

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II

SESSION 2006

CAP MONTEUR EN OPTIQUE LUNETTERIE

EP2 Réalisation à l'atelier

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II	Session 2006	Facultatif : code 02HL06		
Examen et spécialité CAP MONTEUR EN LUNETTERIE				
Intitulé de l'épreuve EP2 – Réalisation et Contrôle – Intervention à l'atelier				
Type SUJET	Facultatif : date et heure	Durée 4h00	Coefficient 10	N° de page / total S 1/8

CONDITIONS ET DEROULEMENT DE L'EPREUVE

L'épreuve consiste à effectuer :

Montage 1 : réalisation sur meule automatique.

Montage 2 : réalisation à la main.

Façonnage : assemblage des différentes pièces d'une monture nylon.

En début d'épreuve le candidat devra vérifier, dès réception, le parfait état :

Des montures

Des verres fournis

Aucun échange ne pourra être effectué 15 minutes après le début de l'épreuve.

Aucun verre ne sera remplacé sur l'ensemble de l'épreuve.

Chaque candidat pourra demander, s'il le souhaite, un verre de rebut pour essai sur meule automatique (verre à la charge du centre de l'examen).

A la fin de l'épreuve le candidat devra remettre :

Ses deux montages et l'exercice de façonnage.

Les verres de présentation du montage 1 et 2.

Les deux fiches d'auto-corrections convenablement remplies.

Le guide de rhabillage.

En aucun cas vous ne devez dégrafer le sujet.

Chaque montage devra être placé seul dans un sachet plastique.

Nombre de points affectés pour chaque montage :

Montage 1 : 72 points

Montage 2 : 92 points

Façonnage 3 : 36 points

CAP MONTEUR EN LUNETTERIE	02HL06
EP2 – Réalisation et Contrôle – Intervention à l'atelier	S 2/8

MONTAGE 1

NOM : LARUE		PRENOM : Armande	
PROFESSION : Etudiante			
ADRESSE : 10 rue des Templiers		CODE POSTAL : 91900	VILLE : BELLEVUE
DOCTEUR : Pupille		DATE DE NAISSANCE : 10/02/89	
DATE D'ORDONNANCE : 10/03/2005		TEL : 06 98 76 54 32	
Acuité OD 9/10	½ Ecart VL OD 30	HAUTEUR OD : 18	
Acuité OG 10/10	½ Ecart VL OG 34	HAUTEUR OG : 18	
VISION DE LOIN			
			PRIX
Monture : Morel 2666	CAL : 48	Nez : 17	Type de verre et Ø
OD	-2,00(+1,00)180°		Organique blanc Ø 65
OG	-3,00(+0,75)175°		
VISION DE PRES			
Monture :	Cal :	Nez :	Type de verre et Ø
OD			
OG			
		Date de livraison :	Divers
Observation Ouverture de branche 90° symétrique Courbure des branches à 90 mm à partir de l'axe des vis de branches Fermeture des branches horizontales et superposées Inclinaison de la face de 8° par rapport aux branches (vue de côté)		Total TTC	
		Acompte	
		Reste dû	

Travail demandé

1. Montage des verres à la meule automatique en se référant à la fiche client.
2. Rhabillage suivant les indications de la fiche client et en vous aidant du guide

CAP MONTEUR EN LUNETTERIE	02HL06
EP2 – Réalisation et Contrôle – Intervention à l'atelier	S 3/8

MONTAGE 2

NOM : DARMONT		PRENOM : Perrine	
PROFESSION : Secrétaire			
ADRESSE : rue du Lynx		CODE POSTAL : 34000	VILLE : CRISTALLIN
DOCTEUR : Rétine		DATE DE NAISSANCE : 8/03/84	
DATE D'ORDONNANCE : 9/04/2003		TEL :	
Acuité OD : 8/10	½ Ecart VL OD : 33	HAUTEUR OD : 15	
Acuité OG : 9/10	½ Ecart VL OG : 36	HAUTEUR OG : 15	
VISION DE LOIN			
			PRIX
Monture : Morel 2748	CAL : 50	Nez : 19	Type de verre et Ø
OD	+0.75(+1,00)175°		Organique blanc Ø 65
OG	+0.50(+0,75) 5°		
VISION DE PRES			
Monture :	Cal :	Nez :	Type de verre et Ø
OD			
OG			
		Date de livraison :	Divers
Observation			Total
Ouverture de branche 90° symétrique			TTC
Courbure des branches à 105mm à partir de l'axe des vis de branches			Acompte
Fermeture des branches horizontales et superposées			Reste dû
Inclinaison de la face de 8° par rapport aux branches (vue de côté)			

Travail demandé

3. Montage des verres à la meule à main en se référant à la fiche client
4. Rhabillage suivant les indications de la fiche client et en vous aidant du guide

CAP MONTEUR EN LUNETTERIE	02HL06
EP2 – Réalisation et Contrôle – Intervention à l'atelier	S 4/8

FACONNAGE

Assembler la monture Nylon (Morel 8061 51/19)

- Installer les lèvres supérieures.
- Installer les fils nylons.
- Installer les calibres de présentation.
- Installer les plaquettes.
- Installer les branches et manchons.

