

Session 2006

Code : 50.33106

EP2-1 : REALISER UNE ETUDE TECHNOLOGIQUE

Documents remis au candidat :

Documents de travail : feuilles numérotées de 1/4 à 4/4

Ces documents sont à rendre impérativement, même s'ils n'ont pas été complétés par le candidat. feuilles de 1/4 à 4/4

APPAREILLAGE

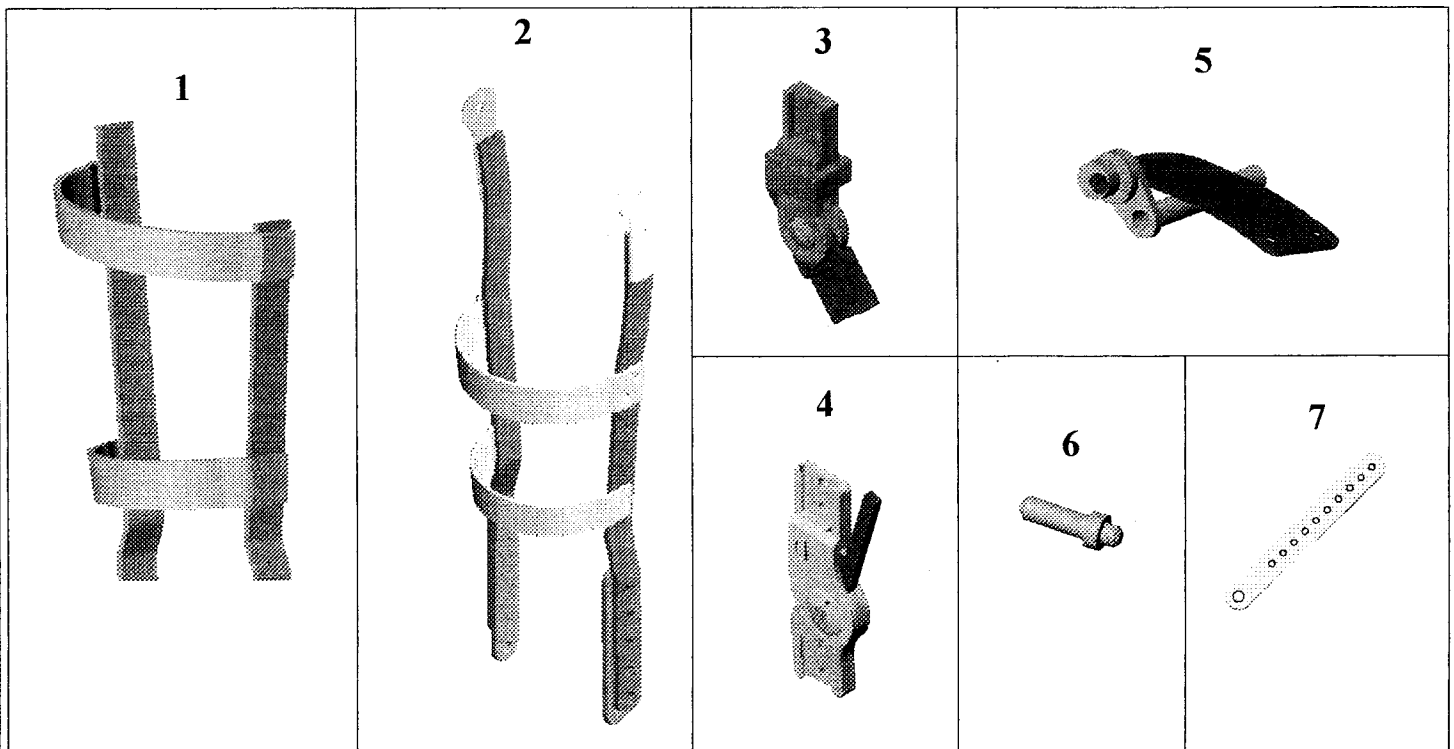
ORTHESE CRURO-PEDIEUSE

SITUATION

L'orthoprothésiste réalise à l'atelier une orthèse cruro-pédieuse sur tracé avant l'essayage.
Sa fiche de fabrication précise : OI 39 D 02 « côté droit »

