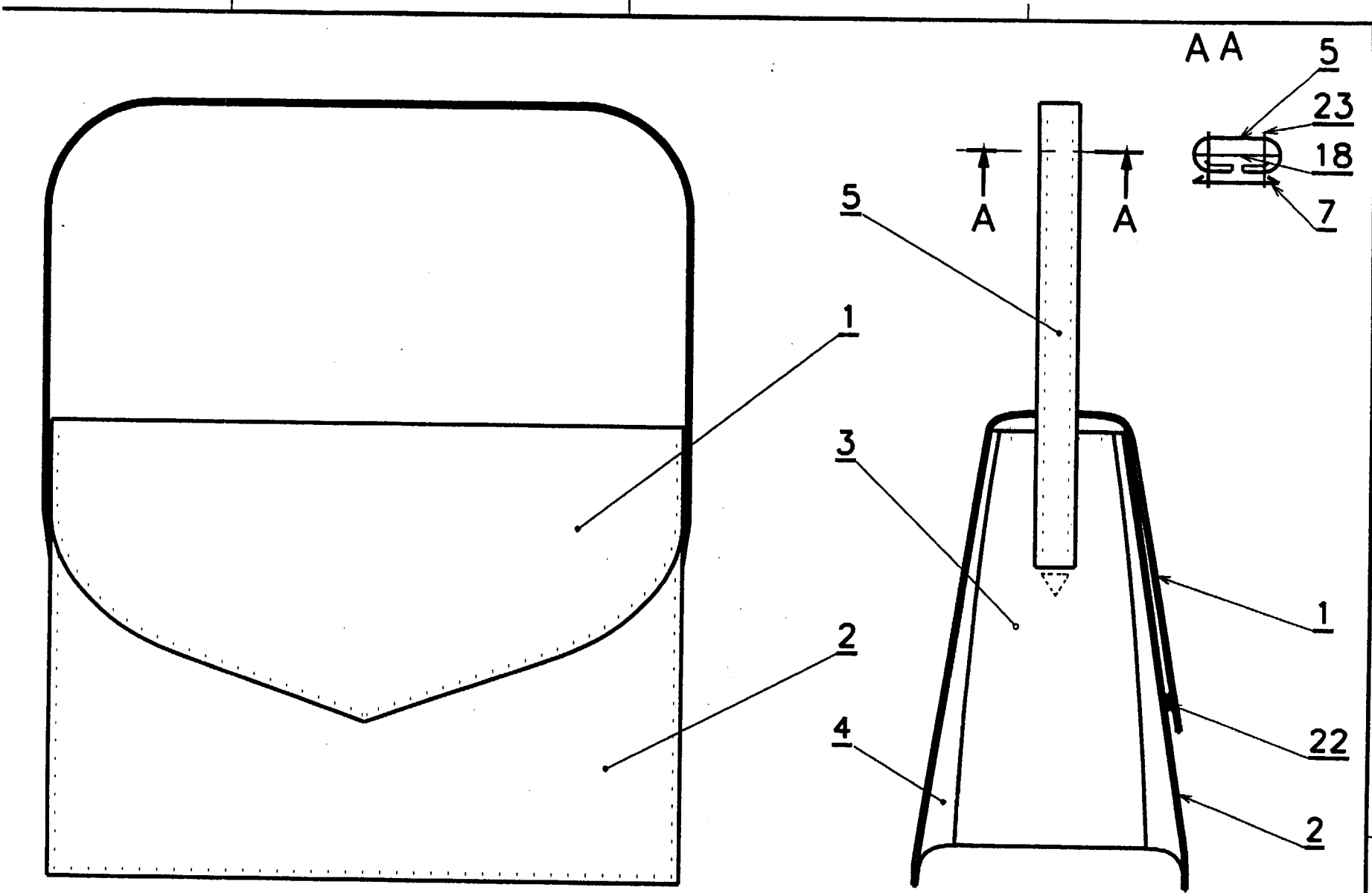


Extrait du CAHIER DES CHARGES FONCTIONNEL : du Sac CALYPSO

REPERE	FONCTIONS PRINCIPALES FONCTIONS CONTRAINTEES	CRITERES D'APPRECIATION	NIVEAUX D'APPRECIATION	FLEXIBILITE
FP 1	Le sac doit plaire à la clientèle : Le style du sac doit correspondre à celui de la clientèle La matière de dessus doit avoir un toucher relativement souple	Forme du sac	Sobre	
		Assemblage bandoulière sur sac		
		Système de réglage de la bandoulière	Auto agrippant	
		Finition des bords, sac et bandoulière, soignées	Bord rembourrés	
		Epaisseurs des matières adaptées au style du sac : Dessus cuir Doublure cuir Doublure textile Triplure : Texon Mousse	1 mm 0,6 mm 0,2 mm 0,5 mm 3 mm	± 0,1 mm ± 0,1 mm ± 0,1 mm ± 0,1 mm ± 0,1 mm
		Dureté shore	32 Shore A	± 1
		Allongement relatif à la rupture	33 %	± 5 %
FP 2	Le sac doit contenir les papiers, un portable, des lunettes et un certain espace pour le superflu.	Dimensions du sac : L x E x H :	240 x 100 x 170	± 20 mm
FP 3	Le sac doit être facilement transportable et les mains doivent être libérées pendant le transport	Bandoulière portée en biais sur le corps : Longueur : Largeur standard :	≤ 890 mm 16 mm	
FP 4	Le sac doit s'adapter aux différentes morphologies des femmes	Bandoulière réglable	840 à 890 mm	
		Système de réglage imposé	Auto agrippant	
FP 5	Le sac doit maintenir les objets contenus en tout sécurité pendant le transport	Présence d'un système de fermeture efficace et discret		
FP 6	La matière de dessus doit résister aux gouttes d'eau de pluie	Test de la goutte d'eau	Aucune tache à 30 min. Indice : 5	
FP 7	La couleur de la matière de dessus doit résister au décoloration sur les vêtements	Résistance aux frottements à sec à 150 frottements	Aucun décoloration & Indice : 5	
