

EP1a CALIBRE

- Rectangle de 52 x 34 1x 4 = 4 pts
- Les points ABCD 1x 4 = 4 pts
- Construction des centres... 8 pts
- Ponctuation des centres... 8 pts
- Droites des centres 0,5x 8 = 4 pts
- Points de jonction 0,5x 8 = 4 pts
- Calibre à l'encre 18 pts
- Calibre au crayon : - 10 pts

TOTAL . 50 pts

EP1b

SECTION A-A

- Ponctuation 1x 8 = 8 pts
- Dessin 1x 6 = 6 pts
- Cotation 1x 6 = 6 pts
- Tableau 1x 3 = 3 pts

Dessin au crayon : - 5 pts

TOTAL . 23 pts

COUPE B-B

- Ponctuation 1x 5 = 5 pts
- Dessin 1x 7 = 7 pts
- Cotation 1x 3 = 3 pts

Dessin au crayon : - 5 pts

TOTAL : 15 pts

SECTION C-C

- Ponctuation 1x3 = 3 pts
- Dessin 1x6 = 6 pts
- Cotation 1x3 = 3 pts

Dessin au crayon : - 5 pts

TOTAL : 12 pts

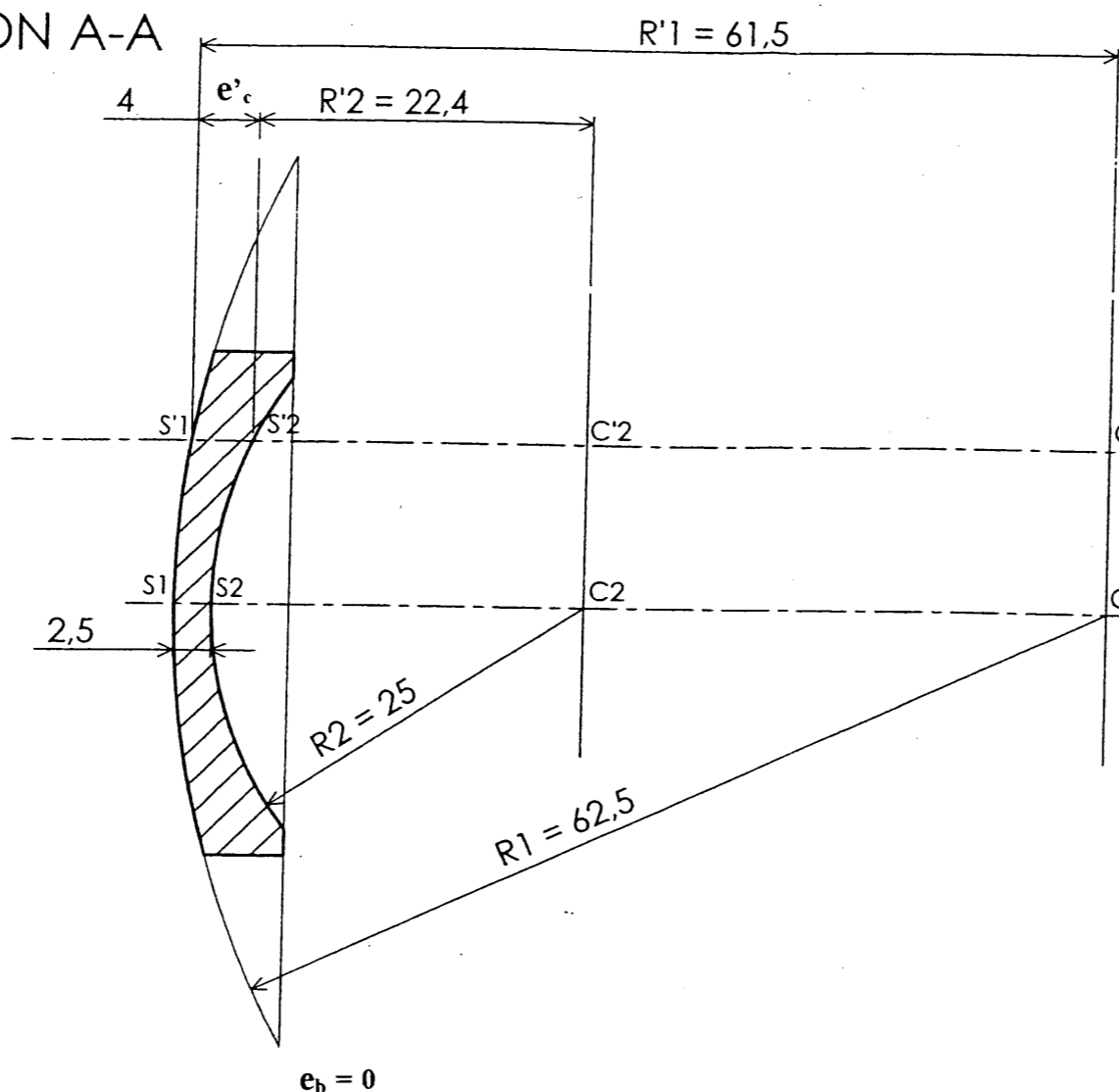
VUE DE FACE (en supplément)

