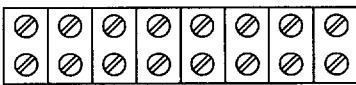
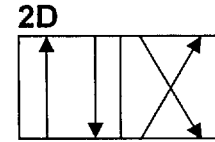
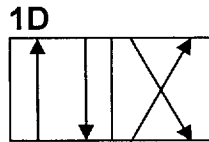
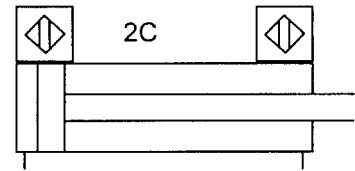
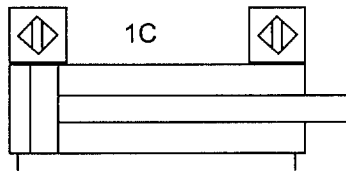


DOCUMENTS RÉPONSES

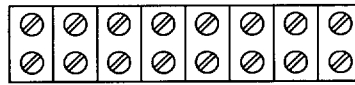
BTS INDUSTRIES PAPETIÈRES	SUJET	Session 2006
Épreuve U5 – Automatismes et Informatique Industrielle	Durée : 5 heures	Coefficient : 4
CODE : IP-06 01-v2		Page 12 sur 33

Schéma pneumatique du poste de coupe (à rendre avec la copie)

Question A2 : Compléter le câblage pneumatique des vérins.



+
2S1
2S0
1S1
1S0

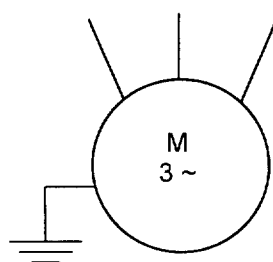
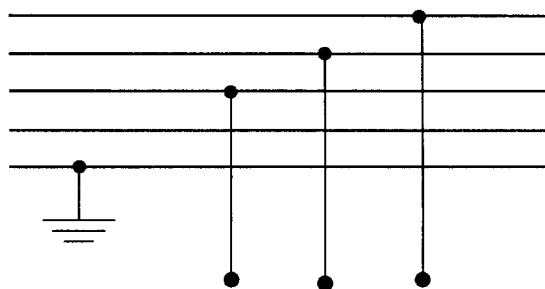


1YV14
1YV12
2YV14
2YV12



BTS INDUSTRIES PAPETIÈRES	SUJET	Session 2006
Épreuve U5 – Automatismes et Informatique Industrielle	Durée : 5 heures	Coefficient : 4
CODE : IP-06 01-v2		Page 13 sur 33

Question A5 Compléter le schéma électrique de puissance du moteur M1 à un sens de rotation.



BTS INDUSTRIES PAPETIÈRES	SUJET	Session 2006
Épreuve U5 – Automatismes et Informatique Industrielle	Durée : 5 heures	Coefficient : 4
CODE : IP-06 01-v2		Page 14 sur 33

Étude du Moteur M2

Question B2 Compléter le tableau du codeur pour chaque position des postes de découpe (précision à 0,1mm)

Laize bobine mère : 8,80m
Laize bobines filles : 1,40 m
Nombre de bobines filles : 6
Rognure de bord : 0,20 m

