

BAREME DE NOTATION

1) COTES :

-	Hauteur	460	±1	/20	
-	côté du corps	254	± 1	/20	
-	hauteur du fond	418	±0,5	/20	/100
-	diamètre base du cône	200	±1	/20	
-	entr-axe des trous	140	±0,5	/20	

2) GEOMETRIE :

-	planéité de la base carrée			/20	
-	planéité de la base inférieure			/20	
-	perpendicularité des côtés / réf. A			/30	/100
-	parallélisme des côtés			/30	

3) FORMAGE :

-	roulage du cône			/20	
-	planage du couvercle (rep.4)			/20	/40

4) ASSEMBLAGE :

-	ajustement du rep. 3 avec rep. 2			/20	
-	ajustement du rep. 1 avec rep. 2			/20	
-	respect des symboles de soudure			/20	
-	soudures TIG discontinues			/30	/140
-	soudure continu du cône (avec planage)			/30	
-	adaptation régulière et possible des vis à tôle			/20	

5) FINITION :

-	ébavurage des extrémités				
-	nettoyage des soudures				/20
-	état de surface soigné				

TOTAL /400

NOTE /20

BEP réalisation d'ouvrages chaudronnés et de structures métalliques	
EP2 préparation du travail, technologie et réalisation d'un élément d'ouvrage	