FP 8	La matière de dessus du sac doit résister à l'usure de l'environnement	Résistance au frottement à sec à 150 frottements	Indice 5	
FP 9	La matière de dessus doit résister aux déformations dues aux objets contenus dans le sac	Extension à la gerçure de la fleur de la peau pour la matière de dessus	≥ 7 mm	
FP 10	Le sac doit résister aux tractions du poids des objets ≤15 kg	Résistance à la rupture de la matière de dessus	≥ 1,1 daN / mm ²	
		Résistance à la rupture de la bandoulière finie	≥ 20 daN/cm	
		Résistance à la rupture de l'assemblage de la bandoulière sur le soufflet	≥ 20 daN/cm	
		Résistance à l'arrachement longitudinale de l'auto agrippant à 100 cycles	15 daN/cm ²	
FC 1	Le système de réglage de la bandoulière doit résister aux ouvertures fermetures répétées.	Résistance aux ouvertures fermetures répétées du système de réglage	100 cycles	
FC 2	Le système de réglage de la bandoulière doit être fin et discret	Epaisseur de l'auto agrippant fermé	Le plus fin possible	
FC 3	Les matières doivent résister aux flexions répétées des ouvertures & fermetures du sac	Résistance à la flexion de la matière : Aspect après 1000 flexions	Indice : 5	
FC 4	Les matériaux doivent résister aux solvants utilisés pendant la fabrication	Résistance au solvant ou acétone	Aucune altération Indice 5	
FC 5	Les matériaux doivent résister à la chaleur des machines utilisés pendant la fabrication	Résistance à la chaleur °C	100 °C	

BTS Industrie des matériaux souples		Session 2007
Industrialisation du produit	Champ cuir	IMABIND
Coefficient 3	Durée : 4 h 30	Page : 4/19

BTS Industrie des matériaux souples – Champ cuir	Industrialisation du produit	Session 2007
	Champ cuir	IMABIND
Coefficient 3	Durée : 4 h 30	Page : 5/19

