

DONNEES provenant du SERVICE ACHAT de l'entreprise SAMANTA

PRIX DES MATIERES :

DESIGNATION	Référence	unités	Prix HT
Vachette marron 1 mm	VA10MN02	m ²	45,73 €
Vachette marron 1 mm	VA10MN05	m ²	42,20 €
Veau marron 1 mm	VE10MN	m ²	41,10 €

PRIX HT des AUTO-AGRIPPANTS : Largeur 16 mm

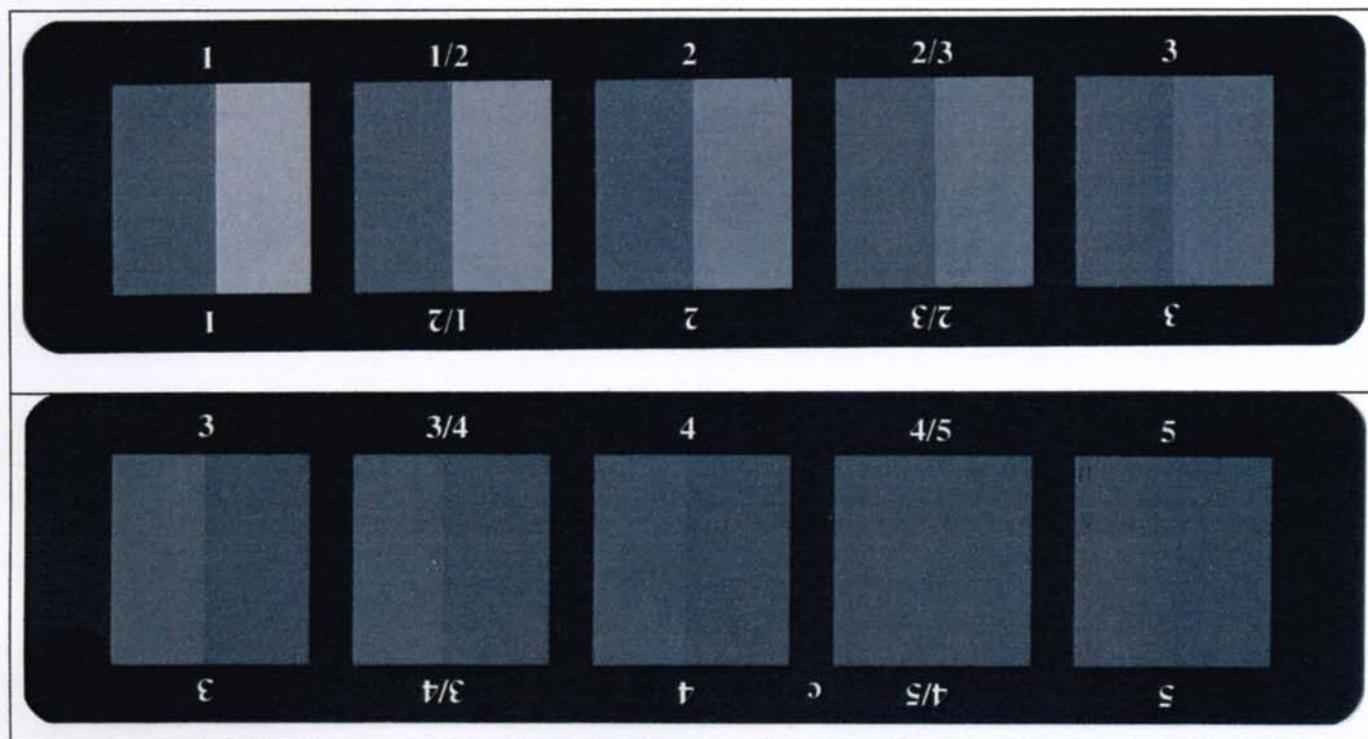
Référence Auto-agrippant	Prix Crochet /ml	Prix Velours /ml	Quantité d'une bobine ou galette	Quantité minimum d'achat
AP 200	-	0,20 €	25 m	200 m
AP 220	0,20 €	-	25 m	200 m
AP 400	0,18 €	0,18 €	25 m	550 m
AP 800	0,44 €	0,44 €	25 m	200 m

