

CORRIGE

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

B.E.P Finition

Dominante : Peinture ~ Vitrierie ~ Revêtements

Epreuve EP1 – A (Ecrit)

REALISATION ET TECHNOLOGIE - CORRECTION

Durée de l'épreuve : 4h

Coefficient : 5

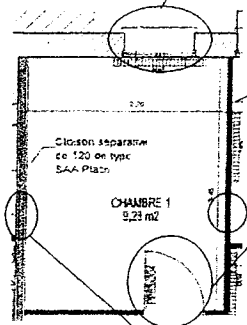
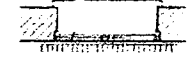

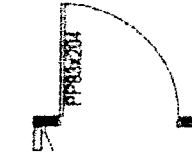

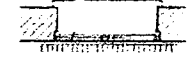

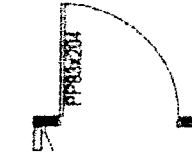

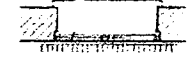

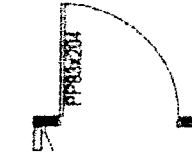

Ce dossier comprend 8 documents :

| | | |
|-------------------|------------|----------------|
| . Fiche réponse : | page 2 / 6 | / 51 pts |
| . Fiche réponse : | page 3 / 6 | / 33 pts |
| . Fiche réponse : | page 4 / 6 | / 40 pts |
| . Fiche réponse : | page 5 / 6 | / 46 pts |
| . Fiche réponse : | page 6 / 6 | / 30 Pts |

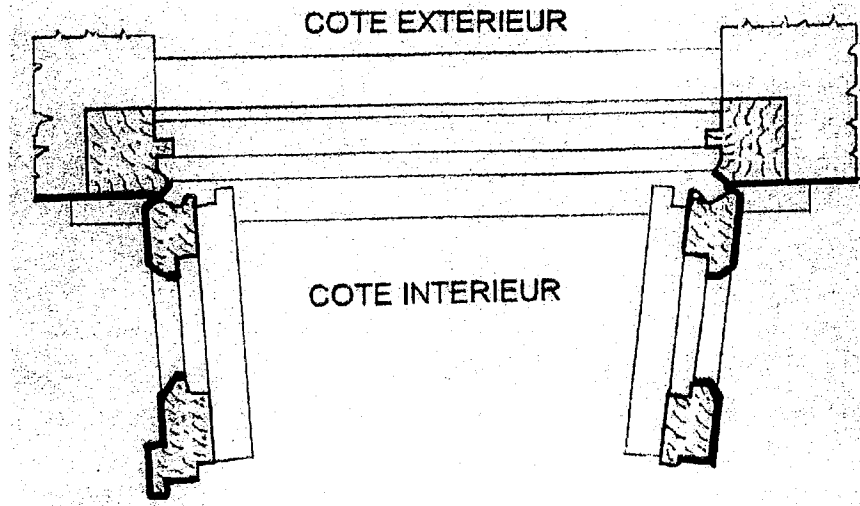
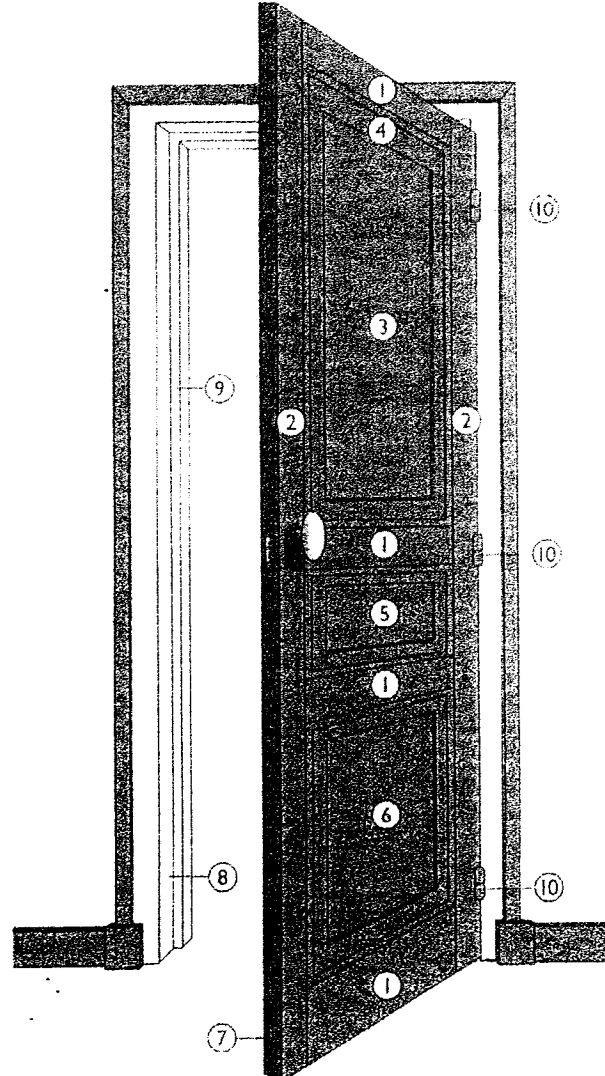
TOTAL : / 200