Rhabillage complet de la monture en suivant ces indications :

- Ouverture des branches 90° symétrique
- Inclinaison de 10° de la face par rapport aux branches
- Courbure des branches à 100mm à partir de l'axe des vis de branches
- Fermeture des branches horizontales et superposées
- Plaquettes symétriques par rapport à l'axe du nez

CAP MONTEUR EN LUNETTERIE	02HL06
EP2 – Réalisation et Contrôle – Intervention à l'atelier	S 5/8

FICHE DE CONTROLE ET DE MESURES

MONTAGE : I

OD

Le verre monté est dans la TOLERANCE DE CENTRAGE

Horizontal (xx') oui non
 Vertical (yy') Répondre à l'aide d'une (x) dans les 2 cases si nécessaires

Si le verre monté N'EST PAS dans LA TOLERANCE DE CENTRAGE

Mettre une croix dans la case correspondant au défaut : (mm)

moins	-2,5	-2	-1,5	-1	-0,5	0	+0,5	+1	+1,5	+2	+2,5	plus
						tolérance						

XX'

moins	-2,5	-2	-1,5	-1	-0,5	0	+0,5	+1	+1,5	+2	+2,5	plus
						tolérance						

YY'

Le verre est dans LA TOLERANCE D'AXAGE Oui non

Si le verre N'EST PAS dans LA TOLERANCE D'AXAGE

Mettre une croix dans la case correspondant au défaut

moins	-6°	-5°	-4°	-3°	-2°	0	+2°	+3°	+4°	+5°	+2	plus
						tolérance						

OG

Le verre monté est dans la TOLERANCE DE CENTRAGE

Horizontal (xx') oui non
 Vertical (yy') Répondre à l'aide d'une (x) dans les 2 cases si nécessaires

Si le verre monté N'EST PAS dans LA TOLERANCE DE CENTRAGE

Mettre une croix dans la case correspondant au défaut : (mm)

moins	-2,5	-2	-1,5	-1	-0,5	0	+0,5	+1	+1,5	+2	+2,5	plus
						tolérance						

XX'

moins	-2,5	-2	-1,5	-1	-0,5	0	+0,5	+1	+1,5	+2	+2,5	plus
						tolérance						

YY'

Le verre est dans LA TOLERANCE D'AXAGE Oui non

Si le verre N'EST PAS dans LA TOLERANCE D'AXAGE

Mettre une croix dans la case correspondant au défaut

moins	-6°	-5°	-4°	-3°	-2°	0	+2°	+3°	+4°	+5°	+2	plus
						tolérance						

CAP MONTEUR EN LUNETTERIE		02HL06
EP2 – Réalisation et Contrôle – Intervention à l'atelier		S 6/8

FICHE DE CONTRÔLE ET DE MESURES

MONTAGE : 2

OD

Le verre monté est dans la TOLERANCE DE CENTRAGE

Horizontal (xx') oui non Répondre à l'aide d'une (x) dans les
 Vertical (yy') 2 cases si nécessaires

Si le verre monté N'EST PAS dans LA TOLERANCE DE CENTRAGE

Mettre une croix dans la case correspondant au défaut : (mm)

	-2,5	-2	-1,5	-1	-0,5	0	+0,5	+1	+1,5	+2	+2,5	
moins												plus
						tolérance						

XX'

	-2,5	-2	-1,5	-1	-0,5	0	+0,5	+1	+1,5	+2	+2,5	
moins												plus
						tolérance						

YY'

Le verre est dans LA TOLERANCE D'AXAGE Oui non

Si le verre N'EST PAS dans LA TOLERANCE D'AXAGE

Mettre une croix dans la case correspondant au défaut

	-6°	-5°	-4°	-3°	-2°	0	+2°	+3°	+4°	+5°	+2	
moins												plus
						tolérance						

OG

Le verre monté est dans la TOLERANCE DE CENTRAGE

Horizontal (xx') oui non Répondre à l'aide d'une (x) dans les
 Vertical (yy') 2 cases si nécessaires

Si le verre monté N'EST PAS dans LA TOLERANCE DE CENTRAGE

Mettre une croix dans la case correspondant au défaut : (mm)

	-2,5	-2	-1,5	-1	-0,5	0	+0,5	+1	+1,5	+2	+2,5	
moins												plus
						tolérance						