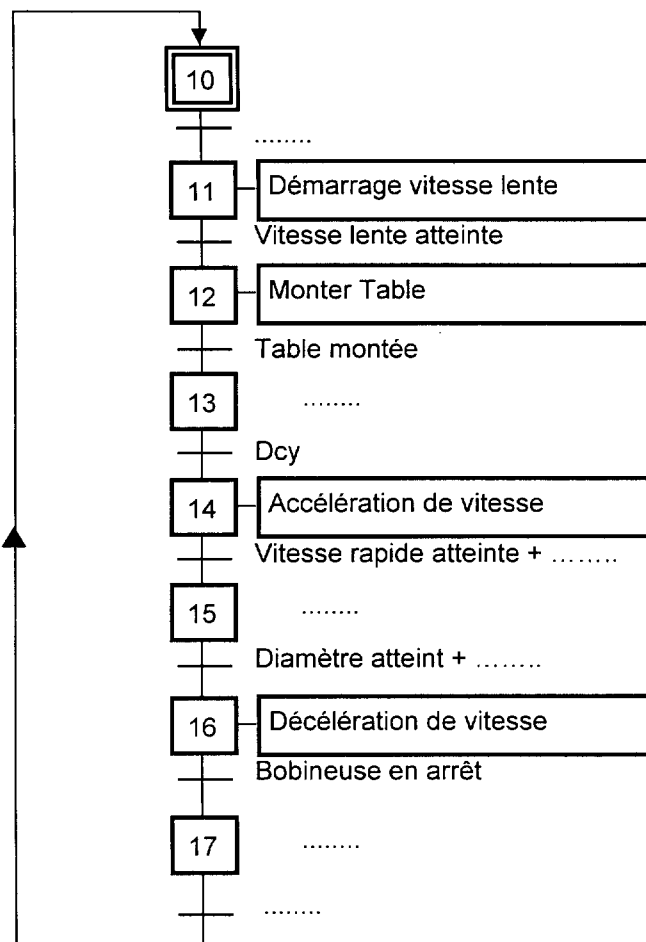
Premier poste de coupe à 860 mm

8.6000	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
7.2000	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
5.8000	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
4.4000	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
3.0000	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
1.6000	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
0.2000	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

BTS INDUSTRIES PAPETIÈRES	SUJET	Session 2006
Épreuve U5 – Automatismes et Informatique Industrielle	Durée : 5 heures	Coefficient : 4
CODE : IP-06 01-v2		Page 15 sur 33

ÉTUDE DES GRAFCET (à rendre avec la copie)