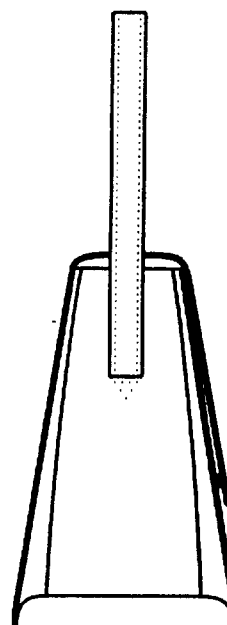
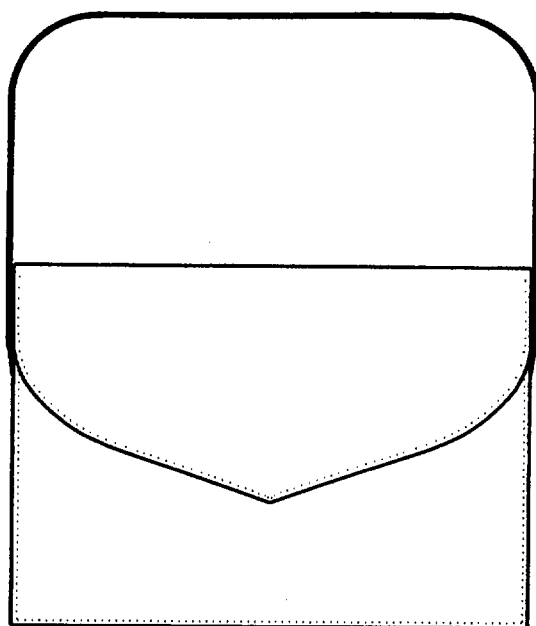


