

BEP

des métiers de la communication
et des industries graphiques

SUJET

ÉPREUVE EP1

Analyse et exploitation de données techniques

Durée de l'épreuve : 3 heures

Coefficient : 4

Les folios 6/11 à 11/11 sont à rendre avec la copie

BEP des métiers de la communication et des industries graphiques		Durée: 3 heures	L 6P
Session 2006	Épreuve EP1	page 1/11	R 56

1- Présentation

M. DESHOULIÈRES a passé commande d'un dépliant à votre entreprise car il souhaite présenter ses réalisations à ses clients.

Disposant d'un budget limité, il a été convenu avec le commercial de votre entreprise qu'un dépliant 3 volets au format ouvert A4 suffirait pour que M DESHOULIÈRES présente dans le détail son entreprise afin d'attirer de nouveaux clients.

2- Détail de la commande n° 10/2006

Client:

M. DESHOULIÈRES , Av. G. POMPIDOU, 87270 LE DORAT

Tél: 0555563412

Date de la commande: le 12 mars 2006

Produit:

Dépliant 6 pages en quadrichromie Recto Verso avec pages 4 et 5 détachables

- textes fournis sous fichier simple text
- photos : 1 photo sous forme numérique, 4 photos en 10 x 15 argentique fournies
- format fini : 100 x 210 mm
- format fini ouvert : 297 x 210 mm
- avec bords perdus de 3 mm
- 2 plis roulés
- quantité à produire : 4 000 exemplaires
- papier du tirage : couché brillant 115 gr/m²
- livraison le 28 juin 2006

3- Le matériel de votre entreprise

Prépresse :

3 emac

1 imprimante noir et blanc A3

1 imprimante couleur A3

1 G4 et 1 scanner A4 associé

1 G5 qui pilote le CTP et logiciel d'imposition associé

1 système d'épreuve numérique

1 traceur de 60 cm de laize

1 châssis d'insolation

1 développeuse de plaque

1 CTP sans développement

BEP des métiers de la communication et des industries graphiques		Durée: 3 heures
Session 2006	Épreuve EP1	page 2/11

Impression - finition:

	Format maxi papier	Observations
Presse 1 couleur	350 x 520 mm	Prise de pince : 10 mm
Presse 2 couleurs	360 x 520 mm	Prise de pince : 10 mm
Presse 2 couleurs	520 x 740 mm	Prise de pince : 10 mm
Pliieuse 4 poches	520 x 840 mm	/
Massicot	ouverture 780 mm	/

4- maquette du produit

PHILIPPE DESHOULIÈRES
 AV. G. FONDODOU
 87270 LE DORAT

Recto

PHILIPPE DESHOULIÈRES
 AV. G. FONDODOU
 87270 LE DORAT

Verso

Questions

S'informer, traiter

1- Complétez la partie technique du dossier de fabrication fourni page 6.

S'organiser, préparer

2- En face des étapes du processus décrit en page 7, vous noterez le matériel que vous allez utiliser pour réaliser ce produit (le matériel disponible est listé en page 2 et 3).

3- Repositionnez sur ce même processus de fabrication (page 7) les points de contrôle BAR, BAF, BAC, BAT en face des étapes du processus correspondantes.

4- Complétez le schéma d'imposition de la page 8:

- en repassant les traits de coupe et de plis en utilisant les couleurs normalisées
rappel des couleurs:
 - **plis en vert**
 - **coupes avant pliage en rouge**
 - **coupes après pliage en bleu**
 - **perforation en trait discontinu vert**
- en notant les dimensions des volets du dépliant dans les cases grises
- en notant les dimensions des coupes dans les cases blanches

5- Quel type de retraitement envisagez vous pour votre proposition. Décrivez-la (répondre en page 8).

6- La photo fournie sous forme numérique (photo 3 sous le titre **Ginkgo**) doit être redimensionnée à 75%.

- Calculez sur feuille de copie les dimensions de cette photo redimensionnée.

Caractéristique de la photo 3: - taille = 133 x 137,6 mm

- Quelle opération faut-il faire pour que cette photo 3 rentre dans un bloc de 84 x 52 mm.