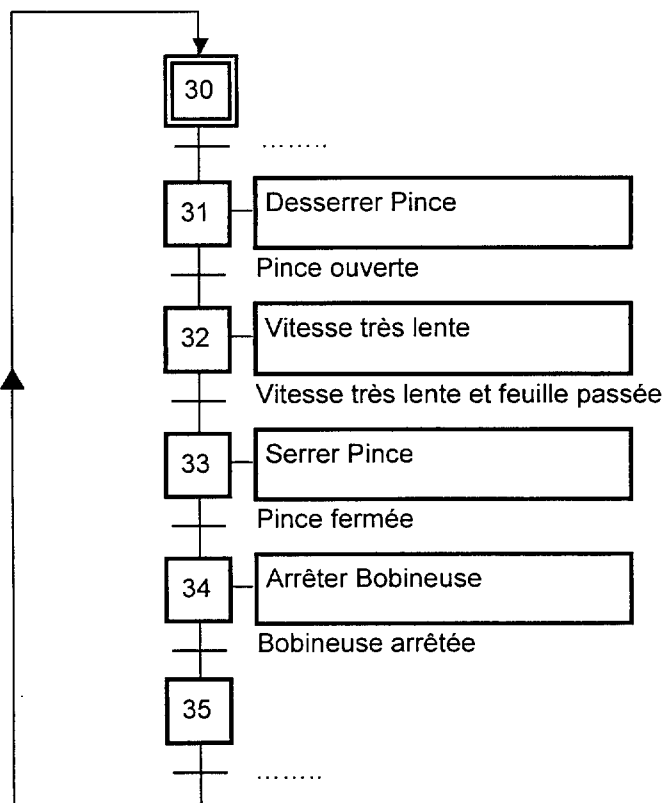
C1 GRAFCET de Bobinage



C2 GRAFCET d'embarquement

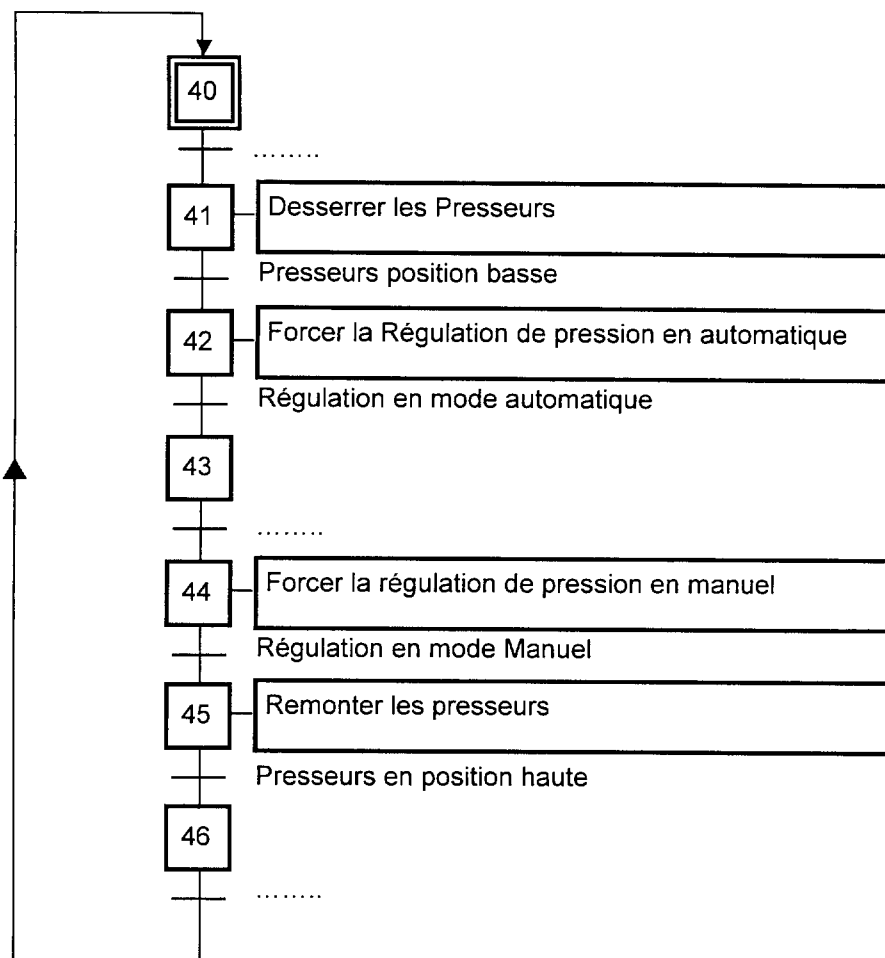
La pince est constituée par la POPE et les courroies de transport.

Le recul du support des courroies provoque l'ouverture de la pince.

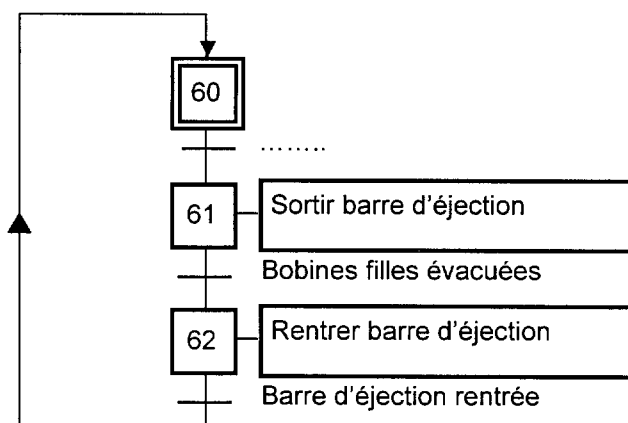


BTS INDUSTRIES PAPETIÈRES	SUJET	Session 2006
Épreuve U5 – Automatismes et Informatique Industrielle	Durée : 5 heures	Coefficient : 4
CODE : IP-06 01-v2		Page 16 sur 33