MOYENNE : / 20

| | | | | | | | | | |
|----------------------------|-----|-------------------------------|---|--------------|---------|-------|----------------------------|-------------|-----|
| GROUPEMENT INTERACADEMIQUE | BEP | FINITION | X | SESSION 2006 | Code | Forme | REALISATION ET TECHNOLOGIE | Coefficient | 5 |
| SECTEUR 8 - BATIMENT | | Peinture-Vitrierie-Revêtement | | Epreuve | EP1 - A | Ecrit | Correction | feuille | 1/6 |

| S/C | TRAVAIL DEMANDE | RESSOURCES | EXIGENCES | REPONSES | BAREME | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|--|---|---|-----------------------------|------------------|-----------------------------------|---|------------|-------------------------------------|---|---|-------------------|--|--------------|-------------------------------------|---|--|
| L'ETUDE PORTE SUR L'ANALYSE DE LA CHAMBRE 1 - | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| C1- 02 Décoder et analyser un dossier technique | - Indiquer les cotes | Le dossier technique 2/7 4/7 | - Dimensions exactes - Unités exactes | Longueur : 3.45 m Largeur : 2.70 m HSP : 2.50 m | / 06 | | | | | | | | | | | | | |
| | - Indiquer les représentations graphiques du plan et rechercher les différents dimensions demandées | | - Réponses exactes - Unités exactes |  <table border="1"> <thead> <tr> <th>REPRESENTATION</th> <th>APPELLATION 8pts</th> <th>DIMENSIONS 12pts</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>Fenêtre</td> <td>Largeur : 97 cm Hauteur : 135 cm</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Cloison de distribution (Type placostil)</td> <td>70 mm d'épaisseur</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Porte pleine</td> <td>Largeur : 83 cm Hauteur : 204 cm</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Cloison séparative (Type SAA Placostil)</td> <td>120 mm d'épaisseur</td> </tr> </tbody> </table> | REPRESENTATION | APPELLATION 8pts | DIMENSIONS 12pts |  | Fenêtre | Largeur : 97 cm Hauteur : 135 cm |  | Cloison de distribution (Type placostil) | 70 mm d'épaisseur |  | Porte pleine | Largeur : 83 cm Hauteur : 204 cm |  | Cloison séparative (Type SAA Placostil) |
| REPRESENTATION | APPELLATION 8pts | DIMENSIONS 12pts | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Fenêtre | Largeur : 97 cm Hauteur : 135 cm | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Cloison de distribution (Type placostil) | 70 mm d'épaisseur | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Porte pleine | Largeur : 83 cm Hauteur : 204 cm | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Cloison séparative (Type SAA Placostil) | 120 mm d'épaisseur | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S9 Règle de mise en oeuvre | - Donner la signification des chiffres 4 / 6 / 4 pour un double vitrage | Connaissances personnelles | - 3 réponses exactes | 4 : Epaisseur vitrage intérieur 6 : Vide d'air 4 : Epaisseur vitrage extérieur | / 06 | | | | | | | | | | | | | |
| | En vue de la réalisation de travaux préparatoires et d'apprêts | Connaissances personnelles Dossier ressources Fiche technique « Calicot Toupret » 2/4 | - 2 réponses exactes | - Tassement de terrain - Sécheresse | / 06 | | | | | | | | | | | | | |
| | 1. Donner deux causes de la fissuration d'un support 2. Différencier une fissure mouvante d'une fissure inerte 3. Donner la raison pour laquelle on emploie une bande calicot | | - Une définition précise - Une réponse précise | Une fissure mouvante est une fissure qui bouge régulièrement. Une fissure inerte est une fissure qui ne bouge plus. Une bande calicot est utilisée pour éviter la réapparition de la fissure. | / 08 / 05 | | | | | | | | | | | | | |
| GROUPEMENT INTERACADEMIQUE | BEP | FINITION | X | SESSION 2006 | Code | Forme | REALISATION ET TECHNOLOGIE | Coefficient | 5 | | | | | | | | | |
| SECTEUR 8 - BATIMENT | | Peinture-Vitrerie-Revêtement | | Epreuve | EP1 - A | Ecrite | Correction | feuille | 2/6 | | | | | | | | | |

