

# Moteurs asynchrones triphasés fermés LS

## Généralités

**Moteurs asynchrones triphasés fermés,**  
série LS, selon CEI 34, 38, 72

• Monovitesse : de puissance 0,09 à 160 kW, de hauteur d'axe de 56 à 315 mm, 2, 4 pôles ; 230/400 V ou 400 V., 50 Hz.  
Les tableaux de choix des moteurs de ce catalogue permettent de distinguer :

• Le démarrage direct sur les réseaux 230 V ou 400 V avec fonctionnement en :

- couplage triangle (D) en 230 V,
- couplage étoile (Y) en 400 V.

• Le démarrage étoile/triangle (Y/D) sur réseau 400 V avec :

- couplage étoile (Y) pendant le premier temps de démarrage,
- couplage triangle (D) en service 400 V.

### **Finition**

Assemblage par visserie protégée.

Peinture de finition RAL 6000 (vert).

Protection de bout d'arbre et de la bride contre la corrosion atmosphérique.

Emballage individuel antichoc.

### **Réseau d'alimentation**

• Standard selon CEI 38 soit :

- 230/400 V + 10 % – 10 % en 50 Hz.

Construction standard prévoyant les alimentations suivantes :

- 220/380V + 5 % – 5 % en 50 Hz,
- 230/400 V + 10 % – 10 % (CEI 38) en 50 Hz,
- 240/415 V + 5 % – 5 % en 50 Hz,
- 265/460 V + 5 % – 5 % en 60 Hz.

Tensions pour les puissances égales ou supérieures à 3 kW :

- 380 V + 5 % – 5 % en 50 Hz,
- 400 V + 10 % – 10 % en 50 Hz,
- 415 V + 5 % – 5 % en 50 Hz,
- 460 V + 5 % – 5 % en 60 Hz.

### **Mesure d'isolement :**

Même si le stockage a été effectué dans de bonnes conditions, certaines vérifications s'imposent avant mise en route:

Cette vérification est indispensable si le moteur a été stocké pendant plus de 6 mois ou s'il a séjourné dans une atmosphère humide. Cette mesure s'effectue avec un mégohmmètre sous 500V continu (attention de ne pas utiliser un système à magnéto). Il faut effectuer une mesure sous 500 volts pendant 60 secondes. La valeur d'isolement doit être au minimum de 1 mégohms à froid. Dans le cas où cette valeur ne serait pas atteinte, ou d'une manière systématique si le moteur a pu être soumis à des aspersion d'eau, des embruns, à un séjour prolongé dans un endroit à forte hygrométrie ou s'il est recouvert de condensation, il est recommandé de déshydrater le stator pendant 24 heures dans une étuve à une température de 110 ° à 120°C.

BEP Métiers de l'électrotechnique		Session 2006	
EPREUVE EP2 Réalisation 2 <sup>ème</sup> Partie : Intervention sur une partie de l'équipement			
Ressource sujet : 1.2	Durée : 3H	Coef : 2	Feuille 1/1