

DR 03

Calcul des besoins nets en produits finis

Désignation: Table Luberon

Code: Luberon

Stock de sécurité : 10	Prévisions année 2006							
Taille du lot : 20	Jan	Fevr	Mars	avril	Mai	Juin	Juillet	Aout
Besoins bruts			45	55	65	60	55	50
Stock en fin de période ≥ 10		12	27	12	27	27	12	22
Besoins nets			43	38	63	43	38	48
Quantité à lancer			60	40	80	60	40	60

P.D.P. ou OF

60 40 80 60 40 60

Désignation: Table Esterel

Code: Esterel

Stock de sécurité :	Prévisions année 2006							
Taille du lot :	Jan	Fevr	Mars	avril	Mai	Juin	Juillet	Aout
Besoins bruts								
Stock en fin de période \geq								
Besoins nets								
Quantité à lancer								

P.D.P. ou OF

Désignation: Table Tecdesign

Code: Tecdesign

Stock de sécurité :	Prévisions année 2006							
Taille du lot :	Jan	Fevr	Mars	avril	Mai	Juin	Juillet	Aout
Besoins bruts								
Stock en fin de période \geq								
Besoins nets								
Quantité à lancer								

P.D.P. ou OF

DR 04

CALCUL DES PROGRAMMES DE FABRICATION (OF)
Prendre les données suivantes comme référence

PDP besoins produits finis											
	Oct	Nov	Dec	Jan	Fevr	Mars	avril	Mai	Juin	Juillet	Aout
PDP : Table Luberon					60	40	80	60	40	60	
PDP : Table Esterel				30	45	60	60	30	45		
PDP : Table Teckdesign				30	30	40	0	60	0		

Désignation : Socle **Code : S**

Stock de sécurité :	70	A 05		H 06		P 06			E 06			
Taille du lot :	60	Oct	Nov	Dec	Jan	Fevr	Mars	avril	Mai	Juin	Juillet	Aout
Besoins bruts					60	210	200	280	180	170	120	
Stock en fin de période ≥ 70				73	73	103	83	103	103	113	113	
Besoins nets					57	207	167	267	147	137	77	
Quantité à lancer					60	240	180	300	180	180	120	
Programme de fabrication (OF)		60	240	180	300	180	180	120				

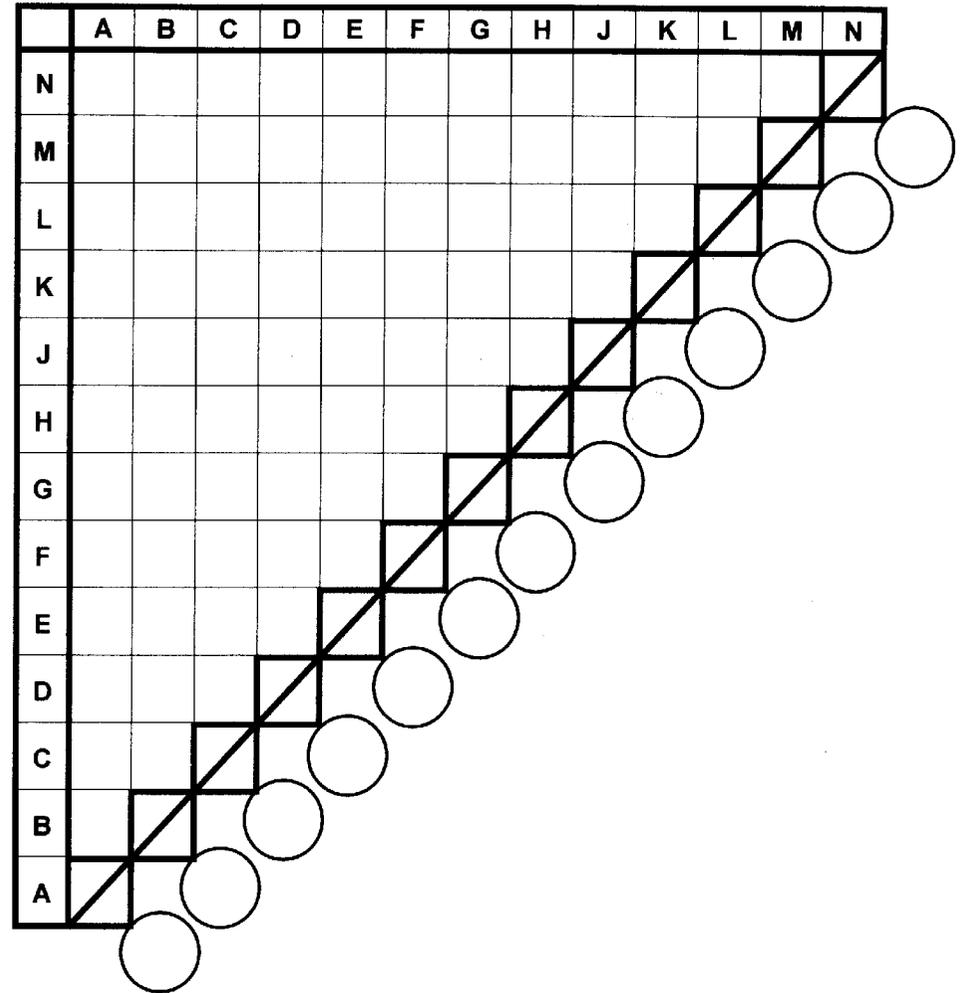
Désignation : Traverse Longue **Code : TL**

