

# CORRIGE

**Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.**

# **BEP**

des métiers de la communication  
et des industries graphiques

## **Corrigé**

### **ÉPREUVE EP1**

Analyse et exploitation de données techniques

Durée de l'épreuve : 3 heures

Coefficient : 4

BEP des métiers de la communication et des industries graphiques		Durée: 3 heures	L 10
Session 2006	Corrigé EP1	page 1/10	R 10

# Questions

## *S'informer, traiter*

1- Complétez la partie technique du dossier de fabrication fourni page 6.

## *S'organiser, préparer*

2- En face des étapes du processus décrit en page 7, vous noterez le matériel que vous allez utiliser pour réaliser ce produit (le matériel disponible est listé en page 2 et 3).

3- Repositionnez sur ce même processus de fabrication (page 7) les points de contrôle BAR, BAF, BAC, BAT en face des étapes du processus correspondantes.

4- Complétez le schéma d'imposition de la page 8:

- en repassant les traits de coupe et de plis en utilisant les couleurs normalisées  
**rappel des couleurs:**
  - **plis en vert**
  - **coupes avant pliage en rouge**
  - **coupes après pliage en bleu**
  - **perforation en trait discontinu vert**
- en notant les dimensions des volets du dépliant dans les cases grises
- en notant les dimensions des coupes dans les cases blanches

5- Quel type de retraitement envisagez vous pour votre proposition. Décrivez-la (répondre en page 8).

6- La photo fournie sous forme numérique (photo 3 sous le titre **Ginkgo**) doit être redimensionnée à 75%.

- Calculez sur feuille de copie les dimensions de cette photo redimensionnée.

**Caractéristique de la photo 3: - taille = 133 x 137,6 mm**

- Quelle opération faut-il faire pour que cette photo 3 rentre dans un bloc de 84 x 52 mm.

7- Si cette photo 3 de 133 x 137,6 mm devait rentrer dans le bloc de 84 x 52 mm, quelle serait le taux de reproduction correspondant (vous répondrez sur la feuille de copie).

## *Rendre compte, prévenir*

8- Vous pouvez maintenant compléter les fiches de travail destinées à informer des choix techniques de vous utilisez (compléter les fiches pages 9 et 10). Vous noterez les informations justes nécessaires pour que vos collègues puissent faire leur travail.

BEP des métiers de la communication et des industries graphiques		Durée: 3 heures
Session 2006	Corrigé EP1	page 2/10

## Maintenir en sécurité

9- Une fois le travail de prépresse terminé, il est important d'archiver les fichiers informatiques.

- citez trois supports d'archivage possibles

10- Lors de l'impression de ce dépliant, vous constatez que l'imprimé est terne, pale. Citez en page 11 trois causes possibles de cette impression terne.

11- Il semblerait que le défaut vienne d'un manque de pression. Expliquez en page 11 comment s'appellent les éléments qui permettent d'ajuster l'épaisseur sur les cylindres et comment on règle la pression sur la presse pour un papier de 0,1 mm.

12- Pendant l'impression, vous avez besoin de nettoyer votre plaque. Vous utilisez du desoxydant vert. Ce bidon de nettoyant de plaque comporte des sigles. Que veulent-ils dire et quelles précautions devez vous prendre pour l'utiliser? Vous répondez en page 11.

### Barème

*Ceci n'est qu'une proposition de barème*

Question 1 :	6 points
Question 2 :	6 points
Question 3 :	4 points
Question 4 :	13 points
Question 5 :	5 points
Question 6 :	10 points
Question 7 :	6 points
Question 8 :	8 points
Question 9 :	6 points
Question 10 :	6 points
Question 11 :	4 points
Question 12 :	6 points
<b>TOTAL :</b>	<b>80 points</b>

BEP des métiers de la communication et des industries graphiques		Durée: 3 heures
Session 2006	Corrigé EP1	page 3/10

# DOSSIER DE FABRICATION

Client : **M. DESHOULIÈRES**  
Adresse : **Av. G. POMPIDOU,**  
**87270 LE DORAT**  
Tél : **0468563412**

Fax :