7- Si cette photo 3 de 133 x 137,6 mm devait rentrer dans le bloc de 84 x 52 mm, quelle serait le taux de reproduction correspondant (vous répondrez sur la feuille de copie).

Rendre compte, prévenir

8- Vous pouvez maintenant compléter les fiches de travail destinées à informer des choix techniques que vous utilisez (complétez les fiches pages 9 et 10). Vous noterez les informations justes nécessaires pour que vos collègues puissent faire leur travail.

BEP des métiers de la communication et des industries graphiques		Durée: 3 heures
Session 2006	Épreuve EP1	page 4/11

Maintenir en sécurité

9- Une fois le travail de prépresse terminé, il est important d'archiver les fichiers informatiques.
- citez trois supports d'archivage possibles

10- Lors de l'impression de ce dépliant, vous constatez que l'imprimé est terne, pale. Citez en page 11 trois causes possibles de cette impression terne.

11- Il semblerai que le défaut vienne d'un manque de pression. Expliquez en page 11 comment s'appellent les éléments qui permettent d'ajuster l'épaisseur sur les cylindres et comment on règle la pression sur la presse pour un papier de 0,1 mm.

12- Pendant l'impression, vous avez besoin de nettoyer votre plaque. Vous utilisez du desoxydant vert. Ce bidon de nettoyant de plaque comporte des pictogrammes. Que veulent-ils dire et quelles précautions devez vous prendre pour l'utiliser? Vous répondez en page 11.

BEP des métiers de la communication et des industries graphiques		Durée: 3 heures
Session 2006	Épreuve EP1	page 5/11

DOSSIER DE FABRICATION

Client : **M. DESHOULIÈRES**
Adresse : **Av. G. POMPIDOU,**
87270 LE DORAT
Tél : **0468563412**

Fax :

Date de lancement : **MARS 2006**
Date de livraison : **JUIN 2006**
Dossier suivi par :

Désignation produit

Nom : **DÉPLIANT 6 pages**

Fond perdus mm

Quantité :

Nombre de page(s) :

Format ouvert :

Nombre de couleurs : -Quadri

Format plié, rogné :

- bichromie couleurs :

A la française A l'italienne

- teintes nom :

Mise en page

Flashage

Fournie

	A faire	Fournie	sortie plaque:	Imposé	Non imposé
Maquette :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> :	<input type="checkbox"/> en poses	<input type="checkbox"/>
Saisie texte :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

Montage en imposition

Montage à faire

Retiration : in-8 in-12

Nombre de plaques :

Papier

Type de papier:

Format papier :

Grammage :

Impression

Presses : 1 coul 35x52 2 coul 36x52

2 coul 52x74

Prise de pince :mm

Ft papier : maxi Mini

Grammage : maxi Mini

Vernis

Finition

Encartage Assemblage

Nombre de cahiers :

Pique à cheval Pliage

Mode de pliage :

BEP des métiers de la communication et des industries graphiques		Durée: 3 heures
Session 2006	Épreuve EP1	page 6/11