Echelle : 1/2	Sac à main : ULYSSE		
	Maroquinerie SAMANTA		
A4	ULYSSE 01		

A
B
C
D

4
3
2
1

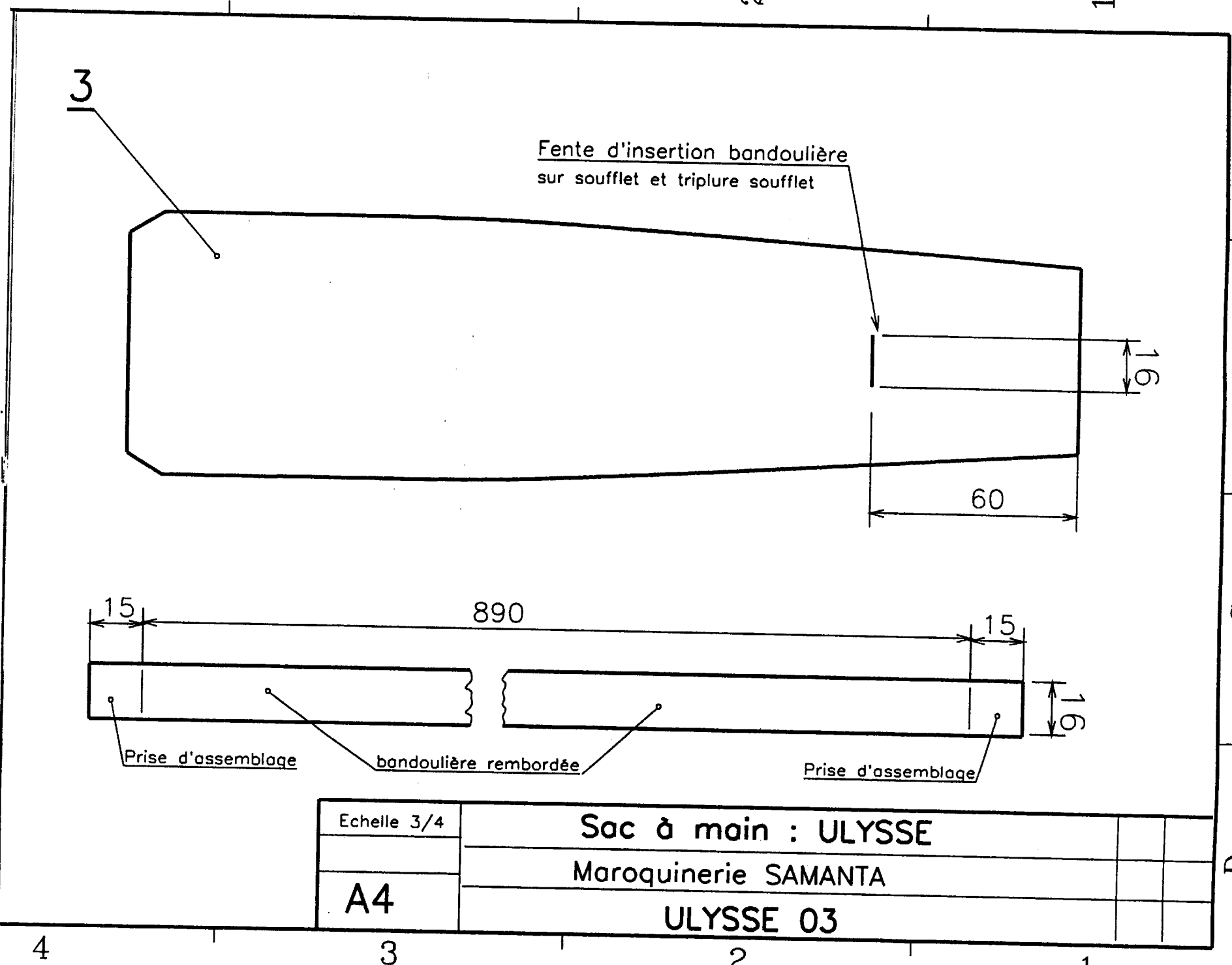
A
B
C
D



25		Couleur cire noire		Sur canal
24		Colle	Polychloroprène	
23		Fil	Polyamide : PA	61/61 ou 81/81- 3,5 pts/cm
22	1	Bouton magnétique		
21	2	Renfort sous bandoulière	Textile thermocollant	Collé sur o-o soufflet
20	1	Mousse corps avant		
19	1	Mousse corps arrière rabat	Mousse 3 mm	
18	1	Triplure bandoulière		
17	1	Triplure gorge		
16	1	Triplure corps arrière		
15	1	Triplure corps avant	Texon 0,5 mm	
14	2	Triplure soufflet		
13	1	Triplure rabat		
12	1	Triplure poche	Cartonnette 0,2 mm	
11	1	Doublure poche		
10	1	Poche	Textile 0,2 mm	
9	2	Doublure soufflet		
8	1	Doublure corps arrière		
7	1	Doublure bandoulière		Refendue à 0,6 mm
6	1	Doublure rabat		
5	1	Bandoulière	Vachette 1 mm	Refendue à 0,5 mm. Rembordée à 7 mm
4	4	Canal		
3	2	Soufflet		Renforcé sous bandoulière
2	1	Corps avant		
1	1	Corps arrière rabat		
REP	Nb.	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS

Echelle : 1/3	Sac à main : ULYSSE			
	Maroquinerie SAMANTA			
A4	ULYSSE 02			00

BTS Industrie des matériaux souples – Champ cuir		Session 2007
Industrialisation du produit	Champ cuir	IMABIND
Coefficient 3	Durée : 4 h 30	Page : 6/19



Fente d'insertion bandoulière
sur soufflet et triplure soufflet

3

60

16

890

15

15

16

Prise d'assemblage

bandoulière rebordée

Prise d'assemblage

Echelle 3/4	Sac à main : ULYSSE		
	Maroquinerie SAMANTA		
A4	ULYSSE 03		

BTS Industrie des matériaux souples	Session 2007
Industrialisation du produit	IMABIND
Coefficient 3	Page : 7/19
Champ cuir	
Durée : 4 h 30	

A
B
C
D

A
B
C
D

4 3 2 1

4 3 2 1

aplix® 220

Champignon

Description

- Champignon polypropylène, fond polyester, tissé en grande laize
- Champignon à tête hémisphérique, monofilament de diamètre 0,20 mm
- Largeurs :

Grandes laizes

- Standard : 1460^{+50/-0} mm
- Enduction surmoulable : 1450+50/-0 mm
- Enduction auto-adhésive -Y- : 1400^{+50/-0} mm

Rubans

- 16 mm, 20 mm, 25 mm, 30 mm, 50 mm

Coloris :



Pour disponibilité, nous contacter.

Mode de Fixation

- Collage par auto-adhésif -Y-
- Surmoulage

Conditionnement

Grandes laizes

	Rouleau			Moyen carton	
	Largeur (mm)	Longueur (ml)	Diamètre maximum (mm)	Diamètre intérieur (mm)	Longueur (mm)
Standard	1460		250		
Enduction surmoulable	1450	25	250	45	1530
Enduction -Y-	1400				

Rubans

Largeurs	16mm	20mm	25mm	30 mm	50mm
2 rouleaux de 25 m flasqués	200 ml	300 ml	250 ml	200 ml	200 ml

Performances

Résistance	Longitudinale (N/cm ²)		Perpendiculaire (N/cm ²)		A l'ouverture (N/cm)	
Nombre de cycles aplix® 101 -Y-	Neuf	10 op	Neuf	10 op	Neuf	10 op
	18	6	4	3,5	1,5	1
Nombre de cycles Jersey aplix® 200	Neuf	250 op	Neuf	250 op	Neuf	250 op
	21	12,5	4	3,5	1,8	0,8

Les résultats indiqués sont des valeurs moyennes obtenues à partir des normes EN 12242, WT 248 172, NF G91- 103 et STYQUA 87 et 88.