Stock de sécurité :		A 05		H 06		P 06			E 06			
Taille du lot :		Oct	Nov	Dec	Jan	Fevr	Mars	avril	Mai	Juin	Juillet	Aout
Besoins bruts												
Stock en fin de période ≥												
Besoins nets												
Quantité à lancer												
Programme de fabrication (OF)												

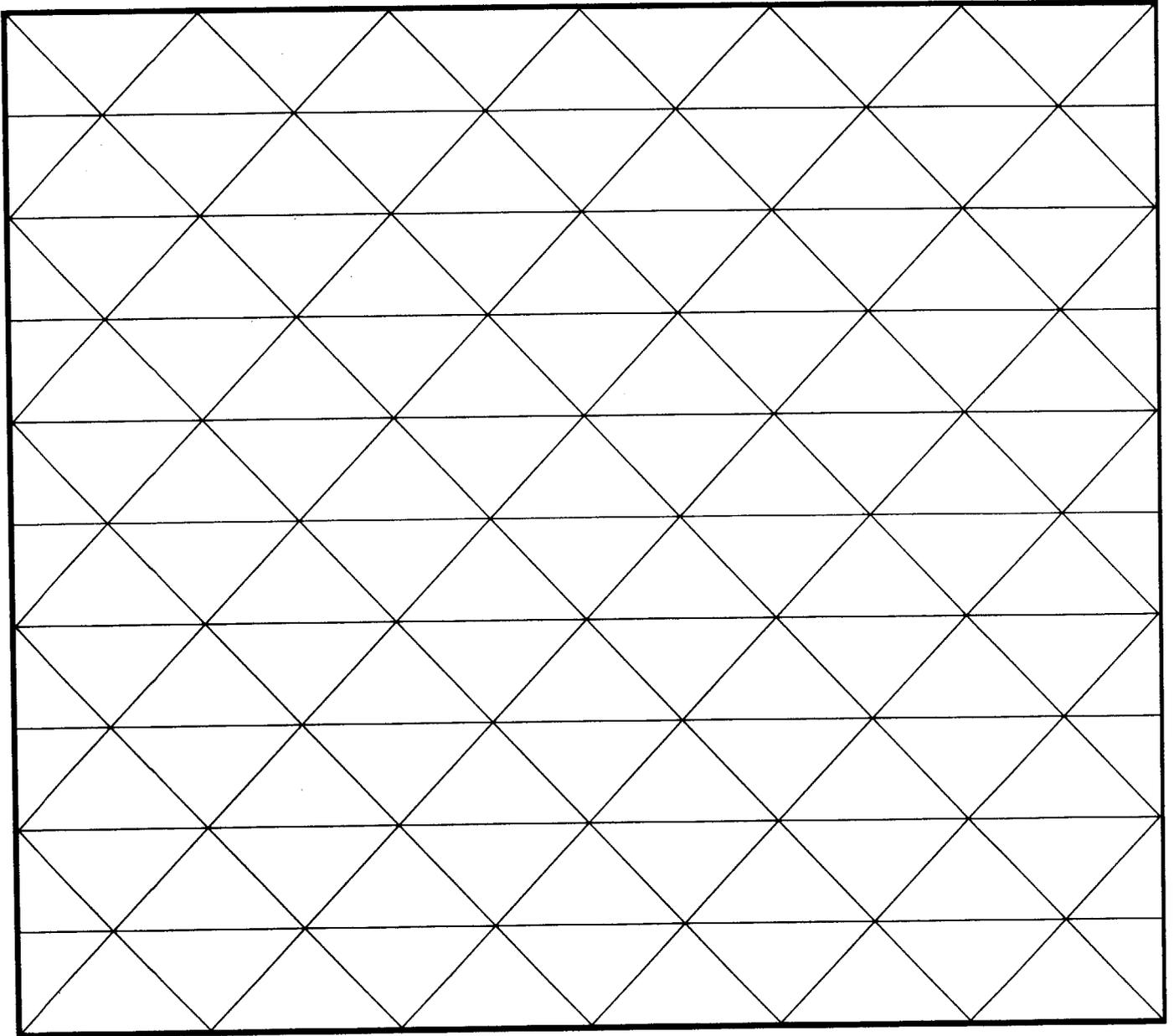
Désignation : Traverse courte **Code : TC**