Dessin du cercle. 2 pts

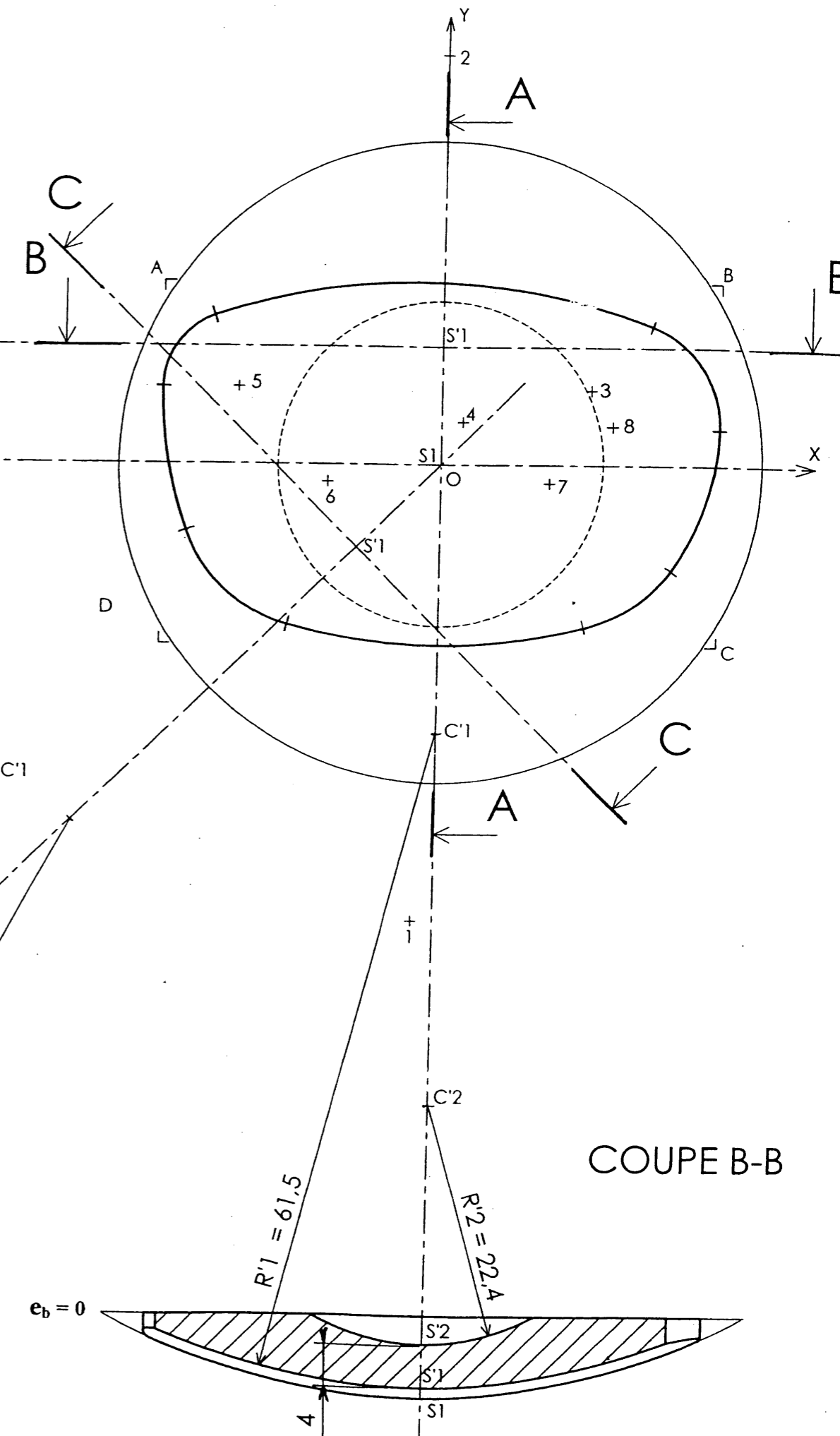
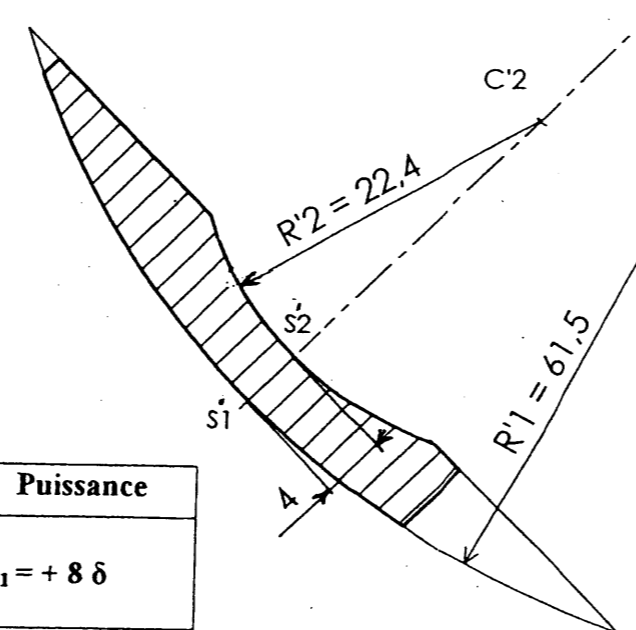
Remarques :

