

Toutes académies		Session 2007	Code(s) examen(s)
Sujet <b>BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL PLASTURGIE</b>			0706 PL ST A
Épreuve : E1.A1 – U.11 Étude d'un procédé de production continue ou discontinue			
DOSSIER RESSOURCES			
Coefficient : 3	Durée : 4 heures	Feuillet :	7/9

# TABLEAU DES AJUSTEMENTS

## AJUSTEMENT ISO

NF E 02-100 à NF E 02-118

AJUSTEMENT ISO  
AJUSTIEREN ISO  
SEGUN NORMA ISO

ISO TOLERANCES  
TOLLERANZE SECONDO NORME ISO  
AJUSTAMENTO ISO

### Alésages

Ecartés donnés en microns

Lettre	D		E			G			H							JS							M				
	Qualité	10	11	9	10	5	6	7	5	6	7	8	9	10	11	12	13	6	7	8	9	10	11	12	13	14	6
≤ à 3	+60	+80	+39	+54	+6	+8	+12	+4	+6	+10	+14	+25	+40	+60	+100	+140	±3	±5	±7	±12	±20	±30	±50	±70	±125	-	-2
	+20	-20	+14	+14	+2	+2	+2	0	0	0	0	0	0	0	0	0											
> 3 à 6	+78	+105	+50	+68	+9	+12	+16	+5	+8	+12	+18	+30	+48	+75	+120	+180	±4	±6	±9	±15	±24	±37	±60	±90	±150	-1	0
	+30	+30	+20	+20	+4	+4	+4	0	0	0	0	0	0	0	0	0										-9	-12
> 6 à 10	+98	+130	+61	+83	+11	+14	+20	+6	+9	+15	+22	+36	+58	+90	+150	+220	±4	±7	±11	±18	±29	±45	±75	±110	±180	-3	0
	+40	+40	+25	+25	+5	+5	+5	0	0	0	0	0	0	0	0	0										-12	-15
> 10 à 14	+120	+160	-75	+102	+14	+17	+24	+8	+11	+18	+27	+43	+70	+110	+180	+270	±5	±9	±13	±21	±35	±55	±90	±135	±215	-4	0
	+50	+50	-32	+32	+6	+6	+6	0	0	0	0	0	0	0	0	0										-15	-18
> 14 à 18	+149	+195	+92	+124	+16	+20	+28	+9	+13	+21	+33	+52	+84	+130	+210	+330	±6	±10	±16	±26	±42	±65	±105	±165	±280	-4	0
	+65	+65	+40	+40	+7	+7	+7	0	0	0	0	0	0	0	0	0										-17	-21
> 18 à 24	+149	+195	+92	+124	+16	+20	+28	+9	+13	+21	+33	+52	+84	+130	+210	+330	±6	±10	±16	±26	±42	±65	±105	±165	±280	-4	0
	+65	+65	+40	+40	+7	+7	+7	0	0	0	0	0	0	0	0	0										-17	-21
> 24 à 30	+180	+240	+112	+150	+20	+25	+34	+11	+16	+25	+39	+62	+100	+160	+250	+390	±8	±12	±19	±31	±50	±80	±125	±195	±310	-4	0
	+80	+80	+50	+50	+9	+9	+9	0	0	0	0	0	0	0	0	0										-20	-25
> 30 à 40	+220	+290	+134	+180	+23	+29	+40	+13	+19	+30	+46	+74	+120	+190	+300	+460	±9	±15	±23	±37	±60	±95	±150	±230	±370	-5	0
	+100	+100	-60	+60	+10	+10	+10	0	0	0	0	0	0	0	0	0										-24	-30
> 40 à 50	+280	+340	+159	+212	+27	+34	+47	+15	+22	+35	+54	+87	+140	+220	+350	+540	±11	±17	±27	±43	±70	±110	±175	±270	±435	-6	0
	+120	+120	+72	+72	+12	+12	+12	0	0	0	0	0	0	0	0	0										-28	-35
> 50 à 65	+280	+340	+159	+212	+27	+34	+47	+15	+22	+35	+54	+87	+140	+220	+350	+540	±11	±17	±27	±43	±70	±110	±175	±270	±435	-6	0
	+120	+120	+72	+72	+12	+12	+12	0	0	0	0	0	0	0	0	0										-28	-35
> 65 à 80	+280	+340	+159	+212	+27	+34	+47	+15	+22	+35	+54	+87	+140	+220	+350	+540	±11	±17	±27	±43	±70	±110	±175	±270	±435	-6	0
	+120	+120	+72	+72	+12	+12	+12	0	0	0	0	0	0	0	0	0										-28	-35
> 80 à 100	+280	+340	+159	+212	+27	+34	+47	+15	+22	+35	+54	+87	+140	+220	+350	+540	±11	±17	±27	±43	±70	±110	±175	±270	±435	-6	0
	+120	+120	+72	+72	+12	+12	+12	0	0	0	0	0	0	0	0	0										-28	-35
> 100 à 120	+280	+340	+159	+212	+27	+34	+47	+15	+22	+35	+54	+87	+140	+220	+350	+540	±11	±17	±27	±43	±70	±110	±175	±270	±435	-6	0
	+120	+120	+72	+72	+12	+12	+12	0	0	0	0	0	0	0	0	0										-28	-35

