

BTS INDUSTRIE DES MATERIAUX SOUPLES
Champ Habillement
Option Productique

ÉPREUVE PROFESSIONNELLE DE SYNTHÈSE
CANDIDATS SCOLAIRES

U.61 PROJET INDUSTRIEL

SESSION 2007

Durée : 3 semaines
Coefficient : 4

U 6.1 : Projet industriel (coefficient 3)

- Préparation : 3 semaines
- Exposé : 30 min
- Entretien : 10 min

U 6.2 : Compte rendu d'activité (coefficient 1)

- Exposé : 15 min
- Entretien : 5 min

Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.
Le sujet comporte 20 pages, numérotées de 1/20 à 20/20.

| | | |
|--|--------------------|----------------|
| BTS INDUSTRIES DES MATERIAUX SOUPLES | | Session : 2007 |
| U6 – EPS - Option productique – Champ habillement - Scolaire | | IMAEPS/h/sc |
| Coefficient : 4 | Durée : 3 semaines | Page : 1/20 |

SOMMAIRE

| CONTENU | REPERES DE PAGINATION | | |
|---|-----------------------|----|----|
| | | | |
| SOMMAIRE | | | 2 |
| GRILLE D'EVALUATION | | | 3 |
| CONTEXTE | | 4 | 5 |
| TRAVAIL DEMANDE | | 6 | 7 |
| ANNEXE 1 : ordre de coupe | | | 8 |
| ANNEXE 2 : catalogue de placements modèle CARL | | | 8 |
| ANNEXE 2 : catalogue des temps standards de matelassage et de coupe | | | 8 |
| ANNEXE 3 : dossier technique modèle CARL (pyjama) | | | 9 |
| <input type="checkbox"/> fiche vêtement | | | 10 |
| <input type="checkbox"/> fiche technique | 11 | 12 | 13 |
| <input type="checkbox"/> fiche matières et fournitures | | | 14 |
| <input type="checkbox"/> fiche de solutions technologiques | | | 15 |
| <input type="checkbox"/> patron en réduction | | | 16 |
| <input type="checkbox"/> patron industriel éch.1 :1 | | | 17 |
| <input type="checkbox"/> gamme de fabrication + temps | | 18 | 19 |
| COMPETENCES TERMINALES ÉVALUÉES | | | 20 |

| | | |
|--|----------------------|----------------|
| BTS INDUSTRIES DES MATERIAUX SOUPLES | | Session : 2007 |
| U6 – EPS - Option productique – Champ habillement - Scolaire | | IMAEPS/h/Sc |
| Coefficient : 4 | Durée : 3 semaines - | Page : 2/20 |

| GRILLE D' EVALUATION | | PROJET INDUSTRIEL | |
|--|--|---------------------|------------|
| <u>Partie I :</u> COUPE | - Etude de matelassage. - Justifications. | | 7 |
| <u>Partie II :</u> FABRICATION | - Modèle CARLO : - Solutions proposées. - Gamme. - Répercussions. - Procédure de contrôle. | | 17 |
| <u>Partie III :</u> ORGANISATION | - Groupe autonome : - Équilibrage global. - Aménagement du poste. | | 15 |
| <u>Partie IV :</u> GESTION | - Contenu de la législation. - Aides aux entreprises. - Avantages. | | 12 |
| COMMUNICATION | - <u>Ecrite</u> (plan, introduction, conclusion, cohérence interne...) - <u>Orale</u> (expression, argumentation, gestion du temps, moyens...). | | 9 |
| | | TOTAL | /60 |
| | | <u>TOTAL</u> | <u>/20</u> |

| | | |
|--|----------------------|----------------|
| BTS INDUSTRIES DES MATERIAUX SOUPLES | | Session : 2007 |
| U6 – EPS - Option productique – Champ habillement - Scolaire | | IMAEPS/h/Sc |
| Coefficient : 4 | Durée : 3 semaines - | Page : 3/20 |

