

CORRIGE

- . **Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.**

SESSION 2007

ETUDE DE REALISATION

SOUS EPREUVE U 5.1 : Organisation de la réalisation

Durée : 3 heures

Coefficient : 3

MAISON INDIVIDUELLE

Composition du sujet et barème :

- | | | |
|----|--|----|
| 1- | Nomenclature, feuille de débit et fiche d'approvisionnement
1 corrigé | /5 |
| 2- | Gestion des stocks
1 corrigé | /4 |
| 3- | Devis estimatif, quantitatif
2 corrigés : - quantitatif
- devis | /6 |
| 4- | Sécurité | /5 |

DOSSIER JURY

Nomenclature

Console

Repère	Désignation	Nombre	Essence	Longueur	Largeur	Epaisseur	Observations	Cube (m3)
1	Montant console	1	Epicéa	1288	120	95		0,0146832
2	Traverse console	2	Epicéa	1188	95	58		0,01309176
3	Jambe de force console	1	Epicéa	1431	105	70		0,01051785
4	cheville 17 x 160	1	Acacia					
5	Boulon 14 x 180	2						
Cube total :								0,0383

Feuille de débit

Repère	Désignation	Nombre	Essence	Dimension débit		Observation	Cube
				Longueur	Largeur		
1	Montant console	30	Epicéa	1318	125	100	0,4943
2	Traverse console	60	Epicéa	1218	100	63	0,4604
3	Jambe de force console	30	Epicéa	1461	110	75	0,3616
Cube total :							1,3163

taille série : 30
 Surcote longueur : 30
 Surcote largeur : 5
 Surcote épaisseur : 5

Fiche approvisionnement

Repère	Désignation	Epaisseur	Largeur	Longueur	Essence	Nombre	Observation	Cube
MAD10-20-40	Madrier	100	200	4,00	Epicéa	10	3 montants + 3 traverses déignage à 125	0,8000
MAD10-20-40	Madrier	100	200	4,00	Epicéa	4	3 x 3 traverses déignage à 63	0,3200
MAD10-20-40	Madrier	100	200	2,78	Epicéa	1	recupéré	-0,0556
MAD7-22-50	Madrier	75	225	5,00	Epicéa	5	3 * 2 jambes de force déignage à 110	0,4219
Cube total :							1,4862	

rendement = 0,0383*30/1,4862 = 0,77

98

Données :

cu 300,00 €
 ts 0,15
 D 600
 F 10,00 €
 sm 35
 N 32

cas 1 : Cout annuel de gestion :

COUT APPRO (1) = N * F	COUT DETENTION (2) = sm * cu * ts	COUT ACHAT (3) = D * cu
320,00 €	1 575,00 €	180 000,00 €
COUT DE GESTION = (2) + (3) =		1 895,00 €
COUT TOTAL ANNUEL = (1) + (2) + (3) =		181 895,00 €

Cas 2 : Q1 = 25

cu1 295,00 €
 ss 20

COUT APPRO (1) = D / Q1 * F	COUT DETENTION (2) = (Q1/2 + ss) * cu1 * ts	COUT ACHAT (3) = D * cu1
240,00 €	1 438,13 €	177 000,00 €
COUT TOTAL ANNUEL = (1) + (2) + (3) =		178 678,13 €

Oui la proposition est intéressante car le cout total annuel est plus faible avec cette proposition.

Cas 3 : Q2 = 45

cu2 284,20 €

COUT APPRO (1) = D / Q2 * F	COUT DETENTION (2) = (Q2/2 + ss) * cu2 * ts	COUT ACHAT (3) = D * cu2
133,33 €	1 811,78 €	170 520,00 €
COUT TOTAL ANNUEL = (1) + (2) + (3) =		172 465,11 €

Oui la proposition est intéressante car le cout total annuel est encore plus faible avec cette proposition.



QUANTITATIF

CCE5ODR

SURFACES

CROUPE 1		2,869	5,7	8,18
CROUPE 2		2,869	5,7	8,18
TOITURE EST	RECTANGLE	8,493	10,56	89,69
	DECROCHEMENT	3,96	1,039	4,11
	CROUPE 1	3,291	2,35	3,87
	CROUPE 2	3,291	2,35	3,87
	EXACTE			77,84
TOITURE EST	RECTANGLE	7,454	10,56	78,71
	CROUPE 1	3,291	2,35	3,87
	CROUPE 2	3,291	2,35	3,87
	EXACTE			70,98

TOTAL 165,17 m²
arrondi à **166** m²

Contre lattage 166/0,5 = **332,00** ml

Lattage 166*2,13 (bordereau de prix) = **353,58** ml

FAITIERES

FAITAGE **5,86** ml

ARETIERS

ARETIER	nb	2,869	2,85	4,04 ml
	4			16,18 ml

QUANTITATIF MATIERE														
Code ouvrage	unité	tps moyen	Quantité	Prix de vente	Total ouvrage HT	Temps total ouvrage	signation	film non tissé m²	ruban adhésif ml	tasseau 40*25 ml	Clou TP 55/17 kg	tuile mécanique U	faitière 1/2 ronde U	arêtiers grand moule Mortier M3 U
Film non tissé avec enduction spéciale														
20-06-15-00-009	m²	0,05	166	7,33 €	1 216,78 €	8,30		1 222,60	249,00					
Liteau 25 x 40 mm														
20-06-03-27-009	ml	0,04	332	1,89 €	627,48 €	13,28			358,56		3,98			
Tuile à emboîtement faiblement galbée. 7 au m²														
20-41-06-03-003	m²	0,4	177,62	28,14 €	4 998,23 €	71,05						1305,51		
Liteau 25 x 40 mm														
20-06-03-27-009	ml	0,04	351,82	1,89 €	664,94 €	14,07				379,97	5,28			
Faitière demi-ronde à emboîtement grand moule														
20-46-15-09-003	ml	0,85	5,86	44,71 €	262,00 €	4,98							12,01	0,09
Arêtiers à emboîtement grand moule														
20-46-18-12-003	ml	0,8	16,18	53,07 €	858,67 €	12,94								0,19
Total :					8 628,10 €			183	249	739	10	1306	12	50,16

PRIX DE VENTE HT: 8 628,10 €

124,63 heures soit : 41,54 heures pour 3 ouvriers

g/c