### Arbres

Ecartés donnés en microns

Lettre	d			g			h							j			js			k			m		n		p			
	Qualité	8	9	10	5	6	7	4	5	6	7	8	9	10	11	13	5	6	7	13	14	15	5	6	7	5	6	6	6	
≤ à 3	-20	-20	-20	-2	-2	-3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	+2	+4	+6	±70	±125	±200	+4	+6	-	+6	+6	+10	+12	
	-24	-45	-60	-6	-8	-12	-4	-4	-6	-10	-14	-25	-40	-60	-140	-2	-2	-4								+2	+2	+4	+6	
> 3 à 6	-30	-30	-30	-4	-4	-4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	+3	+6	+8	±90	±150	±240	+6	+9	-	+9	+12	+16	+20	
	-48	-60	-78	-9	-12	-16	-4	-5	-8	-12	-18	-30	-48	-75	-180	-2	-2	-4								+4	+4	+8	+12	
> 6 à 10	-40	-40	-40	-5	-5	-5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	+4	+7	+10	±110	±180	±290	+7	+10	-16	+12	+15	+19	+24	
	-62	-76	-98	-11	-14	-20	-4	-6	-9	-15	-22	-36	-58	-90	-220	-2	-2	-5							+1	+1	+1	+5	+6	+10
> 10 à 14	-50	-50	-50	-6	-6	-6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	+5	+8	+12	±135	±215	±350	+9	+12	+19	+15	+18	+23	+29	
	-77	-93	-120	-14	-17	-24	-5	-6	-11	-18	-27	-43	-70	-110	-270	-3	-3	-6							+1	+1	+1	+7	+7	+12
> 14 à 18	-65	-65	-65	-7	-7	-7	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	+5	+9	+13	±165	±260	±420	+11	+15	+23	+17	+21	+28	+35	
	-98	-117	-149	-16	-20	-28	-6	-9	-13	-21	-33	-52	-84	-130	-330	-4	-4	-8							+2	+2	+2	+8	+8	+15
> 18 à 24	-80	-80	-80	-9	-9	-9	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	+6	+11	+15	±195	±310	±500	+13	+18	+27	+20	+25	+33	+42	
	-119	-142	-180	-20	-25	-34	-7	-11	-16	-25	-39	-62	-100	-160	-390	-5	-5	-10							+2	+2	+2	+9	+9	+17
> 24 à 30	-100	-100	-100	-10	-10	-10	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	+6	+12	+18	±230	±370	±600	+15	+21	+32	+24	+30	+39	+51	
	-146	-174	-220	-23	-29	-40	-8	-13	-19	-30	-46	-74	-120	-190	-460	-7	-7	-12							+2	+2	+2	+11	+11	+20
> 30 à 40	-120	-120	-120	-12	-12	-12	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	+6	+13	+20	±270	±435	±700	+18	+25	+38	+28	+35	+45	+59	
	-174	-207	-260	-27	-34	-47	-10	-15	-22	-35	-54	-87	-140	-220	-540	-9	-9	-15							+3	+3	+3	+13	+13	+23