RECOMMANDATIONS du FOURNISSEUR de l'AUTO AGRIPPANT :

Dans l'absolue, les auto-agrippants peuvent supporter les charges prévues au cisaillement, ceci étant, les valeurs calculées de résistances longitudinales sont des valeurs moyennes, et obtenues en laboratoire suivant une méthodologie particulière, qui précise notamment, une pression à exercer, pour mettre en contact les deux surfaces et réaliser la fermeture.

Dans la réalité, l'utilisateur n'exerce parfois qu'une petite pression sur la fermeture, il est donc fortement conseillé d'appliquer un coefficient de sécurité de 1,4 pour compenser ce manque de pression.

ECHELLE DES GRIS :



BTS Industrie des matériaux souples		Session 2007
Industrialisation du produit	Champ cuir	IMABIND
Coefficient 3	Durée : 4 h 30	Page :12/19

Extrait de la norme : IUF 420

RESISTANCE de la COULEUR d'un CUIR à la GOUTTE D'EAU

FONCTION :

Déterminer la résistance de la couleur d'un cuir à la goutte d'eau afin de vérifier si la peau résiste aux taches d'eau de la pluie. Cette méthode est principalement destinée aux cuirs à dessus de chaussure & de maroquinerie.

PRINCIPE :

L'essai consiste à placer une goutte d'eau sur une éprouvette et à vérifier l'aspect de la finition après 30 min & après 16h.

MATERIELS & OUTILLAGES :

Pipette d'eau distillée ou compte goutte
Papier filtre ou buvard
Emporte-pièce : Rectangle 50 x 100 mm, presse à découper
Minuteur

EPROUVETTE :

Rectangle : \approx 50 x 100 mm
Nombre d'éprouvettes = 1

MODE OPERATOIRE

1. Placer 2 gouttes sur l'éprouvette & laisser reposer 30 min.
2. Essuyer 1 goutte, indiquer l'aspect de la couleur & l'indice de comparaison à l'échelle des gris.
3. Laisser reposer 16h soit 15h30 après le 1^{er} essai
4. Essuyer la 2^{ème} goutte, indiquer l'aspect de la couleur du cuir & l'indice de comparaison à l'échelle des gris, avant manipulation.
5. Manipuler la matière à l'emplacement de la 2^{ème} goutte, indiquer l'aspect de la couleur du cuir & l'indice de comparaison à l'échelle des gris, après manipulation.

RESULTATS :

Mesures	Unités
Aspect de la couleur	Code sans unité
Indice	Sans unité

Code Aspect :

AA Aucune altération de la couleur
LCC Léger changement de couleur
CCI changement de couleur important

BTS Industrie des matériaux souples		Session 2007
Industrialisation du produit	Champ cuir	IMABIND
Coefficient 3	Durée : 4 h 30	Page :13/19

Examen ou concours : _____ Série* : _____

Spécialité/Option : _____

Repère de l'épreuve : _____

Épreuve/sous-épreuve : _____
(Préciser, suivi s'il y a lieu, le sujet choisi)