XX'

	-2,5	-2	-1,5	-1	-0,5	0	+0,5	+1	+1,5	+2	+2,5	
moins												plus
						tolérance						

YY'

Le verre est dans LA TOLERANCE D'AXAGE Oui non

Si le verre N'EST PAS dans LA TOLERANCE D'AXAGE

Mettre une croix dans la case correspondant au défaut

	-6°	-5°	-4°	-3°	-2°	0	+2°	+3°	+4°	+5°	+2	
moins												plus
						tolérance						

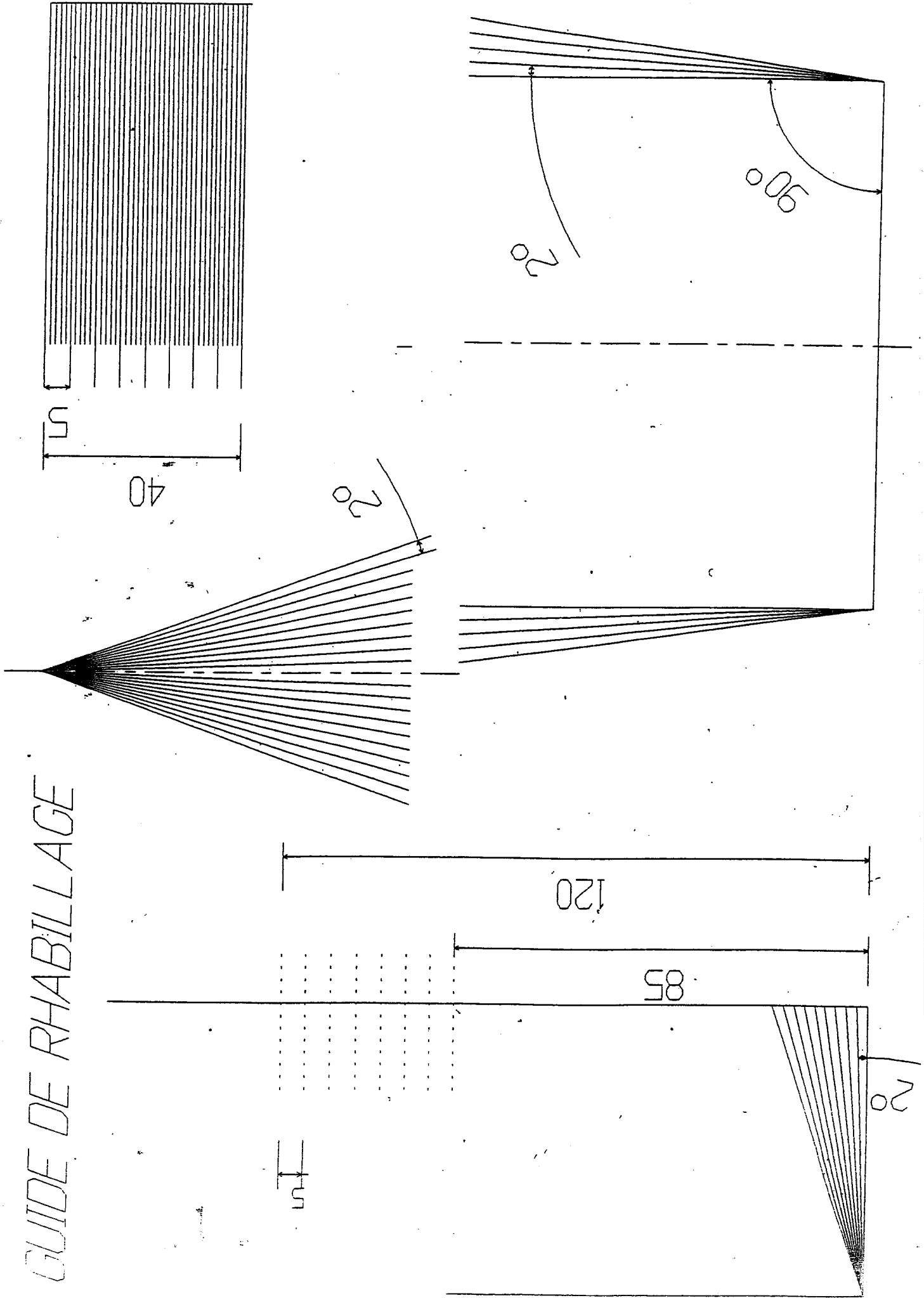
CAP MONTEUR EN LUNETTERIE

02HL06

EP2 – Réalisation et Contrôle – Intervention à l'atelier

S 7/8

GUIDE DE RHABILLAGE



CAP MONTEUR EN LUNETTERIE	02HL06
EP2 - Réalisation et Contrôle - Intervention à l'atelier	S 8/8