Date de lancement : **MARS 2006**  
Date de livraison : **JUIN 2006**  
Dossier suivi par :

## Désignation produit

Nom : **DÉPLIANT 3 VOLETS**

Fond perdu  .....**3**..... mm

Quantité : **4000 ex**

Nombre de page(s) : **6**

Format ouvert : **297 x 210 mm**

Nombre de couleurs : -Quadri

Format plié, rogné : **100 x 210 mm**

- bichromie  couleurs :

A la française  A l'italienne

- teintes  nom :

## Mise en page

## Flashage

Fournie

A faire Fournie

Maquette :

sortie plaque: Imposé

Non imposé

Saisie texte :

..Dépliant.....  en ..**2**. poses

## Montage en imposition

Montage à faire

Retiration : in-8  in-12

interieur .....**4**.....

## Papier

Type de papier: .....**Couché brillant**.....

Format papier : .....**32 x 45 cm**.....

Grammage : .....**115 g/m2**.....

## Impression

Presses : 1 coul 35x52  2 coul 36x52

Ft papier : maxi ..... Mini .....

2 coul 52x74

Grammage : maxi ..... Mini .....

Prise de pince : .....**10**.....mm

Vernis

## Finition

Encartage

Assemblage

Nombre de cahiers :

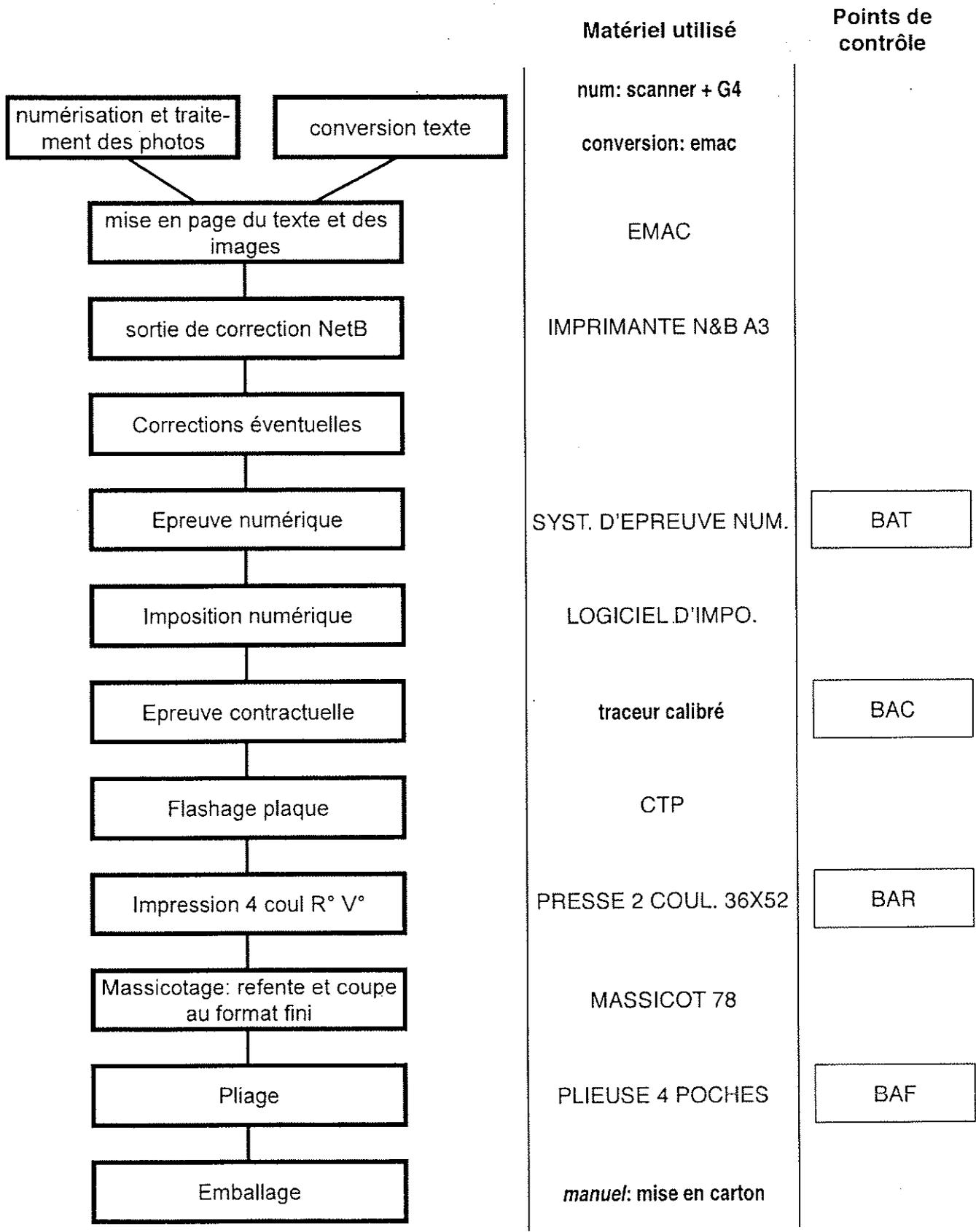
Piqure à cheval

Pliage

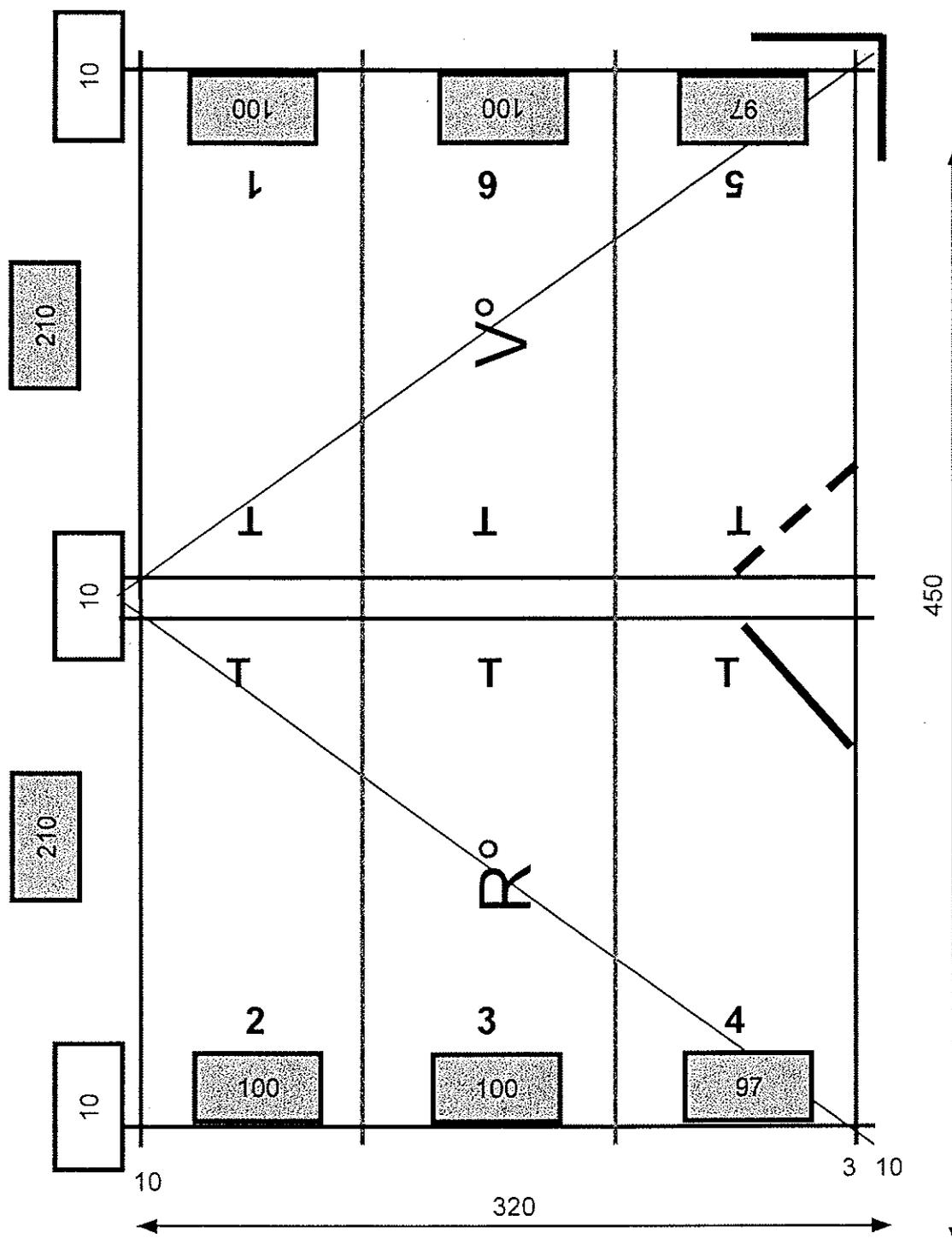
Mode de pliage : ...**2 plis roulés**.....