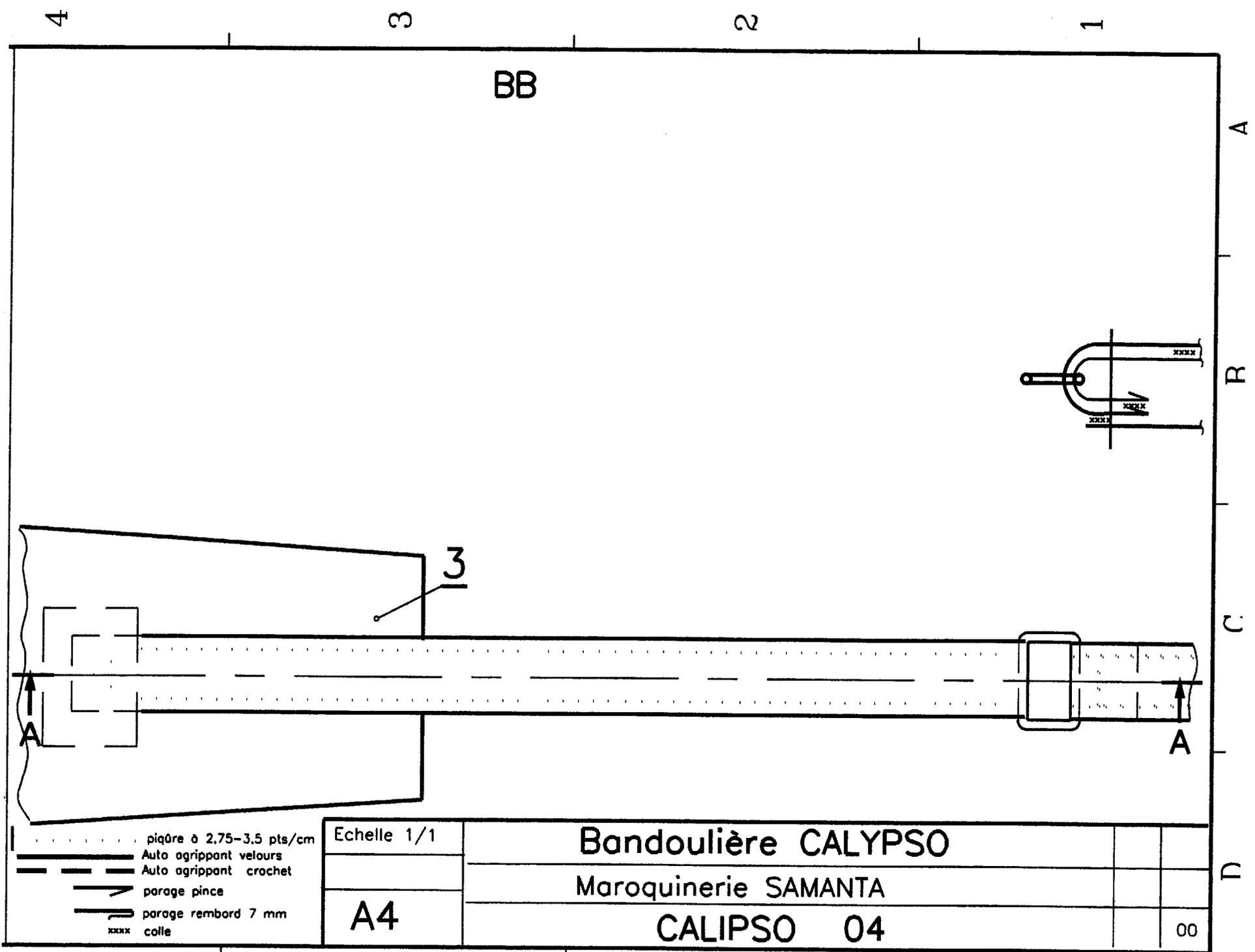
Numérotez chaque page (dans le cadre en bas de la page) et placez les feuilles intercalaires dans le bon sens.

