

**E P 2 / U P 2 - REALISATIONS HORLOGERES ET TECHNOLOGIE**

**BAREME DE NOTATION**  
**ATELIER**

<b>CAP HORLOGERIE</b>	<b>CODE : 50 25 131</b>	<b>SESSION 2006</b>
<b>E P 2 – U P 2 Réalisations Horlogères et technologie</b>	<b>Coefficient 10</b>	<b>Page 1 / 4</b>

# E P 2 / U P 2 - REALISATIONS HORLOGERES ET TECHNOLOGIE

## BAREME DE NOTATION USINAGE

### RESPECT DES COTES

COTE	TOLERANCE ADMISE	POINT PAR ECART	TOTAL
L 8	7,9 à 8,1	Moins 2 points par dixième hors tolérance. - 2 Points 0,1	_____ / 5Pts
L 3	2,9 à 3,1	Moins 2 points par dixième hors tolérance. - 2 Points 0,1	_____ / 5Pts
Ø 3,8	3,78 à 3,82	Moins 1 point par centième hors tolérance. - 1 Point 0,01	_____ / 5Pts
Ø 2,4	2,38 à 2,42	Moins 1 point par centième hors tolérance. - 1 Point 0,01	_____ / 5Pts

### ASPECT GENERAL

Etat de surface soigné et sans rayures du cylindre Ø 3,8	_____ / 4Pts
Etat de surface soigné et sans rayures du cylindre Ø 2,4	_____ / 4Pts
Qualité de l'angle / aspect de la face /perpendicularité	_____ / 5Pts
Précision du perçage (concentricité)	_____ / 3Pts
Aspect du congé et du chanfrein	_____ / 4Pts

TOTAL SUR 40 POINTS

--

<b>CAP HORLOGERIE</b>	<b>CODE : 50 25 131</b>	<b>SESSION 2006</b>
<b>E P 2 – U P 2 Réalisations Horlogères et technologie</b>	<b>Coefficient 10</b>	<b>Page 2 / 4</b>

## E P 2 / U P 2 - REALISATIONS HORLOGERES ET TECHNOLOGIE

<b>BAREME DE NOTATION</b> <b>MONTRE A QUARTZ</b>
---

### PARTIE MOUVEMENT

Assemblage du mouvement Montre à l'heure et à la date	...../ 5pts
Aspect général et propreté	...../ 5pts
Lubrification du rouage et du mécanisme	...../ 5pts
Calendrier. Propreté / fonctionnement / lubrification	...../ 5pts

### PARTIE HABILLAGE

Propreté : verre / cadran / aiguilles	...../ 5pts
Aiguilles : partagement / indexage / date à minuit	...../ 5pts
Longueur de tige	...../ 5pts
Verre bien chassé et fermeture du fond Avec lubrification du joint	...../ 5pts

**TOTAL SUR 40 POINTS**

--

<b>CAP HORLOGERIE</b>	<b>CODE : 50 25 131</b>	<b>SESSION 2006</b>
<b>E P 2 – U P 2 Réalisations Horlogères et technologie</b>	<b>Coefficient 10</b>	<b>Page 3 / 4</b>

## E P 2 / U P 2 - REALISATIONS HORLOGERES ET TECHNOLOGIE

### BAREME DE NOTATION MONTRE MECANIQUE

#### REVISION DU MOUVEMENT

Propreté du mouvement, serrage des vis, rayures	...../ 5pts
Réglage entre 0 et + 20 secondes CH Remonté à fond et après 24 heures de marche	...../ 15pts
Plat, centrage et battement goupilles du spiral	...../ 15pts
Lubrification du rouage et du mécanisme	...../ 15pts
Réglage des forces	...../ 10pts
Dévoilage de la roue de seconde	...../ 10pts
Jeu axial de l'arbre de barillet	...../ 10pts

TOTAL SUR 80 POINTS

--

<b>CAP HORLOGERIE</b>	<b>CODE : 50 25 131</b>	<b>SESSION 2006</b>
<b>E P 2 – U P 2 Réalisations Horlogères et technologie</b>	<b>Coefficient 10</b>	<b>Page 4 / 4</b>