Caractéristiques techniques

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 40 champignons / cm² ▪ Poids (champignon standard) : 250 g/m² ▪ Epaisseur : 1,3 mm +/-0,2 ▪ Résistance à la rupture : 230 N/cm
ACTION DE LA TEMPERATURE	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Résistance à la chaleur : 100°C (212°F) ▪ Point de fusion : 160°C (310°F)
ACTION DES PRODUITS CHIMIQUES	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Résistance aux alcalis forts, alcools, hydrocarbures, solvants, acétone (blanchissement de l'enduction) ▪ Sensibles aux acides. L'acide chlorhydrique détériore l'enduction
ENTRETIEN	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Lavage à 60°C ▪ Nettoyage à sec

Enductions et traitements spéciaux

DESIGNATION	CODE
Auto-adhésif multi-usages	(-Y-)
Enduction surmoulable pour disques abrasifs	

Les renseignements ci-dessus sont édités à titre d'information générale et n'ont pas de valeur contractuelle. Pour toute commande et spécification particulière, veuillez contacter APLIX ou votre distributeur.

aplix® 400

Crochet et Brossé

Description

- Tissé 100% polyamide, crochet monofilament Ø 0,21 mm et boucles brossées
- Largeurs : 16 mm, 20 mm, 25 mm, 30 mm, 38 mm, 50 mm, 100 mm, 150 mm
- Coloris standards : 000 008 066 958
- Façonnage :
 - Coupons
 - Pièces de formes
 - Sangles

Pour disponibilité, nous contacter.

Applications

- Recommandé pour les applications demandant une forte résistance au pelage.

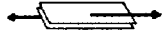
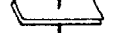
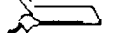
Mode de Fixation

- Couture
- Agrafage
- Soudure ultrason
- Collage

Conditionnement

Largeurs	16 mm	20 mm	25 mm	30 mm	38 mm	50 mm	100 mm	150 mm
Rouleau de 25 m flasqué	550 ml	450 ml	400 ml	300 ml	250 ml	300 ml	150 ml	100 ml

Performances

Résistance	Longitudinale (N/cm²)	Perpendiculaire (N/cm²)	A l'ouverture (N/cm)
			
Longévité			
Etat neuf	9	4,5	1,7
1 000 opérations	7,5	3,9	1,4
5 000 opérations	6,9	3,3	1,2

Les résultats indiqués sont des valeurs moyennes obtenues pour des rubans en 25 mm, selon la norme NF G 91-103.

Caractéristiques techniques

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES	<ul style="list-style-type: none"> • Poids de la fermeture : 0,07 g/cm² • Hauteur : Boucle : 2 mm (± 0,2) Crochet : 2,10 mm (± 0,2) • Epaisseur de la fermeture : 3,10 mm (± 0,3) • Tolérance des largeurs : -0/+2 mm (sauf pour le 100 mm : -0/+3 mm et pour le 150 mm : -0/+5 mm) • Largeur des listères : 2 mm (-0,5/+1) • Point de rupture du ruban : 200 N/cm • Allongement à la rupture : 40% maxi.
ACTION DE LA TEMPERATURE	<ul style="list-style-type: none"> • Amélioration des performances à basse température • Résistance à la chaleur : jusqu'à 100°C (212°F) • Point de fusion : 220°C (430°F) • Exposition durable au soleil déconseillée, utiliser aplex® 810 (polyester).
ACTION DES LIQUIDES	<ul style="list-style-type: none"> • Retrait maximum dans l'eau bouillante : < 3% • Absorption maximum d'humidité : 6,25% • En milieu liquide (surtout eau de mer), utiliser de préférence aplex® 810 (polyester). • Lavage à 60°C
ACTION DES PRODUITS CHIMIQUES	<ul style="list-style-type: none"> • Résistance aux alcalis forts, trichloréthylène, acétone, acides hydrocarbures et alcools.
ENTRETIEN	<ul style="list-style-type: none"> • Lavage, nettoyage à sec, repassage (rubans crochet et brossé assemblés).