Tableau D'ANALYSE de la VALEUR de l'AUTO AGRIPPANT

CRITERES D'APPRECIATION	Champignon / Jersey C*/V*	Crochet / Brossé C*/V*	Crochet & Astrakan C*/V*
	APLIX 220 / APLIX 200	APLIX 400	APLIX 800
Caractéristiques techniques & valeurs			
Largeur totale du ruban auto agrippant	16 mm	16 mm	16 mm
Largeur utile d'accrochage de l'auto agrippant : A CALCULER calcul développé ci-contre	$l_u = 16 \text{ mm}$	$l_u = 12 \text{ mm}$	
Epaisseur des rubans auto agrippant	C 1,3 mm - V 1,8 mm	C 2,1 mm - V 2 mm	C - V
Epaisseur totale de l'auto agrippant fermé	E = 2,1 mm	E = 3,1 mm	
Résistance longitudinale à l'état neuf	R nf = 21 N/cm ²	R nf = 9 N/cm ²	R nf = 10,6 N/cm ²
Résistance longitudinale à 100 cycles en N/cm ² (arrondie 1/100 ^{ème})	R100 = 17,6 N/cm ²	R100 = 8,85 N/cm ²	R100 = 10,52 N/cm ²
Surface d'accrochage d'auto agrippant nécessaire pour supporter un poids de 15 kg (1N = 100g) en cm ² (arrondie 1/100 ^{ème}) A CALCULER calcul développé ci-contre	S = 8,5 cm ²	S = 16,9 cm ²	S = 14,3 cm ²
Longueur minimum théorique d'auto agrippant nécessaire pour supporter un poids de 15 Kg (arrondie 1/100 ^{ème}) A CALCULER calcul développé ci-contre	Lt = 5,3 cm	Lt = 14,08 cm	
Longueur absolue minimum en cm et en m suivant recommandations fournisseur d'auto agrippant nécessaire pour supporter un poids de 15 Kg (arrondie au chiffre entier le plus proche) voir page 12/19 A CALCULER calcul développé ci-contre	La = 7,42 cm \approx 7 cm La = 0,07 m	La = 19,71 cm \approx 20 cm La = 0,20 m	
Prix d'achat : auto agrippant fermé au m/l A CALCULER calcul développé ci-contre	PA = 0,4 €	PA = 0,36 €	
Coût du ruban auto agrippant nécessaire pour supporter un poids de 15 Kg. A CALCULER calcul développé ci-contre (arrondie 1/1000 ^{ème})	CA = 0,028 €	CA = 0,072 €	
Résistance de l'auto agrippant au solvant ou acétone (oui ou non)	oui	oui	
Résistance de l'auto agrippant à la chaleur en °C	C : 100 °C & V : 150 °C	100 °C	

C : agrippant : Crochet ou Champignon V : Velours : boucle jersey ou brossé ou astrakan

BTS Industrie des matériaux souples		Session 2007
Industrialisation du produit	Champ cuir	IMABIND
Coefficient 3	Durée : 4 h 30	Page : 14/19



BTS Industrie des matériaux souples	Session 2007
Industrialisation du produit	IMABIND
Coefficient 3	Page : 1/5/19
Champ cuir	
Durée : 4 h 30	

- piqûre à 2,75-3,5 pts/cm
- Auto agrippant velours
- Auto agrippant crochet
- parage pince
- parage rebord 7 mm
- colle

Echelle 1/1

A4

Bandoulière CALYPSO			
Maroquinerie SAMANTA			
CALIPSO 04			00

Examen ou concours : _____ Série* : _____

Spécialité/Option : _____

Repère de l'épreuve : _____

Épreuve/sous-épreuve : _____

(Préciser, s'il y a lieu, le sujet choisi)

Numérotez chaque page (dans le cadre en bas de la page) et placez les feuilles intercalaires dans le bon sens.

Entreprise SAMANTA

PV : Résistance de la couleur d'un cuir à la goutte d'eau

Maroquinerie

Norme : IUF 420

date : _____

DESIGNATION
MATERIAU

Veau marron 1 mm

CODE
MATERIAU

VE10MN

MATÉRIEL

Emporte-pièce ou gabarit : rectangle 50 x 100 mm
 Pipette ou compte goutte
 Eau distillée
 papier filtre ou buvard
 Echelle des gris

CONDITIONS D'ESSAI:

Température Hygrométrie

TEST	30 min	16 heures avant manipulation	16 heures après manipulation
Aspect de la couleur	à compléter	non testé	non testé
Indice	à compléter	non testé	non testé

Code Aspect :

AA Aucune altération de la couleur

LCC Léger changement de couleur

CCI changement de couleur important

INCIDENT :

Conformité :

oui

non

Justifications

BTS Industrie des matériaux souples		Session 2007
Industrialisation du produit	Champ cuir	IMABIND
Coefficient 3	Durée : 4 h 30	Page : 17/19

Examen ou concours : _____ Série* : _____
 Spécialité/Option : _____
 Repère de l'épreuve : _____
 Épreuve/sous-épreuve : _____
 (Préciser, s'il y a lieu, le sujet choisi)

Numérotez chaque page (dans le cadre en bas de la page) et placez les feuilles intercalaires dans le bon sens.