Les cotes de l'épaisseur au centre ($e'_c = 4$) doivent être égales dans les trois sections pour avoir 3 pts (1 x 3).
Si elles sont différentes aucun point.

SECTION A-A



SECTION C-C



$$R_1 = \frac{1,500 - 1}{8} = 0,0625m$$

$$R_2 = \frac{1 - 1,500}{-20} = -0,025m$$

$$Ds = 8 - 20 = -12 \delta$$

Compléter le tableau.

Face	Rayon	Puissance
Face avant	$R_1 = 62,5$	$D_1 = + 8 \delta$
Face arrière	$R_2 = 25$	$D_2 = - 20 \delta$

CORRECTION

EPREUVE EP1 TECHNOLOGIE

Répondre aux questions sur la feuille

1°) plastique thermodurcissable:

a) Définition

Soumis à la chaleur il se ramollit. On donne la forme définitive à la pièce qui en se refroidissant devient dure. Le plastique ne se ramollira plus par la suite

/1

b) Le polycarbonate est il thermodurcissable ?

Non, c'est un thermoplastique

/1

2°) Citer 2 facteurs qui permettent d'obtenir un verre aminci.

Augmentation de l'indice, précalibrage, asphérisation

/1

3°) Par quel procédé incruste-t-on les charnières et les armatures de branches ?

Shootage

/1

4°) dioptre: définition.

C'est une surface qui délimite deux milieux d'indice différents

/1

5°) vous relevez au frontofocomètre les puissances principales :

+ 1,75 δ à 30° et + 3,25 δ à 120°

quelle est la formule de commande axée que vous allez passer.

+1,75 (1,50) 30°

/1

6) Son dioptre avant est de +6,00 δ et son indice de 1,7
calculer le rayon de courbure de ce dioptre.

166,66 mm

/1

7°) votre client choisi une monture glace ronde 52□18. son centre optique est situé sur la ligne iso-boxing et selon les ½ écarts du client OD = 33mm et OG =30mm. Les deux verres devant être obligatoirement commandés selon le même diamètre.

Quel sera le diamètre MINIMUM de commande.

(tout diamètre excessif sera considéré comme faux). Justifiez

60mm

/2

En V.P vous relevez les puissances suivantes 4,25δ à 30° et 5,75δ à 120°

8°) Etablir la formule de commande de cette lentille bifocale.

+1,75 (+1,50) 30° add 2,50

/1

9°) Vous avez mesuré cette lentille à l'aide d'un frontofocomètre dont le collimateur a une vergence de 20 dioptries. en V.P. :Calculer le déplacement du test pour la mesure des vergences entre les deux méridiens.

3,75 mm

/2

10°) A l'aide de schémas décrire la fabrication d'une lentille bifocale fusionnée.

Voir cours

/4

11°) Sur quel type de dioptre la fusion est elle effectuée ?

Sur le dioptre shérique

/1

12°) La lentille schématisée ci-dessous a une addition de 2 dioptries.

Calculer la valeur du saut d'image en K.

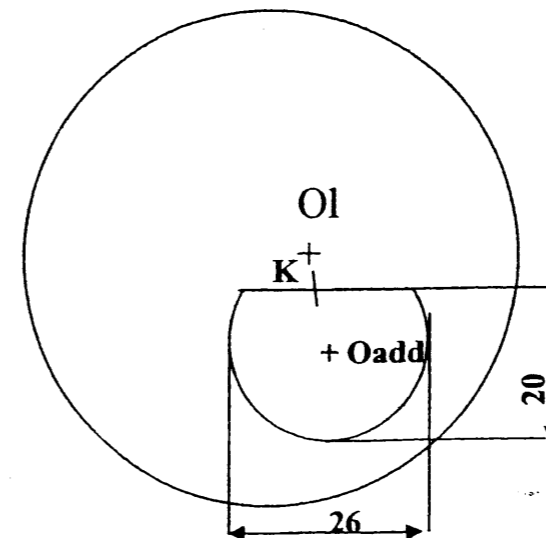
Préciser son unité sans utiliser de symbole ?

3,6 dioptries prismatiques

/2

13°) Quelle doit être la caractéristique d'une telle lentille pour que le saut d'image soit nul ?

Que le segment passe par le centre géométrique ou optique Oadd de la pastille



/1

TECHNOLOGIE

Total

/20

CORRECTION