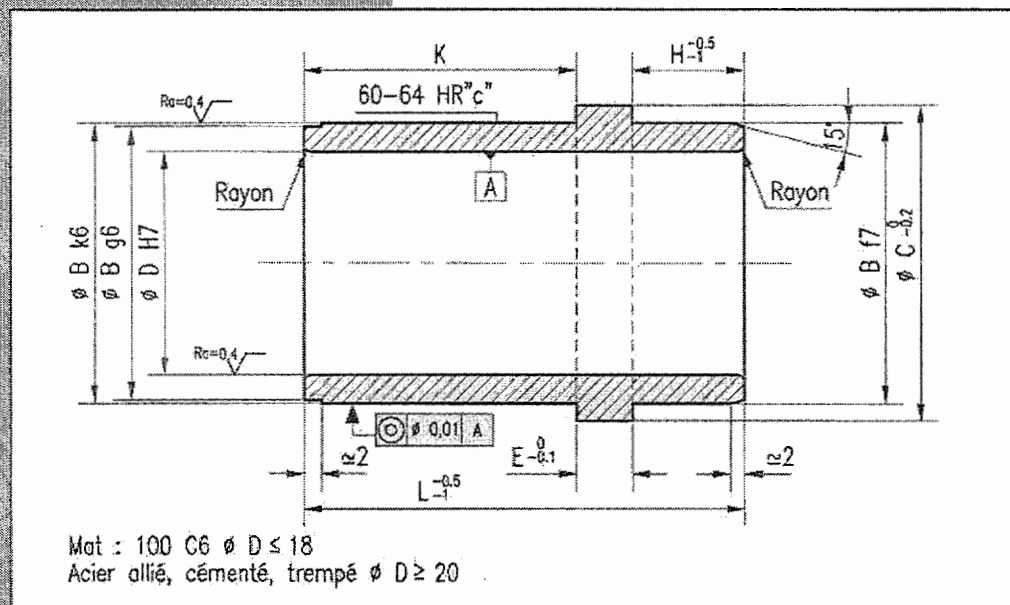
Toutes académies		Session 2007	Code(s) examen(s)
Sujet BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL PLASTURGIE			0706 PL ST A
Épreuve : E1.A1 – U.11 Étude d'un procédé de production continue ou discontinue DOSSIER RESSOURCES			
Coefficient : 3	Durée : 4 heures	Feuillet : 8/9	

# DOCUMENT RABOURDIN

## BAGUE DE GUIDAGE EPAULEE

REF. 1001

BAGUE DE GUIDAGE EPAULEE  
SHOULDERED BUSH  
FÜHRUNGSBUCHSE MIT BÜND UND ANSATZ



REF. 1001 D=20 H=12 L=40 mm → 1001-20-12-40 ( Fabrications spéciales sur demande )

### GAMME DISPONIBLE

C	B	E	H	D	L	K	25	K	32	K	40	K	50	K	63	K	80
24	20	5	12	14		8		15		23							
			16			4		11		19							
26	22	5	12	16		8		15		23							
			16			4		11		19							
30	24	6	12	18		7		14		22							
			16			3		10		18							
32	26	6	12	20		7		14		22							
			16			3		10		18							
38	32	7	12	25		6		13		21							
			16					9		17		27					
44	38	7	16	30				9				27		40			
			25					8		18		31					
44	40	7	16	32				9				27		40			
			25					8		18		31					
71	63	12,5	25	50									25,5		42,5		
			32								18,5		35,5				

Toutes académies		Session 2007	Code(s) examen(s)
Sujet BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL PLASTURGIE			0706 PL ST A
Épreuve : E1.A1 – U.11 Étude d'un procédé de production continue ou discontinue DOSSIER RESSOURCES			
Coefficient : 3	Durée : 4 heures	Feuillet :	9/9

# SCHÉMA ÉLECTRIQUE DU BROEUR