PROCESSUS DE FABRICATION

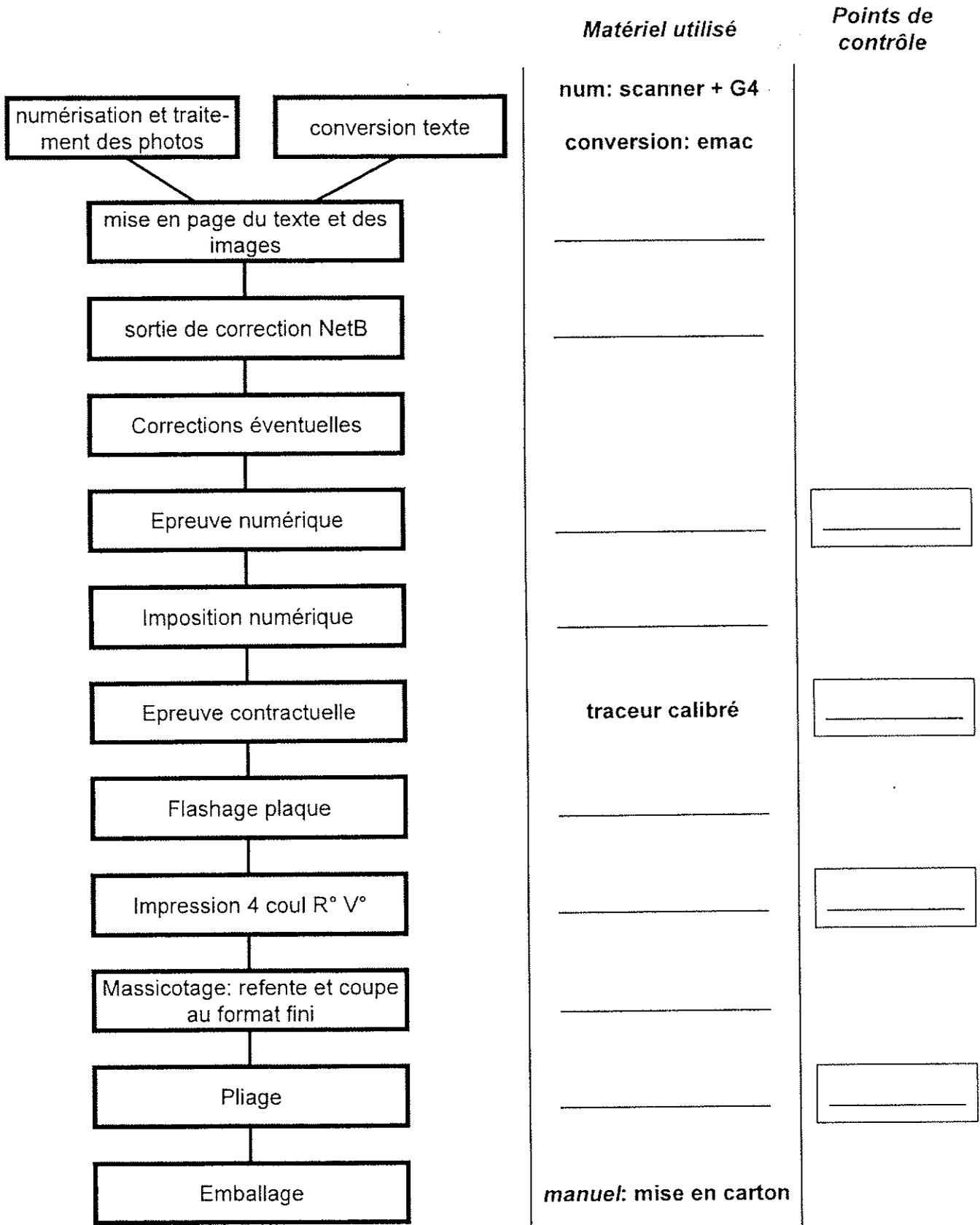
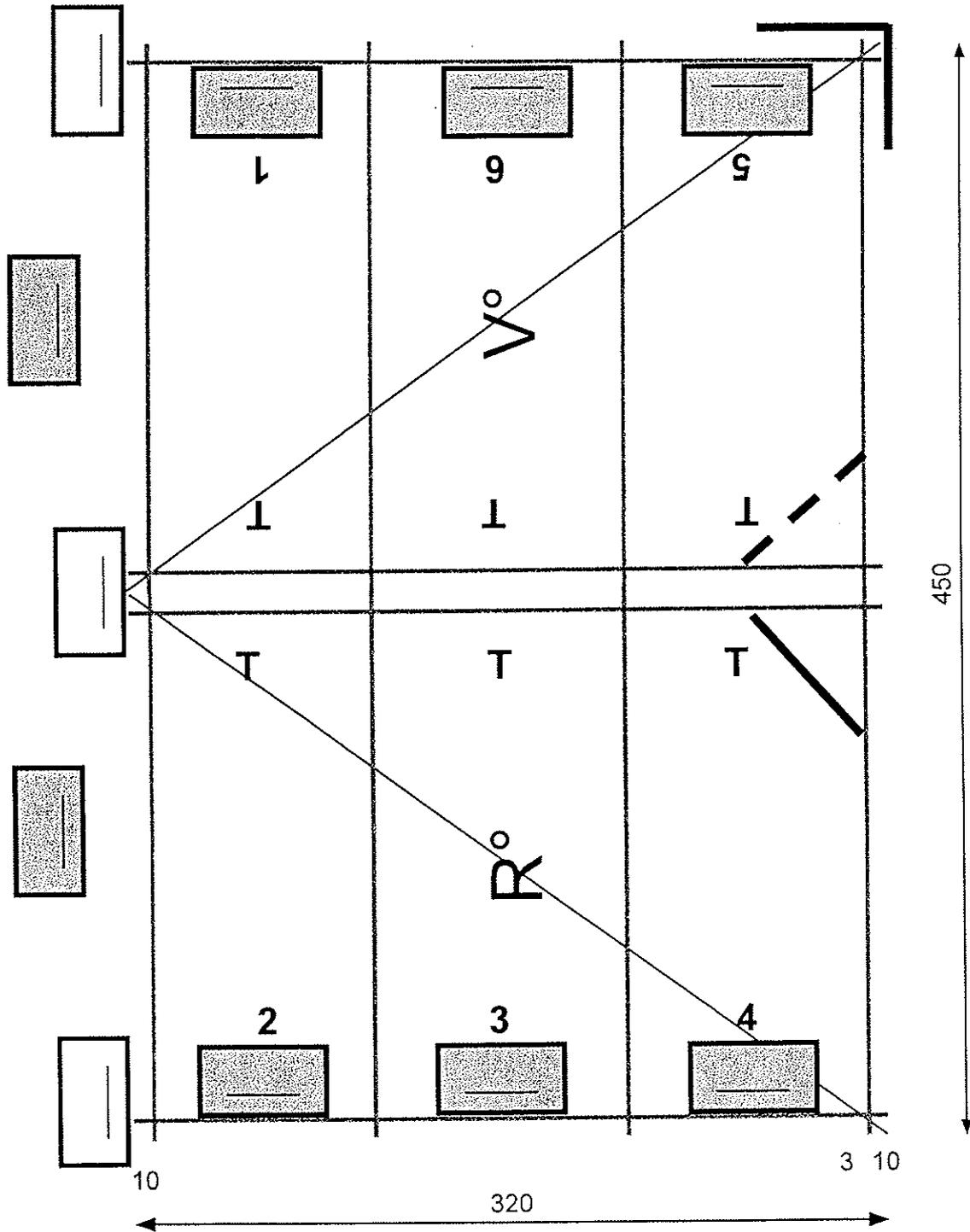