C3 GRAF CET du presseur



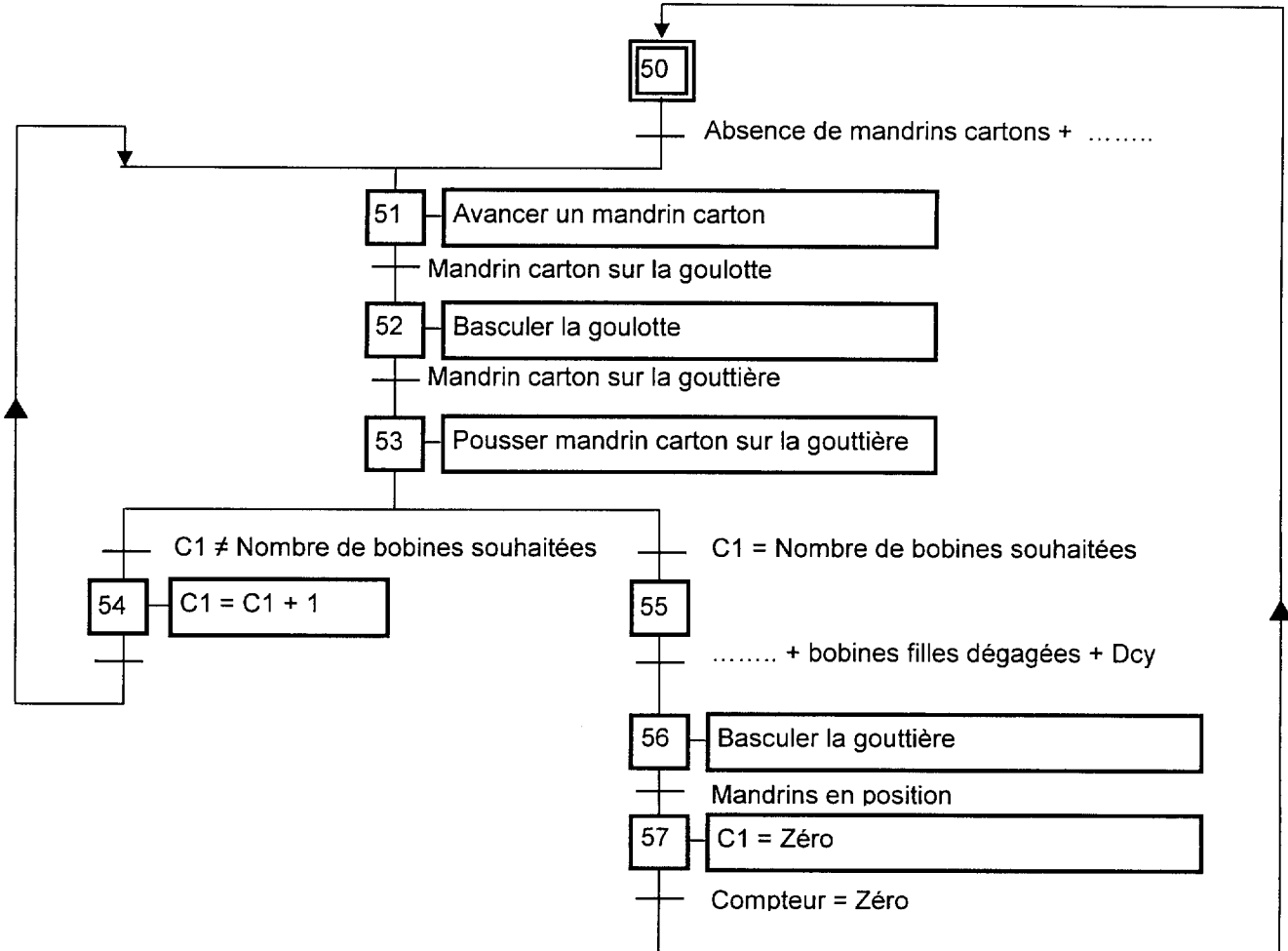
C4 GRAF CET d'éjection des bobines filles



BTS INDUSTRIES PAPETIÈRES	SUJET	Session 2006
Épreuve U5 – Automatismes et Informatique Industrielle	Durée : 5 heures	Coefficient : 4
CODE : IP-06 01-v2		Page 17 sur 33