- armature en alliage léger 16x4
- embrasses garnies, attaches velcros
 - cuisse $C = 480$ et 440 mm
 - écart genou 115 mm
 - articulation à chape
 - mollet $C = 340$ et 320 mm
- verrou hoffa
- semelle tourillon avec butée postérieure
- chaussure orthopédique

En cours de réalisation on peut observer sur l'établi du technicien les éléments ci-dessous :



Session 2006

code : 50.33106

Page : 1/4

EXAMEN : CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE
SPECIALITE : C.A.P ORTHOPROTHESISTE
EPREUVE : E.P.2 PARTIE TECHNOLOGIQUE

Durée :
Coef :

QUESTIONS

Qu'indique les termes " orthèse cruro-pédieuse " ?

2 pts

La case 1 représente la confection de l'armature du cuissard. Ce cuissard est composé de deux montants latéraux et de deux embrasses.

Décrivez le montage et la forme des embrasses :

4 pts

Qu'entendez-vous par alliage léger ?

2 pts

Comment obtient-on une embrasse en "S" à partir d'un fer plat ? expliquez

4 pts

La circonférence de l'embrasse inférieure cuisse est de 440 mm. Quels types de techniques peut-on employer pour la fabrication courante d'embrasse ?

4 pts

Session 2006

code : 50.33106

Page : 2/4

EXAMEN : CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE

SPECIALITE : C.A.P ORTHOPROTHESISTE

EPREUVE : E.P.2 PARTIE TECHNOLOGIQUE

Durée :

Coef :

La case 2 montre l'armature de jambe composée de :
Deux articulations, deux montants latéraux, deux embrasses 'mollet' et deux rallonges.

Selon le texte page 1 quel type d'articulation doit être monté sur l'appareil; dans quelle case est-elle située ? **2 pts**

Quelle différence majeure existe-t-il entre ces deux modèles d'articulation ? **4 pts**

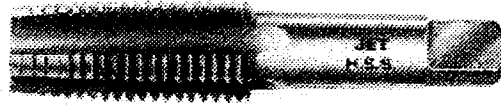
La semelle avec tube et butée de la case 5 a une fonction précise laquelle ? **2 pts**

Avec quel élément associez-vous la pièce de la case 7, expliquez la présence de nombreux perçages, où se visse et se loge la pièce 6 ? **4 pts**

Avec ce type d'appareillage le port d'une chaussure orthopédique est indispensable.
Quelle pièce de la page 1 doit-elle être montée sur la chaussure ? Par quel moyen ? Expliquez. **4 pts**

Session 2006	code : 50.33106	Page : 3/4
EXAMEN :	CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE	Durée :
SPECIALITE :	C.A.P ORTHOPROTHESISTE	Coef :
EPREUVE :	E.P.2 PARTIE TECHNOLOGIQUE	

TARAUDAGE



ÉBAUCHEUR

8 à 10 filets chanfreinés pour une ébauche facile du taraudage des matériaux bruts.



INTERMÉDIAIRE

3 à 5 filets chanfreinés - usage général lorsque le taraudage de la partie inférieure des trous n'est pas essentiel. (C'est le type de taraud le plus couramment utilisé)



FINISSEUR

1-1/2 filets chanfreinés - utilisé pour tarauder le fond des trous une fois que l'ébauche a été faite.

DOC 1

La documentation 1 montre les 3 tarauds traditionnels que l'on peut trouver chez le fournisseur. Pour quelles raisons portent-ils un nom différent ? expliquez la méthode du taraudage à main ?

8pts

NOTE

/40

Session 2006

code : 50.33106

Page : 4/4

EXAMEN : CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE

SPECIALITE : C.A.P ORTHOPROTHESISTE

EPREUVE : E.P.2 PARTIE TECHNOLOGIQUE

Durée :

Coef :