Stock de sécurité :		A 05		H 06		P 06			E 06			
Taille du lot :		Oct	Nov	Dec	Jan	Fevr	Mars	avril	Mai	Juin	Juillet	Aout
Besoins bruts												
Stock en fin de période ≥												
Besoins nets												
Quantité à lancer												
Programme de fabrication (OF)												

DR05

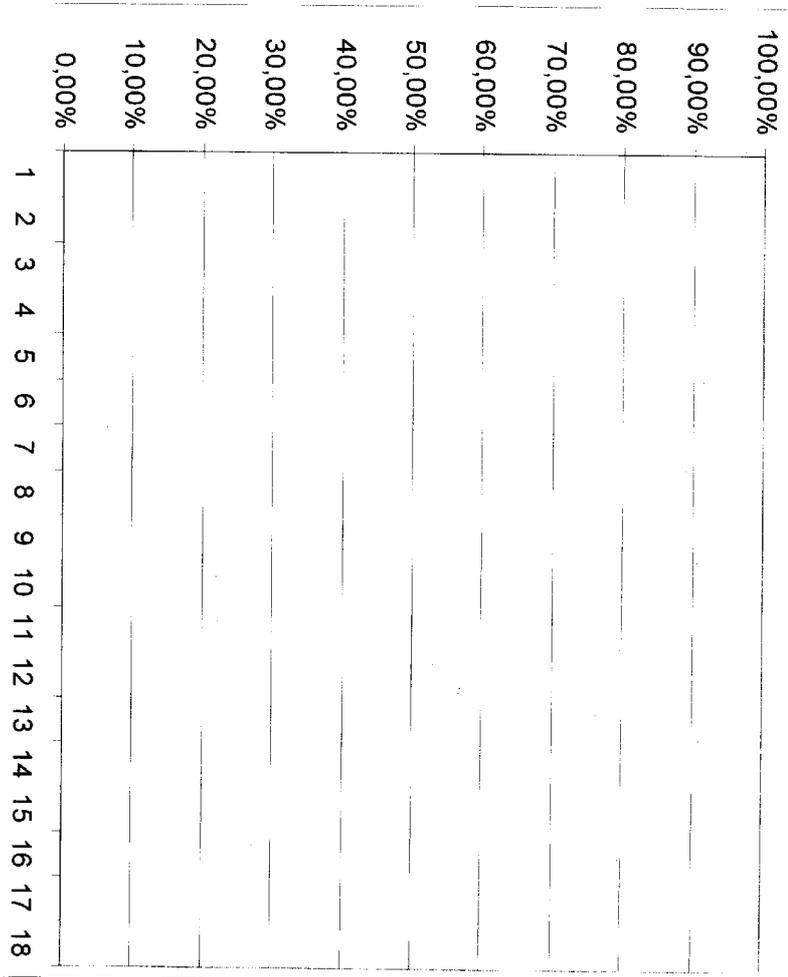


DR 06



DR 07

Intervention	nbre de jours	Nbre d'intervention moyen journalier	nbre d'interventions total	Durée d'une intervention (mn)	durée totale (mn)	durée totale (h)	coût horaire	coût total	Intervention	%	% cumulé
Changement de la lame	200	1,96	392	5	1960	32,67	70 €	2 286,90 €			
Changement du balai de rails	200	0,245	49	5	245	4,08	70 €	285,60 €			
Changement du système de fixation d'un tube aspiration	200	0,04	8	5,5	44	0,73	70 €	51,10 €			
Changement du vérin du clapet aspiration	200	0,065	13	6,5	84,5	1,41	70 €	98,70 €			
Contrôle de l'usure de la lame	200	1	200	5	1000	16,67	70 €	1 166,90 €			
Graissage de la glissière de l'élément haut	200	0,15	30	6	180	3	70 €	210,00 €			
Lubrification du balai de rails	200	0,115	23	6	138	2,3	70 €	161,00 €			
Nettoyage de la glissière de l'élément haut	200	0,115	23	5,5	126,5	2,11	70 €	147,70 €			
Nettoyage des broches latérales	200	0,165	33	6	198	3,3	70 €	231,00 €			
Nettoyage des buses de captage	200	0,35	70	6	420	7	70 €	490,00 €			
Nettoyage des rails	200	0,09	18	5,5	99	1,65	70 €	115,50 €			
Nettoyage du tube de translation	200	0,11	22	5,5	121	2,02	70 €	141,40 €			
Remise en position d'un tube aspiration	200	0,045	9	6,5	58,5	0,98	70 €	68,60 €			
Resserrage de l'écrou 6 pans	200	0,015	3	7,5	22,5	0,38	70 €	26,60 €			
Retendu la courroie	200	0,14	28	6	168	2,8	70 €	196,00 €			
Tendu chaîne de traction	200	0,155	31	6	186	3,1	70 €	217,00 €			
Vérification de la tension électrique	200	0,115	23	5,5	126,5	2,11	70 €	147,70 €			
Vérification des buses de captage	200	0,75	150	6	900	15	70 €	1 050,00 €			



DR 08

Graphique