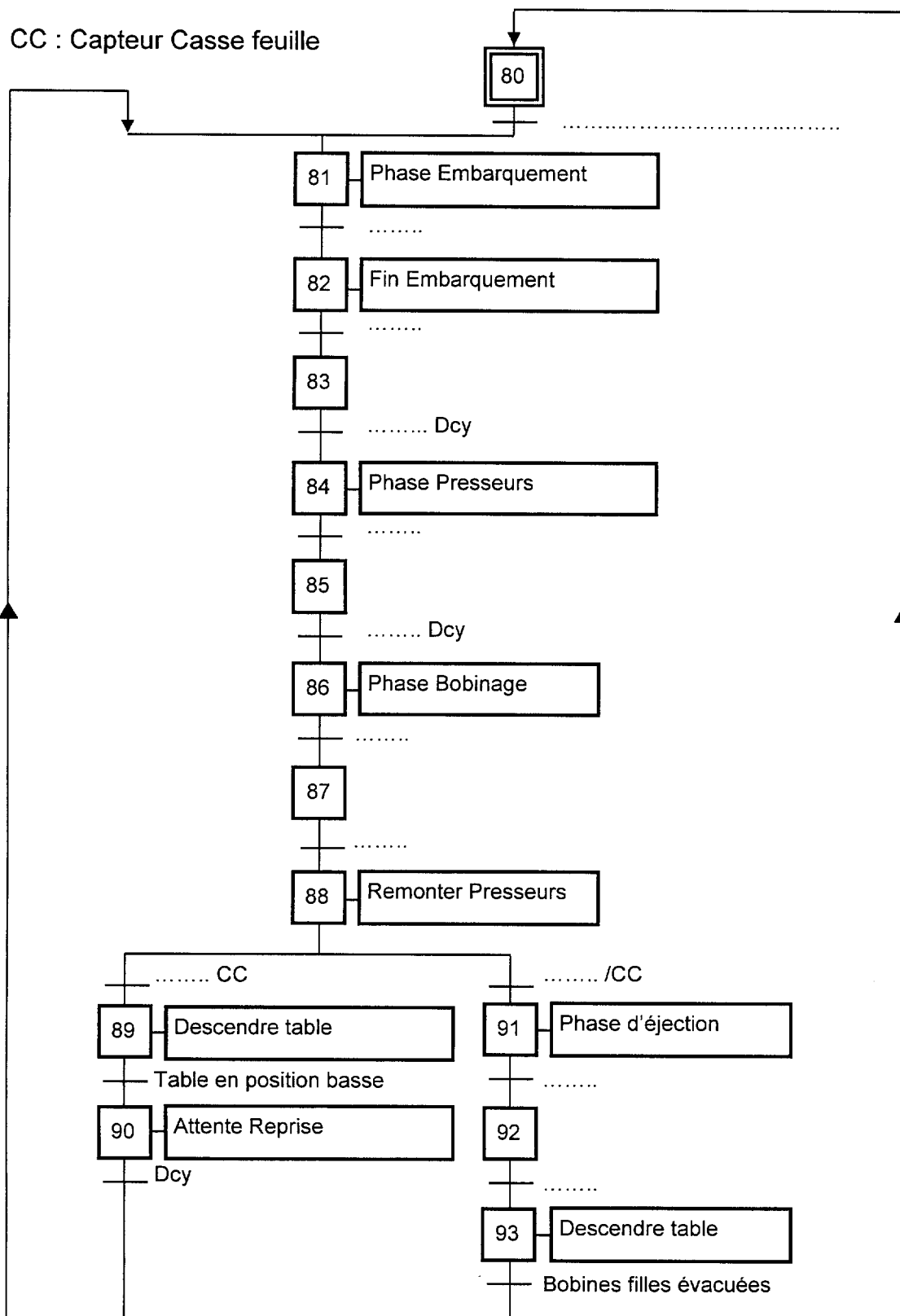
C5 GRAFSET de l'alimentation des mandrins en cartons

L'alimentation en mandrin se réalise pendant le temps de bobinage.



BTS INDUSTRIES PAPETIÈRES	SUJET	Session 2006
Épreuve U5 – Automatismes et Informatique Industrielle	Durée : 5 heures	Coefficient : 4
CODE : IP-06 01-v2		Page 18 sur 33

