

**BREVET DE TECHNICIEN SUPÉRIEUR**  
**RÉALISATION D'OUVRAGES CHAUDRONNÉS**  
**SESSION 2007**

<b>E5-PRÉPARATION DE PRODUCTION</b>
<b>U52 DOSSIER BUREAU DES MÉTHODES</b>
<i>Durée 5h - Coefficient 3.5</i>

Matériel autorisé :  
Calculatrice réglementaire

Ce dossier contient :

La présentation générale du sujet	2 pages
Le plan de l'installation	3 pages
DOSSIER A (vert)	7 pages
DOSSIER B (saumon)	12 pages
DOSSIER C (bleu)	14 pages
DOSSIER D (jaune)	4 pages

Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il soit complet.

<b>CODE ÉPREUVE : 0706ROE5DOS</b>		<b>EXAMEN : BREVET DE TECHNICIEN SUPÉRIEUR</b>	<b>SPÉCIALITÉ : RÉALISATION D'OUVRAGES CHAUDRONNÉS</b>
<b>SESSION 2007</b>	<b>SUJET</b>	<b>ÉPREUVE : PRÉPARATION D'UNE PRODUCTION DOSSIER BUREAU DES MÉTHODES – U 52</b>	
<b>Durée : 5h</b>	<b>Coefficient : 3,5</b>	<b>Code sujet : 11EM07</b>	<b>Page de garde</b>

# B.T.S ROC (Réalisation d'Ouvrages Chaudronnés)

## SESSION 2007

# PRÉPARATION D' UNE PRODUCTION

*Dossier bureau des méthodes*

**Épreuve U-52**

Notée sur 80 points

Durée 5 h

Coeff : 3.5

### Contenu du sujet U52

Ce sujet contient:

- |               |   |                                |            |
|---------------|---|--------------------------------|------------|
|               | ✓ La présentation générale du sujet   | DOC-U52-001 (Page 1/2 à 2/2)   | Formats A4 |
|               | ✓ Le plan de l'installation   | PLAN-U52-001 (Page 1/3 à 3/3)  | Format A3  |
|               | ✓ " PRÉPARATION DE LA PRODUCTION ", Lecture de plan, Calcul de cotes, Calcul de débits.             |                                |            |
| Dossier - A - | Le plan de la goulotte Rep 17   | PLAN-U52-A-100                 | Format A3  |
|               | Le dossier -A- données  | RES-U52-A-100 (Page 1/2 à 2/2) | Formats A4 |
|               | Les documents réponses  | REP-U52-A-100-200-300-400      | Formats A4 |
|               | ✓ "PRÉPARATION DE LA PRODUCTION", Calcul de poids, Préparation de devis, calcul de consommables.    |                                |            |
| Dossier - B - | Le plan de la bride Rep 1   | PLAN-U52-B-100                 | Format A3  |
|               | Le dossier -B- données  | RES-U52-B-100 (Page 1/5 à 5/5) | Formats A4 |
|               | Les documents réponses  | REP-U52-B-100 (Page 1/4 à 4/4) | Formats A4 |
|               |   | REP-U52-B-200 (Page 1/2 à 2/2) | Formats A4 |
|               | ✓ "MODE OPÉRATOIRE DE SOUDAGE", vérification des connaissances technologiques et métallurgiques ... |                                |            |
| Dossier - C - | Le dossier -C- données  | RES-U52-C-100 (Page 1/2 à 2/2) | Formats A4 |
|               | Le dossier technique  | RES-U52-C-DT (Page 1/5 à 7/7)  | Formats A4 |
|               | Le document réponse   | REP-U52-C-100 (Page 1/5 à 5/5) | Formats A4 |
|               | ✓ "GESTION DE PRODUCTION", planning, organisation de production, gestion des ressources...          |                                |            |
| Dossier - D - | Le dossier -D- données  | RES-U52-D-100 (Page 1/2 à 2/2) |            |
|               | Les documents réponses  |                                |            |
|               | - Le graphe des potentiels  | REP-U52-D-100                  | Format A3  |
|               | - Le diagramme de GANTT et histogramme  |                                |            |
|               |   | REP-U52-D-200                  | Formats A3 |

Planning de déroulement de l'épreuve:

U 52	<b>DOSSIERS</b>	Temps conseillé	Temps conseillé	Temps conseillé	Temps conseillé	Ramassage des dossiers Voir consignes
		1 h 00 min.	1 h 00 min.	1 h 30 min.	1h 30 min.	
	Dossier U52-A-					
	Dossier U52-B-					
	Dossier U52-C-					
	Dossier U52-D-					

Consignes pour le ramassage des dossiers : Le ramassage et le classement se feront en quatre paquets distincts (A,B,C,D) en fin d'épreuve.

**Repère du document:**

**DOC-U52-001**

Page 1/2

# B.T.S ROC (Réalisation d'Ouvrages Chaudronnés)

## SESSION 2007

### Description de l'installation:

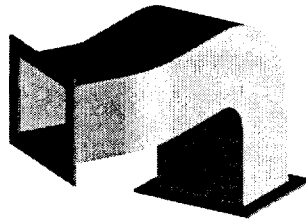
Le plan DOC-U52-002 représente une machine de raffinage- épuration du château de pâte à papier.

Ce plan a été volontairement simplifié pour ne représenter que la partie chaudronnerie de la machine. Les supports, profilés du rack ne sont pas représentés.

Cette machine a été réalisée en acier inoxydable X6 Cr Ni Ti 18-10.

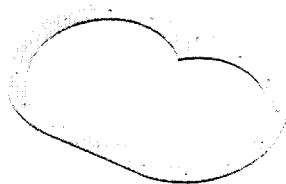
L'épreuve U 52 du BTS ROC se déroule en 4 parties distinctes :

Dossier U 52 -A-



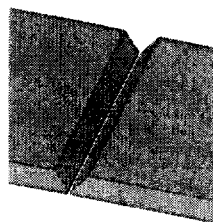
Préparation du travail

Dossier U 52 -B-



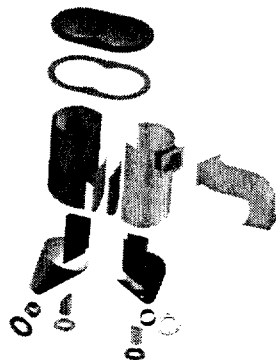
Préparation du travail

Dossier U 52 -C-



Technologie-Métallurgie

Dossier U 52 -D-



Organisation de production

Repère du document:

**DOC-U52-001**

Page 2/2