| S/C | TRAVAIL DEMANDE | RESSOURCES | EXIGENCES | REponses | | | BAREME | | | | |
|---------------------------------------|--|---|-------------------------------|----------|---------------------------------------|--|------------|--------|----------------------------|-------------|-----|
| S8 Les matériaux - Les produits | En vue de la réalisation de travaux de peinture - Donner le nom et la fonction de chaque composant de la peinture. | - Fiche technique « Levisatin » 2/4 - Connaissances personnelles | - Des réponses exactes | | NOM 3 pts | FONCTIONS 6 pts | / 09 | | | | |
| | | | | LIANT | Résine alkyde modifiée | Il lie les pigments entre eux | | | | | |
| | | | | PIGMENT | Dioxyde de titane rutile non farinant | Il permet d'opacifier et teinter la peinture | | | | | |
| | | | | SOLVANT | Hydrocarbures aliphatiques | Fluide permettant de liquéfier une peinture pour faciliter une application | | | | | |
| S5 Sécurité - Prévention | - Indiquer sur l'étiquette du diluant les correspondances suivantes : ↳ Les conseils de prudence ↳ Les phrases de risque ↳ La signification de chaque symbole ↳ Le nom du produit à risque | - Dossier ressources 4/4 - Connaissances personnelles | - Des réponses exactes | | | | / 12 | | | | |
| | Pour réaliser les travaux, vous utilisez une plate-forme individuelle roulante - Indiquer le nom des différents éléments qui constituent ce moyen d'accès | - Connaissances personnelles | - Des réponses exactes | | | | / 12 | | | | |
| GROUPEMENT INTERACADEMIQUE | | BEP | FINITION | | X | SESSION 2006 | Code | Forme | REALISATION ET TECHNOLOGIE | Coefficient | 5 |
| SECTEUR 8 – BATIMENT | | | Peinture-Vitrierie-Revêtement | | | Epreuve | EP1 - A | Ecrite | Correction | feuille | 3/6 |

| S/C | TRAVAIL DEMANDE | RESSOURCES | EXIGENCES | REponses | BAREME | | | | | |
|--|--|------------------------------|--|---|--------------------------------|------------------------|------------------------|---|------------------------|------------------------|
| S8 Les matériaux – Les produits | - Souligner les contours ,au crayon de couleur, des parties à peindre du dormant et des ouvrants de la fenêtre pour une application de peinture coté intérieur | - Connaissances personnelles | - Les contours sont conformes au DTU |  <p style="text-align: right;">VUE EN COUPE</p> | / 20 | | | | | |
| | - Donner le nom des différents éléments constituant la porte | - Connaissances personnelles | - Des réponses exactes |  <p style="text-align: right;">VUE EN PERSPECTIVE</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Traverses 2. Montants 3. Panneau supérieur 4. Listel 5. Panneau de frise 6. Panneau inférieur 7. Epaisseur 8. Huisserie – Bati 9. Feuillure 10. Paumelles | / 20 | | | | | |
| GROUPEMENT INTERACADEMIQUE SECTEUR 8 - BATIMENT | | BEP | FINITION Peinture-Vitrierie-Revêtement | X | SESSION 2006 Epreuve | Code EP1 - A | Forme Ecrite | REALISATION ET TECHNOLOGIE Correction | Coefficient feuille | 5 4/6 |