C6 GRAFSET de Conduite

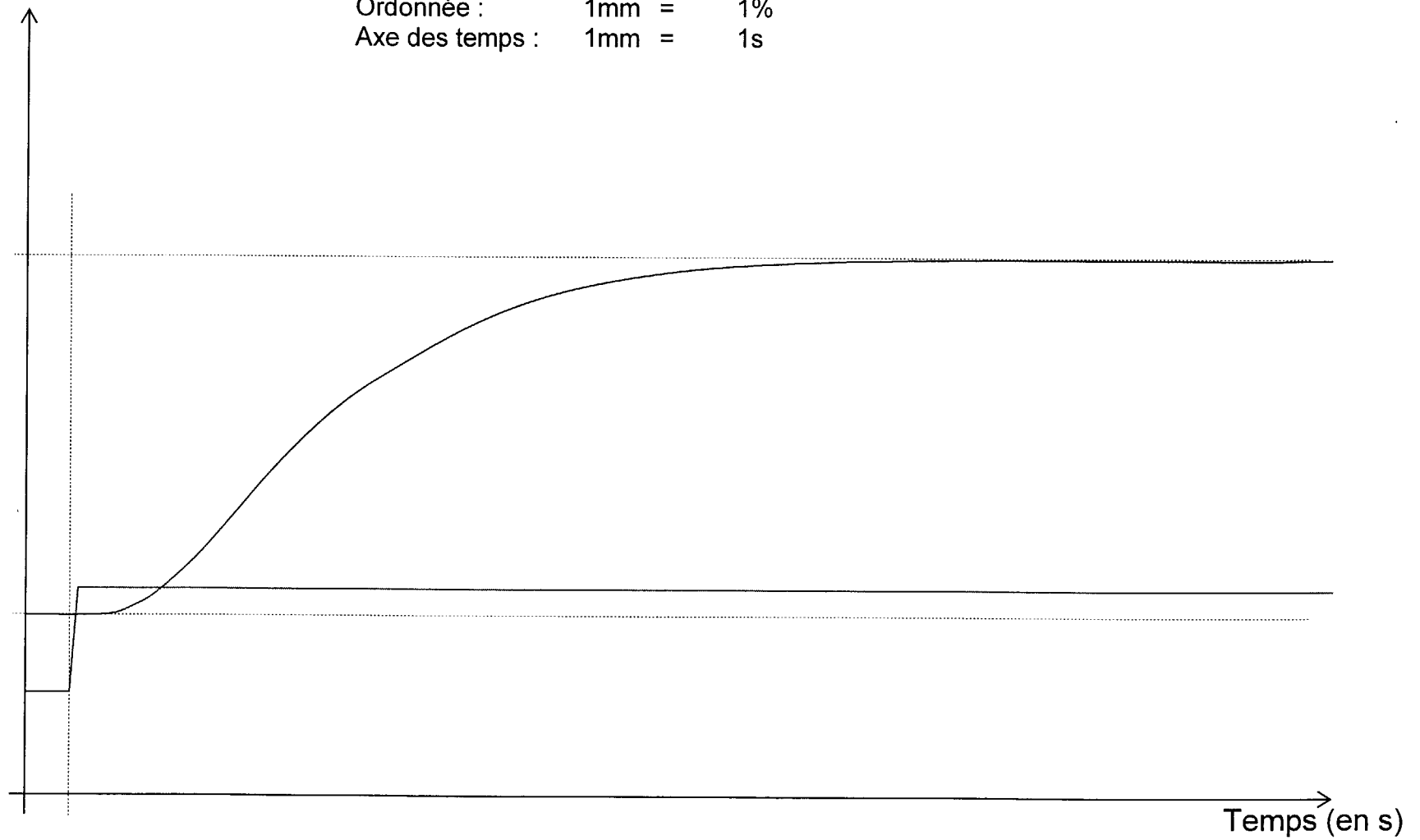


BTS INDUSTRIES PAPETIÈRES	SUJET	Session 2006
Épreuve U5 – Automatismes et Informatique Industrielle	Durée : 5 heures	Coefficient : 4
CODE : IP-06 01-v2		Page 19 sur 33

Courbe de réponse du procédé en mode manuel

Grandeur (en %)

Ordonnée : 1mm = 1%
Axe des temps : 1mm = 1s



BTS INDUSTRIES PAPETIÈRES	SUJET	Session 2006
Épreuve U5 – Automatismes et Informatique Industrielle	Durée : 5 heures	Coefficient : 4
CODE : IP-06 01-v2		Page 20 sur 33