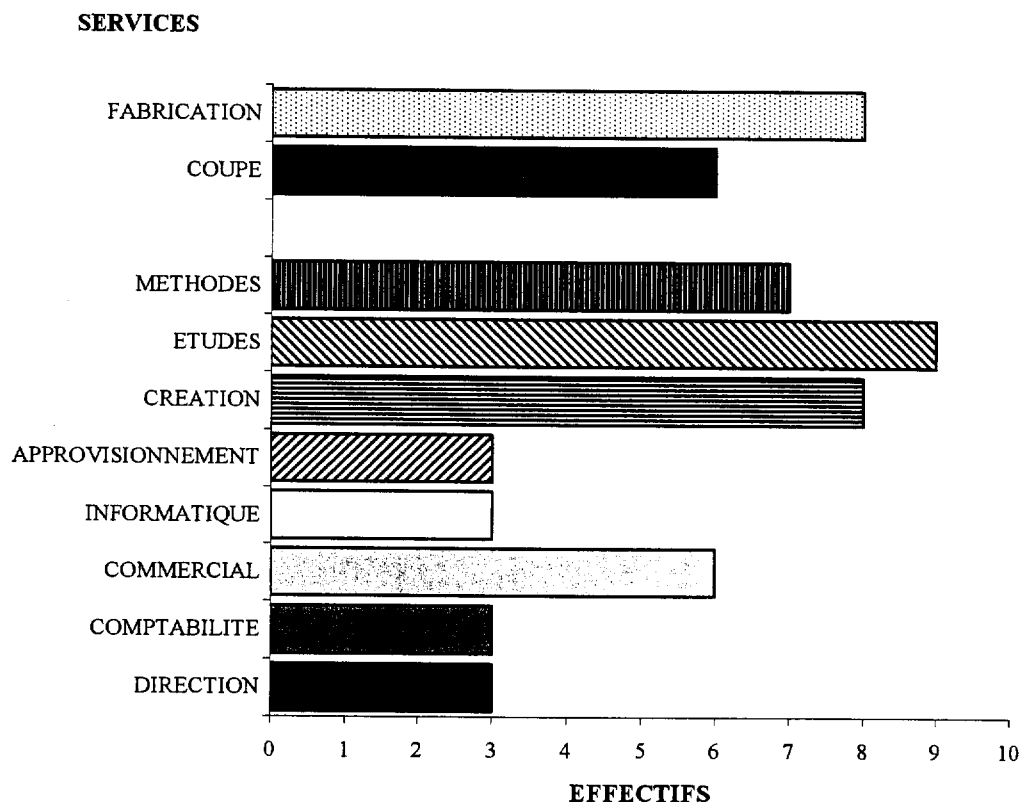
CONTEXTE

La jeune société KIND'VET située dans une zone franche de la périphérie d'une grande ville, est spécialisée dans la fabrication de vêtements pour enfants (filles et garçons) de la naissance à 16 ans.

Sa politique commerciale est de toucher un maximum de clients ; pour cela elle met sur le marché des produits de qualités diverses, de styles très hétérogènes et à des coûts variés. Elle distribue sous plusieurs marques afin de dissocier le style, la qualité etc.

Elle compte 56 salariés répartis en 9 secteurs :

REPARTITION DES EFFECTIFS



SECTEUR CREATION / SECTEUR CONCEPTION :

Elle dispose :

1. d'un service création très performant (main d'œuvre et matériel).
 - D.A.O.
 - Chaque styliste est responsable d'une marque.
2. d'une unité de conception compétitive composée de 8 modélistes, gérée par un responsable :
 - C.A.O.
 - Chaque modéliste est capable de concevoir tous types de produits.

| | | |
|--|----------------------|----------------|
| BTS INDUSTRIES DES MATERIAUX SOUPLES | | Session : 2007 |
| U6 – EPS - Option productique – Champ habillement - Scolaire | | IMAEPS/h/Sc |
| Coefficient : 4 | Durée : 3 semaines - | Page : 4/20 |

SECTEUR: COUPE

Six personnes travaillent dans ce secteur. Il est constitué d'un matériel très basique :

1. Matelassage :
 - 2 chariots matelasseurs programmables que l'entreprise a acquis récemment et qui correspondent parfaitement à ses besoins.
2. Découpe :
 - Réalisée au ciseau à lame verticale et à la scie à ruban (achat d'occasion) dont le remplacement devrait se faire fin 2007.

La découpe est aussi réalisée chez certains sous-traitants disposant de matériel. Elle espère ramener la découpe des produits dans son entreprise afin de diminuer le nombre important de défauts liés à cette opération

SECTEUR FABRICATION : FABRICATION

En sous-traitance :

- La production est entièrement accomplie chez des sous-traitants étrangers répartis en ASIE, dans les PAYS de L'EST et en AFRIQUE du NORD.
- Le contrôle final et le conditionnement sont effectués chez les sous-traitants.

Dans l'entreprise :

- Un petit atelier réalise les pré-séries, les petites séries (150 pièces), les réassorts et les commandes pour clients privilégiés. Il est composé de :

| MATERIELS | TYPES | QUANTITES |
|---------------------------|-------|-----------|
| Piqueuses plates | 301 | 8 |
| Machines double aiguilles | 402 | 2 |
| Surfileuse / Surjeteuses | 504 | 4 |
| Surjeteuses | 512 | 4 |
| Surjeteuses | 516 | 4 |
| Machine pose pressions | 304 | 2 |
| Presse à thermocoller | | 1 |
| Poste de repassage | | 3 |

Les opératrices sont toutes qualifiées ; elles sont toutes polyvalentes et ont les mêmes compétences. Une personne gère les lancements en fabrication, distribue le travail et veille au bon fonctionnement du groupe.

- Horaires de travail : 35 heures / semaine / 5 jours.
- Hors standards : 5 %
- Coût horaire : 18 €
- Activité moyenne : 85%
- Absentéisme : 3%.

- Le contrôle final est réalisé dans l'entreprise lorsque :
 - le produit lancé comporte des difficultés spécifiques de montage.
 - l'entreprise veut évaluer la fiabilité de ses sous-traitants (contrôles statistiques).

La personne affectée à la gestion du groupe est aussi responsable de cette tâche.

- Une plate-forme logistique située proche de l'entreprise permet le regroupement puis la distribution des produits chez les clients.

| | | |
|--|----------------------|----------------|
| BTS INDUSTRIES DES MATERIAUX SOUPLES | | Session : 2007 |
| U6 – EPS - Option productique – Champ habillement - Scolaire | | IMAEPS/h/Sc |
| Coefficient : 4 | Durée : 3 semaines - | Page : 5/20 |