Agréments et normes

Normes au feu
• FMVSS-302

Les renseignements ci-dessus sont édités à titre d'information générale et n'ont pas de valeur contractuelle.
Pour toute commande et spécification particulière, veuillez contacter APLIX ou votre distributeur.

aplix® 800

Crochet et Astrakan

Description

- Ruban crochet : tissé 100% polyamide, crochet monofilament Ø 0,2 mm. 50 crochets/cm². Ruban astrakan : tissé 100% polyamide, boucles en multifilaments texturés.
- Largeurs : 16 mm, 20 mm, 25 mm, 30 mm, 38 mm, 50 mm, et 100mm
- Coloris : 13 coloris standards, coloris spéciaux sur demande

000	958	788	052	091	063	006	064	051	847	086	085	008
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Pour disponibilité, nous contacter

Applications

- Recommandé pour les usages nécessitant un grand nombre d'ouvertures/fermetures et une bonne résistance à la traction.

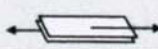
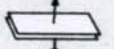

Mode de Fixation

- Couture
- Auto-adhésif
- Agrafage
- Soudure
- Collage

Conditionnement

Largeurs	16mm	20mm	25mm	30 mm	38 mm	50mm	100mm
2 rouleaux de 25 m flasqués	200 m	300 m	250 m	200 m	150 m	200 m	100 m

Performances

Résistance	Longitudinale (N/cm ²)	Perpendiculaire (N/cm ²)	A l'ouverture (N/cm)
Longévité			
Etat neuf	10,6	6	1,5
5000 opérations	6,5	4,5	1,3
10 000 opérations	5,9	4,3	0,9

Les résultats indiqués sont des valeurs moyennes obtenues pour des rubans en 25 mm, selon la norme NF G 91-103.

Caractéristiques techniques

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Poids de la fermeture : 0,072 g/cm² ▪ Hauteur : Astrakan : 2,8 mm (± 0,2) Crochet : 1,95mm (± 0,2) ▪ Epaisseur de la fermeture : 3,2 mm ▪ Tolérance des largeurs : ± 1 mm (sauf pour le 100 mm : 107 ± 2 mm) ▪ Largeur des lisières : 2,5 mm (sauf 16 mm, 20 mm et 50 mm : 2,0 mm) ▪ Point de rupture du ruban : 200 N/cm ▪ Allongement à la rupture : 50% maxi. ▪ Point de rupture de soudure : 100 N/cm
ACTION DE LA TEMPERATURE	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Amélioration des performances au froid +30% à -18°C (0°F) / +100% à -50°C (-60°F) ▪ Résistance à la chaleur : 140°C (280°F) ▪ Point de fusion : 260°C (500°F) ▪ Exposition durable au soleil déconseillée, utiliser aplex® 810 (polyester).
ACTION DES LIQUIDES	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Retrait maximum dans l'eau bouillante : < 2% ▪ Absorption maximum d'humidité : 6,25% ▪ En milieu liquide (surtout eau de mer), utiliser de préférence aplex® 810 (polyester). ▪ Lavage à 60°C (140°F) ▪ Lavage à 95°C (203°F) sur demande
ACTION DES PRODUITS CHIMIQUES	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Résistance aux alcalis forts, trichloréthylène, acétone, acides hydrocarbures et alcools.
RESISTANCE DES COLORIS	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Normes françaises : NF EN ISO 105-C06 : résistance au lavage domestique et industriel NF EN ISO 105-X05 : résistance aux solvants organiques, nettoyage à sec ▪ Norme américaine FTMS 191 A : class excellent.
ENTRETIEN	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Lavage, nettoyage à sec, autoclave, repassage (en position fermée).

Enductions et traitements spéciaux

DESIGNATION	CODE
Auto-adhésif standard	(-A-)
Auto-adhésif ignifugé	(-D-)
Auto-adhésif haute température	(-L-)
Ignifugé	(-I-)
Réactivable et soudable haute fréquence	(-K-)

Agréments et normes

Militaires	Laboratoire de l'industrie et de la chaussure	Normes au feu (aplix® 800 IG)
<ul style="list-style-type: none"> ▪ OTAN : F 2522 ▪ USA ASL-CT-125 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ NF G91-101 à G91-107 ▪ France : NF G62-021 ▪ Allemagne : PFI n° 820183 ▪ Pays-Bas : TNO N° 007.82028/01.93.01 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ FAR 25-853 b ▪ NF G07-184 classe B ▪ NF 16.101 Classe I 3 ▪ ABD 0031 ▪ FMVSS-302

Les renseignements ci-dessus sont édités à titre d'information générale et n'ont pas de valeur contractuelle. Pour toute commande et spécification particulière, veuillez contacter APLIX ou votre distributeur.