BEP des métiers de la communication et des industries graphiques		Durée: 3 heures
Session 2006	Corrigé EP1	page 4/10

# PROCESSUS DE FABRICATION



# SCHÉMA D'IMPOSITION



**Type de retiration utilisé, explication:**

retiration IN 8 = bascule de gauche à droite

BEP des métiers de la communication et des industries graphiques		Durée: 3 heures
Session 2006	Corrigé EP1	page 6/10

Commande n° 10/2006

Date de transmission : \_\_\_\_\_

Client : M. DESHOULIÈRES

Travail : \_\_\_\_\_

## IMPRESSION OFFSET

### Nature du travail :

Dépliant 3 volets (4000 ex)

Tirage: 2000 feuilles

Papier: 115 g couché brillant

Format d'impression : 32 x 45 cm

Format fini : 29,7 x 21 cm

Impression Recto Verso

Nombre de couleurs: 4 coul R° + 4 coul V°

Observations: Retiration IN8 (1 pose R° + 1 pose V°)

Pièces jointes : Epreuve

**Suite du travail :**

Destinataire : Finition

Date de transmission :

Pièces jointes : \_\_\_\_\_

**FICHE DE TRAVAIL**

BEP des métiers de la communication et des industries graphiques

Durée: 3 heures

Session 2006

Corrigé EP1

page 7/10

Commande n° 10/2006

Date de transmission : \_\_\_\_\_

Client : M. DESHOULIÈRES

Travail : \_\_\_\_\_

**FICHE DE TRAVAIL**

## FINITION

### Nature du travail :

Dépliant 3 volets

pliage: 2 plis roulés

Papier couché brillant 115 g/m2

Observations \_\_\_\_\_

Format d'impression : 32 x 45 cm

Format fini à plat : 29,7 x 21 cm

Format fini plié : 10 x 21 cm

Joindre au dossier 1 exemplaire façonné et non façonné

Pièces jointes : \_\_\_\_\_

### Suite du travail :

Destinataire : Livraison client

Date de transmission : \_\_\_\_\_

Pièces jointes : \_\_\_\_\_

BEP des métiers de la communication et des industries graphiques

Durée: 3 heures

Session 2006

Corrigé EP1

page 8/10



## Question 10:

3 causes possibles de l'impression terne

- plaque détériorée (copie mal faite, attaque de la plaque avec produit de nettoyage)
- solution de mouillage trop acide
- manque de pression
- pression (habillage) sous blanchet trop faible
- pas assez d'encre
- trop d'eau

pb de pression:

- habillage sous blanchet (la blanchet doit être à hauteur ddu cordons + 5/100° de mm): voir données constructeur
- Cadrons de pression à 0 pour 0,1 mm d'épaisseur de papier (0,1 mm de pression)
- Vérification au comparateur d'habillage

### Sigles produits chimiques



Xi - Irritant

\_\_\_\_\_ **Xi : irritant** \_\_\_\_\_ utiliser des gants



Xn - Nocif

\_\_\_\_\_ **Xn: nocif** \_\_\_\_\_ ne pas avaler \_\_\_\_\_



C - Corrosif

\_\_\_\_\_ **C: corrosif** \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ mettre des gants

BEP des métiers de la communication et des industries graphiques		Durée: 3 heures
Session 2006	Corrigé EP1	page 10/10