FICHE MATIERE : VA10NR

FOURNISSEUR :

Fournisseur Tannerie TERRE DE FRANCE
Code fournisseur TA002
Adresse 33 BORDEAUX
Contact M. GUDDIN

PRESENTATION : MATIERE

Référence fournisseur VE10MN
Origine VEAU
Finition Pleine fleur
N° lot 1
Tannage chrome
Épaisseur 1 mm
Couleur Marron
Surface moyenne 1,15 m²
Unité d'achat m²
Conditionnement minimum d'achat 10 m²
Prix H.T. unitaire /m² 41.10 €
Délai 3 semaines

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES : MATIERE

	Épaisseur	0,9	mm
	Résistance à la rupture	1,7	daN /mm ²
	Allongement relatif à la rupture en %	31	%
Allongement à la gerçure de la fleur d'un cuir : Enfoncement de la bille		8	mm
Aspect du finissage de la peausserie après : 1000 flexions		5	Indice /Echelle de gris
	Dureté Shore A	28	/ Echelle Shore A
Aspect teinture ou revêtement cuir après 100 Frottements translatif à sec		5	Indice /Echelle de gris
	Résistance de la couleur d'un cuir à la goutte d'eau	•	Indice /Echelle de gris
Aspect teinture ou revêtement cuir après frottements translatif en humide au solvant ou acétone		4	Indice /Echelle de gris
	Résistance à la chaleur °C	134	°C

- **A tester et compléter**

BTS Industrie des matériaux souples		Session 2007
Industrialisation du produit	Champ cuir	IMABIND
Coefficient 3	Durée : 4 h 30	Page :18/19

Examen ou concours : _____ Série* : _____

Spécialité/Option : _____

Repère de l'épreuve : _____

Épreuve/sous-épreuve : _____

(Préciser, s'il y a lieu, le sujet choisi)

Numérotez chaque page (dans le cadre en bas de la page) et placez les feuilles intercalaires dans le bon sens.

TABLEAU D'ANALYSE DE LA VALEUR des MATIERES PREMIERE

CRITERES D'APPRECIATIONS	VALEURS QUALITE	Désignation & référence des MATIERES					
		VA10MN02		VA10MN05		VE10MN	
		Caractéristiques techniques & Valeurs					
Épaisseur matière	/ 5	1 mm	5	1,1 mm			
Test de la goutte d'eau	/ 5	Indice : 5		Indice : 5			
Résistance au frottement à sec	/ 5	Indice : 5		Indice : 5			
Allongement relatif à la rupture	/ 5	32 %		35 %			
Extension à la gerçure	/ 5	7,1 mm		7,2 mm			
Résistance à la rupture de la matière	/ 5	1,6 daN/mm ²		1,15 daN/mm ²			
Résistance à la flexion de la matière : Aspect après 1000 flexions	/ 5	Indice : 5		Indice : 5			
Dureté Shore A	/	29 Shore A		31 Shore A			
Résistance au solvant ou acétone	/ -	Indice : 5		Indice : 5			
Résistance à la chaleur °C	/ 5	150 °C		158 °C			
QUALITE TOTALE / 50							
Prix des matières au m ²							
Rapport QUALITE / PRIX							

CHOIX et JUSTIFICATIONS de la MATIERE pour le sac CALYPSO :

BTS Industrie des matériaux souples		Session 2007
Industrialisation du produit	Champ cuir	IMABIND
Coefficient 3	Durée : 4 h 30	Page : 19/19