- Le dossier technique.
- Le matériel nécessaire.

ON DEMANDE:

- De réaliser le câblage de l'équipement électrique.
- De façonner les canalisations extérieures.
- De réaliser des raccordements dans la boite XB (sans oublier les ponts présents sur plan du bornier)
- De réaliser un montage fonctionnant conformément au dossier technique.

ON EXIGE:

Grille de câblage:

- Le câblage sera réalisé en mettant des embouts adaptés sur les conducteurs du circuit de puissance uniquement.
- Les conducteurs du circuit de commande seront repérés sur la porte et dans le boîtier
 XB uniquement avec les repères équipotentiels figurant sur les schémas.
- Le câblage de la grille est réalisé en respectant les règles d'esthétisme (exclusivement des parcours verticaux visibles, des conducteurs rangés dans les goulottes et lyres).
- Les sections et les couleurs des conducteurs sont respectées selon la normalisation.
- La séparation des circuits BT et TBT est réalisée au niveau des lyres (puissance dans le fond de la lyre).
- Les conducteurs sont correctement rangés dans les goulottes (répartition)
- Le travail des conducteurs n'endommage pas la qualité de l'enveloppe isolante.

Porte, toron, peignes et fond d'armoire :

- Le câblage de la porte est esthétique, il est réalisé avec de la gaine pliospire.
- Le toron est fixé et il est suffisamment long pour permettre une ouverture totale de la porte.
- Les conducteurs sont correctement rangés avec les repères équipotentiels dans la gaine pliospire.
- Les conducteurs des différents circuits sont groupés, attachés et forment un peigne dont l'esthétisme est soigné.

Extérieur:

- Les canalisations sont fixées en respectant les règles de l'art (rayons de cintrage suffisants, nombre de fixations)
- Le câble est dénudé à la bonne longueur sans endommager les conducteurs.
- L'étanchéité au niveau des presse-étoupe est garantie par un bon montage.
- L'esthétisme du travail est soigné au niveau du câble et de la gaine MSB.
- Le câblage de la boite est correct et soigné.

<u>Général</u>:

- Toutes les connexions sont correctes (pas de serrage sur isolant, pas de brins hors de la connexion) et durables.
- Le câblage, les tests fonctionnels et de mise en service seront réalisés dans le temps imparti (6h30) et permettront d'obtenir un fonctionnement conforme au dossier technique

ACADEMIE	DE CAE	 BEP des métiers de l'électrotec 	hnique - Session 2006
Epreuve	EP2	REALISATION	Page 2/11
Nom:		Prénom:	
N° d'inscrip	tion BEP :		

BAREME REALISATION

CABLAGE DE LA GRILLE	Le câblage de la grille est esthétique	/5	
	Respect des règles (sections, couleurs et nombre par borne des conducteurs, séparation des circuits)	/3	
	Les embouts sont bien présents sur la puissance	/2	
	Connexions (présentes, bonnes et durables) si mauvais -1 par connexion	/10	/20
	Le câblage de la porte est esthétique	/5	
PORTE	Présence des repères	/2	
	Connexions (présentes, bonnes et durables) si mauvais -1 par connexion	/3	/10
TORON	Le toron est fixé	/1	
	Le toron est bien rangé	/2	
	Le toron est suffisamment long	/4	
	Présence des repères		
	Le peigne est esthétique	/2	/12
	Le câble est dénudé à la bonne longueur sans endommager les conducteurs	/2	
CABLE	L'étanchéité au niveau des presse-étoupe est garantie par un bon montage	/1	
	Fixation (montage métro)	/2	
4	Rayon de cintrage	/1	/6
GAINE	Fixation	/2	
	Montage des embouts	/2	/4
	Le câblage de la porte est esthétique	/3	
BOITE XB	Présence des repères	/2	
	Connexions (présentes, bonnes et durables) si mauvais -1 par connexion	/3	/8
	TOTAL		/60

ACADEMIE	DE CA	EN -	BEP des métiers de l'électrotechnique	ie - Session 2006
Epreuve	EP2		REALISATION	Page 3/11
Nom:	× ,		Prénom:	
N° d'inscrip	tion BEF) :		3