| S/C | TRAVAIL DEMANDE | RESSOURCES | EXIGENCES | REPONSES | BAREME | | | | | | | | | |
|---|---|---|--|---|-----------------|------------------------|---|------------------------|--|--------------------|---|---------|---|------------|
| S8 Les matériaux - Les produits | En vue de la réalisation d'une pose de papier peint | | | | | | | | | | | | | |
| | - Donner la signification des symboles du papier peint | Dossier ressources Fiche technique du papier intissé 3/4 | - Réponses exactes |  Bonne résistant à la lumière  Lessivable | / 09 | | | | | | | | | |
| | - Donner la particularité d'encollage d'un papier peint intissé | - Connaissances personnelles | - Réponse exacte |  Pelable L'application de la colle s'effectue sur le support | / 04 | | | | | | | | | |
| | - Indiquer la hauteur du lé à débiter | Dossier ressources Fiche technique du papier vinyle 3/4 | - Réponse exacte - Unité exacte | Hauteur de collage + chute : $2.50 + 0.10 = 2.60m$ Nbre de raccords : $2.60 : 0.53 = 4.9$ soit 5 raccords Hauteur du lé à débiter : $5 \text{ raccords} \times 0.53 = \underline{2.65 m}$ | / 03 | | | | | | | | | |
| | - Donner le dosage eau / colle pour les papiers peints | Fiches techniques | - Réponses exactes - Unités mentionnées | <u>Papier intissé</u> : 5 litres / paquet <u>Papier vinyle</u> : 4 litres / paquet | / 06 | | | | | | | | | |
| - Expliquer les désordres qui peuvent être rencontrés après la pose et le séchage d'un papier peint | - Connaissances personnelles | - Réponses exactes | <table border="1" data-bbox="1478 949 2487 1747"> <thead> <tr> <th>DESORDRES</th> <th>CAUSES</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Décollement aux joints</td> <td>- Manque de colle - Mauvais dosage de la colle - T° et hygrométrie non adaptées</td> </tr> <tr> <td>Décalage du motif</td> <td>- Temps de détrempe non respecté - Mauvais aplomb - Mauvaise application</td> </tr> <tr> <td>Retrait aux joints</td> <td>- Mauvais marouflage - Séchage trop rapide</td> </tr> <tr> <td>Cloques</td> <td>- Manque de colle - Temps de détrempe non respecté - Mauvais marouflage</td> </tr> </tbody> </table> | DESORDRES | CAUSES | Décollement aux joints | - Manque de colle - Mauvais dosage de la colle - T° et hygrométrie non adaptées | Décalage du motif | - Temps de détrempe non respecté - Mauvais aplomb - Mauvaise application | Retrait aux joints | - Mauvais marouflage - Séchage trop rapide | Cloques | - Manque de colle - Temps de détrempe non respecté - Mauvais marouflage | / 24 |
| DESORDRES | CAUSES | | | | | | | | | | | | | |
| Décollement aux joints | - Manque de colle - Mauvais dosage de la colle - T° et hygrométrie non adaptées | | | | | | | | | | | | | |
| Décalage du motif | - Temps de détrempe non respecté - Mauvais aplomb - Mauvaise application | | | | | | | | | | | | | |
| Retrait aux joints | - Mauvais marouflage - Séchage trop rapide | | | | | | | | | | | | | |
| Cloques | - Manque de colle - Temps de détrempe non respecté - Mauvais marouflage | | | | | | | | | | | | | |
| GROUPEMENT INTERACADEMIQUE SECTEUR 8 - BATIMENT | BEP | FINITION Peinture-Vitrierie-Revêtement | X | SESSION 2006 Epreuve | Code EP1 - A | Forme Ecrite | REALISATION ET TECHNOLOGIE Correction | Coefficient feuille | 5 5/6 | | | | | |

| S/C | TRAVAIL DEMANDE | RESSOURCES | EXIGENCES | REPONSES | | | | BAREME | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|---|--|-------------------------|-----------------|-----------------|--|------------------------|---------------------------|---|--------|---|---|----------|-----------------------------|---|-----------------|---------------|---|--------|--------------------------|---|-----------|--|--|
| S9 Règles de mise en oeuvre | En vue des travaux préliminaires du sol | Connaissances personnelles | - Réponse exacte | Il permet l'adhérence d'un produit sur un support poreux ou non poreux. | | | | / 05 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | - Indiquer le rôle d'un primaire d'accrochage | | | Il permet de rendre la surface du support lisse et homogène | | | | / 05 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | - Indiquer le rôle d'un enduit de ragréage autolissant | Fiche technique « Cegesol TC » 4/4 | - Réponse exacte | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | - Classer dans l'ordre chronologique, les différentes étapes à réaliser pour préparer et appliquer un enduit de ragréage autolissant | | | - L'ordre est respecté | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | <table border="1"> <thead> <tr> <th>N°</th> <th>TACHES A REALISER</th> <th>RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Verser</td> <td>Un sac de 25 kg dans un seau de 6 litres d'eau propre</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Mélanger</td> <td>Avec un malaxeur électrique</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Laisser reposer</td> <td>2 à 3 minutes</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Etaler</td> <td>Le produit à la lisseuse</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Appliquer</td> <td>Une 2^{ème} passe si nécessaire au bout de 3 – 4 heures .</td> </tr> </tbody> </table> | | | | N° | TACHES A REALISER | RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES | 1 | Verser | Un sac de 25 kg dans un seau de 6 litres d'eau propre | 2 | Mélanger | Avec un malaxeur électrique | 3 | Laisser reposer | 2 à 3 minutes | 4 | Etaler | Le produit à la lisseuse | 5 | Appliquer | Une 2 ^{ème} passe si nécessaire au bout de 3 – 4 heures . | |
| N° | TACHES A REALISER | RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Verser | Un sac de 25 kg dans un seau de 6 litres d'eau propre | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Mélanger | Avec un malaxeur électrique | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Laisser reposer | 2 à 3 minutes | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Etaler | Le produit à la lisseuse | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Appliquer | Une 2 ^{ème} passe si nécessaire au bout de 3 – 4 heures . | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | / 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GROUPEMENT INTERACADEMIQUE SECTEUR 8 - BATIMENT | | BEP | FINITION Peinture-Vitrierie-Revêtement | X | SESSION 2006 Epreuve | Code EP1 - A | Forme Ecrite | REALISATION ET TECHNOLOGIE Correction | Coefficient feuille | 5 6/6 | | | | | | | | | | | | | | | | |