

CORRIGE

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II

SESSION 2006

CAP MONTEUR EN OPTIQUE LUNETTERIE

EP2 Réalisation à l'atelier

CORRIGÉ

- **Fiches de notation examinateur**

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II		Session 2006	Facultatif : code 02HL06 corr.	
Examen et spécialité CAP MONTEUR EN LUNETTERIE				
Intitulé de l'épreuve EP2 – Réalisation et Contrôle – Intervention à l'atelier				
Type CORRIGE	Facultatif : date et heure	Durée 4h00	Coefficient 10	N° de page / total C 1/5

BAREME DE CORRECTIONS POUR LE MONTAGE 1
CANDIDAT N° :

	POINTS OBTENUS			TOTAL	Observations
	OD	OG			
PRESENTATION DE LA MONTURE					
Propreté des verres	/3	/3		/6	
RHABILLAGÉ					
Plan des cercles symétriques par rapport au pont	/1	/1		/2	
Face sur le même plan	/1	/1		/2	Horizontale
Ouverture des branches	/2	/2		/4	90°
Inclinaison des branches /face	/1	/1		/2	8°
Cambrure des branches	/1	/1		/2	
Courbure des branches	/1	/1		/2	90mm vis d'articulation de branche
Observation des spatules	/1	/1		/2	
Fermeture des branches	/1	/1		/2	
					OD : -2,00(+1)180°//OG :-3,00(+0.75)175°
AXAGE					
±2°	/5	/5		/10	ou
±5°	/3	/3		/6	
Au-dessus	0	0			
Mesures (1/2 écarts)					½ écart OD 30 // OG 34
±0,5mm	/5	/5		/10	ou
±1mm	/2	/2		/4	
Au-dessus	0	0			
Hauteur					OD : 18 // OG : 18
±0,5mm	/5	/5		/10	ou
±1mm	/2	/2		/4	
Au-dessus	0	0			
EQUIPEMENT NON LIVRABLE					
Non tenue des verres ou inversion OD/OG ou Eclats, traces de meule sur les verres ou contraxe(s) ou + de 15°, verres rayés		-20			A l'appréciation du correcteur
VERRES					
Contre biseau (avant et arrière)	/3	/3		/6	
Fiche de contrôle et de mesures	/6	/6		/12	2 points par réponse identique au correcteur
TOTAL DES POINTS (doit être ≥ 0)				72	

CAP MONTEUR EN LUNETTERIE	02HL06 corr
EP2 – Réalisation et Contrôle – Intervention à l'atelier	C 2/5

BAREME DE CORRECTIONS POUR LE MONTAGE 2
CANDIDAT N° :

	POINTS OBTENUS			TOTAL	Observations
	OD	O G			
PRESENTATION DE LA MONTURE					
Propreté des verres	/2	/2		/4	
RHABILLAGÉ					
Plan des cercles symétriques par rapport au pont	/1	/1		/2	
Ouverture des branches	/1	/1		/2	90°
Inclinaison des branches /face	/1	/1		/2	8°
Cambrure des branches	/1	/1		/2	
Courbure des branches	/1	/1		/2	105 mm vis d'articulation de branche
Fermeture des branches	/1	/1		/2	
Observation des spatules	/1	/1		/2	
AXAGE					OD : +0.75(+1.00)175° //OG : +0.50(+0.75)5°
±2°	/5	/5		/10	ou
±5°	/3	/3		/6	
Au-dessus		0			
Mesures (1/2 écarts)					½ écart OD : 31 // OG : 30
±0,5mm	/5	/5		/10	ou
±1mm	/2	/2		/4	
Au-dessus	0	0			
Hauteur					OD : 15 // OG : 15
±0,5mm	/5	/5		/10	ou
±1mm	/2	/2		/4	
Au-dessus	0	0			
EQUIPEMENT NON LIVRABLE					
Non tenue des verres ou inversion OD/OG ou Eclats, traces de meule sur les verres ou contraxe(s) ou + de 15°			-20		A l'appréciation du correcteur
VERRES					
Contre biseau (avant et arrière)	/4	/4		/8	
Biseau (angle, arête...etc.)	/8	/8		/16	
Fiche de contrôle et de mesures	/6	/6		/12	2points par réponse identique au correcteur
Symétrie des deux verres				/8	
TOTAL DES POINTS (doit être ≥ 0)				92	

CAP MONTEUR EN LUNETTERIE	02HL06 corr
EP2 – Réalisation et Contrôle – Intervention à l'atelier	C 3/5

BAREME DE CORRECTIONS POUR LE FACONNAGE

Candidat n° :

Éléments du façonnage à corriger	Droit	Gauche	Observations
Tenue des calibres de présentation	/3	/3	
Face symétrique et sur le même plan	/2	/2	
Plaquettes // aux cercles	/3	/3	
Ouverture des branches	/3	/3	90°
Inclinaison des branches/face	/3	/3	10°
Courbure des branches/axe de la vis	/2	/2	100mm
Fermeture des branches	/2	/2	Horizontales et superposées
Total	/18	/18	
TOTAL DES POINTS	/36		

CAP MONTEUR EN LUNETTERIE	02HL06 corr
EP2 – Réalisation et Contrôle – Intervention à l'atelier	C 4/5

CANDIDAT N° :

RECAPITULATIF DE NOTATION

BAREME DE NOTATION CAP

Montage 1	Sur 72
Montage 2	Sur 92
Montage 3	Sur 36

TOTAL	Sur 200
-------	---------

NOTE : /200 x 0,1 = NOTE sur 20

CAP MONTEUR EN LUNETTERIE	02HL06 corr
EP2 – Réalisation et Contrôle – Intervention à l'atelier	C 5/5