SCHÉMA D'IMPOSITION



Type de retiration utilisé, explication:

BEP des métiers de la communication et des industries graphiques		Durée: 3 heures
Session 2006	Épreuve EP1	page 8/11

Commande n° _____

Date de transmission : _____

Client : _____

Travail : _____

IMPRESSION OFFSET

Nature du travail :

Tirage: _____ feuilles

Papier: _____

Format d'impression : _____

Format fini : _____

Impression Recto Verso

Nombre de couleurs: _____

Observations: _____

Pièces jointes :

Suite du travail :

Destinataire :

Date de transmission :

Pièces jointes :

FICHE DE TRAVAIL

BEP des métiers de la communication et des industries graphiques

Durée: 3 heures

Session 2006

Épreuve EP1

page 9/11

Commande n° _____

Date de transmission : _____

Client : _____

Travail : _____

FICHE DE TRAVAIL

FINITION

Nature du travail :

pliage: _____

Papier _____

Observations _____

Format d'impression : _____

Format fini à plat : _____

Format fini plié : _____

Joindre au dossier 1 exemplaire façonné et non façonné

Pièces jointes : _____

Suite du travail :

Destinataire : _____

Date de transmission : _____

Pièces jointes : _____

BEP des métiers de la communication et des industries graphiques

Durée: 3 heures

Session 2006

Épreuve EP1

page 10/11

Les 3 causes possibles de l'impression «terne»:

- _____
- _____
- _____

Manque de pression:

Sigles produits chimiques



Xi



Xn



C

BEP des métiers de la communication et des industries graphiques		Durée: 3 heures
Session 2006	Épreuve EP1	page 11/11