

Moteurs asynchrones triphasés fermés LS

Généralités

Moteurs asynchrones triphasés fermés,
série LS, selon CEI 34, 38, 72

• Monovitesse : de puissance 0,09 à
160 kW, de hauteur d'axe de 56 à 315 mm,
2, 4 pôles ; 230/400 V ou 400 V., 50 Hz.

Les tableaux de choix des moteurs de ce
catalogue permettent de distinguer :

• Le démarrage direct sur les réseaux 230 V
ou 400 V avec fonctionnement en :

– couplage triangle (D) en 230 V,

– couplage étoile (Y) en 400 V.

• Le démarrage étoile/triangle (Y/D) sur
réseau 400 V avec :

– couplage étoile (Y) pendant le premier
temps de démarrage,

– couplage triangle (D) en service 400 V.

Finition

Assemblage par visserie protégée.

Peinture de finition RAL 6000 (vert).

Protection de bout d'arbre et de la bride
contre la corrosion atmosphérique.

Emballage individuel antichoc.

Réseau d'alimentation

• Standard selon CEI 38 soit :

– 230/400 V + 10 % – 10 % en 50 Hz.

Construction standard prévoyant les
alimentations suivantes :

– 220/380V + 5 % – 5 % en 50 Hz,

– 230/400 V + 10 % – 10 % (CEI 38) en
50 Hz,

– 240/415 V + 5 % – 5 % en 50 Hz,

– 265/460 V + 5 % – 5 % en 60 Hz.

Tensions pour les puissances égales ou
supérieures à 3 kW :

– 380 V + 5 % – 5 % en 50 Hz,

– 400 V + 10 % – 10 % en 50 Hz,

– 415 V + 5 % – 5 % en 50 Hz,

– 460 V + 5 % – 5 % en 60 Hz.

Mesure d'isolement :

Même si le stockage a été effectué dans de bonnes conditions, certaines vérifications s'imposent avant mise en route:

Cette vérification est indispensable si le moteur a été stocké pendant plus de 6 mois ou s'il a séjourné dans une atmosphère humide. Cette mesure s'effectue avec un mégohmmètre sous 500V continu (attention de ne pas utiliser un système à magnéto). Il faut effectuer une mesure sous 500 volts pendant 60 secondes. La valeur d'isolement doit être au minimum de 1 mégohms à froid. Dans le cas où cette valeur ne serait pas atteinte, ou d'une manière systématique si le moteur a pu être soumis à des aspersion d'eau, des embruns, à un séjour prolongé dans un endroit à forte hygrométrie ou s'il est recouvert de condensation, il est recommandé de déshydrater le stator pendant 24 heures dans une étuve à une température de 110 ° à 120°C.

BEP Métiers de l'électrotechnique		Session 2006	
EPREUVE EP2 Réalisation 2 ^{ème} Partie : Intervention sur une partie de l'équipement			
Ressource sujet : 1.3	Durée : 3H	Coef : 2	Feuille 1/1